

# MOL Hydro HME 100

## гидравлическое масло премиум класса



Гидравлическая жидкость высшего сорта MOL Hydro HME 100 с присадкой на основе цинка для снижения износа содержит минеральные базовые масла тщательно выбранного качества, демонстрирующие отличные рабочие характеристики в составе широкого спектра промышленного и передвижного гидравлического оборудования, работающего в условиях больших нагрузок. Благодаря высокоэффективной системе присадок обладает отличными противоизносными характеристиками на уровне редукторных масел и допустимой нагрузкой, на 20% превышающей требования стандартов FZG 12, DIN 51354, часть 2.

### Применение



Гидравлические системы, работающие под высоким давлением и в тяжелых условиях эксплуатации

Гидравлические системы металлорежущих станков

Гидравлические системы для землеройных и лесотехнических машин

Гидростатические приводы

Системы циркуляции

### Особенности и преимущества

Превосходная защита от износа

Надежная работа даже в оборудовании, подвергающемся большим нагрузкам при высоком давлении  
Противоизносные характеристики близки к аналогичным для редукторных масел (FZG 12)  
Повышенная безопасность в эксплуатации и высокий уровень эксплуатационной готовности

Превосходная термическая и гидролитическая стабильность

Чрезвычайно низкое образование осадка  
Увеличенный интервал слива масла  
Надежная работа, что снижает эксплуатационные расходы

Превосходная фильтруемость

Фильтруемость не ухудшается даже в присутствии влаги  
Длительный срок службы масла  
Сниженные расходы на техобслуживание и уменьшенное влияние на окружающую среду

Быстрый выпуск воздуха

Пониженная опасность возникновения кавитации  
Выходящий воздух не становится причиной увеличенного пенообразования  
Надежная работа, что обеспечивает более длительный ресурс оборудования

Превосходная защита от коррозии

Эффективная защита деталей из стали и цветных металлов даже в присутствии воды

Отличная водоотделяемость

Вода быстро отделяется от масла и может быть слита из системы  
Можно предотвратить образование вредных отложений и засорение фильтра  
Недопустимая коррозия и износ оборудования могут быть предотвращены  
Повышенная эксплуатационная безопасность оборудования

### Спецификации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 100  
ISO 11158 HM  
ISO-L-HM  
DIN 51524-2 (HLP)  
DIN 51506 VDL  
SAE MS1004 Type HM  
SEB 181222 (HLP)  
AFNOR NF-E-48603 (HM)

# MOL Hydro HME 100

гидравлическое масло премиум класса



## Свойства

| Свойства  | Типичные значения |
|---|-------------------|
| Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см <sup>3</sup> ]               | 0,884             |
| Кинематическая вязкость при 40°C MSZ EN ISO 3104:2021 [мм <sup>2</sup> /с]  | 101,5             |
| Кинематическая вязкость при 100°C MSZ EN ISO 3104:2021 [мм <sup>2</sup> /с] | 11                |
| Индекс вязкости MSZ ISO 2909:1999   | 93                |
| Температура застывания MSZ EN ISO 3016:2019 [°C]                            | -18               |
| Температура вспышки (по Кливленду) MSZ EN ISO 2592:2018 [°C]                | 245               |

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

## Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом месте.

Беречь от прямого огня и других источников возгорания.

Беречь от прямых солнечных лучей.

При транспортировке, хранении и использовании продукта соблюдайте правила техники безопасности и экологические нормы, касающиеся нефтепродуктов.

Для получения дополнительных сведений ознакомьтесь с Паспортом безопасности материала продукта.

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: макс.+ 40°C