AIMOL GREASETECH FLUOR EP 2 SLS

Синтетическая смазка для сверхвысоких температур

ОПИСАНИЕ

AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS – высокотемпературная смазка со сверхдлинным интервалом замены. Вырабатывается на основе перфторполиэфирного (PFPE) масла и политетрафторэтилена (PTFE, тефлон) в качестве загустителя. Представляют собой белую однородную, маслоподобную смазку, чрезвычайно устойчивую к окислению, химическим реагентам и экстремальным температурам. Может использоваться в контакте с горячей и холодной водой, паром, топливами, кислотами, щелочными продуктами, растворителями, не содержащими фтор, а также хлорсодержащими жидкостями. Постоянная рабочая температура использования смазки доходит до 250ºС, кратковременно до 300ºС.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS благодаря чрезвычайно высокой термической и химической стабильности, а также высокой производительности может применяться в следующих условиях:

- Подшипники электрических моторов
- Подшипники колес тележек и вагонеток в печах
- Высокотемпературные шарикоподшипники, закрепленные в зажимных цепях
- Подшипники цепей на сушильных установках
- Переустанавливаемые подшипники в зажимных цепях
- Подшипники цепей сушилок
- Вакуумные установки
- Перекачка щелочных агентов и кислот
- Перекачка растворителей, бензина, топлива и масел
- Смазка печей
- Стабилизация и полимеризация при производстве стекла
- Производство текстиля и пластиковых пленок
- Ядерные объекты
- Производство гофрированного картона
- Стекольные заводы

Одним из самых важных свойств смазки AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS является ее нерастворимость и инертность к большинству растворителей. Поэтому для очистки деталей и механизмов от этой смазки обычные растворители не подойдут. Для этого используйте специальные фторсодержащие растворители.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При тестировании AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS показывает слабое воздействие и раздражение на кожу, поэтому эта смазка безопасна для операторов
- Смазку необходимо применять только на чистых незагрязненных и непокрытых защитным слоем (масло, смазка, антикоррозионные материалы, порошки и т.д.) деталях

СОВМЕСТИМОСТЬ

Материал	Совместимость
Ацетилцеллюлоза	Да
Полиформальдегидная смола	Да
Полиамид	Да
Полиэтилен	Да
Поликарбонат	Да
Полиуретаны	Да
Политетрафторэтилен (ПТФЭ)	Да
Этилпропилтетраполимер резины	Да
Бутадиенакрилонитрильнаярезина	Да

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод испытания	Fluor EP 2 SLS
Цвет	-	Белый
Тип загустителя	-	ПТФЭ (тефлон)
Базовое масло	-	ПФПЭ (Перфторполиэфир)
Вязкость базового масла при 40^{0}С, сСт	ASTM D445	500
Класс консистенции по NLGI	-	2
Пенетрация при 25ºС, 0.1 мм	ASTM D217	265-295
Температура каплепадения, ^{0}С	DIN 51801	Отсутствует
Плотность при 25ºС, г/см^3	-	1.88
Испаряемость в течение 22 ч, % масс.	ASTM D972	
▪ при 65 ºС		0
▪ при 150ºС		0
▪ при 200ºС		1
▪ при 250ºС		4
Маслоотделение в течение 30 ч, % не более	FTMS 791.321	
▪ при 66 ºС		0
▪ при 150ºС		4
Окислительная стабильность при 100ºС, мбар	ASTM D942	0
Стойкость к действию воды при 90ºС, не более	DIN 518079	0
Нагрузка сваривания в тесте ЧШМ, кг	IP 239	>700
Ионизирующее излучение, рад	-	$5*10^8$
Максимальный фактор скорости, об/мин*мм	-	300 000
Диапазон рабочих температур, ºС	-	–30…+250
Пиковая температура, ºС	-	300