

ПАСПОРТ № 2083

Масло базовое АУ, ТУ 38.1011212-89

ОСН.

1996

ОСН.

1996

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
ТУ 38.1011212-89 «Масло базовое АУ. Технические условия»

Код ОКПД2:

Номер партии:

Дата изготовления:

Размер партии (масса):

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517):

Уровень наполнения:

Дата отбора пробы:

Дата проведения испытаний:

Паспорт выдан на основании: протокола испытаний от

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU.Д-РУ.АЯ36.В.07587
Срок действия: по 23.08.2020

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 38.1011212	Фактическое значение
1. Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40 °С	ГОСТ 33	-	16-22	17,61
при минус 40 °С			не более 13000	10884
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985	-	не более 0,05	0,01
3. Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,005	отсутствие
4. Испытание на коррозию	ГОСТ 2917 и п.4.2 ТУ 38.1011212	-	выдерживает	выдерживает
5. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	отсутствие	отсутствие
6. Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
7. Содержание воды, % масс.	ГОСТ 2477	следы	отсутствие	отсутствие
8. Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284	-	не более 2,5	1,0
9. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	не менее 195	не ниже 167	183
10. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-	не выше минус 45	минус 45
11. Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069	-	не более 893,4	872,2
12. Масляная доля серы, %	ГОСТ 1437	-	не более 0,8	0,97
13. Содержание фенола	ГОСТ 1057	-	отсутствие	отсутствие
14. Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ Р 52532	не более 0,3	-	отсутствие

Заключение: Масло базовое АУ, ТУ 38.1011212-89**соответствует требованиям:**

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
- ТУ 38.1011212-89 «Масло базовое АУ. Технические условия».

Дополнительная информация:

- допускается филиалу ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новоил» выработать масло базовое АУ с содержанием серы не более 1,0 % по согласованию с потребителем;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новоил» гарантирует соответствие базового масла АУ требованиям ТУ 38.1011212-89 при соблюдении условий хранения и транспортирования, предусмотренных ГОСТ 1510, в течение 5 лет со дня изготовления;
- паспорт безопасности № 00135645.02.39533.

Филиал публичного акционерного общества

«Акционерная нефтяная компания «Башнефть» «Башнефть-Новоил»

Юридический адрес:

Российская Федерация, 450077, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул.Карла Маркса, д.30, к.1

Адрес производства:

Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37

e-mail: bnf-novoi@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55

Отдел технического контроля – Центральная заводская лаборатория

Российская Федерация, 450037, Республика Башкортостан, г. Уфа-37

e-mail: bnf-novoi@bashneft.ru, тел. 8(347)269-82-38, факс 8(347)269-81-55

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 2083

Масло базовое АУ, ТУ 38.1011212-89

ОСН. 1996 ОСН. 1996

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
	налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п. 11	Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900	869
		Температура вспышки, определяемая в открытом типе, °С	ГОСТ 4333	183
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	минус 45
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
		Фракционный состав:	ISO 3405	
2.	Решение Совета Евразийской экономической комиссии, от 16.07.2012г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза и Единого таможенного тарифа Таможенного союза»	процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		0,0
		процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		12,0
		Наименование процесса переработки		Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация, смешение масел с присадками

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru