

MP-3



Rutile coated electrode for manual arc welding mild steel with carbon content up to 0.25%. Can be used in all positions except vertical down.

Классификации	AWS A5.1 : E6013 ГОСТ Р ИСО 2560-A : E 38 0 RB 1 2 ГОСТ 9467 : Э46
Одобрения	RS 2

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Сварочный ток	AC, DC+
Тип сплава	Carbon Manganese
Тип покрытия	Rutile

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
После сварки	0 °C	≥59 J

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
2.0 x 300.0 mm	50-90 A	20-24 V	59 %	0.69 kg/h
3.0 x 350.0 mm	80-140 A	20-24 V	59 %	1.07 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-220 A	25-30 V	59 %	1.68 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-250 A	25-30 V	59 %	1.91 kg/h