



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ49.В.02845/23

Серия **RU** № **0476575****ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации "Апекс-сертификация" Общества с ограниченной ответственностью

Место нахождения (адрес юридического лица): 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1, помещение 3/5
Адрес места осуществления деятельности: 115088, Россия, город Москва, улица Южнопортовая, дом 5 строение 1-6, помещение 422
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АЖ49.
Дата решения об аккредитации: 25.07.2017.
Телефон: +7(499)444-36-34 Адрес электронной почты: info@apex-cert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНКОР- АМУР"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 680014, Россия, край Хабаровский, г. Хабаровск, пер. Гаражный, Д. 4, Литер 3, Офис 322
Основной государственный регистрационный номер 1152724012627.
Телефон: +74212915444 Адрес электронной почты: khv-ved-22@ved.expert

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "JIANGSU DONGCHENG M&E TOOLS CO., LTD"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Power Tools Industrial Park of Tianfen, Qidong City, Jiangsu Province

ПРОДУКЦИЯ Инструмент ручной электрифицированный: гравер аккумуляторный, торговая марка «ДСК», модель: KDSJ10.
Серийный выпуск**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8467292000**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 25082023-16 от 07.09.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ИЛ им. Максвелл» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ОН05)

Акта анализа состояния производства №04067 TP TC-AA от 24.07.2023, выданного ОС "Апекс-сертификация" ООО "Апекс" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АЖ49) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Павлов Павел Петрович
Обоснования безопасности № DCK 28.24.11 19 ОБ от 01.12.2022
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланк №0981061. Дата изготовления, срок службы, условия хранения указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или на упаковке и/или каждой единице продукции. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 06.2023. Договор на выполнение функции иностранного изготовителя № DCJDF20237005 от 01.12.2022.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 08.09.2023 **ПО** 07.09.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)

(подпись)Колесов Роман Борисович
(Ф.И.О.)Тыбин Алексей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AЖ49.B.02845/23

Серия **RU** № **0981061**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 12.2.030-2000	"Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний"	раздел 4
ГОСТ 17770-86	"Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам"	раздел 4
ГОСТ IEC 60745-1-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3. Частные требования к шлифовальным, дисковым шлифовальным и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента"	
ГОСТ IEC 61000-3-2-2017	"Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонических составляющих тока (оборудование с входным током не более 16 А в одной фазе)"	разделы 5 и 7
ГОСТ IEC 61000-3-3-2015	"Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий"	разделы 4 и 6
ГОСТ CISPR 14-1-2015	"Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 1. Электромагнитная эмиссия"	раздел 4
ГОСТ CISPR 14-2-2016 (CISPR 14-2:2015)	"Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных аппаратов. Часть 2. Помехоустойчивость. Стандарт для группы однородной продукции"	разделы 4 и 5, подраздел 7.2

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Колосов Роман Борисович
(Ф.И.О.)

Цыбин Алексей Сергеевич
(Ф.И.О.)