

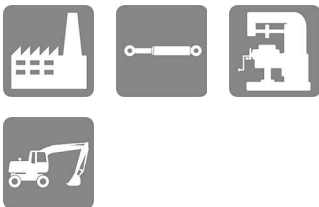
# MOL Hydro HME 10

## гидравлическое масло премиум класса



Гидравлическая жидкость высшего сорта MOL Hydro HME 10 содержит присадку на основе цинка для снижения износа. Состоит из минеральных базовых масел тщательно выбранного качества, демонстрирует отличные рабочие характеристики в составе широкого спектра промышленного и передвижного гидравлического оборудования, работающего в условиях больших нагрузок. Обладает исключительной термической и гидролитической стабильностью. Срок службы по TOST в два раза превышает требование стандарта DIN 51524, часть 2.

### Применение



Передвижные и промышленные гидравлические системы

Системы циркуляции

Металлорежущие станки

Промышленное оборудование, работающее при низких температурах (насосы, сервосистемы)

Гидравлические системы для землеройных и лесотехнических машин

### Особенности и преимущества

Превосходная защита от износа

Надежная работа даже в оборудовании, подвергающемся большим нагрузкам при высоком давлении  
Повышенная безопасность в эксплуатации и высокий уровень эксплуатационной готовности

Превосходная термическая и гидролитическая стабильность

Чрезвычайно низкое образование осадка  
Увеличенный интервал слива масла  
Надежная работа, что снижает эксплуатационные расходы

Превосходная фильтруемость

Фильтруемость не ухудшается даже в присутствии влаги  
Гарантированно низкое использование фильтра даже с размерами пор фильтрующих элементов 2-3 микрона  
Сниженные расходы на техобслуживание и уменьшенное влияние на окружающую среду

Быстрый выпуск воздуха

Пониженная опасность возникновения кавитации  
Выходящий воздух не становится причиной увеличенного пенообразования  
Надежная работа, что обеспечивает более длительный ресурс оборудования

Превосходная защита от коррозии

Эффективная защита деталей из стали и цветных металлов даже в присутствии воды

Отличная водоотделяемость

Вода быстро отделяется от масла и может быть слита из системы  
Можно предотвратить образование вредных отложений и засорение фильтра  
Недопустимая коррозия и износ оборудования могут быть предотвращены  
Повышенная эксплуатационная безопасность оборудования

### Спецификации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 10  
ISO 11158 HM  
ISO-L-FD  
ISO-L-HM  
DIN 51524-2 (HLP)  
SAE MS1004 Type HM  
AFNOR NF-E-48603 (HM)

# MOL Hydro HME 10

## гидравлическое масло премиум класса



### Свойства

Свойства	Типичные значения
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см <sup>3</sup> ]	0,860
Кинематическая вязкость при 40°C MSZ EN ISO 3104:2021 [мм <sup>2</sup> /с]	10,1
Кинематическая вязкость при 100°C MSZ EN ISO 3104:2021 [мм <sup>2</sup> /с]	2,68
Индекс вязкости MSZ ISO 2909:1999	100
Температура застывания MSZ EN ISO 3016:2019 [°C]	-33
Температура вспышки (по Кливленду) MSZ EN ISO 2592:2018 [°C]	170

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

### Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом месте.

Беречь от прямого огня и других источников возгорания.

Беречь от прямых солнечных лучей.

При транспортировке, хранении и использовании продукта соблюдайте правила техники безопасности и экологические нормы, касающиеся нефтепродуктов.

Для получения дополнительных сведений ознакомьтесь с Паспортом безопасности материала продукта.

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: макс.+ 40°C