



Прежнее название: Shell Stamina Grease 0511

Shell Gadus S3 T460 1.5

- Высокий уровень защиты
- Широкий диапазон температур
- Полимоочевина

Высокотемпературная смазка с противозадирными свойствами

Shell Gadus S3 T460 - высокотехнологичная смазка, обеспечивающая оптимальные эксплуатационные характеристики высоконагруженных низко- или среднескоростных промышленных подшипников, особенно в оборудовании непрерывного литья стали.

Производится на минеральном базовом масле с добавлением димочевины в качестве загустителя для обеспечения длительной эксплуатации, низкого изнашивания и стабильности к сдвигу при высоких температурах.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

- Природная устойчивость полимоочевины к окислению, вместе с высокими значениями вязкости и индекса вязкости, а также в сочетании с глубоочищенным минеральным маслом обеспечивают отличные высокотемпературные рабочие характеристики в тяжелых условиях эксплуатации, предотвращая коксование смазки. Эти характеристики усилены введением в состав продукта пакета противозадирных присадок, которые обеспечивают защиту при граничном смазывании низкоскоростных подшипников.
- Отличные эксплуатационные характеристики продукта в централизованных системах смазки обеспечиваются благодаря загустителю, не содержащему металлы, и отсутствию блокировки фильтров и питателей кристаллами или мыльным концентратом.
- Хорошие противокоррозионные свойства и стойкость к вымыванию водой.
- Смазка Shell Gadus S3 T460 доказала свои преимущества при работе в машинах непрерывного литья Voest Alpine и SMS Demag, а также других производителей.

Область Применения



Shell Gadus S3 T460 специально разработана для смазывания высокотемпературных, низкооборотных подшипников, применяющихся при непрерывном литье стали. Также может использоваться в других высокотемпературных, низкооборотных подшипниках. Опыт эксплуатации показывает, что Shell Gadus S3 T460 снижает расходы на эксплуатацию, так как сокращается частота замены подшипников и снижаются расходы на обслуживание централизованных систем смазки.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

Типичные физико-химические характеристики

Показатель			Метод	Shell Gadus S3 T460 1.5
Класс NLGI				1.5
Цвет				Коричневый
Тип загустителя				Полимоочевина
Тип базового масла				Минеральное
Кинематическая вязкость	@40°C	мм ² /с	ISO 3104	460
Кинематическая вязкость	@100°C	мм ² /с	ISO 3104	29
Пенетрация после перемешивания	@25°C	0.1 мм	IP 50 / ASTM D217	305
Температура каплепадения		°C	IP 396	250
Нагрузка сваривания методом ЧШМ		кг, минимум	ASTM D2596	315
Тест на ржавление по Епсog			IP 220	0 - 0

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

• Здоровье и Безопасность

Пластичная смазка при соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Gadus S3 T460 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно найти на www.epc.shell.com.

• Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

• Диапазон рабочих температур

Shell Gadus S3 T460 1.5 может использоваться в широком диапазоне рабочих температур: от -10°C до +180°C.

• Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».