



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ
Термостеплер AFFIX
(Паяльник импульсный) для
ремонта пластика с набором скоб
и инструментов



Версия 1.0

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические параметры.....	3
2. Меры предосторожности	3
3. Использование.....	3
4. Восстановление	3
5. Анализ ошибок и устранение	4
6. Выбор сварочных скоб для сварки пластика.....	4
7. Основные сферы применения	4
8. Комплектация	5

1. Технические параметры

Входное напряжение	220 В, 50/60Гц
Входной ток	0,5 А
Входная мощность	50Вт, 3В/0-25А
Выходное напряжение	0 – 5 В
Выходной ток	0 – 15 А
Вес	0,83 кг

2. Меры предосторожности

1. Питание данного устройства должно быть подключено к розетке с заземлением.
2. Сварочная головка нагревается во время работы аппарата, что может привести к случайным травмам. Соблюдайте осторожность.
3. После завершения работы дождитесь пока горелка и сварочная головка охладятся, а затем собирайте.
4. Устройство используется под высоким напряжением, пожалуйста, проверяйте его под руководством профессионалов.

3. Использование

1. Подключите устройство к сети на 220 В.
2. После включения питания светодиод на паяльнике загорится свет, а устройство перейдет в режим ожидания.

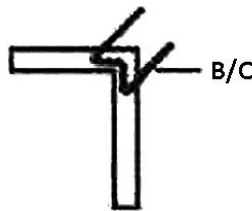
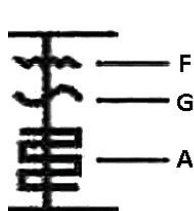
4. Восстановление

1. Выберите соответствующую скобу и закрепите её концы в отверстиях на конце паяльника.
2. Выберите толщину и материал пластика. Нажмите переключатель питания, чтобы нагреть паяльный стержень до нужной температуры, вдавите сварочную скобу в нужном положении. Отрегулируйте температуру включением или отключением питания.
3. Обрежьте кончики скобы на двух концах горелки. Нажмите переключатель, в это время головка начнет нагреваться для обрезки и сглаживания. Желательно нагревать не более чем на 5 секунд, чтобы устройство не перегрелось и не сгорело.

5. Анализ ошибок и устранение

Неисправность	Причина	Решение
Свет не загорается после включения питания	Питание не подключено корректно	Убедитесь, что подключение произведено правильно.
Включение горелки не происходит	1. Переключатель горелки сломан 2. Нагревательные элементы сломаны.	1. Проверьте и замените 2. Проверьте и замените
Нестабильный нагрев	1. Нестабильный источник питания. 2. Сварочная скоба в плохом контакте с точкой.	1. Проверьте источник питания 2. Замените сварочную скобу

6. Выбор сварочных скоб для сварки пластика



Патентованный метод пропила позволяет отломить руками

7. Основные сферы применения

Сварка бамперов, стульев, вентиляторов, ножниц и другого пластика.

Бампер



Стул



Вентилятор



Ножницы



8. Комплектация

Комплектация товара может меняться от поставки к поставке. Уточняйте текущую комплектацию у вашего менеджера перед оформлением заказа.

- Термостеплер (паяльник)
- 4 вида сварочных скоб по 50 шт.
- Нож со сменными лезвиями 9 мм
- Бокорезы 125 мм



Приятного использования!