

Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»

Юридический адрес :

Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,
Московский проспект, дом 130;

E-mail: post@yanos.slavneft.ru

телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76

Адрес производства:

Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150

Сертификат соответствия системы менеджмента качества
ISO 9001:2015 № 20.1994.026, срок действия до 14.01.2024

ОСН.

1996



1996

РусКомплектСнаб

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 58

РусКомплектСнаб

Масло индустриальное И-40А

ОСН.

1996

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АБ04.В.05864/20
Срок действия - по 14.07.2023

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012

"О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)

ГОСТ 20799-88 с изменениями 1-5 "Масла индустриальные.

Технические условия"

Код ОКПД 2 19.20.39.140

Номер партии:

Дата изготовления:

Размер партии (масса)

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)

Дата отбора пробы

Дата проведения испытаний

EAC



ОСН.

1996

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ГОСТ 20799-88	Фактическое значение
1.	Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	61.0 - 75.0	69.3
2.	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985-79	-	не более 0.05	отсутствие
3.	Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0.005	0.002
4.	Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей, %	ASTM D 4294-03	-	не более 1.1	0.1
5.	Содержание механических примесей, % масс	ГОСТ 6370-83	не более 0.03	отсутствие	отсутствие
6.	Содержание воды, % масс	ГОСТ 2477-2014	следы	следы	следы
7.	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85	-	не более 900	878
8.	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше -10	минус 10
9.	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 3.0	1.0
10.	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	не менее 135	не ниже 220	224
11.	Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла приращение смол, %	ГОСТ 18136-2017 по п.п 3.2, 3.4 ГОСТ 20799-88 ГОСТ 15886-70	- - -	не более 0.40 не более 3.0	0.28 2.9
12.	Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0.3	отсутствие	отсутствие
13.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	-	357

РусКомплектСнаб



ОСН.

1996



ОСН.

1996

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав: температура начала кипения, °C до температуры 250 °C перегоняется, % об. до температуры 300 °C перегоняется, % об. до температуры 350 °C перегоняется, % об. температура конца кипения, °C	ASTM D 86-18*	-	не может быть определено
2.	Температура, при которой перегоняется 65 об. % или менее (включая потери) нефтяных фракций, °C	ASTM D 86-18*	-	не может быть определено
3.	Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94	-	0.01
4.	Температура текучести, °C	ISO 3016:2019	-	минус 10
5.	Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	-	0.5
6.	Колориметрическая характеристика (K) в растворе (с разбавлением 1:100), ед. ASTM D 153	ASTM D 1500-12	-	<0.5
7.	Кинематическая вязкость при 50 °C, мм²/с	ГОСТ 33-2016	-	42.6
8.	Кинематическая вязкость при 100 °C, мм²/с	ГОСТ 33-2016	-	8.5

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Показатель по п.8 - по согласованию с потребителем по письмам входящим № СМ-03/001190 от 22.03.2022г. № ИСХ-ТЛ-223-22 от 29.03.2022г.

Показатель по п.13 - протокол испытаний № 307/20 от 06.07.2020г. ИЛ АНО "Химическая экспертиза" **Заключение:** Масло промышленное 1-40А **соответствует требованиям:**

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 26.07.2012 № 59) (Приложение 1)
- ГОСТ 20799-88 с изменениями 1-5 "Масла промышленные. Технические условия"

Дополнительная информация:

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, деасфальтизация пропаном, селективная очистка, депарафинизация селективными растворителями, гидроочистка;
- агрегатное состояние при температуре 20 °C и давлении 760 мм рт.ст. - жидкое;
- не является средним дистиллятом - высоковязкий продукт;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1516;
- гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления;
- применяется в машинах и механизмах промышленного оборудования, а также в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

ОСН. 1996

ОСН. 1996

ОСН. 1996

ОСН. 1996

ОСН. 1996