

ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 46

Высококачественное турбинное масло

Одобрено

- Siemens TLV 901304/ TLV 901305
- ABB
- Ansaldo Energia
- BRUSH
- MAN Diesel & Turbo
- ГМС ЗАО «Нижевартовскремсервис»
- ПАО «Волгограднефтемаш»
- ОАО «Силовые Машины»
- ГМС ОАО «Бобруйский машиностроительный завод»
- ОАО «Авиадвигатель»

Соответствует требованиям

- DIN 51515-2 (L-TG)/ 51515-1 (L-TD)
- ISO 8068 (L-TSA, L-TGA & L-THA)
- Siemens MAT 812109
- General Electric GEK 32568F/ GEK 46506D
- BS 489
- CEEB 207001
- Brown Boveri HTGD 90117
- U.S. Steel 120
- Westinghouse Electric Corp. Turbine oil spec.
- Solar ES 9-224
- MIL L-17672 D

Описание продукта

Турбинное масло, разработанное в соответствии с наиболее жесткими требованиями производителей промышленных турбин. Обладает улучшенной стойкостью к окислению, повышенной защитой от износа и отличными деэмульгирующими свойствами.

Область применения

Разработано для смазывания паровых, газовых и турбин комбинированного цикла, как с редукторами, так и без. Может также применяться в других промышленных агрегатах, смазываемых турбинным маслом (например, в турбокомпрессорах).

Преимущества

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Использование ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы на производство электроэнергии и увеличить срок службы турбин

ОТЛИЧНАЯ ГИДРОЛИТИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ И ДЕЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ СВОЙСТВА

Быстрое отделение воды от масла, снижение риска возникновения коррозии и износа

УЛУЧШЕННЫЕ ПРОТИВОИЗНОСНЫЕ СВОЙСТВА

Обеспечивает надежную защиту турбин как в безредукторном исполнении, так и оборудованных редукторами

Наименование продукта при заказе: Масло турбинное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 46, СТО 79345251-036-2010

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	843
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	47,44
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	132
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	264
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-25
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, степень отказа	DIN ISO 14635-1, A/8.3/90	10
Воздухоотделение при 50 °С, мин	ASTM D3427 / ISO 9120	2,2
Деэмульгирующие свойства при 54 °С	ASTM D1401 / ISO 6614	
-время расслоения, мин		10
-объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		40-37-3
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	1 917