



Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
Юридический адрес :
Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,
Московский проспект, дом 130;
E-mail: post@yanos.slavneft.ru
телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76
Адрес производства:
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150

Сертификат соответствия системы менеджмента качества
ISO 9001:2015 № 20.1994.026, срок действия до 11.01.2024



РусКомплектСнаб

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 131

РусКомплектСнаб

Масло базовое ЯНОС НVI-8 по СТО 00149765-017-2022

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA07.B.25345/22
Срок действия - по 09.10.2025



Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012
"О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным
жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии
от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)
СТО 00149765-017-2022 "Масла базовые ЯНОС MVI, ЯНОС NVI.
Технические условия"
Код ОКПД 2 19.20.29.180

Номер партии:
Дата изготовления:
Размер партии (масса):
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517)

Дата отбора пробы:
Дата проведения испытаний:

ОСН. 1996



ОСН. 1996

РусКомплектСнаб

РусКомплектСнаб

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00149765-017-2022	Фактическое значение
1.	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	не менее 7.5	8.1
2.	Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	-	не менее 110	118
3.	Испаряемость по NOACK., %	ASTM D 5800-20 (Процедура В)	-	не более 4.0	2.9
4.	Массовая доля серы, мг/кг	ASTM D 2622-16	-	не более 10	1
5.	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	не менее 135	не ниже 220	250
6.	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 (метод Б)	-	не выше минус 10	минус 13
7.	Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-83	не более 0.03	отсутствие	отсутствие
8.	Содержание воды, %	ГОСТ 2477-2014	следы	не более следы	следы
9.	Цвет по Сейболту, цветовые единицы	ASTM D 156-15	-	не менее +25	+28
10.	Плотность при 15 °С кг/м ³	ASTM D 4052-18a	-	не нормируется обязательно	852
11.	Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0.3	отсутствие	отсутствие
12.	Внешний вид	по п. 7.2 СТО 00149765-017-2022	-	однородная прозрачная жидкость	однородная прозрачная жидкость
13.	Содержание насыщенных углеводородов, %	ASTM D 7419-18	-	не менее 95	99
14.	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	не менее 165	354



ОСН. 1996



ОСН. 1996

РусКомплектСнаб

rks-masla.ru

РусКомплектСнаб

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, % об. до температуры 300 °С перегоняется, % об. до температуры 350 °С перегоняется, % об. температура конца кипения, °С	ASTM D 86-18*	- - - - -	не может быть определено 1996
2.	Температура, при которой перегоняется 65 об. % или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ASTM D 86-18*	-	не может быть определено
3.	Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94	-	0.01
4.	Температура потери текучести, °С	ISO 3016:2019	-	минус 10
5.	Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	-	0.5
6.	Колориметрическая характеристика (К) в растворе (с разбавлением 1:100), ед. ASTM	ASTM D 1500-12	-	<0.5
7.	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	35.9

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Заключение: Масло базовое ЯНОС HVI-8 по СТО 00149765-017-2022 соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)

- СТО 00149765-017-2022 "Масла базовые ЯНОС MVI, ЯНОС HVI. Технические условия"

Дополнительная информация:

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, гидрокрекинг, гидроизодепарафинизация;
- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт. ст. - жидкое;
- не является средним дистиллятом - высоковязкий продукт;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 1 год с даты изготовления;
- применяется как базовый компонент масел различного назначения для поставки на экспорт и внутренний рынок РФ.