

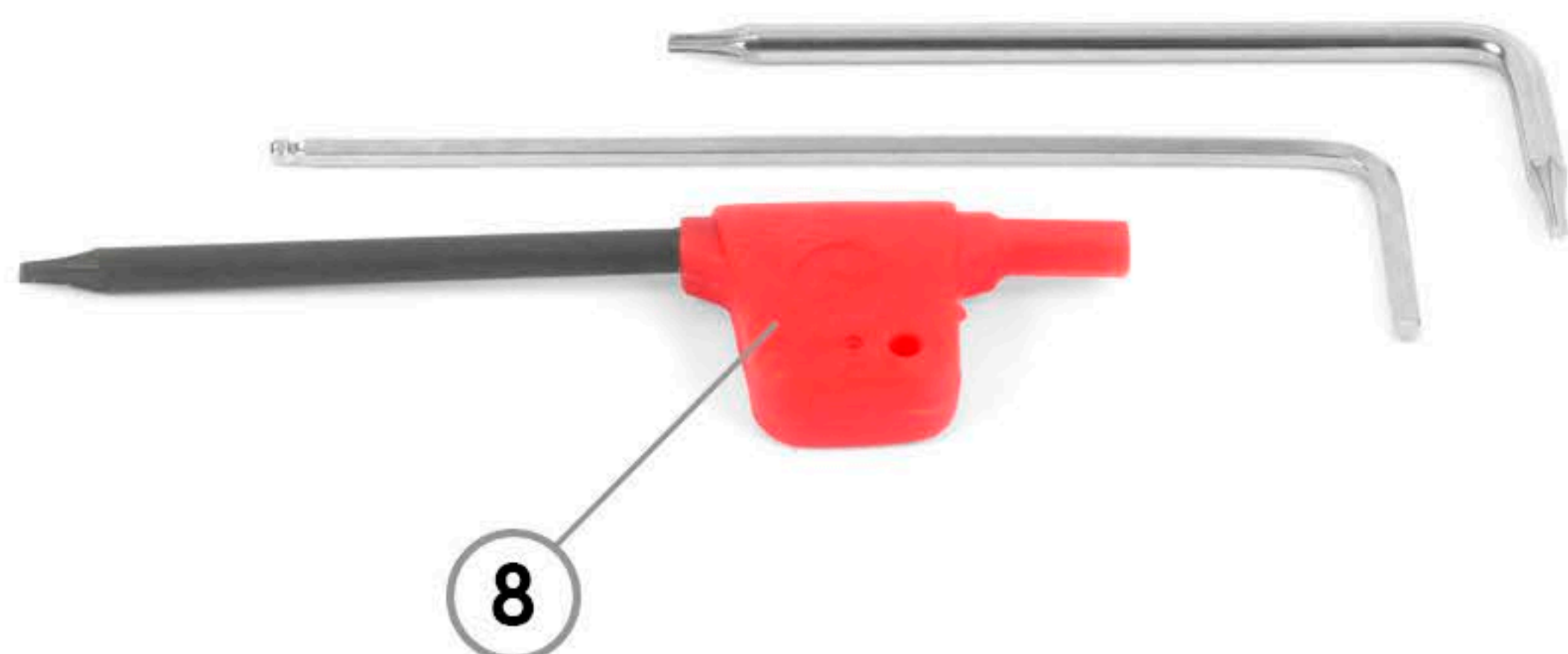
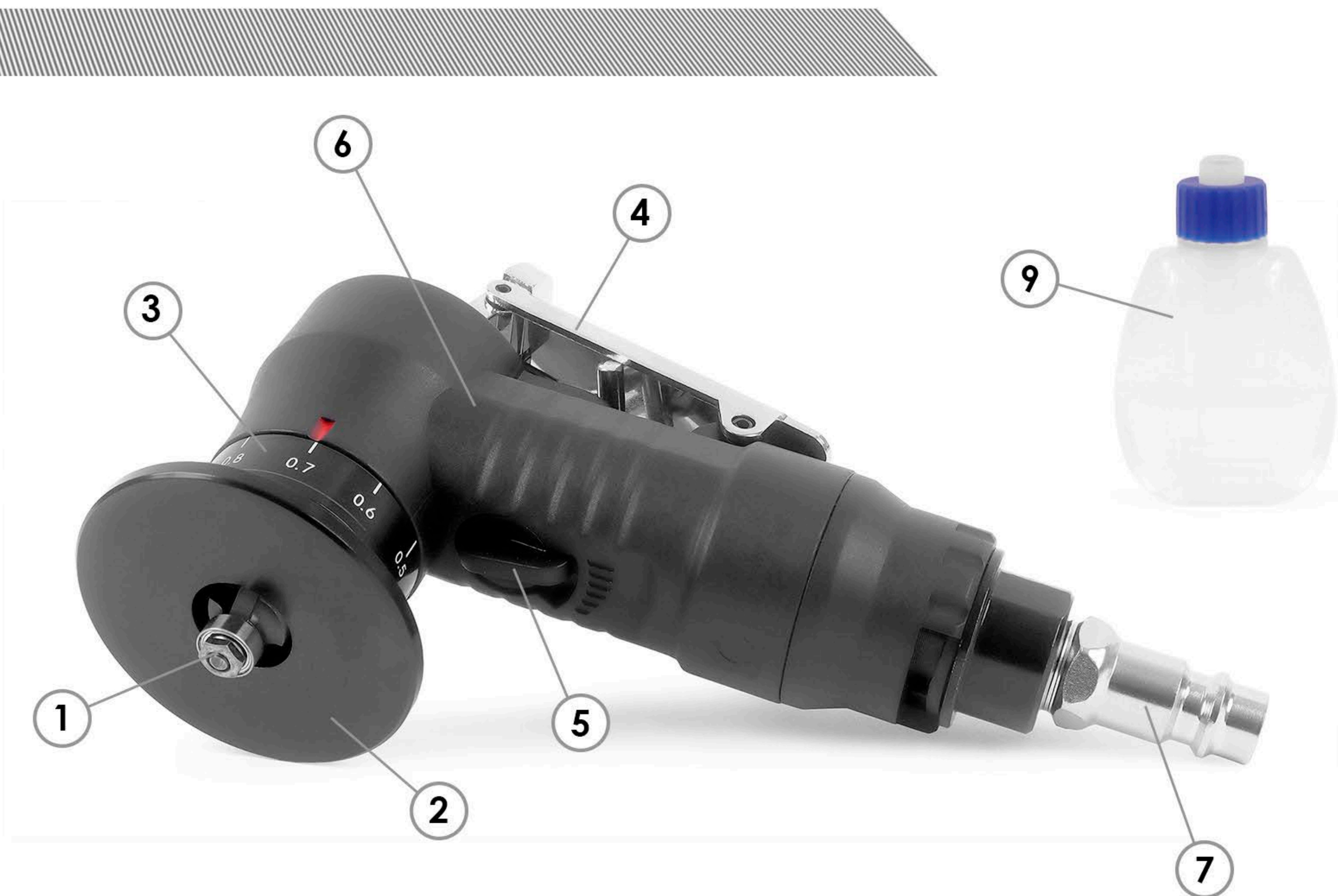


ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ФАСКОСНИМАТЕЛЬ

MESSER TX-Z1



Инструкция по эксплуатации



УСТРОЙСТВО

1	Режущая головка с режущими пластинами
2	Опорная подошва
3	Регулятор глубины фаски
4	Клавиша вкл/выкл
5	Регулятор скорости вращения

КОМПЛЕКТАЦИЯ

6	Пневматический фаскосниматель с установленными режущими пластинами	1 шт
7	Штуцер (Рapid-EURO) для присоединения к пневморучаву	1 шт
8	Монтажные ключи	3 шт
9	Масленка	1 шт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр входного шланга (мм)	3/8"
Тип входного штуцера	Рapid-EURO 1/4"
Средний расход воздуха (л/мин)	150
Рабочее давление (бар)	6
Максимальная скорость (об/мин)	28 000
Минимальный радиус (мм)	4
Минимальный внутренний диаметр (мм)	8
Максимальный рабочий угол	45°
Максимальная фаска по черному металлу (мм)	1,5
Максимальная фаска по нержавеющей стали (мм)	1,0
Вес (г)	310

Пневматический фаскосниматель **MESSER TX-Z1** предназначен для обработки кромок и снятия фасок на изделиях из стали, алюминия, латуни и пластика.

Наличие регулировке скорости вращения режущей головки позволяет подобрать оптимальные обороты под разные обрабатываемые материалы.

ВНИМАНИЕ! Фаскосниматель поставляется с установленными режущими пластинами.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Пневматический фаскосниматель **Messer TX-Z1**-инструмент с питанием струей сжатого воздуха под соответственным давлением.

Перед началом работ необходимо подробно ознакомиться с инструкцией и сбросить ее.

ВНИМАНИЕ! Поставщик не отвечает за ущерб и телесные повреждения, возникшие вследствие пользования фаскоснимателем вопреки его назначению, несоблюдения правил безопасности, указаний из настоящей инструкции.

Пользование фаскоснимателем не по назначению влечет за собой потерю гарантийных прав потребителя на указанный инструмент.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Не перегружайте пневматический инструмент.

Пользуйтесь режущими пластинами соответствующего размера.

Не превышайте максимально допустимое рабочее давление.

Перед регулировкой, заменой режущих пластин или хранением фаскоснимателя необходимо отключить рукав подачи воздуха, что позволит избежать несанкционированного пуска пневматического инструмента.

Храните фаскосниматель в месте, недоступном для детей.

Не разрешайте пользоваться фаскоснимателем лицам, не обученным работе с ним.

При длительном хранении обеспечьте надлежащую консервацию фаскоснимателя.

При обнаружении повреждения фаскоснимателя его необходимо устранить до начала работы. Многие несчастные случаи происходят вследствие неправильной консервации устройства.

КОНСЕРВАЦИЯ, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ ФАСКОСНИМАТЕЛЯ

Перед началом работы инструмент необходимо расконсервировать. Для этого через впускной штуцер, при открытом пусковом устройстве, залейте внутрь чистый керосин, а затем продуйте инструмент сухим сжатым воздухом. Эту операцию повторите 2-3 раза. После этого необходимо через штуцер подвода сжатого воздуха залить 5-10 мл. масла (например SAE10) . Подключите инструмент к системе и нажав пусковой рычаг, дайте инструменту поработать на холостом ходу 2-3 минуты. Если Вы не используете лубрикатор (масленку), во время работы необходимо каждый час работы заливать 5-10 мл масла в впускной штуцер инструмента.

Во время эксплуатации периодически проверяйте плотность затяжки резьбовых соединений на корпусе инструмента. Их ослабление не допускается.

Во время очистки фаскоснимателя запрещается пользоваться бензином, растворителями или другими горючими жидкостями. Испарения могут загореться, вызывая тем самым взрыв и серьезные телесные повреждения оператора.

Перед началом работы необходимо тщательно высушить устройство.

Все элементы пневматической системы следует беречь от загрязнений.

Загрязняющие частицы, проникающие в пневматическую систему, могут вызвать неотвратимую поломку фаскоснимателя и других элементов системы.

Отключите фаскосниматель от пневматической системы.

Перед каждым использованием инструмента, через входное воздушное отверстие влейте небольшое количество консервирующей жидкости (например, WD40) .

Подключите фаскосниматель к пневматической системе и несколько раз включите его. Консервирующая жидкость разойдется по внутренним поверхностям фаскоснимателя и очистит его.

Снова отключите фаскосниматель от пневматической системы.

Небольшое количество масла SAE 10 введите внутрь устройства через входное воздушное отверстие и другие, предназначенные для этого отверстия.

Рекомендуется пользоваться маслом SAE 10, предназначенным для консервации пневматических устройств. Подсоедините фаскосниматель к системе и несколько раз включите его.

ВНИМАНИЕ! Не следует пользоваться WD-40 в качестве основного смазочного масла!

Вытрите масло, которое вышло через выходные отверстия. Остатки масла могут повредить уплотнению устройства.

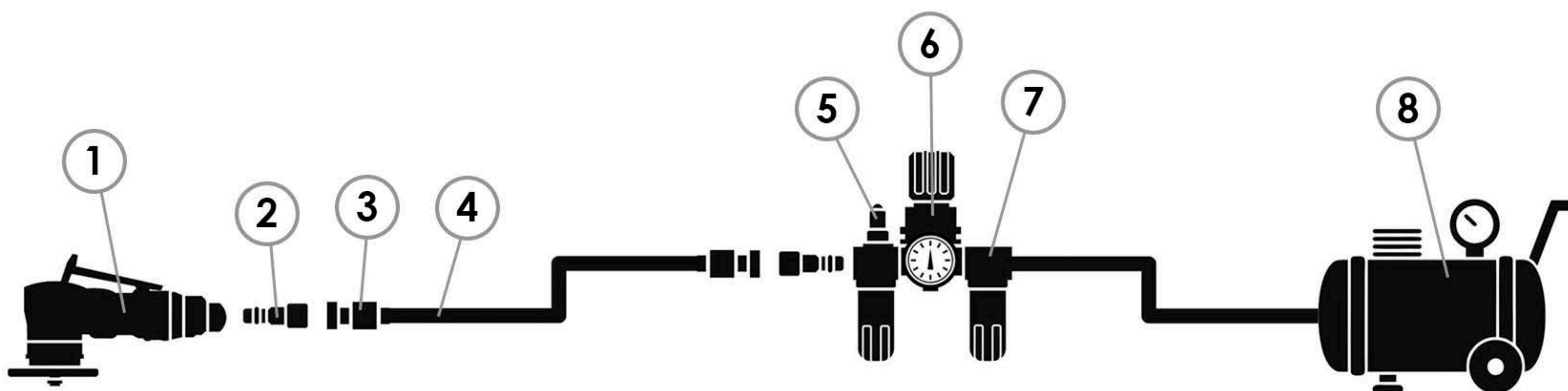
Перед каждым пуском необходимо проверить, нет ли на устройстве видимых следов повреждений.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ФАСКОСНИМАТЕЛЯ К ПНЕВМОСИСТЕМЕ

На схеме, приведенной ниже, изображен рекомендованный способ подключения фаскоснимателя к пневматической системе.

Указанный способ обеспечивает наиболее эффективное использование фаскоснимателя и положительно влияет на его ресурс.

К входному отверстию надежно прикрутите соответствующий штуцер, к которому в свою очередь можно будет присоединить пневморукав подачи сжатого воздуха.



1. Фаскосниматель
2. Штуцер-переходник (Рапид-EURO)
3. Байонет-переходник
4. Пневморукав
5. Лубрикатор (Масленка)
6. Редуктор
7. Фильтр
8. Компрессор

УСТАНОВКА РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН И НАСТРОЙКА ГЛУБИНЫ ФАСКИ

Для того, чтобы установить режущие пластинки на режущую головку, произведите следующие действия:

- 1) Ослабьте два болта, фиксирующие опорную подошву, с помощью шестигранного ключа (Рис.1);

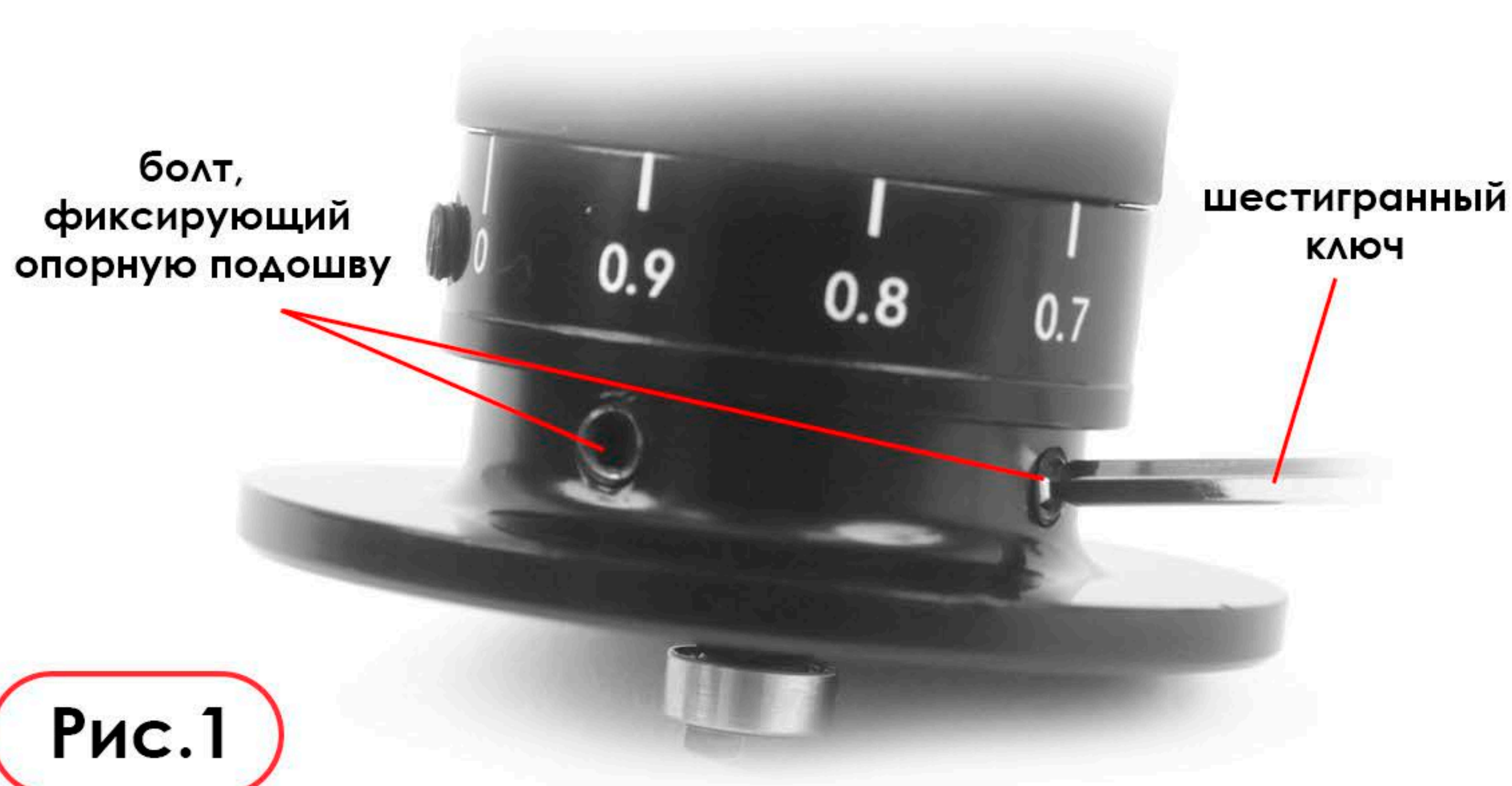


Рис.1

- 2) Снимите опорную подошву с машины, повернув ее против часовой стрелки (Рис.2);



3) После снятия опорной подошвы установите режущие пластины на режущую головку. Используйте прилагаемые винты и ключ Torx, чтобы затянуть режущие пластины. Убедитесь, что режущие пластины затянуты должным образом (Рис. 3);



4) Установите опорную подошву на машину, повернув ее по часовой стрелке. Продолжайте вращать по часовой стрелке, пока не будет достигнута желаемая глубина снятия фаски (Рис. 4);



Рис.4

5) Когда желаемая глубина достигнута, затяните два болта, чтобы зафиксировать опорную подошву на месте, используя шестигранный ключ (Рис. 5).

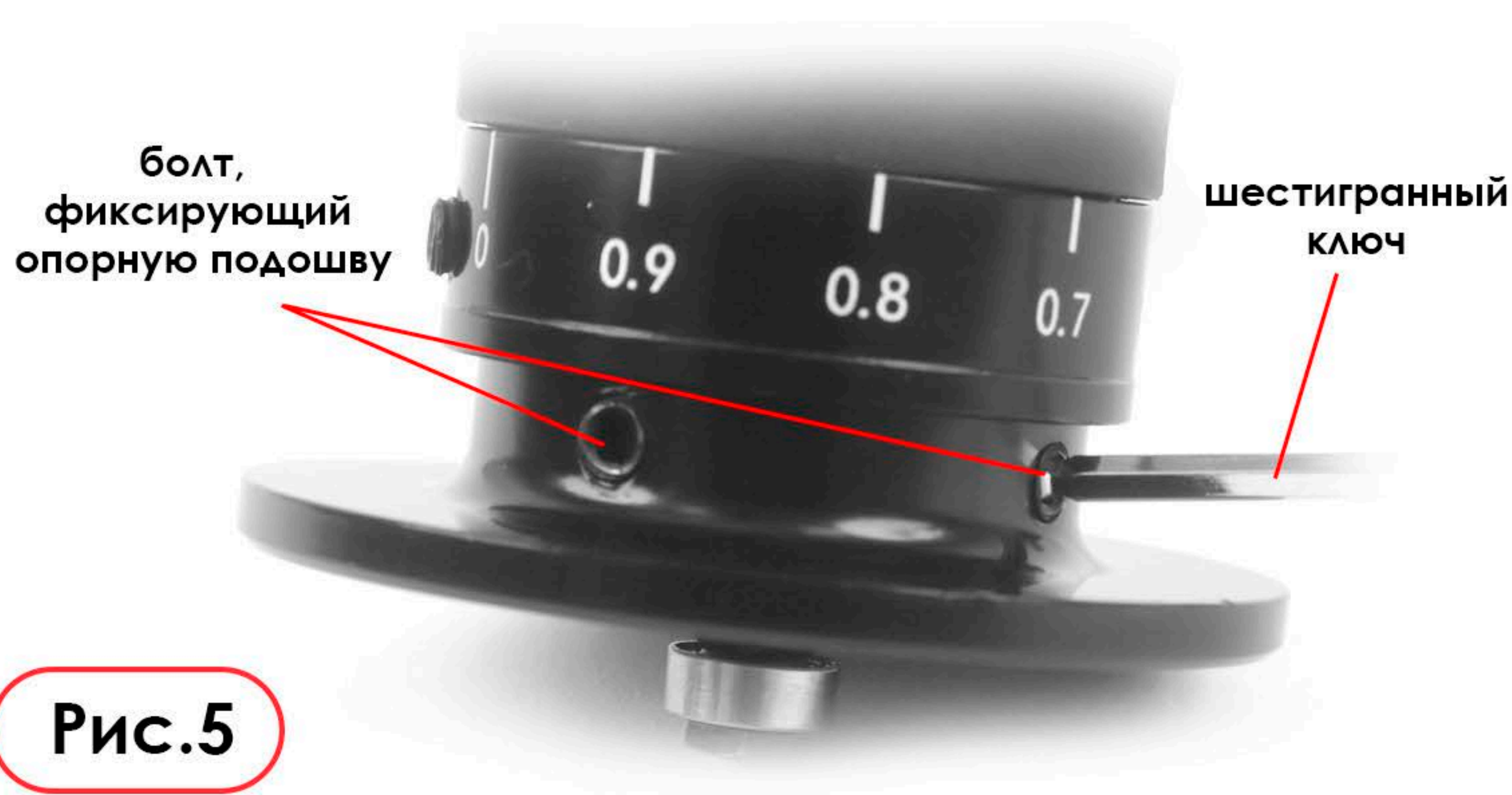


Рис.5

Для того, чтобы настроить глубину снимаемой фаски, ослабьте болты опорной подошвы (Рис. 1) и вращайте опорную подошву пока не будет достигнута желаемая глубина снятия (Рис. 4).

Перед каждым пуском необходимо проверить, нет ли на фаскоснимателе видимых следов повреждений. Фаскосниматель и его рабочие узлы необходимо содержать в чистоте, не допускать попадания влаги.

Через каждые 6 месяцев или 100 часов работы необходимо отдавать фаскосниматель на осмотр в уполномоченный сервисный центр. Если фаскосниматель использовался без применения рекомендованной системы подачи воздуха, следует осмотры проводить чаще.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

При длительных перерывах в работе инструмент необходимо хранить в помещении при температуре окружающего воздуха +5...+25°C и влажностью не более 70%, залив в него 10-20 мл масла и продув минимальным давлением. Во время транспортировки и хранения инструмента старайтесь беречь его от попадания влаги.

Рекомендуется хранить аппарат в сухом, хорошо проветриваемом помещении и не подвергать его воздействию повышенной влажности, коррозионно-опасных газов и пыли. После вскрытия упаковки рекомендуется снова упаковать инструмент, если предполагается перевозить его к месту работы или на хранение.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия на фаскосниматель **MESSER TX-Z1** составляет 1 год со дня продажи при условии соблюдения правил эксплуатации и обслуживания инструмента.

Использование неоригинальных комплектующих влечет снятие гарантии с инструмента.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

111024, г. Москва, Андроновское шоссе, дом 26, стр.4.

Тел. (495)710-88-01; (495)230-03-28

E-mail: stock@messer.su

www.messer.su



www.messer.su