

АВТОГЕННАЯ ТЕХНИКА MESSER CUTTING SYSTEMS

MESSER 
Cutting Systems



CONSTANT БАЛЛОННЫЙ РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ	1
MINITHERM СИСТЕМА ГОРЕЛОК	19
STARLET СИСТЕМА ГОРЕЛОК	26
STAR СИСТЕМА ГОРЕЛОК	39
SUPERTHERM ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ	48
PROFICUT РУЧНОЙ РЕЗАК	50
STARCUT РУЧНОЙ РЕЗАК	54
ESSEN РУЧНОЙ РЕЗАК	64
СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ	67
МАШИННЫЕ РЕЗАКИ	78
СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ	82
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА	92
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	100
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ PVGT	108
ПОРТАТИВНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ	111
ОСНАСТКА ДЛЯ РЕЗАКА STABLE CUT	113

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СВЕРХНАДЕЖНЫЙ БАЛЛОННЫЙ РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ КОМПАНИИ MESSER

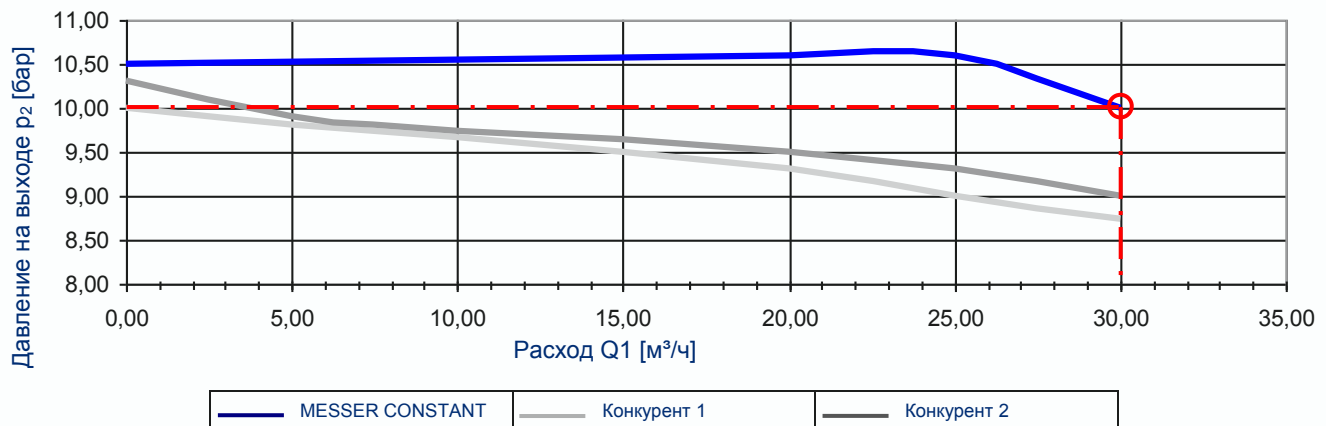
Баллонный регулятор давления MESSER CONSTANT 2000 для давления 200 и 300 бар вот уже более 30 лет занимает лидирующие позиции на международном рынке. За это время он претерпел множество модификаций.

Существенные преимущества регулятора давления CONSTANT 2000 по сравнению с продуктами-конкурентов:

- CONSTANT 2000 прошёл контроль BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und –Prüfung), Сертификат № BAM/ZBF/002/13, действителен до 04 июля 2023 г. Прошел сертификацию 1 BG88 и соответствует стандартам DIN EN ISO 2503.
- CONSTANT 2000 отличается чрезвычайно стабильной пропускной способностью.
- CONSTANT 2000 отличается высокой точностью даже при небольшом рабочем давлении и объёмах газа.
- Встроенный центральный фильтр в CONSTANT 2000 обеспечивает надёжность его эксплуатации
- Благодаря комбинации выпускного вентиля с зубчатой стопорной системой CONSTANT 2000 отличается вдвойне более надёжной системой блокировки обратного оттока газа.
- Массивный корпус CONSTANT 2000 выполнен из латуни. Благодаря этому достигается большая прочность корпуса и защита от обледенения. Это делает CONSTANT 2000 более привлекательным по сравнению с продуктами конкурентов.

НОМИНАЛЬНЫЙ РАСХОД ГАЗА Q₁

Требования по DIN EN ISO 2 503: Класс устройства 3 Q₁ = 30 м³/ч при P₂ = 10 бар



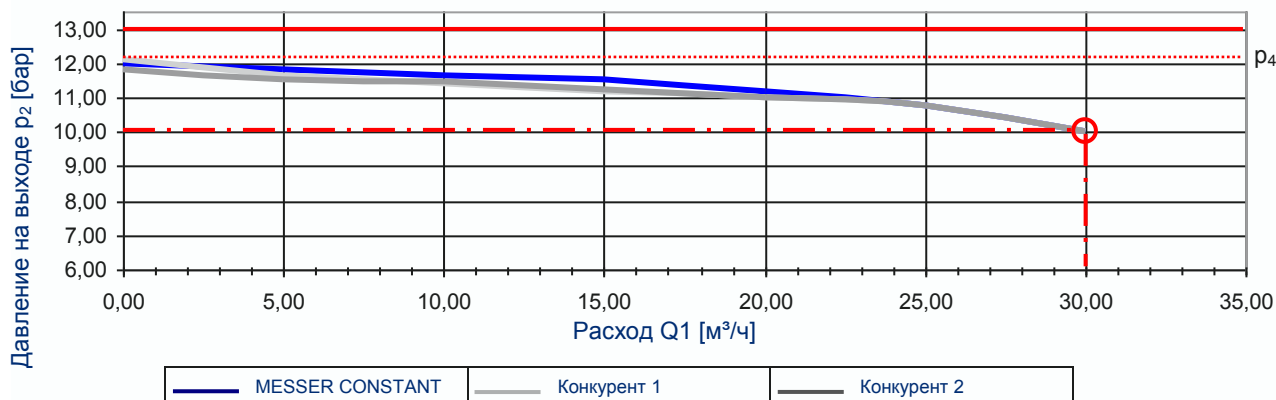
Для подтверждения соответствия 3 классу по стандарту DIN EN ISO 2 503 регулятор давления в баллоне при входном давлении P₁ в 21 бар и давлении на выходе P₂ в 10 бар должен обеспечить номинальный расход газа Q₁ в 30 м³/ч.

Термины:

p ₁	=	Давление на входе
p ₂	=	Давление на выходе или рабочее давление
p ₃	=	Входное давление для проверки
p ₄	=	Давление на выходе для определения коэффициента расхода R
p ₅	=	Давление на выходе для определения коэффициента неравномерности i
R	=	Коэффициент расхода
i	=	Коэффициент неравномерности
Q ₁	=	Номинальный расход газа

КОЭФФИЦИЕНТ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ R

Требования по DIN EN ISO 2 503 R > 0,3



Для проведения испытания на подтверждение соответствия 3 классу по стандарту DIN EN ISO 2 503 на регуляторе давления газа в баллоне устанавливается входное давление ($p_3 = 2 \times p_2 + 1 \text{ бар}$) = 21, давление на выходе $P_2 = 10$ бар и номинальный расход газа $Q_1 = 30 \text{ м}^3/\text{ч}$.

При таких настройках расход в $30 \text{ м}^3/\text{ч}$ будет равномерно и неуклонно стремиться к $0 \text{ м}^3/\text{ч}$.

При этом давление на выходе может отличаться лишь макс. на 30% от показателя p_2 .

Такое давление по DIN EN ISO 2 503 определяется как давление замыкания P_4 .

Коэффициент повышения давления R рассчитывается следующим образом:

$$R = \frac{p_4 - p_2}{p_2} \quad R = \frac{12 \text{ бар} - 10 \text{ бар}}{10 \text{ бар}} \quad R = 0,2$$

КОЭФФИЦИЕНТ НЕРАВНОМЕРНОСТИ I

Требования DIN EN ISO 2 503: $-0,3 < i < +0,3$



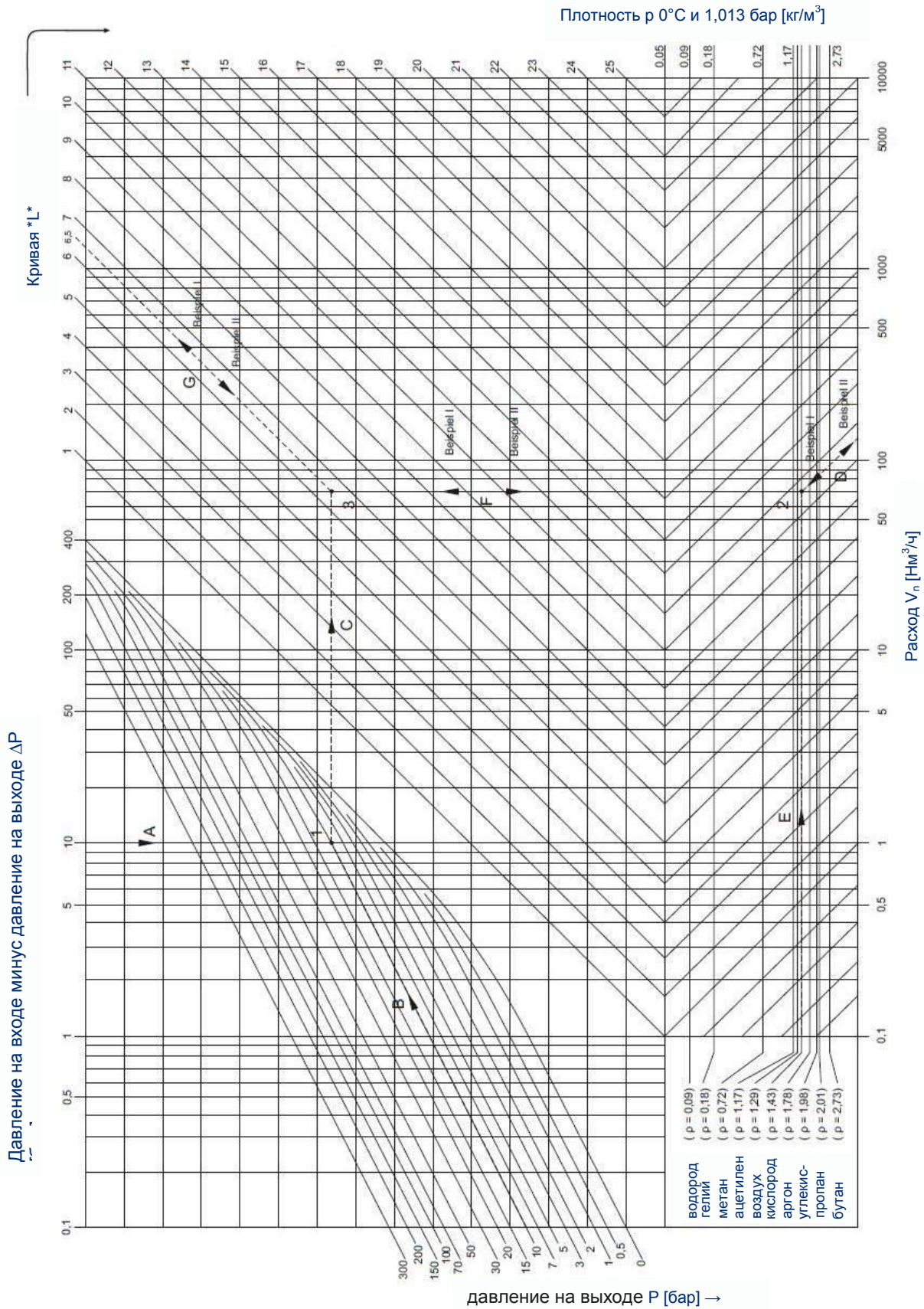
Для подтверждения соответствия 3 классу по стандарту DIN EN ISO 2 503 на регуляторе давления газа в баллоне входное давление $p_1 = 200$ бар устанавливается на показатель давления на выходе p_2 в 10 бар и расход газа Q_1 в $30 \text{ м}^3/\text{ч}$.

При таких настройках входное давление $p_1 = 200$ бар равномерно и неуклонно снижается до $p_3 = 21$.

При этом давление на выходе может отличаться лишь макс. на 30% от показателя p_2 .

Такое давление на выходе по стандарту DIN EN ISO 2 503 определяется как максимальное или минимальное давление на выходе для определения коэффициента неравномерности p_5 .

$$i = \frac{p_5 - p_2}{p_2} \quad i = \frac{10,5 \text{ бар} - 10 \text{ бар}}{10 \text{ бар}} \quad i = 0,05$$



ПРИМЕР I

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ L

Давление на входе P_V , давление на выходе P_H , расход V_n и тип газа известны

Эксплуатационные характеристики:

- Давление на входе колеблется между 30 и 20 бар
- Давление на выходе должно настраиваться в диапазоне от 8 до 10 бар
- Необходимый расход 120 м³/ч
- Тип газа: кислород

Регулятор давления должен быть настроен на случай минимального давления.

$\Delta P =$ Давление на входе_{мин.} минус давление на выходе

макс.

$\Delta P = 20 \text{ бар} - 10 \text{ бар}$

$\Delta P = 10 \text{ бар}$

Определение показателя эффективности L

- Давление на входе минус давление на выходе = 10 бар → вертикально вниз (A)
- Давление на выходе = 10 бар → по диагонали вверх (B)
- Точка пересечения (1)
- Расход = 120 м³/ч → параллельно направляющей линии по диагонали влево кверху (D)
- Линия кислорода → горизонтально вправо (E)
- Точка пересечения (2)
- От точки пересечения (1) → горизонтально направо (C)
- От точки пересечения (2) → вертикально вверх (F) по линии (C)
- Точка пересечения (3)
- От точки пересечения (3) → параллельно направляющей линии по диагонали вправо кверху (G)
- Показатель эффективности L=6,5

Если необходимо определить тип регулятора давления, тогда показатель эффективности определяется по типу газа, давлению на входе, давлению на выходе и расходу.

При этом необходимо обратить внимание на то, что регулятор давления, должен быть установлен на минимальное давление. В сомнительных случаях рекомендуется определять показатель эффективности для нескольких рабочих точек и выбирать тип регулятора давления по наибольшему коэффициенту эффективности.

ПРИМЕР II

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСХОДА

Тип регулятора давления, показатель эффективности и тип газа известны

Эксплуатационные характеристики:

- Показатель эффективности 6,5
- Давление на входе колеблется между 30 и 20 бар
- Давление на выходе должно настраиваться в диапазоне от 8 до 10 бар
- Тип газа: кислород

Расчет расхода газа

- Давление на входе минус Давление на выходе = 10 бар → вертикально вниз (A)
- Давление на выходе = 10 бар → по диагонали вверх (B)
- Точка пересечения (1)
- От точки пересечения (1) → горизонтально направо (C)
- Показатель эффективности L = 6,5 → параллельно направляющим линиям по диагонали влево вниз (G)
- Точка пересечения (3)
- От точки пересечения (3) → вертикально вниз (F)
- Линия кислорода → горизонтально вправо (E)
- Точка пересечения (2)
- От точки пересечения (2) → параллельно направляющей линии по диагонали вправо вниз (D)

Расход=120 м³/ч

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТАБЛИЦА РАСХОДА ГАЗА ДЛЯ РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ ПО DIN EN ISO 2503

Кислород ¹⁾ Давление на входе P _V [бар]	Расход Q [м ³ /ч] ²⁾ при давлении на выходе P ₂ [бар]					Ацетилен Давление на входе P _V [бар]	Расход Q [м ³ /ч] ²⁾ при давлении на выходе P ₂ [бар]		
	1	2,5	4	10	16		0,5	1	1,2
300	4	11	17	40	65				
200	7	16	17	40	65				
100	7	20	17	40	60				
40	8	12	16	40	60	18	5	6	8
20	6	10	15	30	33	10	4,5	5,5	6,5
10	5	9	12	--	--	4	3	4	5
5	4	6	7	--	--	2	1,5	2	3

¹⁾ Для иных типов газа следует перемножить показатель расхода со следующими коэффициентами:

Аргон	0,90	Азот	1,05
Сжатый воздух	1,05	Метан	1,40
Углекислый газ	0,85	Водород	4,00

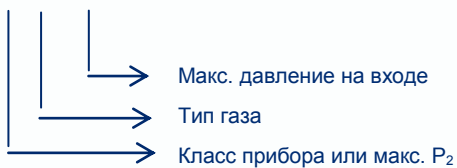
²⁾ в нормальном состоянии (при свободном выходе)

КЛАССИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ ДЛЯ РЕГУЛЯТОРОВ ДАВЛЕНИЯ ПО DIN EN ISO 2503 (таблица 3)

Тип газа	Класс прибора	Макс. давление на входе P ₁ [бар]	Макс. давление на выходе P ₂ [бар]	Номинальный расход Q1 [м ³ /ч]
Кислород и другие сжатые газы до 300 бар	0	от 0 до 300	2	1,5
	1		4	5
	2		6	15
	3		10	30
	4		12,5	40
Разряженный ацетилен	1	25	0,8	1
	2		< 1,5	5
MPS (Mapp)	0	25	1,5	1
	1		4	5
LPG	1	25	1,5	1
	2		4	5
CO ₂	0	200	2	4
	1		4	2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО DIN EN ISO 2503

3 - 0 - 200



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО DIN EN 13918

Z - M - 1 - 10 - 200 - Ar



КИСЛОРОД

1 ступень



Макс. рабочее давление/мин. расход	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
10 бар / 40 м³/ч	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20100	025
20 бар	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20101	025
50 бар	G 3/4"	Ниппель для пайки G 1/4", DN 6	717.05344	026
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008

КИСЛОРОД

2 ступени



Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
1,5 бар	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20104	026
2,5 бар	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20105	026
10 бар	G 3/4"	G 1/4", DN 6	716.20106	026
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008

КИСЛОРОД U13-F

ВЫСОКИЙ РАСХОД, 1 ступень



Макс. рабочее давление/мин. расход	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
10 бар/ 150 м³/ч	G 3/4"	G 1/2", DN 9	509.99850	004
20 бар	G 3/4"	G 1/2", DN 9	509.99900	004
Высокоэффективный регулятор давления для высокого расхода 500 м³/час				
Накидная гайка G 1/2"			286.256	008
Ниппель шланга DN 9			749.111	008

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДАВЛЕНИЯ 200 БАР

1 ступень

АЦЕТИЛЕН

Макс. рабочее давление / мин. расход	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
1,5 бар/ 8 м³/ч	Хомут	G 3/8" LH, DN 8	716.20107	025
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008



1 ступень

ПРОПАН

Макс. рабочее давление / мин. расход	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
2,5 бар/ 8 м³/ч	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20108	026
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008



1 ступень

МАРР

Макс. рабочее давление / мин. расход	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
2,5 бар / 10 м³/ч	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 8	716.20109	026
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008



1 ступень

ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ

Макс. рабочее давление / мин. расход	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
10 бар/ 160 м³/ч	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20110	026
20 бар	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20111	026
50 бар	W 21,80 x 1/14" LH	Ниппель для пайки G 3/8"LH, DN 8 **	717.05539	026
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008

** Ниппель для пайки входит в комплект поставки



ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ

2 ступени



Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
2,5 бар	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20117	026
10 бар	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20118	026
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008

Для метана, водорода, защитного газа

ВОДОРОД

1 ступень, с ротаметром



Макс. расход	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20115	023
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008

Показание расхода на ротаметре

ФОРМИРГАЗ

1 ступень



Макс. расход	Соединительный разъем баллона	Соединительный разъем шланга	Артикул №	Категория №
50 л/мин	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8" LH, DN 9	716.20114	023
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008

Индикация расхода с помощью манометра

Для смеси водорода и азота

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДАВЛЕНИЯ 200 БАР

1 ступень ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ

Макс. рабочее давление/мин. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар/ 35 м³/ч	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20119	026
20 бар	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20120	026
50 бар	W 21,80 x 1/14"	Ниппель для пайки G 1/4", DN 6	717.05524	026

Для аргона и других инертных газов, углекислого газа (CO ₂), газовой смеси				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
100 бар	W 21,80 x 1/14"	Ниппель для пайки G 1/2", DN 15 **	717.05525	004
200 бар	W 21,80 x 1/14"	Ниппель для пайки G 1/2", DN 15 **	717.05527	004

Для аргона и других инертных газов, углекислого газа (CO ₂), газовой смеси				
--	--	--	--	--



2 ступени ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ

Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
1,5 бар	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20128	026
2,5 бар	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20129	026
10 бар	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20130	026

Для аргона и других инертных газов, углекислого газа (CO ₂), газовой смеси				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



1 ступень АРГОН / CO2

Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20123	025
32 л/мин	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20124	023

Индикация расхода с помощью манометра				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



* Для России данный товар заказывается с резьбой на входе G 3/4

Резьба на входе и выходе регулятора давления может быть выполнена согласно техническим требованиям заказчика.

АРГОН / СО2

1 ступень, с ротаметром



Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20125	023
30 л/мин	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20126	023
Показание расхода на ротаметре				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008

АРГОН / ВОДОРОД

1 ступень



Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W 21,80 x 1/14"LH	G 3/8"LH, DN 6	716.20127	023
С полимерной пружинной крышкой				
Показание расхода на ротаметре				
Для аргона / водорода (97% / 3%)				
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008

АРГОН / СО2

1 ступень, с двумя ротаметрами



Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	717.08452	023
30 л/мин	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	717.08453	023
Показание расхода на 2х ротаметрах				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008

АРГОН / СО2

2 ступени, с ротаметром



Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
1 л/мин	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20131	023
5 л/мин	W 21,80 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20132	023
Показание расхода на ротаметре				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008

* Для России данный товар заказывается с резьбой на входе G 3/4

Резьба на входе и выходе регулятора давления может быть выполнена согласно техническим требованиям заказчика.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДАВЛЕНИЯ 200 БАР

1 ступень АЗОТ

Макс. рабочее давление/мин. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар/ 40 м³/ч	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20133	026
20 бар	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20134	026
50 бар	W 24,32 x 1/14"	Ниппель для пайки G 1/4", DN 6	717.05533	026
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
100 бар	W 24,32 x 1/14"	Ниппель для пайки G 1/2", DN 15 **	717.05534	026
150 бар	W 24,32 x 1/14"	Ниппель для пайки G 1/2", DN 15 **	717.05535	026
200 бар	W 24,32 x 1/14"	Ниппель для пайки G 1/2", DN 15 **	717.05536	026



1 ступень, с ротаметром АЗОТ

Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20137	023
Показание расхода на ротаметре				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



2 ступени АЗОТ

Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
1,5 бар	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20138	026
2,5 бар	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20139	026
10 бар	W 24,32 x 1/14"	G 1/4", DN 6	716.20140	026
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



* Для России данный товар заказывается с резьбой на входе G 3/4

Резьба на входе и выходе регулятора давления может быть выполнена согласно техническим требованиям заказчика.

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

1 ступень



Макс. рабочее давление /мин. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар/ 40 м³/ч	G 5/8" наружная	G 1/4", DN 6	716.20141	026
20 бар	G 5/8" наружная	G 1/4", DN 6	716.20142	026
50 бар	G 5/8" наружная	Ниппель для пайки G 1/4", DN 6	717.05517	026
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
100 бар	G 5/8" наружная	Ниппель для пайки G 1/2", DN 15 **	717.05518	004
200 бар	G 5/8" наружная	Ниппель для пайки G 1/2", DN 15 **	717.05520	004

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

2 ступени



Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
2,5 бар	G 5/8" наружная	G 1/4", DN 6	716.20146	026
10 бар	G 5/8" наружная	G 1/4", DN 6	716.20147	026
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008

ПРОВЕРОЧНЫЙ ГАЗ

1 ступень



Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар	M 19 x 1,5 LH	G 3/8", DN 9	716.20148	026
Для проверочного газа без коррозионных компонентов				
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008

ЗАКИСЬ АЗОТА

1 ступень



Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар	G 3/8"	G 1/4", DN 6	716.20150	004
Давление на входе до 50 бар				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008

* Для России данный товар заказывается с резьбой на входе G 3/4

Резьба на входе и выходе регулятора давления может быть выполнена согласно техническим требованиям заказчика.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДАВЛЕНИЯ 300 БАР

ВЫСОКИЙ РАСХОД, 1 ступень

КИСЛОРОД U13-F

Макс. рабочее давление / мин. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар/ 150 м³/ч	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/2", DN 9	717.06901	004
20 бар	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/2", DN 9	717.06902	004
Высокоэффективный регулятор давления для высокого расхода 500 м³/час				
Накидная гайка G 1/2"			286.256	008
Ниппель шланга DN 9			749.111	008



1 ступень

КИСЛОРОД

Макс. рабочее давление / мин. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар/ 40 м³/ч	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/4", DN 6	717.06716	026
20 бар	W30x2 - Ø 17.3/18.3	G 1/4", DN 6	717.06717	026
50 бар	W30x2 - Ø 17.3/18.3	Ниппель для пайки G 1/4", DN 6 **	717.06718	026
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



1 ступень

ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ

Макс. рабочее давление / мин. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар/ 160 м³/ч	W30x2LH-Ø 15.2/20.2	G 3/8"LH, DN 9	717.06732	026
20 бар	W30x2LH-Ø 15.2/20.2	G 3/8"LH, DN 9	717.06733	026
Для метана, водорода, защитного газа				
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008



1 ступень, главный балансировочный клапан, выходной расходомер

ВОДОРОД

Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W30x2LH - Ø 15.2/20.2	G 3/8"LH, DN 9	717.07424	026
Показание расхода на ротаметре				
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008



* Для России данный товар заказывается с резьбой на входе G 3/4

Резьба на входе и выходе регулятора давления может быть выполнена согласно техническим требованиям заказчика.

ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ

1 ступень



Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
50 л/мин	W30x2LH - Ø 15.2/20.2	G 3/8"LH, DN 9	717.07433	026
Индикация расхода с помощью манометра				
Накидная гайка G 3/8"LH			700.50040	008
Ниппель шланга DN 9			471.40090	008

АЗОТ / ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ

1 ступень



Макс. рабочее давление/мин. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар/ 40 м³/ч	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.06707	026
20 бар	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.06708	026
50 бар	W30x2 - Ø 15.9/20.1	Ниппель для пайки G 1/4", DN 6 **	717.06709	026
Для азота и других инертных газов, CO ₂ (углекислый газ), газовая смесь				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



Макс. рабочее давление	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
100 бар	W30x2 - Ø 15.9/20.1	Ниппель для пайки G 1/2", DN 15 **	717.06710	026
200 бар	W30x2 - Ø 15.9/20.1	Ниппель для пайки G 1/2", DN 15 **	717.06712	026
Для азота и других инертных газов, CO ₂ (углекислый газ), газовая смесь				

* Для России данный товар заказывается с резьбой на входе G 3/4

Резьба на входе и выходе регулятора давления может быть выполнена согласно техническим требованиям заказчика.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДАВЛЕНИЯ 300 БАР

1 ступень

АРГОН / CO₂

Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07419	026
32 л/мин	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07420	026
Индикация расхода с помощью манометра				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07421	026
30 л/мин	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07425	026
Показание расхода на ротаметре				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



Макс. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
16 л/мин	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07428	026
30 л/мин	W30x2 - Ø 15.9/20.1	G 1/4", DN 6	717.07429	026
Показание расходов на 2х ротаметрах				
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



1 ступень

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

Макс. рабочее давление/мин. расход	Соединительный разъем баллона*	Соединительный разъем шланга*	Артикул №	Категория №
10 бар/ 40 м³/ч	W30x2 - Ø 16.6/19.4	G 1/4", DN 6	717.06723	026
20 бар	W30x2 - Ø 16.6/19.4	G 1/4", DN 6	717.06724	026
Накидная гайка G 1/4"			700.50030	008
Ниппель шланга DN 6			700.50050	008



* Для России данный товар заказывается с резьбой на входе G 3/4

Резьба на входе и выходе регулятора давления может быть выполнена согласно техническим требованиям заказчика.

МАНОМЕТРЫ

Ø 63 мм, G 1/4", индикация давления



Газ	Максимальное давление/ Красная метка	Последнее значение шкалы	Артикул №	Категория №
Кислород	1,5 бар	2,5 бар	0.640.114	008
	2,5 бар	4 бар	0.640.113	008
	10 бар	16 бар	0.640.477	008
	16 бар	25 бар	0.640.109	008
	20 бар	40 бар	0.640.108	008
	50 бар	100 бар	0.640.105	008
	200 бар	315 бар	0.640.476	008
Ацетилен	1,5 бар	2,5 бар	0.640.479	008
	без	40 бар	0.640.478	008
Горючие газы / нейтральные газы ¹	1,5 бар	2,5 бар	0.640.070	008
	2,5 бар	4 бар	0.640.069	008
	10 бар	16 бар	0.640.066	008
	16 бар	25 бар	0.640.065	008
	20 бар	40 бар	0.640.064	008
	50 бар	100 бар	0.640.061	008
	100 бар	160 бар	0.640.060	008
	150 бар	220 бар	0.640.315	004
	200 бар	315 бар	0.640.059	008
	300 бар	400 бар	0.640.321	008

¹Нейтральное исполнение, без указания вида газа

МАНОМЕТРЫ

Ø 63 мм, G 1/4", с индикацией расхода



Газ	Макс. Расход/ Красная метка	Шкала конечное значение	Артикул №	Категория №
Аргон / CO ₂	16 л/мин	25 л/мин	0.640.141	004
	32 л/мин	50 л/мин	0.640.139	004
Защитный газ	50 л/мин	70 л/мин	0.640.142	004

УПЛОТНИТЕЛЬ

(без изображения)

Наименование	Артикул №	Категория №
Уплотнители для манометров	452.08020	008
Прокладка редуктора для присоединения к баллонному вентилю	162.07650	008

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Для манометров с индикацией расхода

ДРОССЕЛЬ

Тип газа	Диапазон индикации	Диаметр отверстия	Артикул №	Категория №
Аргон / CO ₂	0 - 16 л/мин	0,55 мм	717.00753	004
Аргон / CO ₂	0 - 32 л/мин	0,75 мм	717.00787	004



Защита манометра от повреждений

ЗАЩИТНАЯ СЕТКА

Наименование	Артикул №	Категория №
для горючего газа, жёлтый	0.462.571	043
для кислорода, синий	0.462.572	043



Наименование	Артикул №	Категория №
Резиновый защитный колпак для манометров, тёмно-серый/чёрный	0.647.614	008



Колба для ротаметра

МЕРНАЯ КОЛБА

Тип газа	Диапазон индикации	Артикул №	Категория №
Аргон / CO ₂	1 л/мин	717.00725	004
Аргон / CO ₂	16 л/мин	717.00724	004
Водород	16 л/мин	717.00726	004
Защитная крышка мерной колбы (без изображения)		152.02250	004



Ротаметр

РАСХОДОМЕР

Тип газа	Диапазон индикации	Артикул №	Категория №
Аргон / CO ₂	16 л/мин	717.05877	000
Аргон / CO ₂	30 л/мин	717.05878	000



Кислород и сжатый газ

ДВОЙНОЙ ВЫПУСКНОЙ ВЕНТИЛЬ

Тип газа	Диапазон индикации	Артикул №	Категория №
для кислорода и сжатых газов		512.11653	038
Соединение: G 1/4 " накидная гайка			
для горючих газов		512.11602	038
Соединение: G 3/8" LH накидная гайка			



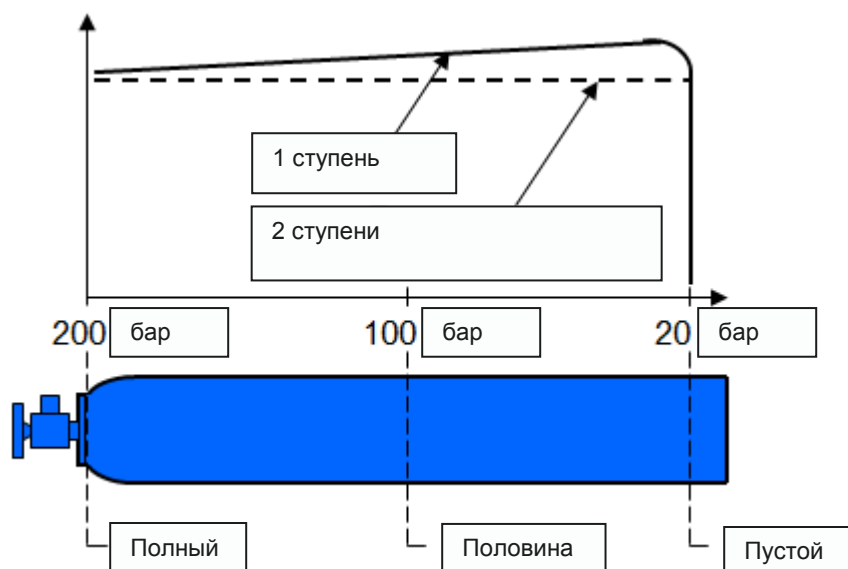
до 25 л

КОЛБА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ОБЪЁМА ГАЗА

Наименование	Артикул №	Категория №
Колба для измерения объёма газа	0.445.464	038



Функция регулятора давления



Между входным давлением и выходным давлением существует взаимозависимость. С одноступенчатым регулятором, рабочее давление может повышаться относительно понижения уровня наполнения цилиндра газом.

В этой ситуации давление на выходе необходимо отрегулировать.

МИНИ-ГОРЕЛКА MINITHERM С ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

Система горелок MINITHERM® разработана соответственно под потребности промышленности и мелкосерийного производства в сфере небольших и лёгких инжекторных горелок для решения специальных задач.

В отличие от традиционных горелок сравнительно небольшой вес рукоятки и вставки позволяет работать инструментом дольше, не чувствуя усталости. Данное преимущество особенно важно при пайке труб, производстве украшений, изделий для стоматологии и мелких деталей, а также при массовом производстве изделий, спаянных вручную или термообработке изделий.

Сварочные, паяльные работы или работы по термообработке в экстренных ситуациях или в труднодоступных местах могут быть с лёгкостью выполнены благодаря сравнительно небольшой рукоятки и горелки.

Продукт полностью соответствует предписаниям по технике безопасности «Сварка, кислородная резка и смежные виды работ (BGR 500/2.26)», а также нормам EN ISO 5172.

- **Высокий уровень безопасности за счёт инжекторно-всасывающего принципа работы:**
Смешивание кислорода с горючим газом происходит по принципу неполного давления (засасывания горючего газа разрежением создаваемым струёй кислорода). Это помогает предотвратить переход кислорода в систему подачи горючего газа, а также переход горючего газа в систему подачи кислорода. Горелки MINITHERM® соответствуют требованиям известных предписаний по технике безопасности.
- **Универсальность использования:**
Многообразие самых различных, вставок с различными характеристиками и теплопроизводительностью пламени обеспечивает универсальность горелок и возможность их практически повсеместного применения - с использованием от едва заметного до мощного сварочного пламени
- **Высокая мобильность благодаря особой компактности:**
За счёт компактности рукояток и вставки сварочные, паяльные работы и работы по термообработке могут с лёгкостью выполняться даже в самых труднодоступных местах
- **Лёгкость работы благодаря сравнительно небольшому весу:**
Благодаря сравнительно небольшому весу рукояток и вставок горелки MINITHERM® существенно легче обычных автогенных горелок. Это позволяет работать с оборудованием более долгое время без ощущения усталости и достигать более высоких результатов в работе.
- **Большое количество дополнительного оборудования:**
Концепт серии MINITHERM® предполагает наличие различных редукторов давления, предохранительных устройств, шлангов для подачи кислорода и различных горючих газов, креплений для фиксации горелок, запальных устройств, а также широкий ассортимент дополнительного оборудования для беспрепятственного выполнения задач различного рода.



Наборы для сварки, пайки и термообработки (ацетилен, водород)

НАБОР MINITHERM *A*

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
Набор MINITHERM *A* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.01407	010
Набор MINITHERM *A* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.01427	010
Набор MINITHERM *A* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор MINITHERM *A* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор MINITHERM *A* MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010



В набор входит:

- 1 рукоятка MINITHERM, со шлангами для подачи кислорода и горючего газа длиной 3 м
- 5 вставок для сварки, пайки и термообработки MINITHERM размер от 00 до 3
- Руководство по эксплуатации

Наборы для сварки, пайки и термообработки (пропан, метан, Марр-газ, этилен)

НАБОР MINITHERM *PMYE*

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
Набор MINITHERM *PMYE* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.01408	010
Набор MINITHERM *PMYE* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.01428	010
Набор MINITHERM *PMYE* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор MINITHERM *PMYE* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор MINITHERM *PMYE* MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010



В набор входит:

- 1 рукоятка MINITHERM, с подключёнными шлангами для подачи кислорода и горючего газа длиной 3 м
- 5 вставок для сварки, пайки и термообработки MINITHERM размер от 00 до 3
- Руководство по эксплуатации

Мини-рукоятка с высокой пропускной способностью для сварки, пайки, термообработки и резки

MINITHERM

Тип	Наименование	Соединения	Артикул №	Категория №
Рукоятка MINITHERM	V-образное расположение вентиля	с ниппелями 3,2 мм	716.06109	024
MINITHERM-CVR с обратными клапанами	V-образное расположение вентиля	с ниппелями 3,2 мм	716.07180	024

Длина: около 120 мм (без шлангового соединения), диаметр штока: 10 мм, вес прим. 90 г (без шлангов и запорных клапанов)



РЕЖУЩАЯ ВСТАВКА, ВСТАВКИ ДЛЯ СВАРКИ, ПАЙКИ И НАГРЕВА

Мини-рукоятка с высокой пропускной способностью для сварки, пайки, термообработки и резки в комплекте со шлангами длиной 3 м

MINITHERM

Тип	Наименование	Соединения	Артикул №	Категория №
MINITHERM ME	V-образное расположение вентиля	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.06111	024
MINITHERM MB	V-образное расположение вентиля	G 3/8" RH - G 3/8" LH	716.06112	024
MINITHERM MB-CVR	с обратными клапанами	G 3/8" RH - G 3/8" LH	716.07184	024
MINITHERM MU	V-образное расположение вентиля	9/16" RH - 9/16" LH	716.06113	024
MINITHERM MF	V-образное расположение вентиля	M16x1,5 RH - M16x1,5 LH	716.06114	024
MINITHERM MAS	V-образное расположение вентиля	5/8 UNF-RH - 5/8 UNF-LH	716.06156	024



Длина: около 120 мм (без шлангового соединения), диаметр штока: 10 мм, вес прим. 90 г (без шлангов). Длина шланга: 3 м. Мини-рукоятка MINITHERM является основой для выполнения особенно трудных и деликатных задач для автогенной техники, требующих длительного времени выполнения, в труднодоступных для традиционных горелок местах.

РЕЖУЩАЯ ВСТАВКА MINITHERM

Для ручной кислородной резки, для горючих газов, ацетилена или пропана, метана, MAPP-газа



Наименование	Тип сопла	Арт.№ Тип А	Арт. №Тип РМУ	Кат. №
MINITHERM 2207	Блочное сопло	716.07090	716.07110	024

Для сопел для резаков: А-ВФ и А-ВК, РВ-К/РМУ

Диапазон резки до 25 мм

ВСТАВКИ ТИПА Z

Вставки для сварки, пайки и термообработки с центральным выходом пламени, со съёмными соплами



Размер	Потребление кислорода	Диапазон сварки	Артикул № Тип Z-НА	Артикул № Тип Z-РМУ	Категория №
00	20-55 л/ч	до 0,3 мм	716.00978	716.00988	024
0	28-72 л/ч	0,2-0,5 мм	716.00979	716.00989	024
1	58-150 л/ч	0,5-1,0 мм	716.00980	716.00990	024
2	150-285 л/ч	1,0-2,0 мм	716.00981	716.00991	024
3	215-440 л/ч	2,0-4,0 мм	716.00982	716.00992	024

Вставки MINITHERM Z-НА для сварки, пайки и термообработки с использованием ацетилена, водорода. Насадки MINITHERM Z-РМУ для пайки и термообработки с использованием пропана, метана, MAPP-газа и этилена

ВСТАВКИ ТИПА FK

Вставки для сварки, пайки и термообработки с рассеянным выходом пламени и съёмными соплами



Размер	Потребление кислорода	Арт. № Тип НА	Арт. №Тип РМУ	Кат. №
FK 1	210-350 л/ч	716.50808	716.50804	024
FK 2	210-420 л/ч	716.50809	716.50805	024
FK 3		716.50810	--	039

Вставки MINITHERM FK-НА для пайки, термообработки и плавки с использованием ацетилена, водорода. Насадки MINITHERM FK-РМУ для пайки, термообработки и плавки с использованием пропана, метана, MAPP-газа и этилена

Для термообработки и пайки с центральным выходом пламени

ВИЛОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА Z

Размер	Потребление кислорода	Артикул № Тип Z-HA	Артикул № Тип Z-PMYE	Категория №
Z 0	56-140 л/ч	716.50464	716.50469	039
Z 1	210-300 л/ч	716.50465	716.50470	039
Z 2	310-570 л/ч	716.02560	716.50471	039
Z 3	430-880 л/ч	716.50466	716.50472	039



Вилочные горелки MINITHERM Z-HA для термообработки и пайки с ацетиленом, водородом
Вилочные горелки MINITHERM Z-PMYE для термообработки и пайки с пропаном, метаном, MAPP-газом и этиленом

Длина: прим. 210 мм, вес: прим. 90 г, расстояние до сопла: 30 мм

Для термообработки и пайки с рассеянным выходом пламени

ВИЛОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА FK

Размер	Потребление кислорода	Артикул № Тип Z-HA	Артикул № Тип Z-PMYE	Категория №
FK 1	420-700 л/ч	716.50820	716.50828	039
FK 2	550-840 л/ч	716.50821	716.50829	039



Вилочные горелки MINITHERM FK-HA для термообработки и пайки с ацетиленом, водородом
Вилочные горелки MINITHERM FK-PMYE для термообработки и пайки с пропаном, метаном, MAPP-газом и этиленом

Длина: прим. 210 мм, вес: прим. 130 г, расстояние до сопла: 30 мм

Съёмные сопла для рассеянного пламени для вставок и вилочных горелок для пайки, термообработки и плавки типа FK

СОПЛА ДЛЯ РАССЕЯННОГО ПЛАМЕНИ ТИПА FK

Размер	Артикул № Тип HA	Артикул № Тип PMYE	Категория №
FK 1	716.50798	716.50800	039
FK 2	716.50799	716.50801	039
FK 3	716.03008	—	039



Сопла FK-HA для горелок MINITHERM FK-HA для пайки, термообработки и плавки
Сопла FK-PMYE для горелок MINITHERM FK-PMYE для пайки, термообработки и плавки

МИКРОНАСАДКИ

МИКРОНАСАДКИ М-НА

Микронасадки в прямом исполнении



Размер	Потребление кислорода	Давление кислорода	Инжектор	Артикул №	Категория №
2	6 -9 л/ч	0,2 - 0,5 бар	716.50813	716.05789 *	004
3	9 - 15 л/ч	0,5 - 1,5 бар	716.50813	716.05790 *	004
4	32-39 л/ч	0,5-0,8 бар	716.50814	716.05791	004
5	39-43 л/ч	0,8-1,0 бар	716.50814	716.05792 *	004
6	43-54 л/ч	1,0-1,5 бар	716.50814	716.05793 *	004
7	54-76 л/ч	1,5-2,5 бар	716.50814	716.05794 *	004

Насадки MINITHERM М-НА поставляются без инжектора

МИКРОНАСАДКИ МG-НА

Микронасадки в изогнутом исполнении



Размер	Потребление кислорода	Давление кислорода	Инжектор	Артикул №	Категория №
2	6 -9 л/ч	0,2 - 0,5 бар	716.50813	716.05783	004
3	9 - 15 л/ч	0,5 - 1,5 бар	716.50813	716.05784	004
4	32-39 л/ч	0,5-0,8 бар	716.50814	716.05785	004
5	39-43 л/ч	0,8-1,0 бар	716.50814	716.05786	004
6	43-54 л/ч	1,0-1,5 бар	716.50814	716.05787	004
7	54-76 л/ч	1,5-2,5 бар	716.50814	716.05788	004

Насадки MINITHERM МG-НА поставляются без инжектора

МИКРОНАСАДКИ М-PMYE

Микронасадки в прямом исполнении



Размер	Потребление кислорода	Давление кислорода	Инжектор	Артикул №	Категория №
4	12-21 л/ч	1,5-2,5 бар	716.50813	716.05791	004
5	18-30 л/ч	2,0-4,0 бар	716.50813	716.05792 *	004
6	43-76 л/ч	1,0-2,5 бар	716.50814	716.05793 *	004
7	65-98 л/ч	2,0-3,5 бар	716.50814	716.05794 *	004

Насадки MINITHERM М- PMYE поставляются без инжектора

МИКРОНАСАДКИ МG-PMYE

Микронасадки в изогнутом исполнении



Размер	Потребление кислорода	Давление кислорода	Инжектор	Артикул №	Категория №
4	12-21 л/ч	1,5-2,5 бар	716.50813	716.05785	004
5	18-30 л/ч	2,0-4,0 бар	716.50813	716.05786	004
6	43-76 л/ч	1,0-2,5 бар	716.50814	716.05787	004
7	65-98 л/ч	2,0-3,5 бар	716.50814	716.05788	004

Насадки MINITHERM МG- PMYE поставляются без инжектора

Иглы в прямом исполнении

МИКРОИГЛЫ G-H

Размер	Потребление кислорода	Давление кислорода	Инжектор	Артикул №	Категория №
1	9-15 л/ч	0,5-1,5 бар	716.50811	716.05795	004
2	9-15 л/ч	0,5-1,5 бар	716.50811	716.05796	004
3	9-21 л/ч	0,5-2,0 бар	716.50811	716.05797	004
4	9-21 л/ч	0,5-3,0 бар	716.50811	716.05798	004



Насадки MINITHERM MG-H поставляются без инжектора

Иглы в прямом исполнении

МИКРОИГЛЫ G-PMYE

Размер	Потребление кислорода	Давление кислорода	Инжектор	Артикул №	Категория №
2	9-15 л/ч	0,5-1,5 бар	716.50811	716.05796	004
3	9-21 л/ч	0,5-2,0 бар	716.50811	716.05797	004
4	9-24 л/ч	0,5-3,0 бар	716.50811	716.05798	004
5	9-27 л/ч	0,5-3,5 бар	716.50811	716.05799	004



Насадки MINITHERM MG- PMYE поставляются без инжектора

Инжектор для микронасадок

ИНЖЕКТОР

Размер	Артикул № Тип HA	Артикул № Тип PMYE	Категория №
000		716.50813	004
0	716.50814	716.50814	004

Функции инжектора: см. размеры микронасадок выше



Инжектор для микроигл

ИНЖЕКТОР

Размер	Артикул № Тип HA	Артикул № Тип PMYE	Категория №
0	716.50811	716.50811	004



ДЕРЖАТЕЛИ ГОРЕЛКИ

НАСТОЛЬНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ

для рукоятки MINITHERM



Наименование	Артикул №	Категория №
Держатель для рукоятки Minitherm	716.05781	039
Винт с накатной головкой для монтажа на стандартную рукоятку	716.06336	024
Аналог:		
Рукоятка Minitherm с винтом с накатной головкой (с подвесной головкой)	716.05770	024

Для рукоятки Minitherm с подвесной головкой для удобного расположения горелки в наклонном положении рукоятки. Особенно удобен при применении более крупных вставок Minitherm – сварочных, паяльных и нагревательных вставок, а также для остальных вставок Minitherm

МАГНИТНЫЙ НАСТОЛЬНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ

для рукоятки MINITHERM



Наименование	Артикул №	Категория №
Магнитный держатель для рукоятки Minitherm	716.05782	039
с хромированным щитком держателя для монтажа на стандартной рукоятке		

Тяжелая подставка из стали с магазином из 7 нумерованных отверстий для всех типов микронасадок Minitherm, стержень держателя, изогнутый на 45° с навинчивающейся магнитной шайбой (микро-насадки в комплект не входят).

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ НАСТОЛЬНАЯ ЗАЖИГАЛКА

для рукоятки MINITHERM



Наименование	Артикул №	Категория №
Электрическая автоматическая настольная зажигалка	716.05780	039

Устройство для зажигания горелок, управляемое одной рукой и работающее от батарей, с легко нажимаемой кнопкой для образования искр и кнопкой включения/ выключения. Необходимы 2 батарейки 1,5 В (не входит в комплект поставки)

Высокопроизводительные наборы вставок для сварки, пайки и термообработки, горючий газ - ацетилен

STARLET *A*

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
Набор STARLET *A* ME OXYCON**	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07527	010
Набор STARLET *A* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.18036	010
Набор STARLET *A* MB OXYCON**	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
Набор STARLET *A* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.06717	010
Набор STARLET *A* MU OXYCON**	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *A* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *A* MF OXYCON**	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор STARLET *A* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010



Включает в себя:

1 рукоятку типа 1302, 1 вставку для резки типа 8702-A/PMYE с рычагом подачи режущего кислорода, для всех типов горючего газа; 3 газосмешивающих сопла для резки типа ANME для диапазона резки от 3-75 мм
7 вставок для резки типа 321-A с коваными сварочными соплами, для диапазона сварки от 0,2-14 мм; каретку, гаечный ключ, кремниевую зажигалку, защитные очки, набор игл для чистки сопел, шланговые штуцеры, накидные гайки и руководство по эксплуатации.

Высокопроизводительные наборы вставок для пайки и термообработки, горючий газ - пропан

STARLET *PMYE*

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
STARLET *PMYE* ME OXYCON**	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07528	010
Набор STARLET *PMYE* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.06711	010
Набор STARLET *PMYE* MB OXYCON**	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
Набор STARLET *PMYE* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.06718	010
Набор STARLET *PMYE* MU OXYCON**	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Kit STARLET *PMYE* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *PMYE* MF OXYCON**	M16x1,5-RH (M)	M 6x1,5-LH (M)	*	010
Набор STARLET *PMYE* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010



Набор включает в себя:

1 рукоятку типа 1302, 1 вставку для резки типа 8702-A/PMYE с рычагом для подачи режущего кислорода, для всех типов горючего газа, 3 газосмешивающих сопла для резки типа PNME для диапазона резки от 3-75 мм
6 вставок для пайки и термообработки типа Z-PMY с коваными соплами для пайки и термообработки, размеры 1-6 мм, каретку, гаечный ключ, кремниевую зажигалку, защитные очки, набор игл для чистки сопел, шланговые штуцеры, накидные гайки и руководство по эксплуатации

В наличии имеются наборы в других комплектациях

** ОxyCon: см. стр.103 "Комплектующие"

НАБОРЫ НАСАДОК ДЛЯ СВАРКИ, ПАЙКИ, ТЕРМООБРАБОТКИ И КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

STARLET *WS*1302

Высокопроизводительные наборы вставок для сварки, пайки и термообработки, горючий газ - ацетилен

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
Набор STARLET *WS* 1302 ME OXYCON **	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07529	010
Набор STARLET *WS* 1302 ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.06345	010
Набор STARLET *WS* 1302 MB OXYCON **	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
Набор STARLET *WS* 1302 MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.06343	010
Набор STARLET *WS* 1302 MU OXYCON **	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* 1302 MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* 1302 MF OXYCON **	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* 1302 MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* 1302 MAS OXYCON **	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* 1302 MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010



Включает в себя:

1 рукоятку типа 1302, 1 вставку для резки типа 8702-A/PMYE с рычагом для подачи режущего кислорода, для всех типов горючего газа; 3 газосмешивающих сопла для резки типа ANME для диапазона резки от 3-75 мм 3 сварочных вставки типа 321-A с коваными сварочными соплами, для диапазона сварки 1 - 6 мм, руководство по эксплуатации

STARLET PROFIKIT *A*

Высокопроизводительные наборы вставок для сварки, пайки и термообработки, горючий газ - ацетилен

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
PROFIKIT *A* ME OXYCON **	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07530	010
PROFIKIT *A* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07280	010
PROFIKIT *A* MB OXYCON **	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.07531	010
PROFIKIT *A* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.07282	010
PROFIKIT *A* MU OXYCON **	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	716.07532	010
PROFIKIT *A* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	716.07283	010
PROFIKIT *A* MF OXYCON **	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	716.07533	010
PROFIKIT *A* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	716.07284	010
PROFIKIT *A* MAS OXYCON **	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	716.07534	010
PROFIKIT *A* MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	716.07285	010



Набор включает в себя:

1 рукоятку STARLET 2221, 3 смешительные сопла для резки типа ANME для диапазона резки от 3 до 75 мм, По одному баллонному регулятору давления CONSTANT 2000 для кислорода (10 бар) и ацетилена (1,5 бар), По одному устройству блокировки обратного тока DGN для кислорода (G1/4") и ацетилена (G3/8" LH), 7 вставок для сварки типа 321-A для диапазона сварки от 0,2-14,0 мм, двойной шланг для кислорода/горючего газа 6/6 мм, длина 4,5 м, многопламенную насадку для термообработки STARLET-F-A 6, вставки для резки STARLET 8702-A/PMYE, кремниевая зажигалка, 10 запасных кремней, защитные очки, гаечный ключ, набор игл для чистки сопел, руководство по эксплуатации

В наличии имеются наборы в других комплектациях.

** ОxyCon: см. стр.103 "Комплекующие"

Высокопроизводительные наборы вставок для сварки, пайки и термообработки, горючий газ - ацетилен

STARLET *KS*

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
Набор STARLET *KS* ME OXYCON **	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07535	010
Набор STARLET *KS* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.04493	010
Набор STARLET *KS* MB OXYCON **	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
Набор STARLET *KS* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.05613	010
Набор STARLET *KS* MU OXYCON **	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *KS* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *KS* MF OXYCON **	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор STARLET *KS* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Kit STARLET *KS* MAS OXYCON **	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *KS* MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010

Включает в себя:

1 рукоятку типа 2221, 1 вставку для резки типа 1711- А с рычагом для подачи режущего кислорода, для ацетилена, 3 сопла для резки и 1 подогревающее сопло A-RS для диапазона резки от 3-40 мм
4 вставки для сварки 111-А, для диапазона сварки от 1-9 мм, каретку, циркуль, гаечный ключ, набор игл для чистки сопел, руководство по эксплуатации



Высокопроизводительные наборы вставок для сварки, пайки и термообработки, горючий газ - ацетилен

STARLET *N*

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
Набор STARLET *N* ME OXYCON **	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07536	010
Набор STARLET *N* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.01786	010
Набор STARLET *N* MB OXYCON **	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
Набор STARLET *N* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.05614	010
Набор STARLET *N* MU OXYCON **	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *N* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *N* MF OXYCON **	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор STARLET *N* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор STARLET *N* MAS OXYCON **	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *N* MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010

Включает в себя:

1 рукоятку типа 2221, 1 вставку для резки типа 2711-А с рычагом для подачи режущего кислорода, для ацетилена
2 блочных сопла типа А-ВК, для диапазона резки от 3-25 мм, 4 вставки для сварки 111-А, для диапазона сварки от 1-9 мм, каретку, гаечный ключ, набор игл для чистки сопел, руководство по эксплуатации



В наличии имеются наборы в других комплектациях.

** ОxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

НАБОРЫ НАСАДОК ДЛЯ СВАРКИ, ПАЙКИ, ТЕРМООБРАБОТКИ И КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

STARLET *WS*

Высокопроизводительные наборы вставок для сварки, пайки и термообработки, горючий газ - ацетилен



Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
Набор STARLET *WS* ME OXYCON **	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07537	010
Набор STARLET *WS* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.02262	010
Набор STARLET *WS* MB OXYCON **	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
Набор STARLET *WS* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	716.05615	010
Набор STARLET *WS* MU OXYCON **	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* MF OXYCON **	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* MAS OXYCON **	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010
Набор STARLET *WS* MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010

Включает в себя:

1 рукоятку типа 2221, 1 вставку для резки типа 1711- А рычагом для подачи режущего кислорода, для ацетилена

3 сопла для резки и 1 подогревающее сопло A-RS для диапазона резки от 3-40 мм

3 вставки для сварки 111-А, для диапазона сварки от 1-9 мм, руководство по эксплуатации

В наличии имеются наборы в других комплектациях

** ОxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

Рукоятки					STARLET 1302
Тип	Наименование	Соединения	Артикул №	Категория №	
STARLET 1302 ME OXYCON **	V-образное расположение вентиляей	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.07538	024	
STARLET 1302 ME	V-образное расположение вентиляей	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.05978	024	
STARLET 1302 MB OXYCON **	V-образное расположение вентиляей	G 3/8" RH - G 3/8" LH	716.07515	024	
STARLET 1302 MB	V-образное расположение вентиляей	G 3/8" RH - G 3/8" LH	716.05976	024	
STARLET 1302 MU OXYCON **	V-образное расположение вентиляей	9/16" RH - 9/16" LH	716.07516	024	
STARLET 1302 MU	V-образное расположение вентиляей	9/16" RH - 9/16" LH	716.05977	050	
STARLET 1302 MF OXYCON **	V-образное расположение вентиляей	M16x1,5 RH - M16x1,5 LH	716.07517	024	
STARLET 1302 MF	V-образное расположение вентиляей	M16x1,5 RH - M16x1,5 LH	716.05979	050	
STARLET 1302 MAS OXYCON **	V-образное расположение вентиляей	5/8 UNF-RH - 5/8 UNF-LH	716.07518	024	
STARLET 1302 MAS	V-образное расположение вентиляей	5/8 UNF-RH - 5/8 UNF-LH	716.06136	050	

Длина: прим. 210 мм (без шлангового штуцера), диаметр штока: 15 мм, вес: прим. 400 г

Эргономичный дизайн рукояток серии STARLET обеспечивает легкость и удобство эксплуатации, а также неумолимую работу. Большие поперечные сечения позволяют использовать рукоятку в сочетании с высокопроизводительными вставками для термообработки и обеспечивают высокий уровень безопасности при обратном ударе. Прочная цельная конструкция из алюминия гарантирует высокое сопротивление при ударной нагрузке и долгий срок службы.

Съёмные рукоятки					STARLET 1302 S
Тип	Наименование	Соединения	Артикул №	Категория №	
STARLET 1302 S ME OXYCON **	V-образное расположение вентиляей со встроенными предохранительными устройствами	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.07539	024	
STARLET 1302 S ME	V-образное расположение вентиляей со встроенными предохранительными устройствами	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.06712	024	

STARLET 1302 S:

Длина: прим. 250 мм (без шлангового штуцера), диаметр штока: 15 мм, вес: прим. 480 г
Версия STARLET 1302 S дополнительно оборудована встроенными устройствами блокировки обратного удара, с огнепреградителем для кислорода и горючего газа, таким образом, она может использоваться с высокопроизводительными вставками при расходе кислорода 55 м³/ч.



** ОxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

РУКОЯТКИ

STARLET 2221		Рукоятки, не требующие техобслуживания, удобные для ремонта			
Тип	Наименование	Соединения	Артикул №	Категория №	
	STARLET 2221 ME OXYCON **	Расположение вентилей сбоку	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.07540	024
	STARLET 2221 ME	Расположение вентилей сбоку	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.06815	024
	STARLET 2221 MB OXYCON **	Расположение вентилей сбоку	G 3/8" RH - G 3/8" LH	716.07523	024
	STARLET 2221 MB	Расположение вентилей сбоку	G 3/8" RH - G 3/8" LH	716.07120	024
	STARLET 2221 MU OXYCON **	Расположение вентилей сбоку	9/16" RH - 9/16" LH	716.07524	024
	STARLET 2221 MU	Расположение вентилей сбоку	9/16" RH - 9/16" LH	716.07121	024
	STARLET 2221 MF OXYCON **	Расположение вентилей сбоку	M16x1,5 RH - M16x1,5 LH	716.07525	024
	STARLET 2221 MF	Расположение вентилей сбоку	M16x1,5 RH - M16x1,5 LH	716.07122	024
	STARLET 1302 MAS OXYCON **	Расположение вентилей сбоку	5/8 UNF-RH - 5/8 UNF-LH	716.07526	024
	STARLET 1302 MAS	Расположение вентилей сбоку	5/8 UNF-RH - 5/8 UNF-LH	716.07123	024

Длина: прим. 210 мм (без шлангового штуцера), диаметр штока: 15 мм, вес: прим. 400 г

Эргономичный дизайн рукояток серии STARLET обеспечивает легкость и удобство эксплуатации, а также неустойчивую работу. Большие поперечные сечения позволяют использовать рукоятку в сочетании с высокопроизводительными вставками для термообработки и обеспечивают высокий уровень безопасности при обратном ударе. Прочная цельная конструкция из алюминия гарантирует высокое сопротивление при ударной нагрузке и долгий срок службы.

STARLET 3201 / 6201 / 7201		Рукоятки, не требующие техобслуживания, удобные для ремонта			
Тип	Наименование	Соединения	Артикул №	Категория №	
	STARLET 3201	Вентили Сопах	G 1/4" RH - G 3/8" LH	242.65000	024
	STARLET 6201	Вентили Сопах с дежурным пламенем горелки, с рычагом переключения (высокое/низкое пламя)	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.00200	004
	STARLET 7201	Вентили Сопах с рычагом (вкл./выкл. пламени горелки)	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.01115	004

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

Для стандартных работ, съёмные сопла

STARLET 111-A

Размер	Потребление O ₂	Диапазон сварки	Артикул № вставка	Артикул № Сопло	Категория №
0	прим. 40 л/ч	0,2 - 0,5 мм	716.01600	716.01540	024/007
1	прим. 80 л/ч	0,5- 1,0 мм	716.01601	716.01541	024/007
2	прим. 160 л/ч	1,0- 2,0 мм	716.01602	716.01542	024/007
3	прим. 315 л/ч	2,0- 4,0 мм	716.01603	716.01543	024/007
3,5	прим. 410 л/ч	3,0- 5,0 мм	716.01820	716.01882	024/007
4	прим. 500 л/ч	4,0- 6,0 мм	716.01604	716.01544	024/007
5	прим. 800 л/ч	6,0- 9,0 мм	716.01605	716.01545	024/007
6	прим. 1.250 л/ч	9,0 - 14,0 мм	716.01606	716.01546	024/007



Вставки для сварки, пайки и термообработки с использованием ацетилена, с коваными отверстиями сварочных сопел

Для работы при высоких термических нагрузках, со съёмными соплами

STARLET 211-A

Размер	Потребление O ₂	Диапазон сварки	Артикул № вставка	Артикул № Сопло	Категория №
1	прим. 80 л/ч	0,5 - 1,0 мм	716.01611	242.34110	024/007
2	прим. 160 л/ч	1,0 - 2,0 мм	716.01612	242.34210	024/007
3	прим. 315 л/ч	2,0 - 4,0 мм	716.01613	242.34310	024/007
3,5	прим. 410 л/ч	3,0 - 5,0 мм	716.01830	716.00686	024/007
4	прим. 500 л/ч	4,0 - 6,0 мм	716.01614	242.34410	024/007
5	прим. 800 л/ч	6,0 - 9,0 мм	716.01615	242.34510	024/007
6	прим. 1.250 л/ч	9,0 - 14,0 мм	716.01616	242.34610	024/007



Вставки для сварки, пайки и термообработки с использованием ацетилена

Центральный выход пламени, съёмная смесительная трубка с кованным соплом для сварки и термообработки

STARLET 321-A

Размер	Потребление O ₂	Диапазон сварки	Артикул № вставка	Артикул № сопло	Категория №
0	40 л/ч	0,2 - 0,5 мм	716.06257	716.06258	024/007
1	80 л/ч	0,5 - 1,0 мм	716.05051	716.05041	024/007
2	160 л/ч	1,0 - 2,0 мм	716.05052	716.05042	024/007
3	315 л/ч	2,0 - 4,0 мм	716.05053	716.05043	024/007
4	500 л/ч	4,0 - 6,0 мм	716.05054	716.05044	024/007
5	800 л/ч	6,0 - 9,0 мм	716.05055	716.05045	024/007
6	1.250 л/ч	9,0 - 14,0 мм	716.05056	716.05046	024/007



Вставки для сварки, пайки и термообработки с использованием ацетилена

ВСТАВКИ ДЛЯ ПАЙКИ И ТЕРМООБРАБОТКИ

STARLET 411-A

Гнущаяся смесительная трубка с припаянным съёмным сварочным соплом



Размер	Потребление O ₂	Диапазон сварки	Артикул № вставка	Артикул № сопло	Категория №
2	прим. 160 л/ч	1,0 - 2,0 мм	716.01702	716.01742	024/007
3	прим. 315 л/ч	2,0 - 4,0 мм	716.01703	716.01743	024/007
3,5	прим. 410 л/ч	3,0 - 5,0 мм	716.01840	716.00461	024/007
4	прим. 500 л/ч	4,0 - 6,0 мм	716.01704	716.01744	024/007
5	прим. 800 л/ч	6,0 - 9,0 мм	716.01705	716.01745	024/007

Гибкие вставки для сварки, пайки и термообработки в труднодоступных местах.
Горючий газ ацетилен

STARLET Z-A

Центральный выход пламени, съёмные сопла



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № вставка	Артикул № сопло	Категория №
7	макс. 1,8 м ³ /ч	355 мм	716.01837	242.34710	004/007
8	макс. 2,5 м ³ /ч	380 мм	716.01838	242.34810	004/007

Вставки для точечной пайки и термообработки с использованием ацетилена

STARLET Z-A

Центральный выход пламени, съёмные сопла, смесительная трубка из легированной стали



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № сставка	Артикул № сопло	Категория №
7	1,2 - 4,2 м ³ /ч	430 мм	716.51805	242.34710	024
8	1,8 - 4,6 м ³ /ч	580 мм	716.51806	242.34810	024

Вставки для точечной пайки и термообработки с использованием ацетилена, смесительная трубка из легированной стали

STARLET F-A

Рассеянный выход пламени, съёмные сопла



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № вставка	Артикул № сопло	Категория №
3	0,3 - 0,7 м ³ /ч	200 мм	716.03443	716.02080	004
4	0,7 - 1,2 м ³ /ч	275 мм	716.01844	242.14460	004
6	1,2 - 2,1 м ³ /ч	335 мм	716.01846	242.47610	004
8	2,3 - 4,0 м ³ /ч	380 мм	716.01848	242.13811	004

Вставки для точечной пайки и термообработки с использованием ацетилена

Рассеянный выход пламени, съёмные сопла, с низким уровнем шума (85 дБ (А) до размера 8) Смесительная трубка из легированной стали

STARLET FB-A

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № вставка	Артикул № Сопло	Категория №
5	0,5 - 0,9 м ³ /ч	430 мм	716.51809	716.00725	004
6	0,9 - 1,6 м ³ /ч	430 мм	716.51810	716.00726	004
7	1,2 - 2,2 м ³ /ч	580 мм	716.51811	716.00727	004
8	1,8 - 2,8 м ³ /ч	580 мм	716.51812	716.00728	004
9	3,1 - 6,7 м ³ /ч	880 мм	716.51813	716.00779	004



Вставки для ацетилена, со смесительной трубкой из легированной стали и съёмными соплами для пайки и термообработки

STARLET Z-PMY

Центральный выход пламени, съёмная смесительная трубка с кованым соплом для пайки и термообработки



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № вставка	Артикул № Сопло	Категория №
1	80 л/ч	157 мм	716.06491	716.06481	004
2	160 л/ч	176 мм	716.06492	716.06482	004
3	315 л/ч	191 мм	716.06493	716.06483	004
4	500 л/ч	207 мм	716.06494	716.06484	004
5	800 л/ч	245 мм	716.06495	716.06485	004
6	1.250 л/ч	266 мм	716.06496	716.06486	004

Вставки для пропана, метана, Марр-газа, с припаянными соплами, предназначены для пайки и точечной термообработки

STARLET Z-PMYE

Центральный выход пламени, съёмные сопла



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № вставка	Артикул № Сопло	Категория №
1	макс. 0,1 м ³ /ч	145 мм	716.01861	716.00590	004
2	макс. 0,2 м ³ /ч	175 мм	716.01862	716.00591	004
3	макс. 0,4 м ³ /ч	205 мм	716.01863	716.00592	004
4	макс. 0,6 м ³ /ч	235 мм	716.01864	716.00593	004
6	макс. 1,6 м ³ /ч	265 мм	716.01866	716.00594	004
8	макс. 2,4 м ³ /ч	315 мм	716.01868	716.00595	004

Вставки для точечной пайки и термообработки с использованием пропана, метана, Марр-газа, этилена

STARLET F-PME

Рассеянный выход пламени, съёмные сопла



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № вставка	Артикул № Сопло	Категория №
4	макс. 0,5 м ³ /ч	275 мм	716.01854	716.00570	004
6	макс. 3,8 м ³ /ч	335 мм	716.01856	716.00571	004
8	макс. 6,1 м ³ /ч	285 мм	716.01858	716.00596	004
10	макс. 5,5 м ³ /ч	310 мм	716.01860	716.00597	004

Вставки для пайки и термообработки с использованием пропана, метана и этилена

ВСТАВКИ ДЛЯ ПАЙКИ И ТЕРМООБРАБОТКИ

Стабилизированный центральный выход пламени, смесительная трубка из легированной стали, съёмные сопла

STARLET Z-PMYE

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № вставка	Артикул № сопло	Категория №
6	1 - 3 м ³ /ч	430 мм	716.51712	716.01233	004
8	2 - 6 м ³ /ч	430 мм	716.51713	716.01234	004
10	6 - 14 м ³ /ч	580 мм	716.51714	716.01235	004

Вставки для пропана, метана, Марр-газа, этилена, со смесительной трубкой из легированной стали и съёмными сменными соплами для пайки и термообработки,



Рассеянный выход пламени, смесительная трубка из легированной стали, съёмные сопла

STARLET F-PMYE

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № вставка	Артикул № сопло	Категория №
8	2 - 6 м ³ /ч	430 мм	716.51717	716.01237	004
10	6 - 14 м ³ /ч	580 мм	716.51718	716.01238	004
12	11 - 35 м ³ /ч	580 мм	716.51719	716.01239	004

Вставки для пропана, метана, Марр-газа, этилена, со смесительной трубкой из легированной стали съёмными соплами для пайки и термообработки.



Рассеянный выход пламени, смесительная трубка из легированной стали, съёмные сопла

STARLET HF-PM

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № вставка	Артикул № сопло	Категория №
12	5 - 12 м ³ /ч	430	716.51722	716.05646	004
13	8 - 23 м ³ /ч	580	716.51723	716.05647	004

Вставки для пропана, метана, со смесительной трубкой из легированной стали и съёмными соплами для пайки и термообработки



Из хромированной стали, для насадок для пайки и термообработки, со смесительными трубками из легированной стали

Штуцер

Резьба сопла	Резьба смесительной трубки	Артикул №	Категория №
M 12 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51705	039
M 14 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51706	039
M 18 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51707	039

Для сопел для пайки и термообработки Z-A, FB-A, F-A, Z-PMYE и F-PMYE, только для смесительных трубок из легированной стали



ВИЛОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ STARLET F



Рассеянный выход пламени, съёмные сопла

Размер	Потребление O ₂ F-A	Потребление O ₂ F-PM	Артикул № Тип F-A	Артикул № Тип F-PM	Категория №
F 1	0,4 м ³ /ч	1,1 м ³ /ч	716.50766	716.50759	039
F 2	0,7 м ³ /ч	2,1 м ³ /ч	716.50767	716.50760	039
F 3	1,2 м ³ /ч	2,5 м ³ /ч	716.50768	716.50761	039
F 4	1,7 м ³ /ч		716.50769	--	039
F 5	2,5 м ³ /ч		716.50770	--	039

Конструкционная длина прим. 250 мм, расстояние до сопла 30-60 мм (настраиваемое)

Вилочная горелка STARLET F-A для термообработки и твёрдой пайки с использованием ацетилена

Вилочная горелка STARLET F-PM для термообработки и твёрдой пайки с использованием пропана и метана

СОПЛА FK

Съёмные сопла для вилочной горелки STARLET F, Рассеянный выход пламени



Размер	Артикул № Тип FK-A	Артикул № Тип FK-PMY	Категория №
FK 1	716.03006	716.03016	039
FK 2	716.03007	716.03017	039
FK 3	716.03008	716.03018	039
FK 4	716.52217	--	039
FK 5	716.52270	--	039

сопла FK-A для вилочной горелки STARLET F-A, горючий газ ацетилен

сопла FK-A для вилочной горелки STARLET F-PM, горючие газы пропан, метан

ВИЛОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ

ВИЛОЧНАЯ ГОРЕЛКА STARLET Z

Центральный выход пламени, съёмные сопла (только Z-PM)

Размер	Потребление O ₂ Z-A	Потребление O ₂ Z-PM	Артикул № Тип Z-A	Артикул № Тип Z-PM	Категория №
Z 1	--	0,5 м ³ /ч	--	716.50756	039
Z 2	0,3 м ³ /ч	1,1 м ³ /ч	716.50762	716.50757	039
Z 3	0,7 м ³ /ч	1,4 м ³ /ч	716.50763	716.50758	039
Z 4	1,2 м ³ /ч	--	716.50764	--	039
Z 5	2,5 м ³ /ч	--	716.50765	--	039

Конструкционная длина прим. 250 мм, расстояние до сопла 30-60 мм (настраиваемое)

Вилочная горелка STARLET Z-A для точечной термообработки и твёрдой пайки с использованием ацетилена

Вилочная горелка STARLET Z-PM для точечной термообработки и твёрдой пайки с использованием пропана и метана



Съёмные сопла для вилочной горелки STARLET Z, центральный выход пламени


СОПЛА ZK

Размер	Артикул № Тип ZK-A	Артикул № Тип ZK-PMY	Категория №
ZK 1	--	716.03011	039
ZK 2	--	716.03012	039
ZK 3	--	716.03013	039

сопла ZK-A для вилочной горелки STARLET Z-A, горючий газ ацетилен

сопла ZK-PM для вилочной горелки STARLET Z-PM, горючие газы пропан, метан



STARLET ВСТАВКИ ДЛЯ РЕЗКИ		Для ручной кислородной резки, для горючих газов, ацетилена или пропана, метана MAPP-газа				
		Наименование	Тип сопла	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУ	Категория №
	STARLET 1711 с рычагом для подачи режущего кислорода	Кольцевые/щелевые сопла	716.05168	716.05337	024	
	STARLET 1211 с вентилем для подачи режущего кислорода	Кольцевые/щелевые сопла	716.05338	716.05333	024	
	STARLET 2711 с рычагом для подачи режущего кислорода	Блочные сопла, 45°	716.05329	--	024	
	STARLET 8702-A/PMYE с рычагом для подачи режущего кислорода	Газосмешивающие сопла 30°	716.05960	716.05960	024	
	STARLET 8711-A/PMYE с рычагом для подачи режущего кислорода	Газосмешивающие сопла 30°	716.05335	716.05335	024	

Вставки для резки для этилена доступны по запросу

Расчет потребления горючего газа

Соотношение смешиваемых компонентов при работе на газосварочном оборудовании и максимальная температура пламени различных горючих газов

	Ацетилен	Пропан	Метан (Природный газ)	MAPP-газ	Этилен	Водород
Горючий газ: кислород [м ³ : м ³]	1 : 1,1	1 : 3,75	1 : 1,6	1 : 3,0	1 : 1,9	1 : 0,36
макс. температура пламени [°C]	3.160	2.820	2.780	2.910	2.940	2.860
Горючий газ: сжатый воздух [м ³ : м ³]	1 : 5,5	1 : 19	1 : 8	1 : 15	1 : 9,5	1 : 1,8
макс. температура пламени [°C]	2.330	1.990	1.950	1.995	2.120	2.280

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ НАБОРЫ ДЛЯ СВАРКИ, ПАЙКИ, ТЕРМООБРАБОТКИ

Профессиональный набор вставок для ацетилена, с щелевыми соплами

STAR *A*

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
STAR *A* ME OXYCON **	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07541	010
STAR *A* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.01800	010
STAR *A* MB OXYCON **	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
STAR *A* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
STAR *A* MU OXYCON **	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
STAR *A* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
STAR *A* MF OXYCON **	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
STAR *A* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
STAR *A* MAS OXYCON **	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010
STAR *A* MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010

Включает в себя:

1 рукоятку типа 2020, 1 режущую вставку типа 1730-A с рычагом для подачи режущего кислорода, для ацетилена

5 режущих сопел и 1 подогревающее сопло типа A-RS, для диапазона резки 3-100 мм

6 вставок для сварки типа 210-A, для диапазона сварки от 0,5-14 мм

Каретку, циркуль, гаечный ключ, набор игл для чистки сопел, руководство по эксплуатации



Профессиональный набор вставок для ацетилена, с блочными соплами

STAR *B*

Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
STAR *B* ME OXYCON **	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07542	010
STAR *B* ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.01801	010
STAR *B* MB OXYCON **	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
STAR *B* MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
STAR *B* MU OXYCON **	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
STAR *B* MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
STAR *B* MF OXYCON **	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
STAR *B* MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
STAR *B* MAS OXYCON **	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010
STAR *B* MAS	5/8 UNF-RH (M)	5/8 UNF-LH (M)	*	010

Включает в себя:

1 рукоятку типа 2020, 1 режущую вставку типа 2730-A с рычагом для подачи режущего кислорода, для ацетилена

5 блочных сопел типа A-B, для диапазона резки от 3-100 мм

6 вставок для сварки типа 210-A, для диапазона сварки от 0,5-14 мм

Каретку, циркуль, гаечный ключ, набор игл для чистки сопел, руководство по эксплуатации



В наличии имеются наборы в других комплектациях.

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ НАБОР ОБОРУДОВАНИЯ STAR

Набор оборудования для сварки, пайки, термообработки и кислородной резки, для ацетилена



Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
Набор оборудования STAR ME OXYCON **	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07543	010
Набор оборудования STAR ME	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.01806	010
Набор оборудования STAR MB OXYCON **	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
Набор оборудования STAR MB	G 3/8" RH	G 3/8" LH	*	010
Набор оборудования STAR MU OXYCON **	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор оборудования STAR MU	9/16" NF-RH (M)	9/16" NF-LH (M)	*	010
Набор оборудования STAR MF OXYCON **	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010
Набор оборудования STAR MF	M16x1,5-RH (M)	M16x1,5-LH (M)	*	010

Включает в себя:

1 рукоятку типа 2020, 1 режущую вставку типа 1730-A с рычагом для подачи режущего кислорода, для ацетилена

6 режущих сопел и 2 подогревающих сопла типа A-RS, для диапазона резки от 3-200 мм

8 вставок для сварки типа 210-A, для диапазона сварки от 0,5-30 мм

2 баллонных регулятора давления CONSTANT 2000 для кислорода и ацетилена (DIN; при заказе выберите ваш национальный стандарт)

По 10 м шланга для кислорода и горючего газа, включая шланговые зажимы

Каретку, гаечный ключ, набор игл для чистки сопел, защитные очки для сварки, руководство по эксплуатации

В наличии имеются наборы в других комплектациях.

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

НАБОР ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ПРАВКИ - STAR -

Высокопроизводительный набор для газопламенной правки



Наименование	Входные соединения для подачи кислорода	Входные соединения для подачи горючего газа	Артикул №	Категория №
Набор: для горючего газа, ацетилен	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07662	010
Набор: для горючих газов, пропан, природный газ	G 1/4" RH	G 3/8" LH	716.07663	010

Включает в себя:

1 рукоятку типа STAR 2020, набор игл для чистки сопел; запальное устройство; алюминиевый корпус 62x43x22 см; руководство по эксплуатации

Для ацетилена:

1 набор для газопламенной правки типа STAR-Z-A-3 с 3 соплами подогревающего пламени: 2-4,

с колесами каретки; 5 наборов для термообработки: тип STAR-210-A размеры: 2+3+6+7; тип STAR-FB-A размер: 7

Для пропана:

1 набор для газопламенной правки типа STAR-PMY с 3 соплами подогревающего пламени, размер: 4-6, с колесами каретки; 4 набора для термообработки: тип STAR-Z-PMY размеры: 6+10; тип STAR-F-PM размеры: 8+12

В наличии имеются наборы в других комплектациях.

РУКОЯТКИ

Прочная рукоятка из алюминия, не требующая техобслуживания, удобная для ремонта **РУКОЯТКИ**

Тип	Наименование	Соединения	Артикул №	Категория №
STAR 2020 ME OXYCON **	Вентили сбоку	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.07544	024
STAR 2020 ME	Вентили сбоку	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.06820	024
STAR 2020 MB OXYCON **	Вентили сбоку	G 3/8" RH - G 3/8" LH	716.07519	024
STAR 2020 MB	Вентили сбоку	G 3/8" RH - G 3/8" LH	716.07230	024
STAR 2020 MU OXYCON **	Вентили сбоку	9/16" RH - 9/16" LH	716.07520	024
STAR 2020 MU	Вентили сбоку	9/16" RH - 9/16" LH	716.07231	024
STAR 2020 MF OXYCON **	Вентили сбоку	M16x1,5 RH - M16x1,5 LH	716.04521	024
STAR 2020 MF	Вентили сбоку	M16x1,5 RH - M16x1,5 LH	716.07232	024
STAR 2020 MAS OXYCON **	Вентили сбоку	5/8 UNF-RH - 5/8 UNF-LH	716.07522	024
STAR 2020 MAS	Вентили сбоку	5/8 UNF-RH - 5/8 UNF-LH	716.07233	024



Длина: прим. 230 мм, диаметр штока: 20 мм, вес: прим. 550 г

Эргономичная форма наших высокопрочных рукояток серии STAR обеспечивает лёгкость и удобство эксплуатации, а также неустойчивую работу. Самозажимные радиальные уплотнения вставок обеспечивают надёжность уплотнения, достаточно закрутить рукой накидную гайку и горелка готова к работе.

Прочная рукоятка из алюминия, не требующая техобслуживания, удобная для ремонта **РУКОЯТКИ**

Тип	Наименование	Соединения	Артикул №	Категория №
STAR 1000 ME OXYCON **	V-образное расположение вентилялей	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.07545	024
STAR 1000 ME	V-образное расположение вентилялей	G 1/4" RH - G 3/8" LH	716.05994	024
STAR 1000 MB OXYCON **	V-образное расположение вентилялей	G 3/8" RH - G 3/8" LH	*	024
STAR 1000 MB	V-образное расположение вентилялей	G 3/8" RH - G 3/8" LH	*	024
STAR 1000 MU OXYCON **	V-образное расположение вентилялей	9/16" RH - 9/16" LH	*	024
STAR 1000 MU	V-образное расположение вентилялей	9/16" RH - 9/16" LH	*	024
STAR 1000 MF OXYCON **	V-образное расположение вентилялей	M16x1,5 RH - M16x1,5 LH	*	024
STAR 1000 MF	V-образное расположение вентилялей	M16x1,5 RH - M16x1,5 LH	*	024
STAR 1000 MAS OXYCON **	V-образное расположение вентилялей	5/8 UNF-RH - 5/8 UNF-LH	*	024
STAR 1000 MAS	V-образное расположение вентилялей	5/8 UNF-RH - 5/8 UNF-LH	*	024



Длина: прим. 230 мм, диаметр штока: 20 мм, вес: прим. 550 г

Эргономичная форма наших высокопрочных рукояток серии STAR обеспечивает лёгкость и удобство эксплуатации, а также неустойчивую работу. Самозажимные радиальные уплотнения вставок обеспечивают надёжность уплотнения, достаточно закрутить рукой накидную гайку и горелка готова к работе.

** ОxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

STAR 210-A

Для стандартных работ, съёмные сопла



Размер	Потребление O ₂	Диапазон сварки	Артикул № вставка	Артикул № сопло	Категория №
1	прим. 80 л/ч	0,5 - 1,0 мм	716.01621	242.34110	024/007
2	прим. 160 л/ч	1,0 - 2,0 мм	716.01622	242.34210	024/007
3	прим. 315 л/ч	2,0 - 4,0 мм	716.01623	242.34310	024/007
4	прим. 500 л/ч	4,0 - 6,0 мм	716.01624	242.34410	024/007
5	прим. 800 л/ч	6,0 - 9,0 мм	716.01625	242.34510	024/007
6	прим. 1.250 л/ч	9,0 - 14,0 мм	716.01626	242.34610	024/007
7	прим. 1.800 л/ч	14,0 - 20,0 мм	716.01627	242.34710	024/007
8	прим. 2.500 л/ч	20,0 - 30,0 мм	716.01628	242.34810	024/007

Вставки для сварки, пайки и термообработки, с коваными отверстиями и соплами подогревающего пламени, горючий газ: ацетилен

STAR 410-A

Гнувшаяся смесительная трубка с припаянным съёмным сварочным соплом



Размер	Потребление O ₂	Диапазон сварки	Артикул № Вставка	Артикул № Смесительная трубка с соплом	Категория №
2	прим. 160 л/ч	1,0 - 2,0 мм	716.01712	716.01752	024/007
3	прим. 315 л/ч	2,0 - 4,0 мм	716.01713	716.01753	024/007
4	прим. 500 л/ч	4,0 - 6,0 мм	716.01714	716.01544	024/007
5	прим. 800 л/ч	6,0 - 9,0 мм	716.01715	716.01755	024/007
7	прим. 1.800 л/ч	14,0 - 20,0 мм	716.54280	716.54279	039/007

Гибкие вставки для сварки, пайки и термообработки в труднодоступных местах, горючий газ, ацетилен

STAR Z-A

Центральный выход пламени, съёмные сопла



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
9	макс. 4,7 м ³ /ч	695 мм	716.00863	716.00170	004
9 E	макс. 4,7 м ³ /ч	950 мм	716.07296	716.00170	024
10	макс. 5,8 м ³ /ч	695 мм	716.00865	716.00171	004
10 E	макс. 5,8 м ³ /ч	1155 мм	716.07297	716.00171	024

Вставки для пайки и точечной термообработки с использованием ацетилена

ВСТАВКИ ДЛЯ СВАРКИ, ПАЙКИ И ТЕРМООБРАБОТКИ

Рассеянный выход пламени, съёмные сопла, с низким уровнем шума

STAR FB-A

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
5	макс. 1,1 м ³ /ч	310 мм	716.01915	716.00725	004
6	макс. 1,9 м ³ /ч	340 мм	716.01916	716.00726	004
7	макс. 2,3 м ³ /ч	390 мм	716.00757	716.00727	004
8	макс. 3,3 м ³ /ч	410 мм	716.00758	716.00728	004
9	макс. 5,5 м ³ /ч	675 мм	716.00759	716.00779	004
9 E	макс. 5,5 м ³ /ч	940 мм	716.07298	716.00779	024/004
10	макс. 6,1 м ³ /ч	675 мм	716.00772	716.00780	004
10 E	макс. 6,1 м ³ /ч	1140 мм	716.07299	716.00780	024/004



Вставки для пайки и термообработки с использованием ацетилена, уровень шума до размера 8 ниже 85 дБ (А)

E = со смесительной трубкой из легированной стали

Рассеянный выход пламени, съёмные сопла

STAR F-A

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
8	макс. 2,7 м ³ /ч	415 мм	242.54800	242.13811	004
9	макс. 4,2 м ³ /ч	685 мм	716.00864	716.00422 (со смесительной трубкой)	004



Вставки для пайки и термообработки с использованием ацетилена

Центральный выход пламени, съёмное защитное сопло

STAR KONSTANTHERM

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
6	1,25 м ³ /ч	9,0 - 14,0 м ³ /ч	242.56600	677.51963	004
8	2,50 м ³ /ч	20,0 - 30,0 м ³ /ч	242.56800	677.51965	004



Специальные вставки для сварки и термообработки при высокой термической нагрузке, горючий газ: ацетилен

STAR Z-PM

Центральный выход пламени, съёмные сопла



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
8	макс. 6,0 м ³ /ч	430 мм	716.00042	716.00032	004
10	макс. 14,0 м ³ /ч	430 мм	716.00043	716.00033	004
12	макс. 33,0 м ³ /ч	430 мм	716.00044	716.00034	004

Вставки для точечной пайки и термообработки, горючий газ: пропан, метан

STAR Z-PMY

Центральный выход пламени, съёмные сопла



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
6	макс. 3,0 м ³ /ч	325 мм	716.01926	716.01233	004
8	макс. 6,0 м ³ /ч	425 мм	716.01251	716.01234	004
10	макс. 14,0 м ³ /ч	425 мм	716.01252	716.01235	004
12	макс. 35,0 м ³ /ч	425 мм	716.01253	716.01236	004
12 E	макс. 35,0 м ³ /ч	890 мм	716.07290	716.01236	004
14 E	макс. 45,0 м ³ /ч	1095 мм	716.07291	716.01241	004

Вставки для пайки и точечной термообработки, горючий газ: пропан, метан, Марр-газ

E = со смесительной трубкой из легированной стали

STAR F-PMY

Рассеянный выход пламени, съёмные сопла



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
8	макс. 6,0 м ³ /ч	420 мм	716.01254	716.01237	004
10	макс. 14,0 м ³ /ч	420 мм	716.01255	716.01238	004
12	макс. 33,0 м ³ /ч	420 мм	716.01256	716.01239	004
14 E	макс. 45,0 м ³ /ч	885 мм	716.07292	716.01154	004
16 E	макс. 52,0 м ³ /ч	1090 мм	716.07293	716.01155	004

Вставки для дисковой пайки и термообработки, горючий газ: пропан, метан, Марр-газ

E = со смесительной трубкой из легированной стали

STAR Z-E

Центральный выход пламени, стабилизированное пламя, съёмные сопла, для этилена



Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
8	макс. 3,6 м ³ /ч	425 мм	716.05364	716.01234	004
10	макс. 5,0 м ³ /ч	425 мм	716.05365	716.01235	004
12	макс. 6,0 м ³ /ч	425 мм	716.05366	716.01236	004

Вставки для пайки и точечной термообработки, горючий газ: этилен

ВСТАВКИ ДЛЯ СВАРКИ, ПАЙКИ И ТЕРМООБРАБОТКИ

Рассеянный выход пламени, съёмные сопла, для этилена

STAR F-E

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
10	макс. 5,0 м ³ /ч	420 мм	716.05361	716.01238	004
12	макс. 6,0 м ³ /ч	420 мм	716.05362	716.01239	004

Вставки для дисковой пайки и термообработки, горючий газ: этилен



Рассеянный выход пламени, съёмные сопла



STAR HF-PMY

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
HF 12	макс. 12,0 м ³ /ч	420 мм	716.05642	716.05646	039
HF 13	макс. 23,0 м ³ /ч	510 мм	716.05643	716.05647	039
HF 14	макс. 35,3 м ³ /ч	720 мм	716.05644	716.05648	039
HF 14 E	макс. 35,3 м ³ /ч	880 мм	716.07294	716.05648	004
HF 15	макс. 54,2 м ³ /ч	830 мм	716.05645	716.05649	039
HF 15 E	макс. 54,2 м ³ /ч	1085 мм	716.07295	716.05649	024

Вставки для термообработки, горючие газы: пропан, метан, Марр-газ, этилен

E = со смесительной трубкой из легированной стали



ВСТАВКИ ДЛЯ РЕЗКИ STAR		Для ручной резки, горючий газ: ацетилен или пропан/метан/Март-газ/этилен			
	Наименование	Тип сопла	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУ	Категория №
	STAR 1730 с рычагом для подачи режущего кислорода	Кольцевые/ щелевые сопла	716.05137	716.05294	024
	STAR 1730-F с рычагом для подачи режущего кислорода, горючий газ, этилен	Кольцевые/ щелевые сопла	--	716.05367	024
	STAR 1230 с вентилем для подачи режущего кислорода	Кольцевые/ щелевые сопла	716.05284	716.05295	024
	STAR 2730 рычагом для подачи режущего кислорода	Блочные сопла	716.05288	--	024
	STAR 2230 с вентилем для подачи режущего кислорода	Блочные сопла	716.05292	--	024
	STAR 8730 рычагом для подачи режущего кислорода	Газосмешивающие сопла	716.05165	716.05165	024
	STAR 9230 с вентилем для подачи режущего кислорода прямая головка	Газосмешивающие сопла	716.05286	716.05286	024

ГАЗОПЛАМЕННАЯ ПРАВКА + ПЛАМЕННАЯ ЗАЧИСТКА

Для газопламенной правки, переключение на пламя 3/2 или 5/3 Горючий газ: ацетилен

ВСТАВКА ДЛЯ ГАЗОПЛА- МЕННОЙ ПРАВКИ STAR

Тип	Прим. общая длина*	Размер	Артикул №	Категория №
STAR 3/2	505 мм	2 - 4 мм	716.01760	004
переключение на пламя 3/2	540 мм	4 - 6 мм	716.01761	004
переключение на пламя 5/2	550 мм	4 - 6 мм	716.01763	004



Для газопламенной правки, трёхпламенная Горючие газы: ацетилен или пропан / природный газ

ВСТАВКА ДЛЯ ГАЗОПЛА- МЕННОЙ ПРАВКИ STAR

Тип	Прим. общая длина*	Размер	Артикул №	Категория №
STAR Z-A - 3 пламя	540 мм	2 - 4 мм	716.07664	004
STAR PMY- 3 пламя	540 мм	4 - 6 мм	716.07665	004



Съёмные сопла для вставок для газопламенной правки Горючие газы: ацетилен или пропан / природный газ

СОПЛО STAR

Тип	Размер	Артикул №	Категория №
STAR - A	2 - 4 мм	242.34310	007
	4 - 6 мм	242.34410	007
STAR - PMY	4 - 6 мм	716.16714	007



Рассеянный выход пламени, съёмные сопла, для этилена Горючие газы: пропан / природный газ

STAR F-PM

Размер	Прим. общая длина	Потребление O ₂	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
8	420 мм	2,5 - 5,0 м ³ /ч	716.00045	716.00035	004
10	430 мм	5,7 - 11,0 м ³ /ч	716.00046	716.00036	004
12	430 мм	11,0 – 21,0 м ³ /ч	716.00047	716.00037	004



Вставки для термообработки, газопламенной правки

Для газопламенной зачистки, горючие газы: ацетилен или пропан / природный газ

НАБОР ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕН- НОЙ ЗАЧИСТКИ STAR

Ширина горелки	Прим. общая длина	O ₂ -Потребление T-A / T-PM	Артикул № тип T-A	Артикул № тип T-PM	Категория №
50 мм	505 мм	0,7 / 2,5 м ³ /ч	716.00520	716.00523	004
100 мм	525 мм	1,7 / 3,9 м ³ /ч	716.00521	716.00524	004
150 мм	535 мм	2,5 / 10,8 м ³ /ч	716.00522	716.00525	004



SUPERTHERM

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

РУКОЯТКИ, ВСТАВКИ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ

Не требует технического обслуживания, удобен для ремонта РУКОЯТКА SUPERTHERM

Тип	Наименование	DIN соединения	Артикул №	Категория №
SUPERTHERM	Расположение вентилей под прямым углом	Кислород: G 3/8"/DN 9 Горючий газ: G 1/2"LH / DN 11 мм	716.01818	004



Прочие входные соединения по запросу

Длина: прим. 300 мм, диаметр штока: 22 мм, вес: прим. 915 г

Расположение вентилей рукоятки SUPERTHERM под прямым углом позволяет легко управлять подачей газа, моноблочные вентили без сальникового уплотнения не требуют технического обслуживания и гарантируют долгий срок службы.

Корпус рукоятки изготовлен из лёгкого металла с надёжным покрытием поверхности, поэтому устойчив к воздействию морской воды и других агрессивных веществ, находящихся на рабочем месте.

Шланговые соединения, входные резьбовые соединения, вентили и другие элементы рукоятки легко меняются.

Рассеянный выход пламени, съёмные сопла, горючий газ: ацетилен SUPERTHERM F-A

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
9	макс. 4,8 м ³ /ч	650 мм	716.02090	716.00422	004
11	макс. 9,4 м ³ /ч	650 мм	716.02091	716.00423	004

Вставки для термообработки



Центральный выход пламени, съёмные сопла, горючий газ: ацетилен SUPERTHERM Z-A

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
9	макс. 4,4 м ³ /ч	670 мм	716.02092	716.00170	004
10	макс. 5,9 м ³ /ч	670 мм	716.02093	716.00171	004

Вставки для точечной термообработки



НАБОРЫ ВСТАВОК ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ И ПЛАМЕННОЙ ЗАЧИСТКИ

SUPERTHERM F-PMY



Рассеянный выход пламени, съёмные сопла; горючий газ: пропан, метан, Марр-газ

Размер	Потребление O ₂	Прим. общая длина	Артикул № Вставка	Артикул № Сопло	Категория №
12	макс. 18,0 м ³ /ч	680 мм	716.02100	716.01153	004
	макс. 18,0 м ³ /ч	805 мм	716.03577 *	716.01153	004
	макс. 18,0 м ³ /ч	930 мм	716.03582 *	716.01153	004
14	макс. 40,0 м ³ /ч	680 мм	716.02101	716.01154	004
	макс. 40,0 м ³ /ч	805 мм	716.03578 *	716.01154	004
	макс. 40,0 м ³ /ч	930 мм	716.03583 *	716.01154	004
16	макс. 52,0 м ³ /ч	680 мм	716.02102	716.01155	004
	макс. 52,0 м ³ /ч	805 мм	716.03579 *	716.01155	004
	макс. 52,0 м ³ /ч	930 мм	716.03584 *	716.01155	004

Вставки для термообработки

SUPERTHERM T-A / T-PM



Вставки для пламенной зачистки, горючий газ: ацетилен или пропан, метан

Ширина горелки	Конструкционная длина	Артикул № Тип T-A	Артикул № Тип T-PMY	Категория №
200 мм	1.300/650 мм	716.02105 *	716.02107 *	004
250 мм	1.300/650 мм	716.02106 *	716.02108 *	004

Конструкционная длина: SUPERTHERM T-A прим. 1.300 мм, SUPERTHERM T-PM: прим. 650 мм

Вставка SUPERTHERM T-A для пламенной зачистки с использованием ацетилена

Вставка SUPERTHERM T-PM для пламенной зачистки с использованием пропана, метана



PROFICUT H 8607 -A/PMYE



PROFICUT HB 8607 -A/PMYE

PROFICUT H И HB 8607 -A/PMYE

Новая серия трёхтрубных резаков **ProfiCut H и HB** для ручной кислородной резки металла большой толщины для газосмешивающих сопел продолжает традиционно качественный и надёжный ассортимент продукции компании Messer.

ProfiCut H и HB - это надёжная конструкция, объединяющая в себе новейшие технические функции, необходимые для соответствия постоянно меняющимся областям применения и требованиям рынка ручной резки. Благодаря эргономичному и современному функциональному дизайну резака обеспечивает возможность непрерывного и простого контроля процесса резки вручну. Сбалансированная масса обеспечивает комфортные условия при длительной работе.

Резаки и строгачи **ProfiCut H и HB** обеспечивают высокое качество выполняемых работ.

- Спроектировано в соответствии с международными стандартами EN ISO, AS, BSP, CGA и NFE.
- Произведено в соответствии с системой управления качеством EN ISO 9001
- 100% тестирование перед отгрузкой.
- Спроектировано для резки в диапазоне до 300 мм / объём 14 дюймов.
- Длина резака 510 мм / 20 дюймов обеспечивает распределение массы, высокую эффективность и безопасность работы.
- Масса 1050 гр / 2,3 фунтов позволяет контролировать движения, идеально подходит для широкого спектра работ.
- Латунный держатель сопла, установленный под углом 90 градусов, позволяет работать при очень больших нагрузках.
- Большое сечение трубок обеспечивает высокий поток газа и гарантирует поддержание требуемого расхода кислорода и горючего газа даже при низких давлениях и больших нагрузках
- Трубки расположены параллельно в одной плоскости, что обеспечивает надёжность конструкции.
- Подходит для всех рабочих газов при смене только режущего сопла.
- Специальные вентили обеспечивают точную и чувствительную регулировку и контроль пламени.
- Цветовое обозначение вентиля для быстрой идентификации.
- Расположенный сверху специальный рычаг из нержавеющей стали для управления подачей кислорода. Он обеспечивает создание выплесков и последовательного, контролируемого проникновения и плавной резки.
- Рычаг подачи режущего кислорода имеет фиксирующий выступ для обеспечения максимального комфорта оператора.
- Модульный дизайн снижает затраты на ремонт и обслуживание.

H 8607 & HB 8607 - А/РМУЕ ДИАПАЗОН РЕЗКИ ДО 300 ММ

PROFICUT H



Для газосмешивающих сопел резака, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага

Модель	Стандарт	Сопло	Шланговое соединение	Артикул № Тип А/РМУЕ	Категория №
H 8607E	DIN	Внутр. 30°	G 1/4"-RH / G 3/8" LH	716.06004	050
H 8607B	BSP	Внутр. 30°	G 3/8"-RH / G 3/8" LH	716.06005	050
H 8607U	CGA	Внутр. 30°	9/16"NF-RH / 9/16"NF-LH	716.06006	050
H 8607F	NFE	Внутр. 30°	M 16x1,5-RH / M 16x1,5-LH	716.06007	050
H 8607G	NFE	G1	M 16x1,5-RH / M 16x1,5-LH	716.06008	050
H 8607AS	AS	Внутр. 30°	5/8 UNF-RH / 5/8 UNF-LH	716.06135	050

Рычаг подачи режущего кислорода расположен сверху

PROFICUT HB



Для газосмешивающих сопел резака, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага

Модель	Стандарт	Сопло	Шланговое соединение	Артикул № Тип А/РМУЕ	Категория №
HB 8607E	DIN	Внутр. 30°	G 1/4"-RH / G 3/8" LH	716.07124	050
HB 8607B	BSP	Внутр. 30°	G 3/8"-RH / G 3/8" LH	716.07125	050
HB 8607U	CGA	Внутр. 30°	9/16"NF-RH / 9/16"NF-LH	716.07126	050
HB 8607F	NFE	Внутр. 30°	M 16x1,5-RH / M 16x1,5-LH	716.07127	050
HB 8607G	NFE	G1	M 16x1,5-RH / M 16x1,5-LH	716.07128	050
HB 8607AS	AS	Внутр. 30°	5/8 UNF-RH / 5/8 UNF-LH	716.07129	050

Рычаг подачи режущего кислорода расположен снизу



PROFICUT L 8707 -A/PMYE

PROFICUT L 8707 -A/PMY

Новая серия трёхтрубных резаков **ProfiCut L** для ручной кислородной резки металла большой толщины для газосмешивающих сопел продолжает традиционно качественный и надёжный ассортимент продукции компании Messer. **ProfiCut L** - это надёжная конструкция, объединяющая в себе новейшие технические функции, необходимые для соответствия постоянно меняющимся областям применения и требованиям рынка ручной резки. Благодаря эргономичному и современному функциональному дизайну резак обеспечивает возможность непрерывного и простого контроля процесса резки вручную. Сбалансированная масса обеспечивает комфортные условия при длительной работе.

Резаки и строгачи **ProfiCut L** более демократичны по цене и имеют такое же высокое качество.

- Спроектировано в соответствии с международными стандартами EN ISO, AS, BSP, CGA и NFE.
- Произведено в соответствии с системой управления качеством EN ISO 9001
- 100% тестирование перед отгрузкой.
- Спроектировано для резки в диапазоне резки до 200 мм / объём 14 дюймов.
- Длина резака 460 мм / 18 дюймов обеспечивает распределение массы, высокую эффективность и безопасность работы.
- Масса 900 гр / 2 фунта позволяет контролировать движения, идеально подходит для широкого спектра работ.
- Латунный держатель сопла, установленный под углом 90 градусов, позволяет работать при очень больших нагрузках.
- Большие области поперечного сечения обеспечивают высокий поток газа и гарантируют поддержание требуемого расхода кислорода и горючего газа даже при низких давлениях и больших нагрузках
- Трубки расположены параллельно в одной плоскости, что обеспечивает надёжность конструкции.
- Подходит для всех рабочих газов при смене только режущего сопла.
- Специальные регулируемые мембраны обеспечивают точную и чувствительную регулировку и контроль пламени.
- Цветовое обозначение клапанов для быстрой идентификации.
- Расположенный сверху специальный рычаг из нержавеющей стали для управления подачей кислорода. Он обеспечивает создание выплесков и последовательного, контролируемого проникновения и плавной резки.
- Модульный дизайн снижает затраты на ремонт и обслуживание.

L 8707 - А/РМУЕ ДИАПАЗОН РЕЗКИ ДО 200 ММ

PROFICUT L

Для газосмешивающих сопел резака, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага



Модель	Стандарт	Сопло	Шланговое соединение	Артикул № Тип А/РМУЕ	Категория №
H 8707E	DIN	Внутр. 30°	G 1/4"-RH / G 3/8" LH	716.06126	050
H 8707B	BSP	Внутр. 30°	G 3/8"-RH / G 3/8" LH	716.06000	050
H 8707U	CGA	Внутр. 30°	9/16"NF-RH / 9/16"NF-LH	716.06001	050
H 8707F	NFE	Внутр. 30°	M 16x1,5-RH / M 16x1,5-LH	716.06002	050
H 8707G	NFE	G1	M 16x1,5-RH / M 16x1,5-LH	716.06003	050
H 8707AS	AS	Внутр. 30°	5/8 UNF-RH / 5/8 UNF-LH	716.06133	050

Рычаг подачи режущего кислорода расположен сверху

Серия STARCUT включает в себя несколько видов систем сопел/резаков.

- КОЛЬЦЕВЫЕ/ЩЕЛЕВЫЕ СОПЛА**

STARCUT 1222	95°, вентиль подачи режущего кислорода
STARCUT 1622	95°, 135°, рычаг подачи режущего кислорода
STARCUT 3622	180°, рычаг подачи режущего кислорода

- БЛОЧНЫЕ СОПЛА**

STARCUT 2222	95°, вентиль подачи режущего кислорода
STARCUT 2622	95°, рычаг подачи режущего кислорода
STARCUT 7628	180°, рычаг подачи режущего кислорода, строгач

- ГАЗОСМЕШИВАЮЩИЕ СОПЛА**

STARCUT 8222	95°, 135°, вентиль подачи режущего кислорода
STARCUT 8622	95°, 135°, рычаг подачи режущего кислорода
STARCUT 9222	180°, вентиль подачи режущего кислорода
STARCUT 9622	180°, рычаг подачи режущего кислорода
STARCUT 8622-G1	95°, G1 головка резака, рычаг подачи режущего кислорода (только стандарт NFE)

НОМЕНКЛАТУРА STARCUT:

Пример: STARCUT 1622:

1 =	головка резака для кольцевых/щелевых сопел
6 =	рычаг для подачи режущего кислорода
2 =	модификация №
2 =	Серия STARCUT

Первая цифра

1	кольцевое/щелевое сопло
2	блочное сопло
3	кольцевое/щелевое сопло; прямая головка
7	блочное сопло; прямая головка
8	газосмешивающее сопло
9	газосмешивающее сопло; прямая головка
G1	французское газосмешивающее сопло

Вторая цифра

2	вентиль подачи режущего кислорода
6	рычаг для подачи режущего кислорода

Третья цифра

Модификация №

Четвертая цифра

2 Серия STARCUT

МЕЖДУНАРОДНЫЕ ВХОДНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

СТАНДАРТЫ		Входные резьбовые соединения	
Стандарт	Кислород	Горючий газ	
DIN	1/4"	3/8" LH	
BSP	3/8"	3/8" LH	
CGA	9/16" NF	9/16" NF LH	
NFE	M 16x1,5	M 16x1,5 LH	

Другие соединения в наличии.

ДИАПАЗОН РЕЗКИ ДО 500 ММ ДЛЯ КОЛЬЦЕВЫХ/ЩЕЛЕВЫХ СОПЕЛ

Для кольцевых/щелевых сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью вентиля

STARCUT 1222

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
STARCUT 1222 OxyCon **	DIN	530 мм	95°	716.07550	716.07551	003
STARCUT 1222	DIN	530 мм	95°	716.06881	716.06885	003
STARCUT 1222OxyCon **	BSP	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 1222	BSP	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 1222 OxyCon **	CGA	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 1222	CGA	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 1222 OxyCon **	NFE	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 1222	NFE	530 мм	95°	*	*	003

Ручной резак STARCUT Тип А для ацетилена

Ручной резак STARCUT Тип РМУЕ для пропана, метана, марр-газа, этилена



Для кольцевых/щелевых сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага

STARCUT 1622

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
STARCUT 1622 OxyCon **	DIN	530 мм	95°	716.07546	716.07547	003
STARCUT 1622	DIN	530 мм	95°	716.06880	716.06882	003
STARCUT 1622 OxyCon **	BSP	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 1622	BSP	530 мм	95°	716.06895	716.06897	003
STARCUT 1622OxyCon **	CGA	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 1622	CGA	530 мм	95°	716.06898	716.06899	003
STARCUT 1622 OxyCon **	NFE	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 1622	NFE	530 мм	95°	716.06907	716.06908	003
STARCUT 1622 OxyCon **	DIN	1,000 мм	95°	*	*	003
STARCUT 1622	DIN	1,000 мм	135°	716.06894	716.06893	003
STARCUT 1622 OxyCon **	BSP	1,000 мм	135°	*	*	003
STARCUT 1622	BSP	1,000 мм	135°	*	716.06944	003
STARCUT 1622 OxyCon **	CGA	1,000 мм	135°	*	*	003
STARCUT 1622	CGA	1,000 мм	135°	*	*	003
STARCUT 1622 OxyCon **	NFE	1,000 мм	135°	*	*	003
STARCUT 1622	NFE	1,000 мм	135°	*	*	003

Ручной резак STARCUT Тип А для ацетилена

Ручной резак STARCUT Тип РМУЕ для пропана, метана, марр-газа, этилена

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплекующие" Доступны другие опции!



STARCUT 1622-PMY ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛОЛОМА

Для кольцевых/щелевых сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага
Усиленный блок вентиля кислорода и перемычек газоподводящих трубок



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип PMY	Категория №
STARCUT 1622	DIN	1,000 мм	135°	716.07186	003

Ручной резак STARCUT Тип PMYE для пропана, метана, марр-газа, этилена

Прочная конструкция, 4 дополнительные перемычки между трубками подачи газа, для резки металлолома с GRICUT 1233-PMY, стр. 72

STARCUT 3622

Для кольцевых/щелевых сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Категория №
STARCUT 3622 OxyCon **	DIN	540 мм	180°	*	003
STARCUT 3622	DIN	540 мм	180°	716.06894	003
STARCUT 3622 OxyCon **	BSP	540 мм	180°	*	003
STARCUT 3622	BSP	540 мм	180°	*	003
STARCUT 3622 OxyCon **	CGA	540 мм	180°	*	003
STARCUT 3622	CGA	540 мм	180°	*	003
STARCUT 3622 OxyCon **	NFE	540 мм	180°	*	003
STARCUT 3622	NFE	540 мм	180°	*	003

Ручной резак STARCUT Тип А для ацетилена

Ручной резак STARCUT Тип PMYE для пропана, метана, марр-газа, этилена

Доступны другие опции!

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

ДИАПАЗОН РЕЗКИ ДО 500 ММ ДЛЯ БЛОЧНЫХ СОПЕЛ

Для блочных сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью вентиля

STARCUT 2222

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
STARCUT 2222 OxyCon **	DIN	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2222	DIN	530 мм	95°	716.06886	716.06911	003
STARCUT 2222 OxyCon **	BSP	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2222	BSP	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2222 OxyCon **	CGA	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2222	CGA	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2222 OxyCon **	NFE	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2222	NFE	530 мм	95°	*	*	003

Ручной резак STARCUT Тип А для ацетилена

Ручной резак STARCUT Тип РМУЕ для пропана, метана, марр-газа, этилена



Для блочных сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага

STARCUT 2622 РЕЗАК-СТРОГАЧ

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
STARCUT 2622 OxyCon **	DIN	530 мм	95°			003
STARCUT 2622	DIN	530 мм	95°	716.06883	716.06910	003
STARCUT 2622 OxyCon **	BSP	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2622	BSP	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2622 OxyCon **	CGA	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2622	CGA	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2622 OxyCon **	NFE	530 мм	95°	*	*	003
STARCUT 2622	NFE	530 мм	95°	*	*	003

Ручной резак STARCUT Тип А для ацетилена

Ручной резак STARCUT Тип РМУЕ для пропана, метана, марр-газа, этилена



Доступны другие опции!

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

STARCUT 2628 РЕЗАК-СТРОГАЧ

Для блочных сопел строгача, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага
Инжектор усилен



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Категория №
STARCUT 2628 OxyCon **	DIN	540 мм	95°	*	003
STARCUT 2628	DIN	540 мм	95°	716.06905	003
STARCUT 2628 OxyCon **	BSP	540 мм	95°	*	003
STARCUT 2628	BSP	540 мм	95°	*	003
STARCUT 2628 OxyCon **	CGA	540 мм	95°	*	003
STARCUT 2628	CGA	540 мм	95°	*	003
STARCUT 2628 OxyCon **	NFE	540 мм	95°	*	003
STARCUT 2628	NFE	540 мм	95°	*	003

Ручной резак STARCUT тип А для ацетилена.
С усиленным инжектором

STARCUT 7628 РЕЗАК-СТРОГАЧ

Для блочных сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага
Инжектор усилен



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Категория №
STARCUT 7628 OxyCon **	DIN	540 мм	180°	*	003
STARCUT 7628	DIN	540 мм	180°	716.06906	003
STARCUT 7628 OxyCon **	BSP	540 мм	180°	*	003
STARCUT 7628	BSP	540 мм	180°	*	003
STARCUT 7628 OxyCon **	CGA	540 мм	180°	*	003
STARCUT 7628	CGA	540 мм	180°	*	003
STARCUT 7628 OxyCon **	NFE	540 мм	180°	*	003
STARCUT 7628	NFE	540 мм	180°	*	003

Ручной резак STARCUT тип А для ацетилена.
С усиленным инжектором

Доступны другие опции!

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

ДИАПАЗОН РЕЗКИ ДО 500 ММ ДЛЯ ГАЗОСМЕШИВАЮЩИХ СОПЕЛ

Для газосмешивающих сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью вентиля

STARCUT 8222

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А/РММЕ	Категория №
STARCUT 8222 OxyCon **	DIN	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	DIN	530 мм	95°	716.06887	003
STARCUT 8222 OxyCon **	BSP	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	BSP	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	CGA	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	CGA	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	NFE	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	NFE	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	DIN	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	DIN	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	BSP	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	BSP	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	CGA	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	CGA	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	NFE	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	NFE	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	DIN	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	DIN	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	BSP	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	BSP	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	CGA	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	CGA	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	NFE	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8222	NFE	1,000 мм	95°	*	003



Ручной резак STARCUT тип А/РММЕ для ацетилена или пропана, метана, марр-газа, этилена

Доступны другие опции!

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

STARCUT 8222

Для газосмешивающих сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью вентиля



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А/РМУЕ	Категория №
STARCUT 8222 OxyCon **	DIN	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8222	DIN	1,000 мм	135°	716.06889	003
STARCUT 8222 OxyCon **	BSP	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8222	BSP	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	CGA	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8222	CGA	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	NFE	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8222	NFE	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	DIN	1,500 мм	135°	*	003
STARCUT 8222	DIN	1,500 мм	135°	716.06890	003
STARCUT 8222 OxyCon **	BSP	1,500 мм	135°	*	003
STARCUT 8222	BSP	1,500 мм	135°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	CGA	1,500 мм	135°	*	003
STARCUT 8222	CGA	1,500 мм	135°	*	003
STARCUT 8222 OxyCon **	NFE	1,500 мм	135°	*	003
STARCUT 8222	NFE	1,500 мм	135°	*	003

Ручной резак STARCUT тип А/РМУЕ для ацетилена или пропана, метана, марр-газа, этилена

Доступны другие опции!

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

ДИАПАЗОН РЕЗКИ ДО 500 ММ ДЛЯ ГАЗОСМЕШИВАЮЩИХ СОПЕЛ

Для газосмешивающих сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага

STARCUT 8622

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип РММЕ	Категория №
STARCUT 8622 OxyCon **	DIN	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	DIN	530 мм	95°	716.06884	003
STARCUT 8622 OxyCon **	BSP	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	BSP	530 мм	95°	716.06896	003
STARCUT 8622 OxyCon **	CGA	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	CGA	530 мм	95°	716.06900	003
STARCUT 8622 OxyCon **	NFE	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	NFE	530 мм	95°	716.06914	003
STARCUT 8622 OxyCon **	NFE / G1	530 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	NFE / G1	530 мм	95°	716.06909	003
STARCUT 8622 OxyCon **	DIN	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	DIN	800 мм	95°	716.06913	003
STARCUT 8622 OxyCon **	BSP	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	BSP	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8622 OxyCon **	CGA	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	CGA	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8622 OxyCon **	NFE	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	NFE	800 мм	95°	*	003
STARCUT 8622 OxyCon **	DIN	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	DIN	1,000 мм	95°	716.06892	003
STARCUT 8622 OxyCon **	BSP	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	BSP	1,000 мм	95°	716.06902	003
STARCUT 8622 OxyCon **	CGA	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	CGA	1,000 мм	95°	716.06901	003
STARCUT 8622 OxyCon **	NFE	1,000 мм	95°	*	003
STARCUT 8622	NFE	1,000 мм	95°	*	003



Ручной резак STARCUT тип A/PMME для ацетилена или пропана, метана, марр-газа, этилена
Доступны другие опции! ** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

STARCUT 8622

Для газосмешивающих сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип A/PMYE	Категория №
STARCUT 8622 OxyCon **	DIN	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8622	DIN	1,000 мм	135°	716.06888	003
STARCUT 8622 OxyCon **	BSP	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8622	BSP	1,000 мм	135°	716.06903	003
STARCUT 8622 OxyCon **	CGA	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8622	CGA	1,000 мм	135°	716.06904	003
STARCUT 8622 OxyCon **	NFE	1,000 мм	135°	*	003
STARCUT 8622	NFE	1,000 мм	135°	*	003

Ручной резак STARCUT тип A/PMYE для ацетилена или пропана, метана, марр-газа, этилена

STARCUT 8622-A/PMY ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛОЛОМА

Для газосмешивающих сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага
Усиленный блок вентилях кислорода и перемычек газоподводящих трубок



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип A/PMYE	Категория №
STARCUT 8622	DIN	1,000 мм	135°	716.07187	003

Ручной резак STARCUT Тип A/PMYE для ацетилена или для пропана, метана, марр-газа, этилена
Прочная конструкция, 4 дополнительных перемычки между трубками подачи газа

Доступны другие опции!

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

ДИАПАЗОН РЕЗКИ ДО 500 ММ ДЛЯ ГАЗОСМЕШИВАЮЩИХ СОПЕЛ

Для газосмешивающих сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью вентиля

STARCUT 9222

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А/РММЕ	Категория №
STARCUT 9222 OxyCon **	DIN	1,000 мм	180°	*	003
STARCUT 9222	DIN	1,000 мм	180°	716.06891	003
STARCUT 9222 OxyCon **	BSP	1,000 мм	180°	*	003
STARCUT 9222	BSP	1,000 мм	180°	*	003
STARCUT 9222 OxyCon **	CGA	1,000 мм	180°	*	003
STARCUT 9222	CGA	1,000 мм	180°	*	003
STARCUT 9222 OxyCon **	NFE	1,000 мм	180°	*	003
STARCUT 9222	NFE	1,000 мм	180°	*	003



Ручной резак STARCUT тип А/РММЕ для ацетилена или пропана, метана, марр-газа, этилена

Для газосмешивающих сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага

STARCUT 9622

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А/РММЕ	Категория №
STARCUT 9622 OxyCon **	DIN	540 мм	180°	*	003
STARCUT 9622	DIN	540 мм	180°	716.06912	003
STARCUT 9622 OxyCon **	BSP	540 мм	180°	*	003
STARCUT 9622	BSP	540 мм	180°	716.09646	003
STARCUT 9622 OxyCon **	CGA	540 мм	180°	*	003
STARCUT 9622	CGA	540 мм	180°	*	003
STARCUT 9622 OxyCon **	NFE	540 мм	180°	*	003
STARCUT 9622	NFE	540 мм	180°	*	003



Ручной резак STARCUT тип А/РММЕ для ацетилена или пропана, метана, марр-газа, этилена

Доступны другие опции!

** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"

Запасная прижимная гайка для крепления сопел резака STARCUT

ПРИЖИМНАЯ ГАЙКА

Прижимная гайка	Резьба	Внутренний диаметр	Артикул № Тип А/РММЕ	Категория №
Газосмешивающие сопла	M22 x 1,5	15,3 мм	716.05359	008
Газосмешивающие сопла для строжки и А/РММЕ	M22 x 1,5	16,3 мм	677.13036	008
Блочные сопла строгача	M23 x 1,5	17,2 мм	549.00553	008



Для кольцевых/щелевых сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага

ESSEN 1625

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
ESSEN 1625	DIN	530 мм	95°	716.06601	716.06602	003
ESSEN 1625	BSP	530 мм	95°	716.06830	716.06834	003
ESSEN 1625	CGA	530 мм	95°	716.06831	716.06835	003
ESSEN 1625	NFE	530 мм	95°	716.06832	716.06836	003
ESSEN 1625	AS	530 мм	95°	716.06833	716.06837	003

Ручной резак ESSEN тип А для ацетилена

Ручной резак ESSEN Тип РМУЕ для пропана, метана, марр-газа, этилена



Для блочных сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага

ESSEN 2625

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
ESSEN 2625	DIN	530 мм	95°	716.06802	716.06803	003
ESSEN 2625	BSP	530 мм	95°	716.06838	716.06842	003
ESSEN 2625	CGA	530 мм	95°	716.06839	716.06843	003
ESSEN 2625	NFE	530 мм	95°	716.06840	716.06844	003
ESSEN 2625	AS	530 мм	95°	716.06841	716.06845	003

Ручной резак ESSEN тип А для ацетилена

Ручной резак ESSEN Тип РМУЕ для пропана, метана, марр-газа, этилена



Доступны другие опции!

ДИАПАЗОН РЕЗКИ ДО 500 ММ ДЛЯ ГАЗОСМЕШИВАЮЩИХ СОПЕЛ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СОПЕЛ

ESSEN 8625

Для газосмешивающих сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип A/PMYЕ	Категория №
ESSEN 8625	DIN	530 мм	95°	716.06600	003
ESSEN 8625	DIN	800 мм	95°	716.06800	003
ESSEN 8625	BSP	530 мм	95°	716.06846	003
ESSEN 8625	CGA	530 мм	95°	716.06847	003
ESSEN 8625	NFE	530 мм	95°	716.06848	003
ESSEN 8625	AS	530 мм	95°	716.06849	003

Ручной резак ESSEN тип A/PMYЕ для ацетилена или пропана, метана, марр-газа, этилена

ESSEN 9625

Для газосмешивающих сопел, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип A/PMYЕ	Категория №
ESSEN 9625	DIN	530 мм	180°	716.06638	003
ESSEN 9625	DIN	800 мм	180°	716.06801	003
ESSEN 9625	BSP	530 мм	180°	716.06850	003
ESSEN 9625	CGA	530 мм	180°	716.06851	003
ESSEN 9625	NFE	530 мм	180°	716.06852	003
ESSEN 9625	AS	530 мм	180°	716.06853	003

Ручной резак ESSEN тип A/PMYЕ для ацетилена или пропана, метана, марр-газа, этилена

ESSEN 5625

Для цилиндрических сопел, быстрая замена сопла, регулирование подачи режущего кислорода с помощью рычага



Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Артикул № Тип PMYF	Категория №
ESSEN 5625	DIN	530 мм	95°	716.07432	716.07433	003

Ручной резак ESSEN тип А для ацетилена

Ручной резак ESSEN тип PMYЕ для пропана, метана, марр-газа, этилена

Головка резака для наших запатентованных сопел для механизированной резки:

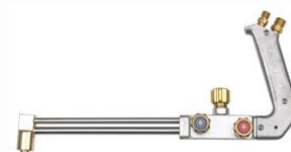
- VADURA 9215-A для ацетилена
- GRICUT 9230-PMYЕ для пропана, метана, Марр-газа, этилена
- Дополнительное использование сопел для механизированной резки VADURA 9215-A и GRICUT 9230-PMYЕ для ручной резки после применения на устройстве для кислородной резки
Запатентованная система быстрого съема сопла, сопло резака и подогревающее сопло заменяются вручную без инструментов
- Подогревающие сопла одинаковые для всех газов
- Оптимизированное хранение с использованием одного типа сопел для машинных резаков (MS 932) и ручных резаков

Доступны другие опции!

**Для кольцевых/щелевых сопел, с изогнутой рукояткой,
регулирование подачи режущего кислорода с помощью вентиля**

**ESSEN 1216
СПЕЦИАЛЬНАЯ ВЕРСИЯ**

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
ESSEN 1216	DIN	450 мм	95°	716.00712	716.00713	003
ESSEN 1216	BSP	450 мм	95°	*	*	003
ESSEN 1216	CGA	450 мм	95°	*	*	003
ESSEN 1216	NFE	450 мм	95°	*	*	003
ESSEN 1216	AS	450 мм	95°	*	*	003



Ручной резак ESSEN тип А для ацетилена

Ручной резак ESSEN тип РМУЕ для пропана, метана, марр-газа, этилена

**Для газосмешивающих сопел, с изогнутой рукояткой,
регулирование подачи режущего кислорода с помощью вентиля**

**ESSEN 8216
СПЕЦИАЛЬНАЯ ВЕРСИЯ**

Наименование	Стандарт	Длина	Головка резака	Артикул № Тип А/РМУЕ	Категория №
ESSEN 8216	DIN	450 мм	95°	716.00709	003
ESSEN 8216	BSP	450 мм	95°	*	003
ESSEN 8216	CGA	450 мм	95°	*	003
ESSEN 8216	NFE	450 мм	95°	*	003
ESSEN 8216	AS	450 мм	95°	*	003



Ручной резак ESSEN тип А/РМУЕ для ацетилена или пропана, метана, марр-газа, этилена

Доступны другие опции

СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ

ОБЗОР ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

Сопла для горючего газа: Ацетилен	A-RS	A-R	A-BF /A-BK	A-B	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK- Block	NK 8310-A
Сопла для быстрогорящих газов								
Система горелок:								
MINITHERM								
2207-A			•					
STARLET								
1711-A / 1211-A	•	•						
2711-A			•				•	
8711-A/PMYE					•	•		•
8702-A/PMYE					•	•		•
STAR								
1730-A / 1230-A	•	•						
2730-A / 2230-A				•			•	
8730-A/PMY / 9230-A/PMY					•	•		•
PROFICUT- L/H/HB -A/PMYE								
					•	•		•
STARCUT								
1622-A / 1222-A / 3622-A	•	•						
2622-A / 2222-A				•			•	
8622-A/PMYE / 9622-A/PMYE					•	•		•
8222-A/PMYE / 9222-A/PMYE					•	•		•
ESSEN								
1625-A / 1216-A	•	•						
2625-A				•			•	
8625-A/PMY / 8216-A/PMY					•	•		•

Сопла для горючих газов: пропан, метан, МАРР- газ, этилен	PL-RC	L-PN	PB-K / PMY	PNME	GRICUT					
					1230 PMYE	1233 PMY	1280 PMYE	2280 PMYE	8281 PM	8281 PMYE
Режущие сопла для медленно горящих газов										
Система горелок:										
MINITHERM										
2207-PMY			•							
STARLET										
1711-PMY / 1211-PMY	•	•			•					
8711-A/PMYE				•						•
8702-A/PMYE				•						•
STAR										
1730-PMY / 1230-PMY	•	•			•	•		•		
1730-F	•				•					
8730-A/PMY / 9230-A/PMY				•						•
PROFICUT- L/H/HB -A/PMYE										
				•					•	•
STARCUT										
1622-PMY / 1222-PMYE	•	•			•	•	•			
2622-PMYE / 2222-PMYE							•			
8622-A/PMYE / 9622-APMYE				•					•	•
8222-A/PMYE / 9222-APMYE				•					•	•
ESSEN										
1625-PMY / 1216-PMY	•	•			•	•	•			
8625-A/PMY / 8216-A/PMY				•					•	•

СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА АЦЕТИЛЕН

РЕЖУЩИЕ СОПЛА А-RS

Щелевые режущие сопла для режущих вставок и ручных резаков



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
A-RS	2 - 8 мм	666.17101	007
	3 - 10 мм	666.17102	007
	10 - 25 мм	666.17103	007
	25 - 40 мм	666.17104	007
	40 - 60 мм	666.17105	007
	60 - 100 мм	666.17106	007
	100 - 200 мм	666.17107	007
Подогревающие сопла	2-100 мм	666.17115	007
	100-300 мм	666.17116	007

РЕЖУЩИЕ СОПЛА А-R

Кольцевые сопла для режущих вставок и ручных резаков



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
A-R	3 - 10 мм	540.02710	007
	10 - 25 мм	540.02720	007
	25 - 40 мм	540.02730	007
	40 - 60 мм	540.02740	007
	60 - 100 мм	540.02750	007
Подогревающие сопла	3-100 мм	540.02780	007
Кулачковые подогревающие сопла A-NR	3-100 мм	716.15751	007

РЕЖУЩИЕ СОПЛА А-BF / А-BK

Блочные сопла для режущих вставок MINITHERM-2207 и STARLET-2711



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
A-BF	0,5 - 3 мм	716.00291	024
A-BK	3 - 10 мм	716.00503	024
	10 - 25 мм	716.00504	024

СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА АЦЕТИЛЕН

Блочные сопла для режущих вставок и ручных резаков

БЛОЧНЫЕ СОПЛА А-В

Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
А-В	3 - 10 мм	540.01312	007
	10 - 25 мм	540.01322	007
	25 - 40 мм	540.01300	007
	40 - 60 мм	540.01332	007
	60 - 100 мм	540.01342	007
	100 - 200 мм	540.01352	007
	200 - 300 мм	540.01362	007



Газосмешивающие сопла для режущих вставок и ручных резаков

РЕЖУЩИЕ СОПЛА ANME

Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
ANME	3 - 6 мм	716.16122	007
	6 - 20 мм	716.16123	007
	20 - 75 мм	716.16124	007
	75 - 125 мм	716.16125	007
	125 - 175 мм	716.16126	007
	175 - 225 мм	716.16128	007
	225 - 300 мм	716.16127	007



Газосмешивающие сопла для режущих вставок и ручных резаков

РЕЖУЩИЕ СОПЛА VADURA 8317 A-GN

Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
VADURA 8317 A-GN	0,5 - 3 мм	540.07490	007
	3 - 10 мм	716.16001	007
	10 - 25 мм	716.16002	007
	25 - 40 мм	716.16003	007
	40 - 60 мм	716.16004	007
	60 - 100 мм	716.16005	007
	100 - 200 мм	716.16006	007
	200 - 300 мм	716.16007	007
	300 - 500 мм	716.16010	007



РЕЖУЩИЕ СОПЛА NK-BLOCK

Специальное блочное сопло для кислородной резки заклёпок, болтов и стенок профиля



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
NK-BLOCK (3 отверстия)	10 – 25 мм	540.04001 *	007
NK-BLOCK (5 отверстий)	10 – 25 мм	716.11219	007

РЕЖУЩИЕ СОПЛА NK-8310-A

Специальное газосмешивающее сопло для кислородной резки заклёпок, болтов и стенок профиля



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
NK-8310-A	до 40 мм	716.16102	007
Прижимная гайка Ø 16,3 мм		677.13036	008

СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА ПРОПАН / МЕТАН / МАРР / ЭТИЛЕН

Щелевые сопла для режущих вставок и ручных резаков				СОПЛА PL-RC
Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №	
Режущие сопла PL-RC	3 - 10 мм	666.17226	007	
	10 - 25 мм	666.17227	007	
	25 - 40 мм	666.17228	007	
	40 - 60 мм	666.17229	007	
	60 - 100 мм	666.17230	007	
	100 - 200 мм	666.17231	007	
	200 - 300 мм	666.17232	007	
Подогревающие сопла	3 - 100 мм	666.17235	007	
	100 - 300 мм	666.17236	007	
для горючих газов: пропан, метан, Марр, этилен				
GRICUT 1283 PMY Сопло для резки металлолома	10 - 60 мм	716.15952 *	007	
	60 - 200 мм	716.15953	007	
Подогревающие сопла	10 - 200 мм	716.15954	007	
для горючих газов: пропан, метан, Марр				

Щелевые сопла для горючего газа низкого давления, для режущих вставок и ручных резаков				СОПЛА LP-N
Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №	
Режущие сопла LP-N	3 - 10 мм	666.17202	007	
	10 - 25 мм	666.17203	007	
	25 - 40 мм	666.17204	007	
	40 - 60 мм	666.17205	007	
	60 - 100 мм	666.17206	007	
	100 - 200 мм	666.17207	007	
	200 - 300 мм	666.17208	007	
Подогревающие сопла	3 - 100 мм	666.17215	007	
	100 - 300 мм	666.17216	007	
для горючих газов: пропан, метан, Марр				

СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА
ПРОПАН / МЕТАН / МАРР / ЭТИЛЕН

GRICUT 1230-PMYE

Высокопроизводительные щелевые сопла для ручных резаков



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Режущие сопла GRICUT 1230-PMYE	3 - 10 мм	716.15901	032
	7 - 15 мм	716.15902	032
	15 - 25 мм	716.15903	032
	25 - 40 мм	716.15904	032
	40 - 60 мм	716.15905	032
	60 - 100 мм	716.15906	032
Подогревающие сопла	3 - 100 мм	716.15900	032

для горючих газов: пропан, метан, Марр, этилен

GRICUT 1280-PMYE

Высокопроизводительные щелевые сопла для ручных резаков



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Режущие сопла GRICUT 1280-PMYE	100 - 200 мм	716.15927	032
	200 - 250 мм	716.15928	032
	250 - 300 мм	716.15929	032
Подогревающие сопла	100 - 300 мм	716.15931	032

для горючих газов: пропан, метан, Марр, этилен

GRICUT 1233-PMY

Специальные сопла для резки металлолома, щелевые, для ручных резаков



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Режущие сопла GRICUT 1233-PMY	10 - 60 мм	716.15968	032
	60 - 200 мм	716.15969	032
Подогревающие сопла	10 - 200 мм	716.15970	032

для горючих газов: пропан, метан, Марр

Можно использовать с STARCUT 1622-PMY для резки металлолома, н.д. 716.07186, стр. 56

СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА ПРОПАН / МЕТАН / МАПП / ЭТИЛЕН

Блочные сопла для ручных резаков

GRICUT 2280-PMY

Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Режущие сопла GRICUT 2280-PMY	3 - 7 мм	716.15911	007
	7 - 15 мм	716.15912	007
	15 - 25 мм	716.15913	007
	25 - 40 мм	716.15914	007
	40 - 60 мм	716.15915	007
	60 - 100 мм	716.15916	007
	100 - 200 мм	716.15934	007
	200 - 250 мм	716.15935	007
Подогревающие сопла	3 - 100 мм	716.15909	007
	100 - 300 мм	716.15917	007
	250 - 300 мм	716.15936	007

для горючих газов: пропан, метан, Мапп



Блочные сопла для режущих вставок MINITHERM-2207

РВ-К -РМУ

Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Режущие сопла РВ-К-РМУ	3 - 10 мм	716.16741	007
	10 - 25 мм	716.16742	007
Подогревающие сопла	3 - 25 мм	716.16743	007

для горючих газов: пропан, метан, Мапп



Газосмешивающие сопла для режущих вставок и ручных резаков

СОПЛА PNME, ИЗ ДВУХ ЧАСТЕЙ

Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Режущие сопла PNME	3 - 6 мм	716.16140	007
	6 - 20 мм	716.16141	007
	20 - 75 мм	716.16142	007
	75 - 125 мм	716.16143	007
	125 - 175 мм	716.16144	007
	175 - 225 мм	716.16145	007
	225 - 300 мм	716.16146	007

для горючих газов: пропан, метан, МАПП-газ, этилен



СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА
ПРОПАН / МЕТАН / МАПП / ЭТИЛЕН

GRICUT 8281-PMYE

Газосмешивающие сопла для режущих вставок и ручных резаков



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Режущие сопла GRICUT 8281-PMYE	3 - 10 мм	716.16038	007
	10 - 25 мм	716.16039	007
	25 - 40 мм	716.16040	007
	40 - 60 мм	716.16041	007
	60 - 100 мм	716.16042	007
	100 - 200 мм	716.16043	007
	200 - 300 мм	716.16044	007
Подогревающие сопла	3 - 100 мм	716.15988	007
	100 - 300 мм	716.15989	007
для горючих газов: пропан, метан			
Подогревающие сопла	3 - 100 мм	716.15978	007
	100 - 300 мм	716.15979	007
для горючих газов: Мапп, этилен			

GRICUT 8281-PM

Газосмешивающие сопла для ручных резаков



Тип	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Режущие сопла GRICUT 8281-PM	200 - 500 мм	716.16400	006
Подогревающие сопла	200 - 500 мм	546.12340	006
для горючих газов: пропан, метан			

СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ

СОПЛА ДЛЯ КИСЛОРОДНОЙ СТРОЖКИ АЦЕТИЛЕН / ПРОПАН / МЕТАН / МАРР / ЭТИЛЕН

СОПЛА ДЛЯ КИСЛОРОДНОЙ СТРОЖКИ	Ацетилен				пропан / метан / марр / этилен		
	FD-A	Block-A	FAG	AGNM	FD-PM	Block-PM	Block-YF
Резаки STARCUT							
1622-A / 3622-A	●						
1622-PMYE					●		
2628-A / 7628-A		●					
2622-PMYE						●	●
8622-A/PMYE / 9622-A/PMYE			●	●			

Резаки ESSEN							
8625-A/PMYE			●	●			
9625-A/PMYE			●	●			

Кольцевые/щелевые сопла для STARCUT 1622-A / 3622-A и STARCUT 1622-PMYE						СОПЛА ДЛЯ СТРОЖКИ FD
Тип	Размер	Ширина / глубина (мм)	Артикул № Тип А	Арт. Тип PM	Кат. №	
Режущие сопла для строжки FD	1	7-8 / 6	666.17722	666.17727 *	007	
	2	9-10 / 8	666.17723	666.17728 *	007	
	3	11-12 / 10	666.17724	666.17729	007	
Подогревающие сопла	0/1		666.17731	666.17731	007	
	2/3		666.17732	666.17732	007	

Тип FD-A для горючего газа: ацетилен
Тип FD-PM для горючих газов: пропан, метан

Блочные сопла для STARCUT 2628-A / 7628-A , STARCUT 2622-PMYE						СОПЛА ДЛЯ СТРОЖКИ BLOCK	
Тип	Размер	Ширина/глубина (мм)	Артикул Тип А	Арт. Тип PM	Кат. №		
BLOCK прямой	1	7-8 / 6	702.05102	--	007		
	2	9-10 / 8	702.05202	--	007		
	3	11-12 / 10	702.05302	--	007		
BLOCK изогнутый	1	7-8 / 6	702.05602	702.06202	007		
	2	9-10 / 8	702.05702	702.06302	007		
	3	11-12 / 10	702.05802	702.06402	007		
Block GR 25	5		703.01301	--	006		
Специальное сопло для строжки швов для больших рабочих областей							

Тип Block-A для горючего газа: ацетилен

Тип Block-PM для горючего газа: пропан, метан

Прижимная гайка Ø 17,2 мм 549.00553 008

СОПЛА ДЛЯ РУЧНЫХ РЕЗАКОВ

СОПЛА ДЛЯ КИСЛОРОДНОЙ СТРОЖКИ АЦЕТИЛЕН

СОПЛА FAG

Газосмешивающие сопла для STARCUT 8622 / 9622-A/PMYE / ESSEN 8625-A/PMYE



Тип	Размер	Ширина / глубина (мм)	Артикул №	Категория №
FAG прямой	1	7-8 / 6	540.07270	007
	2	9-10 / 8	540.07280	007
	3	11-12 / 10	540.07290	007
FAG изогнутый	1	7-8 / 6	540.07070	007
	2	9-10 / 8	540.07080	007
	3	11-12 / 10	540.07090	007
Прижимная гайка Ø 16,3 мм для горючего газа: ацетилен			677.13036	008

СОПЛА AGNM

Газосмешивающие сопла для STARCUT 8622 / 9622-A/PMYE / ESSEN 8625-A/PMYE



Тип	Размер	Ширина / глубина (мм)	Артикул №	Категория №
AGNM-S прямой	1	7-8 / 6	716.16230	007
	2	9-10 / 8	716.16231	007
	3	11-12 / 10	716.16232	007
AGNM-C изогнутый	1	7-8 / 6	716.16233	007
	2	9-10 / 8	716.16234	007
	3	11-12 / 10	716.16235	007
Прижимная гайка Ø 16,3 мм для горючего газа: ацетилен			677.13036	008

ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

Резак для машинной кислородной резки с тремя разъёмами для подключения шлангов для щелевых сопел

MS 832

Тип	Длина штока	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
MS 832 / 110	110 мм	716.11147	716.11148	005
MS 832 / 160	160 мм	716.11149	716.11150	005
MS 832 / 250	250 мм	716.11127	716.11142	005

Диаметр штока: 32 мм / Диапазон резки: до 300 мм

Для газорезательных машин серии
MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Тип А для ацетилена / Тип РМУЕ для: пропана, метана, Марр-газа, этилена



Резак для машинной кислородной резки с зубчатой рейкой с тремя разъёмами для подключения шлангов для щелевых сопел

MSZ 832

Тип	Длина штока	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
MSZ 832 / 320	320 мм	716.11170	716.11171	005
MSZ 832/110	110 мм	716.51787	716.51788	005
MSZ 832/160	160 мм			005

Диаметр штока: 32 мм / Диапазон резки: до 300 мм

Для газорезательных машин серии **CORTA SM**
 Для газорезательных машин серии **PORTACUT, TURBOCUT**

Тип А для ацетилена / Тип РМУЕ для: пропана, метана, Марр-газа, этилена



Резак для машинной кислородной резки с тремя разъёмами для подключения цилиндрических сопел Система быстрого съёма сопла

MS 932

Тип	Длина штока	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
MS 932 / 110	110 мм	716.11412	716.11413	005
MS 932 / 160	160 мм	716.11414	716.11415	005
MS 932 / 250	250 мм	716.11315	716.11317	005

Диаметр штока: 32 мм / Диапазон резки: до 300 мм

Запатентованная система быстрого съёма сопла, сопло резака и колпачок для подогревающего пламени заменяются вручную - без использования инструментов

Для газорезательных машин серии **MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM**

Тип А для ацетилена / Тип РМУЕ для: пропана, метана, Марр-газа, этилена



MSZ 932

Резак для машинной кислородной резки с зубчатой рейкой с тремя разъёмами для подключения шлангов для цилиндрических сопел Система быстрого съёма сопла



Тип	Длина штока	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
MS 932 / 320	320	716.11410	716.11411	005

Диаметр штока: 32 мм / Диапазон резки: до 300 мм
Запатентованная система быстрого съёма сопла, сопло резака и колпачок для нагревающего пламени заменяются вручную без инструментов

Для газорезательных машин серии: MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Тип А для ацетилена / Тип РМУЕ для: пропана, метана, Марр-газа, этилена

MS 3450 / 250

Резак для машинной кислородной резки с 4 разъёмами для подключения шлангов и внутренним электрическим поджигом для щелевых сопел



Тип	Длина штока	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
MS 3450 / 250	250	716.51310 *	716.51320 *	005

Только сервисная часть (новая конструкция: MS 3452)

Диаметр штока: 45 мм / Диапазон резки: до 300 мм

Для газорезательных машин серии: CORTA, STATOSEC, OMNIMAT

Эксплуатация с трёхрезаковым блоком невозможна!

Тип А для ацетилена/Тип РМУЕ для: пропана, метана, Марр-газа, этилена

MS 3452 / 250

Резак для машинной кислородной резки с 4 разъёмами для подключения шлангов и внутренним электрическим поджигом для щелевых сопел



Тип	Длина штока	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
MS 3452 / 250	250 мм	716.11010	716.11011	005

Диаметр штока: 45 мм / Диапазон резки: до 300 мм

для резаков для кислородной резки конструкционных серий: CORTA, STATOSEC, OMNIMAT, CORTINA, COMCUT, EASYTHERM

Эксплуатация с трёхрезаковым блоком невозможна!

Дозатор горючего газа для зажигания резака MS 3452 А / РМУЕ



для MS 3452 / 60 Гц	716.11489	005
---------------------	-----------	-----

Тип А для ацетилена/Тип РМУЕ для: пропана, метана, Марр-газа, этилена

ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

Резак для машинной кислородной резки с тремя разъёмами для подключения шлангов для газосмешивающих сопел, с посадочным конусом 30°

MSID 100 K

Тип	Длина штока	Артикул №	Категория №
MSID 100 K- A/PMYE	100 мм	716.51356	005

Диаметр штока: 14 мм / Диапазон резки: до 300 мм

Для газорезательных машин серии OMNIMAT (с автоматическим угловым перемещением и снятием фасок, а также трёхрезаковым блоком DAFL)

Для горючих газов: ацетилен или пропан, метан, Марр-газ, этилен



Резак для машинной кислородной резки с тремя разъёмами для подключения шлангов для газосмешивающих сопел с посадочным конусом 30°

MSID 100 - 450

Тип	Длина штока	Артикул №	Категория №
MSID 110-A/PMYE	110 мм	554.90230	005
MSID 160-A/PMYE	160 мм	554.90210	005
MSID 180-A/PMYE	180 мм	554.90200	005
MSID 250-A/PMYE	250 мм	716.51241	005
MSID 450-A/PMYE	450 мм	716.51082	005

Диаметр штока: 32 мм / Диапазон резки: до 300 мм (MSID 450: до 500 мм)

Для газорезательных машин серии:
MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT

Для ацетилена или пропана, метана, Марр-газа, этилена



Резак для машинной кислородной резки с зубчатой рейкой с тремя разъёмами для подключения шлангов для газосмешивающих сопел с посадочным конусом 30°

MSIDZ 160

Тип	Длина штока	Артикул №	Категория №
MSIDZ 160-A/PMYE	160 мм	554.90220	005
MSIDZ 110-A/PMY *	110 мм	716.51789	005

*Для газорезательных машин серии PORTACUT, TURBOCUT

Диаметр штока: 32 мм / Диапазон резки: до 300 мм

Для газорезательных машин серии:
MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT

Для ацетилена или пропана, метана, Марр-газа, этилена



MSAP 6320

Резак для машинной кислородной резки с тремя разъёмами для подключения шлангов с внешним смешиванием, с посадочным конусом 30°



Тип	Длина штока	Артикул №	Категория №
MSAP 6320	250 мм	716.11104	005

Диаметр штока: 32 мм / Диапазон резки: до 600 мм

Для газорезательных машин серии: SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Для ацетилена или пропана, метана, Марр-газа

MSD 250

Резак для машинной кислородной резки с тремя разъёмами для подключения шлангов для газосмешивающих сопел



Тип	Длина штока	Артикул №	Категория №
MSID 250-A/PMYE	250 мм	716.01365	005

Диаметр штока: 32 мм

Диапазон резки: 100 до 500 мм для ацетилена

Диапазон резки: 100 до 600 мм для пропана, метана, Марр-газа

Для газорезательных машин серии: SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM

Для ацетилена или пропана, метана, Марр-газа

QUICKY

Резак для машинной кислородной резки с двумя разъёмами для подключения шлангов



Тип	Артикул № Тип А	Артикул № Тип РМУЕ	Категория №
Резак Quicky с кольцевыми/щелевыми соплами	540.93330	545.93330	005
Резак Quicky с газосмешивающими соплами		716.11040	005

Диаметр головки резака: 27 мм

Диапазон резки: до 100 мм с регулировочным вентилем, предохранительными устройствами и соединительными шлангами

Для газорезательных машин серии QUICKY

Тип А для ацетилена / Тип РМУЕ для пропана, метана, Марр-газа, этилена

ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

Комплектующие для машинных резаков серии MS 832 / MS 932

УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ ПОЛОС

Наименование	Рабочий радиус	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Устройство для резки полос MS 832	30-400 мм	3-60 мм	716.51155	005



Устройство для резки полос MS 932	30-400 мм	3-60 мм	716.11322	005
-----------------------------------	-----------	---------	-----------	-----



Дополнительное устройство для повышения производительности резки и уменьшения перекаса при резке полос

Для горючих газов: ацетилен или пропана, метана, Марр-газа, этилена

Комплектующие для машинных резаков серии MS 832 / MS 932

ПОВОРОТНАЯ ГОЛОВКА РЕЗАКА

Наименование	Диапазон перемещений	Диапазон резки	Артикул №	Категория №
Поворотная головка резака MS 832	± 90°	3-300 мм	716.51295	005



Поворотная головка резака MS 832, с предварительным подогревом	± 90°	3-300 мм	716.52032	005
--	-------	----------	-----------	-----



Поворотная головка резака MS 932	± 90°	3-300 мм	716.11425	005
----------------------------------	-------	----------	-----------	-----



Дополнительное оборудование для выполнения косога реза вдоль или поперек материала

Для горючих газов: ацетилен или пропана, метана, Марр-газа, этилена

Комплектующие для машинных резаков серии MS

ДУШИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Наименование	Артикул №	Категория №
душирующее устройство	716.51251	005

вентиль для подачи сжатого воздуха G¼"	718.00668	005
--	-----------	-----

Дополнительное оборудование для резки тонколистового металла

Для горючих газов: ацетилен или пропана, метана, Марр-газа, этилена



СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

ОБЗОР ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

Система резаков	QUICKY	MS / MSZ 832	MS / MSZ 932	MS 3450 / MS 3452	MSID / MSIDZ	MSAP 6320	MSD 250
Сопла для машинных резаков для ацетилена (быстрогорящие газы)							
A-RS	●	●		●			
VADURA 1210-A / +PLUS+ 1210-A	●	●		●			
VADURA 1215-A / +PLUS+ 1215-A	●	●		●			
VADURA 1090-A	●	●		●			
VADURA 9215-A			●				
VADURA 9090-A			●				
A-CID	●				●		
GRICUT 5310-A							●
Система резаков	QUICKY	MS / MSZ 832	MS / MSZ 932	MS 3450 / MS 3452	MSID / MSIDZ	MSAP 6320	MSD 250
Сопла для машинных резаков для пропана, метана, Марр-газа, этилена (медленногорящие газы)							
PL-RC	●	●		●			
GRICUT 1230-PMYE / +PLUS+ 1230 PMYE	●	●		●			
GRICUT 1090-PMYE	●	●		●			
GRICUT 1270-PY / +PLUS+ / 1270-PY	●	●		●			
GRICUT 1280-PMYE / +PLUS+ 1280-PMYE		●		●			
GRICUT 5281-PMY							●
GRICUT 8281-PMYE	●				●		
GRICUT 8281-PM					●		
GRICUT 8280-PMYE					●		
GRICUT 8480-PMYE						●	
GRICUT 9230-PMYE			●				
GRICUT 9280-PMYE			●				
GRICUT 9090-PMYE			●				

СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА АЦЕТИЛЕН

A-RS

Щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
A-RS	2 - 8 мм	2,0 - 2,5 бар	666.17101	007
	3 - 10 мм	2,0 - 2,5 бар	666.17102	007
	10 - 25 мм	2,0 - 2,5 бар	666.17103	007
	25 - 40 мм	4,0 - 5,0 бар	666.17104	007
	40 - 60 мм	4,0 - 5,0 бар	666.17105	007
	60 - 100 мм	4,0 - 5,0 бар	666.17106	007
	100 - 200 мм	5,0 - 6,0 бар	666.17107	007
	200 - 300 мм	5,0 - 6,0 бар	666.17108	007
Подогревающие сопла	2 - 100 мм		666.17115	007
	100 - 300 мм		666.17116	007

VADURA 1215-A

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
VADURA 1215-A	3 - 5 мм	2,0 - 3,0 бар	716.15941	032
	6 - 10 мм	4,0 - 5,0 бар	716.15942	032
	10 - 25 мм	6,5 - 7,5 бар	716.15943	032
	25 - 40 мм	6,5 - 8,0 бар	716.15944	032
	40 - 60 мм	6,5 - 8,5 бар	716.15945	032
	60 - 100 мм	6,5 - 8,0 бар	716.15946	032
	100 - 150 мм	6,5 - 7,0 бар	716.15947	032
	150 - 230 мм	6,0 - 7,5 бар	716.15948	032
Подогревающие сопла	230 - 300 мм	7,0 - 8,5 бар	716.15949	032
	3 - 150 мм		716.15950	032
	150 - 300 мм		716.15951	032

СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА
АЦЕТИЛЕН

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ

VADURA +PLUS+ 1215-A

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
VADURA +PLUS+ 1215-A	3 - 5 мм	2,0 - 3,0 бар	716.16161 *	032
	6 - 10 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16162 *	032
	10 - 25 мм	6,5 - 7,5 бар	716.16163 *	032
	25 - 40 мм	6,5 - 8,0 бар	716.16164 *	032
	40 - 60 мм	6,5 - 8,5 бар	716.16165 *	032
	60 - 100 мм	6,5 - 8,0 бар	716.16166 *	032
	100 - 150 мм	6,5 - 7,0 бар	716.16167 *	032
	150 - 230 мм	6,0 - 7,5 бар	716.16179 *	032
Подогревающие сопла	3 - 150 мм		716.16170 *	032
	150 - 300 мм		716.16182 *	032



Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ

VADURA 1090-A

Оптимизированная резка согласно требованиям DIN EN 1090-2-6.3

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
VADURA 1090-A	10 - 25 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16788 *	032
	25 - 40 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16789 *	032
	40 - 60 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16790 *	032
	60 - 100 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16791 *	032
Подогр. сопла	2 - 100 мм		716.16792 *	032



Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ

VADURA 1210-A

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
VADURA 1210-A	2 - 5 мм	2,0 - 3,0 бар	716.15760	032
	3 - 5 мм	2,0 - 3,0 бар	716.15761	032
	6 - 10 мм	4,0 - 5,0 бар	716.15762	032
	10 - 25 мм	9,0 - 12,0 бар	716.15763	032
	25 - 50 мм	7,5 - 11,0 бар	716.15764	032
	50 - 80 мм	9,0 - 12,0 бар	716.15765	032
	80 - 100 мм	9,5 - 11,0 бар	716.15766	032
	100 - 150 мм	6,5 - 7,0 бар	716.15769	032
	150 - 230 мм	6,5 - 7,5 бар	716.15948	032
	230 - 300 мм	7,0 - 8,5 бар	716.15949	032
Подогр. сопла	3 - 150 мм		716.15770	032
	150 - 300 мм		716.15951	032



СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА АЦЕТИЛЕН

VADURA +PLUS+ 1210-A

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
VADURA +PLUS+ 1210-A	2 - 5 мм	2,0 - 3,0 бар	716.16171 *	032
	3 - 5 мм	2,0 - 3,0 бар	716.16172 *	032
	6 - 10 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16173 *	032
	10 - 25 мм	9,0 - 12,0 бар	716.16174 *	032
	25 - 50 мм	7,5 - 11,0 бар	716.16175 *	032
	50 - 80 мм	9,0 - 12,0 бар	716.16176 *	032
	80 - 100 мм	9,5 - 11,0 бар	716.16177 *	032
	100 - 150 мм	6,5 - 7,0 бар	716.16178 *	032
	150 - 230 мм	6,5 - 7,5 бар	716.16179 *	032
	230 - 300 мм	7,0 - 8,5 бар	716.16180 *	032
Подогревающие сопла	3 - 150 мм		716.16181 *	032
	150 - 300 мм		716.16182 *	032

VADURA 9215-A

Цилиндрические высокоскоростные сопла для машинных резаков MS 932



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
VADURA 9215-A	3 - 5 мм	2,0 - 3,0 бар	716.16561	032
	6 - 10 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16562	032
	10 - 25 мм	6,5 - 7,5 бар	716.16563	032
	25 - 40 мм	6,5 - 8,0 бар	716.16564	032
	40 - 60 мм	6,5 - 8,5 бар	716.16565	032
	60 - 100 мм	6,5 - 8,0 бар	716.16566	032
	100 - 150 мм	6,5 - 7,0 бар	716.16567	032
	150 - 230 мм	6,5 - 7,5 бар	716.16568	032
Подогревающие сопла	230 - 300 мм	6,5 - 7,5 бар	716.16569	032
	3 - 100 мм		716.16550	032
	100 - 300 мм		716.16560	032

VADURA 9090-A

Цилиндрические высокоскоростные сопла для машинных резаков MS 932 Оптимизированная резка согласно требованиям DIN EN 1090-2-6.3



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
VADURA 9090-A	3 - 10 мм	2,0 - 2,5 бар	716.16752 *	032
	10 - 25 мм	6,0 - 7,0 бар	716.16753 *	032
	25 - 40 мм	6,0 - 7,5 бар	716.16754 *	032
	40 - 60 мм	5,5 - 7,5 бар	716.16755 *	032
	60 - 100 мм	6,0 - 8,5 бар	716.16756 *	032
Подогревающие сопла	3 - 100 мм		716.16560	032

СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА
АЦЕТИЛЕН

Газосмешивающие высокоскоростные сопла для машинных резаков QUICKY и MSID/MSIDZ

A-CID

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
A-CID	3 - 5 мм	2,0 - 3,0 бар	716.16020	007
	6 - 10 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16021	007
	10 - 25 мм	6,0 - 7,0 бар	716.16022	007
	25 - 40 мм	6,0 - 7,0 бар	716.16023	007
	40 - 60 мм	5,5 - 7,0 бар	716.16024	007
	60 - 80 мм	2,0 - 2,5 бар	716.16025	007
	80 - 100 мм	5,0 - 6,0 бар	716.16026	007
	100 - 200 мм	3,0 - 6,0 бар	716.16027	007
	200 - 300 мм	4,0 - 6,0 бар	716.16028	007



Газосмешивающие сопла для для резки металла большой толщины, для машинных резаков MSD

GRICUT 5310-A

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 5310-A	100 - 300 мм	3,5 - 7,0 бар	716.50103	006
	300 - 500 мм	3,5 - 10,0 бар	716.50104	006



СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА ПРОПАН / МЕТАН / МАПП-ГАЗ / ЭТИЛЕН

PL-RC

Стандартные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
PL-RC	2 - 8 мм	2,0 - 2,5 бар	666.17225	007
	3 - 10 мм	2,0 - 3,0 бар	666.17226	007
	10 - 25 мм	4,0 - 5,0 бар	666.17227	007
	25 - 40 мм	4,0 - 5,0 бар	666.17228	007
	40 - 60 мм	4,0 - 5,0 бар	666.17229	007
	60 - 100 мм	5,0 - 6,0 бар	666.17230	007
	100 - 200 мм	5,5 - 6,5 бар	666.17231	007
	200 - 300 мм	6,5 - 8,5 бар	666.17232	007
Подогревающие сопла пропан /метан	2 - 100 мм		666.17235	007
	100 - 300 мм		666.17236	007
Подогревающие сопла Мapp-газ, этилен	2 - 100 мм		716.15919	007
	100 - 300 мм		716.15920	007

Для горючих газов: пропан, метан, Мapp-газ, этилен

GRICUT 1230-PMYE

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 1230-PMYE	3 - 10 мм	1,0 - 5,0 бар	716.15901	032
	7 - 15 мм	5,0 - 7,0 бар	716.15902	032
	15 - 25 мм	6,0 - 7,0 бар	716.15903	032
	25 - 40 мм	6,0 - 7,5 бар	716.15904	032
	40 - 60 мм	5,5 - 7,5 бар	716.15905	032
	60 - 100 мм	6,0 - 8,5 бар	716.15906	032
Подогревающие сопла	3 - 100 мм		716.15900	032

Для пропана, метана, Мapp-газа, этилена

GRICUT +PLUS+1230-PMYE

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT +PLUS+ 123 PMYE	3 - 10 мм	1,0 - 5,0 бар	716.16147 *	032
	7 - 15 мм	5,0 - 7,0 бар	716.16148 *	032
	15 - 25 мм	6,0 - 7,0 бар	716.16149 *	032
	25 - 40 мм	6,0 - 7,5 бар	716.16150 *	032
	40 - 60 мм	5,5 - 7,5 бар	716.16151 *	032
	60 - 100 мм	6,0 - 8,5 бар	716.16152 *	032
Подогревающие сопла	3 - 100 мм		716.16156 *	032

для пропана, метана, Мapp-газа, этилена

СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА
ПРОПАН / МЕТАН / МАПП-ГАЗ / ЭТИЛЕН

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ Оптимизированная резка согласно требованиям DIN EN 1090-2-6.3

GRICUT 1090-PMYE

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 1090-PMYE	10 - 25 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16810 *	032
	25 - 40 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16811 *	032
	40 - 60 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16812 *	032
	60 - 100 мм	5,0 - 6,0 бар	716.16813 *	032
Подогревающие сопла	3 - 100 мм		716.16814 *	032



Для горючих газов: пропан, метан, Марр-газ, этилен

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ

GRICUT 1270-PY

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 1270-PY	2 - 5 мм	2,0 - 5,0 бар	716.15910	032
	3 - 5 мм	3,0 - 5,0 бар	716.15921	032
	6 - 10 мм	4,0 - 5,0 бар	716.15922	032
	10 - 25 мм	9,0 - 12,0 бар	716.15923	032
	25 - 50 мм	7,5 - 11,0 бар	716.15924	032
	50 - 80 мм	9,0 - 12,0 бар	716.15925	032
	80 - 100 мм	9,5 - 11,0 бар	716.15926	032
Подогревающие сопла, пропан	2 - 100 мм		716.15930	032
Подогревающие сопла, МАПП-газ	2 - 100 мм		716.15932	032



Для горючих газов: пропан, МАПП-газ

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ

GRICUT
+PLUS+ 1270-PY

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT +PLUS+ 1270-PY	3 - 5 мм	2,0 - 5,0 бар	716.16184 *	032
	6 - 10 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16185 *	032
	10 - 25 мм	9,0 - 12,0 бар	716.16186 *	032
	25 - 50 мм	7,5 - 11,0 бар	716.16187 *	032
	50 - 80 мм	9,0 - 12,0 бар	716.16188 *	032
	80 - 100 мм	9,5 - 11,0 бар	716.16189 *	032
Подогревающие сопла, пропан	2 - 100 мм		716.16190 *	032
Подогревающие сопла, МАПП-газ	2 - 100 мм		716.16191 *	032



Для горючих газов: пропан, МАПП-газ

СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА
ПРОПАН / МЕТАН / МАРР-ГАЗ / ЭТИЛЕН

GRICUT 1280-PMYE

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 1280-PMYE	100 - 200 мм	7,5 - 9,5 бар	716.15927	032
	200 - 250 мм	6,5 - 8,5 бар	716.15928	032
	250 - 300 мм	6,5 - 8,5 бар	716.15929	032
Подогревающее сопло	100 - 300 мм		716.15931	032
Специальные режущие сопла	60 - 100 мм	6,0 - 8,5 бар	716.15938	032
Формы из комбинированного корлича	100 - 150 мм	4,0 - 5,5 бар	716.15933	032

Для горючих газов: пропан, метан, МАРР-газ, этилен

GRICUT +PLUS+ 1280-PMYE

Высокоскоростные щелевые сопла для машинных резаков QUICKY и MS/MSZ



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT+PLUS+ 1280-PMYE	100 - 200 мм	7,5 - 9,5 бар	716.16192 *	032
	200 - 250 мм	6,5 - 8,5 мм	716.16193 *	032
	250 - 300 мм	6,5 - 8,5 мм	716.16194 *	032
Подогревающее сопло	100 - 300 мм		716.16195 *	032

Для горючих газов: пропан, метан, Марр-газ, этилен

GRICUT 9230-PMYE GRICUT 9280-PMYE

Цилиндрические высокоскоростные сопла для машинных резаков MS 932



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 9230-PMYE	3 - 10 мм	1,0 - 5,0 бар	716.16551	032
	7 - 15 мм	5,0 - 7,0 бар	716.16552	032
	15 - 25 мм	6,0 - 7,0 бар	716.16553	032
	25 - 40 мм	6,0 - 7,5 бар	716.16554	032
	40 - 60 мм	5,5 - 7,5 бар	716.16555	032
	60 - 100 мм	6,0 - 8,5 бар	716.16556	032
Подогревающее сопло	3 - 100 мм		716.16550	032
GRICUT 9280-PMYE	100 - 200 мм	7,5 - 9,5 бар	716.16557	032
	200 - 250 мм	6,5 - 8,5 бар	716.16558	032
	250 - 300 мм	6,5 - 8,5 бар	716.16559	032
Подогревающее сопло	100 - 300 мм		716.16560	032

Для горючих газов: пропан, метан, Марр-газ, этилен

СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА
ПРОПАН / МЕТАН / МАПП-ГАЗ / ЭТИЛЕН

Цилиндрические высокоскоростные сопла для машинных резаков MS 932 Оптимизированная резка согласно требованиям DIN EN 1090-2-6.3

GRICUT 9090-PMYE

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 9090-PMYE	3 - 10 мм	2,0 - 3,0 бар	716.16761 *	032
	10 - 25 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16762 *	032
	25 - 40 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16763 *	032
	40 - 60 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16764 *	032
	60 - 100 мм	5,0 - 6,0 бар	716.16765 *	032
Подогревающее сопло	3 - 100 мм		716.16550	032



Для горючих газов: пропан, метан, МАПП-газ, этилен

Газосмешивающие сопла с конусом 30°, для стандартной резки для машинных резаков QUICKY и MSID/MSIDZ

GRICUT 8281-PMYE

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 8281-PMYE	3 - 10 мм	2,0 - 3,0 бар	716.16038	032
	10 - 25 мм	3,0 - 4,5 бар	716.16039	032
	25 - 40 мм	4,0 - 5,0 бар	716.16040	032
	40 - 60 мм	4,5 - 5,5 бар	716.16041	032
	60 - 100 мм	5,0 - 6,0 бар	716.16042	032
	100 - 200 мм	5,5 - 6,5 бар	716.16043	032
	200 - 300 мм	6,5 - 8,5 бар	716.16044	032
Подогревающие сопла пропан /метан	3 - 100 мм		716.15988	032
	100 - 300 мм		716.15989	032
Подогревающие сопла Мапп-газ / этилен	3 - 100 мм		716.15978	032
	100 - 300 мм		716.15979	032



Для горючих газов: пропан, метан, МАПП-газ, этилен

Сопла со смесителем для машинных резаков MSID/MSIDZ

GRICUT 8281-PM

Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 8281-PM	200 - 500 мм	6,0 - 12,0 бар	716.16400	006
Подогревающее сопло	200 - 500 мм		546.12340	006



Для горючих газов: пропан, метан

СОПЛА ДЛЯ МАШИННЫХ РЕЗАКОВ

РЕЖУЩИЕ СОПЛА
ПРОПАН / МЕТАН / МАПП-ГАЗ / ЭТИЛЕН

GRICUT 8280-PMYE

Газосмешивающие сопла с конусом 30°, для скоростной резки для машинных резаков MSID/MSIDZ



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 8280-PMYE	3 - 7 мм	1,0 - 5,0 бар	716.16071	032
	7- 15 мм	5,0 - 7,0 бар	716.16072	032
	15 - 25 мм	5,5 - 7,0 бар	716.16073	032
	25 - 40 мм	5,0 - 7,0 бар	716.16074	032
	40 - 60 мм	6,0 - 7,5 бар	716.16075	032
	60 - 100 мм	6,0 - 8,5 бар	716.16076	032
	100 - 200 мм	7,5 - 9,5 бар	716.16077	032
	200 - 250 мм	6,5 - 8,5 бар	716.16078	032
	250 - 300 мм	6,5 - 8,5 бар	716.16079	032
Подогревающие сопла	3 - 100 мм		716.16080	032
	100 - 300 мм		716.16100	032

Для горючих газов: пропан, метан, Мапп-газ, этилен

GRICUT 8480-PMYE

Сопла для резки металла большой толщины с функцией внешнего смешивания газа для машинных резаков MSAP



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 8480-PMYE	100 - 300 мм	8,0 - 9,0 бар	716.16415	006
	300 - 450 мм	8,0 - 9,0 бар	716.16416	006
	450 - 600 мм	8,0 - 9,0 бар	716.16417	006

Для горючих газов: пропан, метан, МАПП-газ, этилен

GRICUT 5281-PMY

Газосмешивающие сопла для резки металла большой толщины для машинных резаков MSD



Тип	Диапазон резки	Давление режущего кислорода	Артикул №	Категория №
GRICUT 5281-PMY	100 - 300 мм	3,0 - 7,0 бар	716.50100	006
	300 - 450 мм	7,0 - 9,0 бар	716.50101	006
	450 - 600 мм	8,0 - 12,0 бар	716.50209	006
Подогревающие сопла	100 - 450 мм		716.50236	006
	450 - 600 мм		716.50211	006

Для горючих газов: пропан, метан, Мапп-газ

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ МОЖНО ДОВЕРЯТЬ!

Предохранительные устройства по контролю безопасности технических газов надёжно защищают от утечки и обратного удара пламени вблизи регулятора давления газа, находящегося на разводящей линии или на одиночном баллоне, соединительном шланге, автогенном оборудовании. Они предотвращают попадание воздуха или кислорода в линии питания или одиночные баллоны и предотвращают обратные удары пламени и последующую подачу газа в случае обратного хода пламени. Встроенные фильтры обеспечивают защиту от загрязнений и гарантируют длительный срок службы и эксплуатации.

Наша продукция соответствует требованиям международных стандартов EN 730, EN 561, ISO 5175 и ISO 7289. Кроме того, она имеет сертификат "BAM" и все необходимые международные разрешения. Все предохранительные устройства прошли 100% проверку.

Используя предохранительные устройства, вы выполняете нормативные требования по использованию соответствующего оборудования при работе с газами и соблюдаете правила техники безопасности BGV D1.

УСТРОЙСТВА, ГАРАНТИРУЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ КОМПАНИИ «MESSER CUTTING SYSTEMS»

- **(PV) Предохранительный клапан**
давление, контролируемое газом, перекрывает поток газа, если возникают ударные волны. Подачу газа можно восстановить вручную (только тип: DS)
- **(NV) Обратный клапан**
обратный клапан позволяет газам течь только в одном направлении и надёжно предотвращает ползучий или внезапный обратный поток воздуха или кислорода в распределительную систему или отдельный баллон
- **(FA) Огнепреградительный элемент**
останавливает любое пламя, поступающее из газоотвода, и снижает температуру пламени, чтобы опуститься ниже точки воспламенения, так что газ во входной зоне не может воспламениться
- **(TV) Отсекатель потока**
отсекатель потока состоит из пружинного клапана, который удерживается плавкой перемычкой. Если предохранительное устройство становится горячим из-за вспышки или обратного удара, клапан автоматически закрывается плавлением перемычки, таким образом, отсекая ПОТОК газа

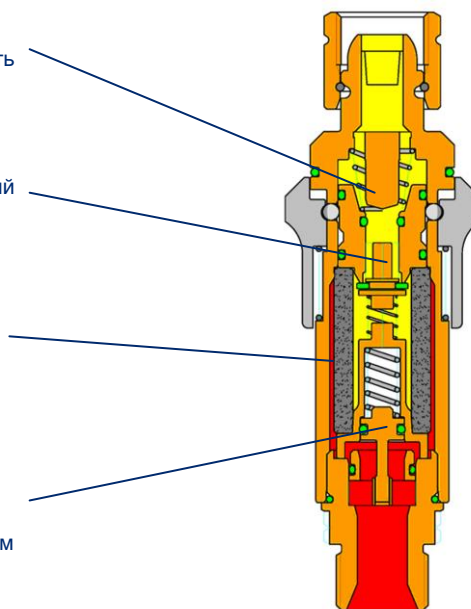


Таблица соотношений

Тип газа	Коэффициент преобразования (U)
Воздух	1
Кислород	0,95
Водород	2,50
Метан	1,40
Пропан	> 1 до 0,9 *
Ацетилен	1,20
Этилен	1,012
МАРР-газ	0,80

* 1,0 при предварительном давлении P_v = 0,7 бар

Объёмный кислород =
Объёмный воздух x коэффициент преобразования

Объёмный воздух (например, при 2,5 бар при предварительном давлении на входе предохранительного устройства) = 16 м³/ч
Коэффициент преобразования (U) = 0,95

Объёмный кислород: 16,0 x 0,95 = 15,2 м³/ч

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

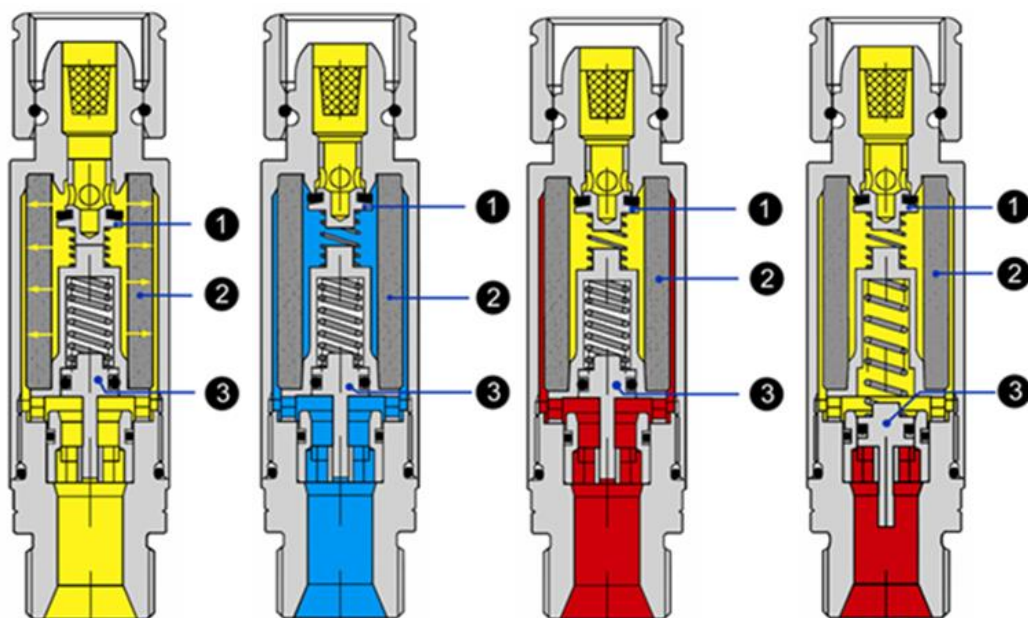
Предохранительное устройство согласно DIN EN 730-1 и -2

Нормальное функционирование

Возврат кислорода

Обратный удар

Обратный удар пламени



1. Обратный клапан 2. Огнепреградительный элемент 3. Отсекатель потока

Области применения

ОБРАТНЫЙ ХОД ПЛАМЕНИ

Проникновение пламени в сопло и / или в смесительную трубку горелки с взрывоопасным шумом, благодаря чему пламя гаснет.

ОБРАТНЫЙ УДАР

Проникновение пламени в горелку, где оно продолжает гореть внутри / вокруг области смешивания.

ОБРАТНЫЙ ПОТОК ГАЗА

Проникновение газа (O₂) под более высоким давлением в подводящую линию газа при низком давлении.

ОБРАТНЫЙ УДАР ПЛАМЕНИ

Проникновение пламени мимо точки смешивания в шланг и возможное движение дальше.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

ДЛЯ БАЛЛОННЫХ РЕГУЛЯТОРОВ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА И ТОЧЕК ЗАБОРА ГАЗА

Для защиты баллонных регуляторов давления и точек забора газа

DGN

Тип газа	Соединение	Рабочее давление /расход	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH	25 бар / 11 м³/ч	0.463.283	041
Кислород	G 3/8" RH	25 бар / 33 м³/ч	0.463.345	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0 бар / 4 м³/ч	0.463.282	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV)

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар



Для защиты баллонных регуляторов давления и точек забора газа

DG 91 N

Тип газа	Соединение	Рабочее давление /расход	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH	15 бар / 52 м³/ч	0.463.291	041
Кислород	G 3/8" RH	15 бар / 52 м³/ч	0.463.330	041
Кислород	G 1/2" RH	15 бар / 52 м³/ч	0.463.331	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0 бар / 6 м³/ч	0.463.290	041
Горючий газ	G 1/2" LH	5,0 бар / 19 м³/ч	0.463.329	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV)

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 4,0 бар



Для защиты баллонных регуляторов давления и точек забора газа

DS 1000

Тип газа	Соединение	Рабочее давление /расход	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH	15 бар / 8 м³/ч	0.463.790	041
Кислород	G 3/8" RH	15 бар / 27 м³/ч	0.463.791	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0 бар / 3 м³/ч	0.463.792	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV), предохранительный клапан (PV) с устройством блокировки истечения газа после остановки работ

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар; водород 3,5 бар



Для защиты баллонных регуляторов давления и точек забора газа

DS 2000

Тип газа	Соединение	Рабочее давление /расход	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH	15 бар / 16 м³/ч	0.463.652	041
Кислород	G 3/8" RH	15 бар / 42 м³/ч	0.463.584	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0 бар / 6 м³/ч	0.463.650	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV), предохранительный клапан (PV) с устройством блокировки истечения газа после остановки работ

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар; водород 4,0 бар



FA = огнепреградительный элемент, **NV** = обратный клапан, **SV** = отключение подачи газа
TV = отсекающий поток, **PV** = предохранительный клапан

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

ДЛЯ БАЛЛОННЫХ РЕГУЛЯТОРОВ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА И ТОЧЕК ЗАБОРА ГАЗА

DEMAX 5



Для защиты баллонных регуляторов давления и точек забора газа

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1" RH	15 бар	0.463.810	041
Горючий газ	G 1" RH	5,0 бар	0.463.809	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV) для высокого расхода

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 4,0 бар

(Требуется соединительный штуцер: см. следующую страницу)

SIMAX 3



Для защиты баллонных регуляторов давления и точек забора газа

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1" RH	15 бар	0.463.814	041
Горючий газ	G 1" RH	5,0 бар	0.463.813	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV)

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 4,0 бар

(Требуется соединительный штуцер: см. следующую страницу)

SIMAX 5



Для защиты баллонных регуляторов давления и точек забора газа

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1" RH	15 бар	0.463.816	041
Горючий газ	G 1" RH	5,0 бар	0.463.815	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV)

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 4,0 бар

(Требуется соединительный штуцер: см. следующую страницу)

SIMAX 8



Для защиты баллонных регуляторов давления и точек забора газа

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1" RH	15 бар	0.463.818	041
Горючий газ	G 1" RH	5,0 бар	0.463.817	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV)

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 4,0 бар

(Требуется соединительный штуцер: см. следующую страницу)

FA = огнепреградительный элемент, NV = обратный клапан, SV = отключение подачи газа
TV = отсекающий поток, PV = предохранительный клапан

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

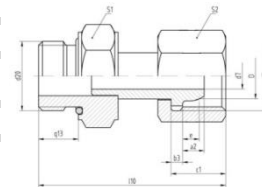
ВХОДНЫЕ И ВЫХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ DEMAX И SIMAX

Соединительный штуцер для негорючих газов

DEMAX / SIMAX

Соединение с DEMAX / SIMAX	Разъем шланга	Артикул №	Категория №
G 1"	G 3/8" RH	0.463.410	041
G 1"	G 1/2" RH	0.463.408	041
G 1"	G 3/4" RH	0.463.380	041
G 1"	G 1" RH	0.463.339	041

Включая уплотнительное кольцо круглого сечения для уплотнения пространства между соединительным ниппелем и предохранительным устройством

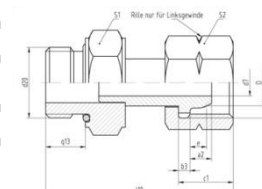


Соединительный штуцер для горючих газов

DEMAX / SIMAX

Соединение с DEMAX / SIMAX	Разъем шланга	Артикул №	Категория №
G 1"	G 3/8" LH	0.463.411	041
G 1"	G 1/2" LH	0.463.409	041
G 1"	G 3/4" LH	0.463.338	041
G 1"	G 1" LH	0.463.340	041

Включая уплотнительное кольцо круглого сечения для уплотнения пространства между соединительным ниппелем и предохранительным устройством

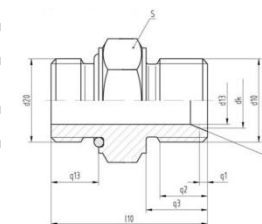


Соединительный штуцер для негорючих газов

DEMAX / SIMAX

Соединение с DEMAX / SIMAX	Разъем шланга	Артикул №	Категория №
G 1"	G 3/8" RH	0.463.414	041
G 1	G 1/2" RH	0.463.412	041
G 1	G 3/4" RH	0.463.341	041
G 1	G 1" RH	0.463.343	041

Включая уплотнительное кольцо круглого сечения для уплотнения пространства между соединительным ниппелем и предохранительным устройством

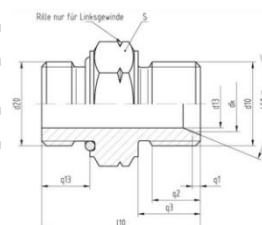


Соединительный штуцер для горючих газов

DEMAX / SIMAX

Соединение с DEMAX / SIMAX	Разъем шланга	Артикул №	Категория №
G 1"	G 3/8" LH	0.463.415	041
G 1	G 1/2" LH	0.463.413	041
G 1	G 3/4" LH	0.463.342	041
G 1	G 1" LH	0.463.344	041

Включая уплотнительное кольцо круглого сечения для уплотнения пространства между соединительным ниппелем и предохранительным устройством



ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

ДЛЯ ЗАЩИТЫ РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ / ТОЧЕК ЗАБОРА ГАЗА

ATEX

(Низкое давление) для баллонных регуляторов давления и точек забора газа



Модель	Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
ATEX 10	Горючий газ	G 3/8" F LH / G 3/8" LH"	5,0	0.463.811	041
ATEX 20	Горючий газ	G 3/8" F LH / G 3/8" LH"	5,0	0.463.812	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV)

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар

IGG

Для защиты оборудования



Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH - M 11 x 1 RH	10	770.20114 *	041
Горючий газ	G 3/8" LH - M 14 x 1 LH	5,0	770.20115 *	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), предохранительное устройство, встроенное в рукоятку STARLET 1302 S

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар

GT

Для защиты оборудования



Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH / 6,3 мм	20 бар	0.463.287	041
Кислород	G 1/4" RH / 9 мм	20 бар	0.463.351	041
Кислород	G 3/8" RH / 6,3 мм	20 бар	0.463.352	041
Кислород	G 3/8" RH / 9 мм	20 бар	0.463.353	041
Горючий газ	G 3/8" LH / 6,3 мм	5,0 бар	0.463.354	041
Горючий газ	G 3/8" LH / 9,0 мм	5,0 бар	0.463.286	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV)

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар

TT

Для монтажа в шланговые линии



Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	3,2	20	0.463.943	041
Кислород	6,3	20	0.463.288	041
Кислород	9,0	20	0.463.349	041
Горючий газ	3,2	5,0	0.463.944	041
Горючий газ	6,3	5,0	0.463.350	041
Горючий газ	9,0	5,0	0.463.289	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV)

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар

FA = огнепреградительный элемент, NV = обратный клапан, SV = отключение подачи газа
TV = отсекающий поток, PV = предохранительный клапан

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

ДЛЯ ЗАЩИТЫ БАЛЛОННЫХ РЕГУЛЯТОРОВ, ТОЧЕК ЗАБОРА ГАЗА И РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, С БЫСТРОСЪЁМНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Для защиты баллонных регуляторов и точек забора газа

DGN-DK

Тип газа	Соединение	Рабочее давление / расход	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH	15 бар / 8 м³/ч	0.463.347	041
Кислород	G 3/8" RH	15 бар / 22 м³/ч	0.463.348	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0 бар / 3 м³/ч	0.463.346	041

Быстроразъемное соединение с предохранительным элементом: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV), отсекающий поток (TV) с соединительной муфтой для шлангов

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар



Для защиты оборудования

DKST

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	6,3	15	0.463.298	041
Кислород	9,0	15	0.463.357	041
Горючий газ	9,0	5,0	0.463.297	041

Быстроразъемное соединение с предохранительным элементом: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV) обратное направление проходящего потока

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар



Для защиты оборудования

DKSG

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH	20	0.463.296	041
Кислород	G 3/8" RH	20	0.463.356	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0	0.463.295	041

Быстроразъемное соединение с предохранительным элементом: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV) с резьбой для присоединения к шлангу

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар



Для защиты оборудования

GG

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH	20	0.463.285	041
Кислород	G 3/8" RH	20	0.463.355	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0	0.463.284	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV) для присоединения к рукоятке горелки или резака

Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар



FA = огнепреградительный элемент, NV = обратный клапан, SV = отключение подачи газа
TV = отсекающий поток, PV = предохранительный клапан

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

ДЛЯ МАШИНЫХ РЕЗАКОВ

QUICKY



Предохранительные устройства для машинных резаков QUICKY

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	M 7 x 0,75	15	716.11130	041
Горючий газ	M 7 x 0,75	5,0	716.11129	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV)
Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар

MS / MSID / MSAP



Предохранительные устройства для машинных резаков MS / MSID / MSAP

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Подогревающий кислород	G 1/4"	15	0.647.583	041
Режущий кислород	G 3/8"	15	0.647.584	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0	0.346.364	041
Для дозатора горючего газа MS 3450	G 1/4" LH	5,0	716.51362	041
Для дозатора горючего газа MS 3452	G 3/8" LH	5,0	716.11048	041
Для дозатора горючего газа MS 3452	G 1/4" LH	5,0	716.11173	041

Предохранительные элементы: обратный клапан (NV), огнепреградительный элемент (FA)
Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар

MSD



Предохранительные устройства для машинных резаков MSD

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Подогревающий кислород	G 3/8"	15	0.647.584	041
Режущий кислород	G 1/2"	15	0.346.020	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0	0.346.364	041

Предохранительные элементы: обратный клапан (NV), огнепреградительный элемент (FA)
Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар

DG 91 UA



Предохранительные устройства для машинных резаков

Тип газа	Соединение	Рабочее давление (макс.)	Артикул №	Категория №
Кислород	G 1/4" RH	15	0.463.372	041
Кислород	G 3/8" RH	15	0.463.373	041
Кислород	G 1/2" RH	15	0.463.374	041
Горючий газ	G 3/8" LH	5,0	0.463.370	041
Горючий газ	G 1/2" LH	5,0	0.463.371	041

Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV) обратное направление движения проходящего потока
Рабочее давление горючего газа (макс.): Ацетилен 1,5 бар, водород 3,5 бар

FA = огнепреградительный элемент, NV = обратный клапан, SV = отключение подачи газа
TV = отсекающий поток, PV = предохранительный клапан

Быстроразъемные соединения для подключения шлангов к рукояткам горелок и резаков

DKG

Наименование	Тип газа	Соединение	Артикул №	Категория №
DKG	Горючий газ	G 3/8" LH	0.463.305	041
	Кислород	G 1/4"	0.463.306	041
	Кислород	G 3/8"	0.463.358	041
	Инертные газы	G 1/4"	0.463.307	041
	Инертные газы	G 3/8"	0.463.359	041



Предохранительные элементы: SV = отключение подачи газа

Быстроразъемные соединения для подключения шлангов к рукояткам горелок и резаков

DKT

Наименование	Тип газа	Штуцер под шланг	Артикул №	Категория №
DKT	Горючий газ	6,3 мм	0.463.360	041
	Горючий газ	9,0 мм	0.463.308	041
	Кислород	6,3 мм	0.463.309	041
	Кислород	9,0 мм	0.463.361	041
	Инертные газы	6,3 мм	0.463.310	041
	Инертные газы	9,0 мм	0.463.362	041



Предохранительные элементы: SV = отключение подачи газа

Быстроразъемные соединения для подключения шлангов к рукояткам горелок, резаков и регуляторам давления

DKD

Наименование	Тип газа	Соединение	Артикул №	Категория №
DKD	Горючий газ	G 3/8" LH	0.463.311	041
	Кислород	G 1/4"	0.463.312	041
	Кислород	G 3/8"	0.463.368	041
	Инертные газы	G 1/4"	0.463.313	041
	Инертные газы	G 3/8"	0.463.369	041



Предохранительные элементы: SV = отключение подачи газа

Штуцеры для быстроразъемных соединений

D1
D4

Наименование	Тип газа	Артикул № D1	Артикул № D4	Категория №
D1 / D4	Горючий газ	0.463.299	0.463.432	041
	Кислород	0.463.300	0.463.430	041
	Кислород	0.463.363	0.463.431	041
	Инертные газы	0.463.301	0.463.433	041
	Инертные газы	0.463.364	0.463.434	041



FA = огнепреградительный элемент, NV = обратный клапан, SV = отключение подачи газа
TV = отсекающий поток, PV = предохранительный клапан

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ГОРЕЛКАМИ, РУЧНЫМИ И МАШИНЫМИ РЕЗАКАМИ

Принадлежности для горелок и ручных резаков				
Наименование	Назначение	Артикул №	Категория №	
Каретка	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN крепится к головке резака/режущей вставке	716.00485	024	
Каретка	STARLET и сопла резака ANME/PNME крепится на сопле резака	716.06660	024	
Циркуль	для резки окружностей от Ø 140 до 800 мм	716.00699	038	
Циркулярная каретка с вращающимся посадочным местом головки резака Ø 27 мм	для резки окружностей от Ø 20 до 120 мм для STARLET	716.00584	024	
Циркулярная каретка для головки резака Ø 27 мм	для резки окружностей от Ø 20 до 120 мм для STAR / STARCUT / ESSEN	320.61000	038	
Циркуль, для резака Ø 27 мм	для режущих вставок	551.22300	004	
Гаечный ключ	для резаков и режущих вставок	186.58074	038	
Жестяной футляр std.	для STARLET / STAR	716.01842	038	
Жестяной футляр *WS*	для набора STARLET *WS*	716.02649	038	
Жестяной футляр *WS*	для набора STARLET *WS* (тип рукоятки 1302)	716.06344	038	
Пластиковый чемоданчик с ложементом	для набора насадок STARLET	716.06442	038	
Контейнер для сопел	для сопел	666.16243	008	
Гайка для фиксации вставок	MINITHERM (шток Ø 10 мм)	716.05980	008	
	STARLET (шток Ø 15 мм)	242.49970	008	
	STAR (шток Ø 20 мм)	242.52020	008	

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ СИСТЕМ ГОРЕЛОК, РУЧНЫХ/МАШИНЫХ РЕЗАКОВ

БЫСТРОСЪЁМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Быстросъёмные соединения для подключения шлангов к рукояткам горелок и резаков



Наименование	Тип газа	Соединение	Штуцер под шланг	Артикул №	Категория №
DKG	Горючий газ	G 3/8" LH		0.463.305	041
	Кислород	G 1/4"		0.463.306	041
DKT	Горючий газ		9 мм	0.463.308	041
	Горючий газ		6,3 мм	0.463.360	041
	Кислород		6,3 мм	0.463.309	041
Соединительный штуцер D 1, с накидной гайкой	Горючий газ	G 3/8" LH		0.463.299	041
	Кислород	G 1/4"		0.463.300	041

БЫСТРОСЪЁМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Быстросъёмные соединения для подключения шлангов к регуляторам давления



Наименование	Тип газа	Соединение	Штуцер под шланг	Артикул №	Категория №
DKD	Горючий газ	G 3/8" LH		0.463.311	041
	Кислород	G 1/4"		0.463.312	041
Соединительный штуцер D 2	Горючий газ		8 мм	0.463.302	041
	Горючий газ		6,3 мм	0.463.365	041
	Кислород		6,3 мм	0.463.303	041

ВЕНТИЛИ

Комплектующие для машинных резаков



Наименование	Соединительный/шланговый штуцер	Артикул №	Категория №
Подогревающий кислород OxyCon **	G 1/4", DN 6	716.07567	005
Подогревающий кислород	G 1/4", DN 6	718.00500	005
Режущий кислород OxyCon **	G 3/8", DN 9	716.07568	005
Режущий кислород	G 3/8", DN 9	718.00501	005
Горючий газ	G 3/8" LH, DN 9	718.00502	005
Подогревающий кислород	G 1/2", DN 8	718.04290	000
Режущий кислород	G 1/2", DN 11	718.03691	148
Горючий газ	G 3/8" LH, DN 8	718.00855	005
Регулировочные вентили для машинных резаков MS / MSID / MSAP			
** OxyCon: см. стр. 103 "Комплектующие"			

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ СИСТЕМ ГОРЕЛОК, РУЧНЫХ/МАШИНЫХ РЕЗАКОВ

ОхуСоп - Дополнительный регулировочный вентиль для ручных/машинных резаков

МОНОБЛОЧНЫЙ ВЕНТИЛЬ

Наименование	Комментарии	Артикул №	Категория №
ОхуСоп вентиль 1953 G	со встроенной индикацией давления 0-10 бар для OXYGEN	716.07510	008
Моноблочный вентиль 1953 G	вкл. идентификационные маркеры для кислорода и горючего газа	716.05151	024



Т-образный штуцер для машинных резаков MS / MSID / MSAP / MSD

Т-ШТУЦЕР (ТРОЙНИК)

Наименование	Входное соединение горелки	Артикул №	Категория №
Подогревающий кислород	G 1/4"	718.25530	004
Режущий кислород	G 3/8"	718.25532	004
Горючий газ	G 3/8" LH	718.25534	004



Для использования с контрольными манометрами, для машинных резаков MS / MSID / MSAP / MSD

Контрольные манометры для машинных резаков MS / MSID / MSAP / MSD Согласно ISO 5171

КОНТРОЛЬНЫЕ МАНОМЕТРЫ

Наименование		Артикул №	Категория №
Кислород	Шкала 0 - 16 бар / рабочий диапазон 10 бар	0.640.477	008
	Шкала 0 - 25 бар / рабочий диапазон 16 бар	0.640.109	008
Ацетилен	Шкала 0 - 2,5 бар / рабочий диапазон 1,5 бар	0.640.479	008
МАРР-газ/ пропан/метан	Шкала 0 - 4 бар / рабочий диапазон 2,5 бар	0.640.069	004
Пропан/метан/ МАРР-газ	Шкала 0 - 2,5 бар / рабочий диапазон 1,5 бар	0.640.070	004
Ø 63 мм, соед. резьба G1/4" - Для установки на Т-образный штуцер			
Уплотнение для манометра		452.08020	008



Для восстановления головки машинных резаков



ФРЕЗЫ

Наименование	Тип сопла резака	Для машинного резака	Артикул №	Категория №
Фреза WSF 7521 для посадочного места сопла	Кольцевые/щелевые сопла	MS / MSZ	0.939.005	000
Фреза WSF 7019 для посадочного места	Газосмешивающие сопла 30°	MSID	0.912.001	000



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ


КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ СИСТЕМ ГОРЕЛОК, РУЧНЫХ/МАШИНЫХ РЕЗАКОВ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ		Дополнительно: для машинных резаков MS / MSID / MSAP / MSD Подача режущего кислорода без падения давления, толщина разрезаемого металла более 100 мм		
Наименование	Входное соединение горелки	Артикул №	Категория №	
 Шариковый клапан	G 3/8" – DN 10 - Кислород	722.44775	000	
 Предохранительное устройство GRV 91 UA	G 1/2" (M) – G 3/8" (F) - Кислород	770.05116	043	
Предохранительные элементы: огнепреградительный элемент (FA), обратный клапан (NV)				
FA = Огнепреградительный элемент				
NV = Обратный клапан				


КОМПЛЕКТУЮЩИЕ		Комплектующие для сопел резака		
Наименование	Комментарии	Артикул №	Категория №	
 Комплект игл для чистки сопел ручного резака	с прорезью, в футляре	052.29201	038	
 Комплект игл для чистки сопел машинного резака	с прорезью, в футляре	716.01085	004	
 Игла для чистки сопел конической формы	для режущего канала	716.01879	004	
 Щетка для чистки сопел	Латунь	052.04020	004	
 Контейнер для сопел	для сопел резака	666.16243	008	
 Кассета для сопел (для контейнера для сопел)	для кольцевых/щелевых сопел	050.02920	008	
	для блочных сопел	050.02940	008	
	для газосмешивающих сопел	050.02950	008	
	для VADURA 1210-A / 1215-A	716.02548	008	

ИНСТРУМЕНТЫ		Для восстановления головки ручных резаков STARCUT, ESSEN, вставок для резки STARLET / STAR		
Наименование	Тип сопла резака	Артикул №	Категория №	
 Фреза WSF 7521 для посадочного места	для кольцевых/щелевых сопел	0.939.005	000	
 Фреза WSF 7019 для посадочного места	для газосмешивающих сопел 30°	0.912.001	000	
 Фреза WSF 7267 для посадочного места	для блочных сопел 45°	0.939.004	000	


ШЛАНГОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Кислородные шланги по DIN EN ISO 3821, Цвет: синий					КИСЛОРОД
Размер	Маркировка	Система горелок	Артикул №	Категория №	
DN 3,2 x 1,8	Messer	MINITHERM	0.140.079	043	
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	051.00510	043	
DN 6 x 5	Messer	STAR / STARCUT / ESSEN	051.01010	043	
DN 8 x 3,5	Messer		0.469.033	000	
DN 9 x 5,5	Messer	SUPERTHERM	051.01060	043	
DN 11 x 5,5	Messer		051.01200	043	

Продажа от 1 метра

Шланги для подачи ацетилена по по DIN EN ISO 3821, Цвет: красный					АЦЕТИЛЕН
Размер	Маркировка	Система горелок	Артикул №	Категория №	
DN 3,2 x 1,8	Messer	MINITHERM	0.140.078	043	
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	051.00010	043	
DN 8 x 3,5	Messer	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	051.00040	043	
DN 11 x 5,5	--	SUPERTHERM	051.00050	043	
DN 12 x 5,5	--		051.00130	043	

Продажа от 1 метра

Шланги для подачи горючих газов по DIN EN ISO 3821, Цвет: оранжевый / красный					ВСЕ ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ
Размер	Маркировка	Система горелок	Артикул №	Категория №	
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	0.462.863	043	
DN 8 x 3,5	Messer	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	0.462.859	043	
DN 10 x 4	Messer	SUPERTHERM	0.462.860	043	

Продажа от 1 метра

Двойной шланг для подачи кислорода/горючего газа по DIN EN ISO 3821, Цвет: синий / красный					СДВОЕННЫЙ РУКАВ
Размер	Маркировка	Система горелок	Артикул №	Категория №	
DN 6,3 x 5 / DN 9 x 3,5	Кислород синий / горючий газ красный	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	0.462.147	043	

Продажа от 1 метра, не обжаты (без гаек и штуцеров)

СДВОЕННЫЙ РУКАВ

Двойной шланг для подачи кислорода/горючего газа по DIN EN ISO 3821 Цвет: синий/красный, обжатый (в комплекте гайки с ниппелями)



Длина шланга	Кислород G 1/4"	Горючий газ G 3/8"LH	Артикул №	Категория №
5 м	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.013	043
10 м	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.014	043
20 м	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.015	043
40 м	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.016	043
5 м	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.017	043
10 м	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.018	043
20 м	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.019	043
40 м	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.020	043

БЕЗОПАСНОСТЬ

Шланговое соединение: Требования согласно DIN EN 1256

Крепление шлангов для газосварочных работ определено по DIN EN 1256: 2008-3 .

DIN EN 1256 п. 4.2.3 „Шланговые соединения“:

"Шланг должен быть соединён с подходящим шланговым штуцером с помощью соединительного ниппеля для шланга, для создания надёжного соединения. Запрещается использование червячного зажима или других ослабленных соединений".

Это положение обязывает пользователя использовать обжатые шланги специальными обжимными втулками.

Кроме того, DGUV 100-500, глава 2.26, применяются национальные правила предотвращения несчастных случаев:

Шланги подачи газа должны быть подготовлены таким образом, чтобы избежать срыва шланговых зажимов, и чтобы соединения и фиксаторы шлангов отвечали требованиям используемого типа газа.

Шланговый ниппель, размер PN 40, по EN 560



Размер шланга	Накидная гайка	Для шлангов, используемых с системой горелок	Артикул №	Категория №
DN 3,2	G 1/4"	MINITHERM	716.01160	008
DN 3,2	G 3/8"	MINITHERM	716.01161	008
DN 4	G 1/4"	STARLET	471.40820	008
DN 4	G 3/8"	STARLET	471.40890	008
DN 6	G 1/4"	BCE (кроме: MINITHERM, SUPERTHERM)	700.50050	008
DN 6	G 3/8"	STARLET	700.50060	008
DN 6	G 1/2"		749.114	039
DN 8	G 3/8"	BCE (кроме: MINITHERM, SUPERTHERM)	471.40770	008
DN 9	G 3/8"	SUPERTHERM	471.40090	008
DN 9	G 1/2"		749.111	039
DN 11	G 1/2"	SUPERTHERM	471.40230	004
DN 13	G 1/2"		702.03581	006

ШЛАНГОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Накидная гайка для шланговых nipples PN 40, по EN 560

Размер накидной гайки	Под ключ	Для шлангов системы горелок	Артикул №	Категория №
G 1/4"	17 мм	BCE (кроме: SUPERTHERM)	700.50030	008
G 1/4" LH	17 мм		471.30250	004
G 3/8"	19 мм	BCE (кроме: MINITHERM)	700.50130	008
G 3/8" LH	19 мм	BCE (кроме: SUPERTHERM)	700.50040	008
G 1/2"	24 мм		286.256	008
G 1/2" LH	24 мм	SUPERTHERM	286.327	008



Шланговое соединение, шланговый nipple с накидной гайкой в комплекте, PN 40, по EN 560

Размер шланга	Накидная гайка	Артикул №	Категория №
DN 6	G 1/4"	666.12317	000
DN 8	G 1/4"	471.40751	008
DN 9	G 1/4"	471.41701	008
DN 9	G 3/8"	666.12319	000
DN 9	G 3/8" LH	666.12320	000
DN 11	G 3/8"	471.42101	008
DN 11	G 3/8" LH	471.40401	004



Подсоединение шланга (двойной nipple), по EN 560

Размер шланга	Артикул №	Категория №
DN 6	471.41130	043
DN 8	0.462.949	043
DN 9	471.41140	043



Двухсторонний резьбовой штуцер (соединение шлангов)

Размер	Тип газа	Артикул №	Категория №
G 1/4" - DN 6	Кислород	718.26006	043
G 3/8" LH - DN 9	Горючий газ	718.26008	043



Зажимы для шлангов				
Тип / наименование		Диапазон зажима	Артикул №	Категория №
	Однопетельный шланговый зажим для шлангов MINITHERM	7 - 8,2 мм	0.800.487	043
	Зажимные клещи KL для однопетельных зажимов		0.994.052	043
	Шланговый зажим ASS,	Пластик 2 x 16 мм	052.05341	043
	для парного шлангового соединения	Алюминий 2x13 мм	0.462.552	043

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ | ТЕХНОЛОГИЯ OXYFUEL

*по запросу

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ

PVGT

PVGT

Испытательное оборудование для ежегодной проверки предохранительных устройств (EN 730-1 и ISO 5175)
Для работы должно быть допущено обученное и уполномоченное лицо.



Наименование	Артикул №	Категория №
--------------	-----------	-------------

PVGD	0.463.825	000
------	-----------	-----

Компактная конструкция,
Встроенное зажимное устройство,
Быстрая Регулировка
Проверка:
Функция клапанов выхода Газа
Герметичность
Расход
С помощью имеющихся в наличии адаптеров можно также проверить предохранительные устройства с помощью возможно увеличение диаметра или типоразмера.

УСТРОЙСТВА ЭКОНОМИЧНОГО РАСХОДА ГАЗА

Устройство экономичного расхода газа с контрольным пламенем для зажигания-горелки, для MINITHERM

MINITHERM

Тип / наименование	Тип газа	Артикул №	Категория №
Механический экономайзер газа	ацетилен	716.07014	004
	пропан /метан / MAPP-газ и т.д.	716.07015	004
Механический экономайзер газа с аварийным отключением	ацетилен	716.07587	004
	пропан /метан / MAPP-газ и т.д.	716.07588	004



Устройство экономичного расхода газа с контрольным пламенем для зажигания горелки, для STARLET / STAR

STARLET / STAR

Тип / наименование	Тип газа	Артикул №	Категория №
Механический экономайзер газа	ацетилен	716.00140	004
	пропан /метан / MAPP-газ и т.д.	716.00139	004
экономайзер газа с аварийным отключением	ацетилен	716.07025	004
	пропан /метан / MAPP-газ	716.07026	004



Автоматическое прекращение подачи газа при навешивании горелки на крючок экономайзера и автоматическое возобновление полной подачи газа при снятии горелки с крючка экономайзера. Аварийное отключение: термклапан останавливает поток газа в случае исчезновения контрольного пламени

Устройство экономичного расхода газа : IGE для STARLET / STAR

STARLET / STAR

Тип / наименование	Тип газа / стандарт соединения	Артикул №	Категория №
Механический экономайзер газа	IGE/E-A: DIN	716.06430	050
	IGE/B-A: BSP	716.06431	050
	IGE/U-A: CGA	716.06432	050
	IGE/E-P: DIN	716.06435	050
	IGE/B-P: BSP	716.06436	050
	IGE/U-P: CGA	716.06437	050



Для горючих газов: ацетилен, пропан, метан, Mapp-газ

Автоматическое прекращение подачи газа при навешивании горелки на крючок экономайзера и автоматическое возобновление полной подачи газа при снятии горелки с крючка экономайзера. Доступны другие стандарты соединений

Экономайзер газа с электрическим зажиганием, Для: MINITHERM / STARLET / STAR



Тип / наименование	Напряжение	Артикул №	Категория №
Экономайзер газа	24 В, 50 / 60 Гц	716.05756	039
для ацетилена / пропана / метана / MAPP-газа	230 В, 50 / 60 Гц	716.05755	039

С настольной стойкой, электрический распределительный шкаф с кнопкой включения/выключения, с возможностью установки времени зажигания и время останова потока кислорода
Для горючих газов: ацетилен, пропан, метан, Марр-газ и т.д.

Зажигалка



Тип / наименование	Артикул №	Категория №
Кремниевая зажигалка	052.02900	043
Запасные кремни 3x20 мм	052.02710	043

Электрическая настольная зажигалка



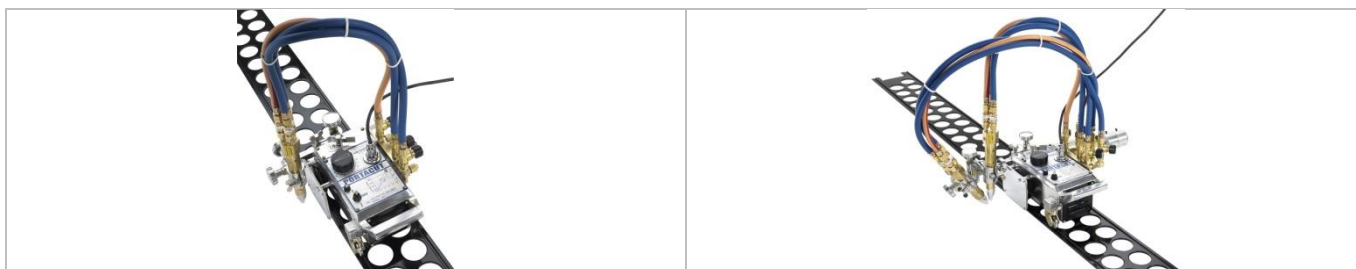
Тип / наименование	Артикул №	Категория №
Электрическая автоматическая настольная зажигалка	716.05780	039

Устройство для зажигания газовых горелок, управляемое одной рукой и работающее от батарей, с легко нажимаемой кнопкой для образования искр и кнопкой включения/ выключения
Необходимы 2 батарейки 1,5 В (не входит в комплект поставки)

ПОРТАТИВНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

PORTACUT

Газорезательная машина PORTACUT						
Наименование	Привод	Подводимое напряжение	Скорость подачи	Толщина разрезаемого металла	Ширина нарезаемых полос	Вес
С одним резаком	Электродвигатель, 230 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц	50 - 800 мм/мин	3 - 300 мм	80 - 300 мм	9,5 кг



с одним резаком

с двумя резаками

Газорезательная машина PORTACUT		АЦЕТИЛЕН
Наименование	Артикул №	Категория №
с одним резаком	716.51782	006
с двумя резаками	716.11443	006
без направляющей рейки		

Газорезательная машина PORTACUT		ПРОПАН ИЛИ ПРИРОДНЫЙ ГАЗ
Наименование	Артикул №	Категория №
с одним резаком	716.51783	006
с двумя резаками	716.11444	006
без направляющей рейки		

Газорезательная машина PORTACUT		АЦЕТИЛЕН/ПРОПАН
Наименование	Артикул №	Категория №
с одним резаком	716.51784	006
с двумя резаками	716.11445	006
без направляющей рейки		

Газорезательная машина PORTACUT - комплект поставки
Базовая машина с резаком для кислородной резки, шланговым набором, предохранительными устройствами, регулировочными вентилями, соплами для резака до 300 мм
(с двумя машинными резаками, в дополнение: второй резак с вышеуказанными комплектующими; удлинённая зубчатая рейка, держатель резака, противовес)
без направляющей рейки

ПОРТАТИВНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

НАПРАВЛЯЮЩАЯ РЕЙКА



Наименование	Артикул №	Категория №
направляющая рейка 1200 мм	716.51790	006
направляющая рейка 1800 мм	716.52018	006

ЦИРКУЛЬ



Наименование	Артикул №	Категория №
Циркуль для вырезания кругов Ø 30 - 2400 мм	716.51793	006

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВТОРОГО РЕЗАКА

Наименование	Артикул №	Категория №
Набор PORTACUT – А – две горелки	716.11446	006
Набор PORTACUT – РМУЕ – две горелки	716.11447	006
Набор PORTACUT – А/РМУЕ – две горелки	716.11448	006

Содержание:

Резак, шланговый набор, предохранительные устройства, регулировочные вентили, сопла резака

(Ацетилен: кольцевые/щелевые сопла А-RS; Пропан: кольцевые/щелевые сопла PL-RC;
С внутренним смешиванием: ANME сопла для ацетилена -- зависит от типа газа)

Удлиненная зубчатая рейка, второй держатель резака, противовес.

STABLE CUT

Механизированная направляющая для ручной резки



Для точных прямолинейных сечений по горизонтали и вертикали, фасонных сечений до 60°
Контролируемая скорость резки благодаря механизму зубчатой рейки
Снижение доработки

**STABLE CUT
КОМПЛЕКТ**

Наименование	Артикул №	Категория №
Комплект (без направляющей)	716.07699	000

Состоит из направляющей каретки, регулируемой штанги, двух держателей резака, Ø 17 мм, Ø 27 мм.
Поставляется в пластиковом синем чемодане



Направляющая на магнитах

**STABLE CUT
Направляющая**

Наименование	Длина, мм	Артикул №	Категория №
Направляющая	380	716.07711	000
Направляющая	610	716.07712	000
Направляющая	910	716.07713	000
Направляющая	1220	716.07714	000





Messer Eutectic Castolin
115191, г. Москва, ул. Большая Тульская,
д. 10, стр. 9, офис 9510
Тел. +7 (495) 771 74 12
Факс: +7 (495) 231 38 75
messer@messer-cs.ru
www.messer-cs.ru
Messer Cutting Systems 2018

© Messer Cutting Systems GmbH 2018
Описание, технические данные и иллюстрации, представленные в данном документе, приводятся только в ознакомительных целях и не имеют обязательной силы.
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в продукты без уведомления.

