

Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть»
«Башнефть-Новоил»
450037, Российская Федерация,
Республика Башкортостан, г. Уфа-37
тел. +7 347 235-83-10, факс +7 347 235-83-10
TIN 0274051582, ОКПО 67826761
www.bashneft.ru



Branch of Public Joint Stock Oil Company Bashneft
Bashneft-Novoil
Ufa-37,
Republic of Bashkortostan,
Russian Federation, 450037
phone +7 347 235-83-10, fax +7 347 235-83-10
TIN 0274051582, OKPO 67826761
www.bashneft.ru

Юридический адрес: 450077, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30, к. 1

ОСН. 1996 ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №33 ОСН. 1996

Масло базовое «Башнефть SN350»

СТО 67826761-001-2014

Декларация о соответствии ТС № RU Д-RU.HX20.B.00259. Срок действия с 12.10.2015 г. по 12.10.2018 г.

Код ОКП 02 5396

Партия:

Замер резервуара

Масса, предназначенная для
отгрузки

Масса отгруженного продукта

Отбор произведен по ГОСТ 2517

Дата изготовления

Дата отбора

Дата проведения испытаний

Дата выдачи паспорта

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 67826761-001- 2014	Фактическое значение
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900		Не нормируется, определение обязательно	884
2	Вид	Визуально		Однородная прозрачная жидкость	Однородная прозрачная жидкость
3	Цвет по ASTM, не более	ASTM D 1500		2,5	2,5
4	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не менее	ГОСТ 4333	135	220	226
5	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33		1,5-9,0	8,541
6	Температура застывания, °С, не выше: в период с 1 апреля по 1 сентября в период с 1 сентября по 1 апреля	ГОСТ 20287		Минус 10 Минус 15	Минус 15
7	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371		90	90
8	Зольность, %, не более	ГОСТ 1461		0,005	0,002
9	Содержание воды, % масс.	ГОСТ 2477	1 следы	Следы	следы
10	Содержание воды, ppm, не более	EN ISO 12937		300	88
11	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 11362		0,03	0,01
12	Коксуемость, %, не более	ГОСТ 1493		0,1	0,020
13	Испаряемость по NOACK, %, не более	ASTM D 5800		8,0	6,4
14	Содержание серы, %, не более	ГОСТ Р 51947		1,1	1,05
15	Коррозия на медной пластине при 100 °С	ASTM D 130		Класс 1	Класс 1
16	Содержание углеводородов, %: - нафтно-парафиновых - ароматических	Методика ОАО «ВНИИ НП»		Не нормируется	54,40 40,90
17	Содержание механических примесей, % не более	ГОСТ 6370	0,03	0,03	0,0040
18	Содержание селективных растворителей, % не более	ГОСТ Р 52532	0,3	0,3	от

Дополнительная информация: Количество отогнанного продукта при температуре 250 °С (по методу ISO 3405) - 0 %

Количество отогнанного продукта при температуре 350 °С (по методу ISO 3405) - 0 %

Заключение: продукт соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям», принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59, и требованиям СТО 67826761-001-2014 с изм.1.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения по ГОСТ 1510.

ОСН. 1996 ОСН. 1996