



ОСН.

1996

Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
Юридический адрес :
Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,
Московский проспект, дом 130;
E-mail: post@yanos.slavneft.ru
телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76
Адрес производства:
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150

Сертификат соответствия системы менеджмента качества
ISO 9001:2015 № 20.1994.026, срок действия до 14.01.2024

ОСН.

1996

РусКомплектСниб

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 59

РусКомплектСниб

Масло промышленное И-20А

ОСН.

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.АБ04.В.05863/20
Срок действия - по 14.07.2023

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012
"О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным
жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии
от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)
ГОСТ 20799-88 с изменениями 1-5 "Масла промышленные.
Технические условия"
Код ОКПД2 19.20.29.140

Номер партии

Дата изготовления

Размер партии (масса)

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)

Дата отбора пробы

Дата проведения испытаний

1996

ОСН.

1996

РусКомплектСниб

РусКомплектСниб

2008

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ГОСТ 20799-88	Фактическое значение
1.	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	29.0 - 35.0	33.2
2.	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985-79	-	не более 0.03	отсутствие
3.	Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0.005	0.002
4.	Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей, %	ASTM D 4294-03	-	не более 1.0	0.1
5.	Содержание механических примесей, % масс	ГОСТ 6370-83	не более 0.03	отсутствие	отсутствие
6.	Содержание воды, % масс	ГОСТ 2477-2014	следы	следы	следы
7.	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85	-	не более 890	870
8.	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше -10	минус 10
9.	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 2.0	1.0
10.	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014	не менее 135	не ниже 200	208
11.	Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла приращение смол, %	ГОСТ 18136-2017 по п.п 3.2, 3.4 ГОСТ 20799-88 ГОСТ 15886-70	- - -	не более 0.30 не более 2.0	0.27 1.8
12.	Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0.3	отсутствие	отсутствие
13.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	-	342

РусКомплектСниб



ОСН.

1996



ОСН.

1996

РусКомплектСниб

rks-masla.ru

РусКомплектСниб

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав температура начала кипения, °C до температуры 250 °C перегоняется, % об. до температуры 300 °C перегоняется, % об. до температуры 350 °C перегоняется, % об. температура конца кипения, °C	ASTM D 86-18*	- - осн. -	не может быть определено 1996
2.	Температура, при которой перегоняется 65 об. % или менее (включая потери) нефтяных фракций, °C	ASTM D 86-18*	-	не может быть определено
3.	Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94	-	0.01
4.	Температура текучести, °C	ISO 3016:2019	-	минус 10
5.	Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	-	0.5
6.	Колориметрическая характеристика (К) в растворе (с разбавлением 1:100), ед. ASTM D	ASTM D 1500-12	-	<0.5
7.	Кинематическая вязкость при 50 °C, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	22.0
8.	Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	5.4

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Показатель по п.8 - по согласованию с потребителем по письмам входящим № СМ-03/001190 от 22.03.2022г.

№ ИСХ-ТЛ-223-22 от 29.03.2022г.

Показатель по п.13 - протокол испытаний № 106/20 от 06.07.2020г. ИЛ АНО "Химическая экспертиза"

Заключение: Масло индустриальное И-20А соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)
- ГОСТ 20799-88 с изменениями 1-5 "Масла индустриальные. Технические условия"

Дополнительная информация:

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, деасфальтизация пропаном, селективная очистка, депарафинизация селективными растворителями, гидроочистка;
- агрегатное состояние при температуре 20 °C и давлении 760 мм рт. ст. - жидкое;
- не является средним дистиллятом - высоковязкий продукт;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления;
- применяется в машинах и механизмах промышленного оборудования, а также в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

осн. 1996

осн. 1996

осн. 1996

осн. 1996

осн. 1996