

## Сварочный аппарат инверторного типа для дуговой сварки оплавлением Visar 650

Для использования в производственных цехах, мастерских и строительных площадках.



- Сварка низкоуглеродистых, нержавеющей сталей и алюминия ( М3-10, Ø2-8 мм)
- Цифровая панель управления
- Простота в управление
- Питание от сети или от генератора
- Защита от внешних повреждений, в т.ч. от падений
- Степень защиты IP44
- Малый вес и габариты

### Технические характеристики

Наименование / Параметр	Значение / Описание
Метод сварки	ARC (дуговая сварка оплавлением) Short Cycle SC (дуговая сварка оплавлением - высокий сварочный ток, короткое время сварки)
Исполнение	Сварка в среде защитного газа Сварка с использованием керамического кольца
Область применения / привариваемый крепёж	резьбовая шпилька М3 – 10; не резьбовая шпилька Ø 2 - 8 мм.
Скорость сварки	М3 - 40 штук/мин. М8 - 12 штук/мин.
Сварочный ток	100-650 А
Регулировка сварочного тока	бесступенчатая
Время сварки	5 – 200 мсек
Регулировка времени сварки	бесступенчатая
Охлаждение	Воздушное принудительное (вентилятор)
Напряжение питания	220 В, 50/60 Гц
Габаритные размеры, ДхШхВ	474 x 337 x 351 мм
Вес	18 кг
Сварочный пистолет	А 12, А 12-FL

### Стандартная комплектация:

- 93-60-0652 Сварочный аппарат Visar 650
- 93-20-274 Сварочный пистолет А 12 (штатив PSS-2)
- 80-11-430 Защитный кожух для А 12
- 93-40-020 Кабель массы 5,0 м
- 93-40-128 ЗИП (цанга М6, М8, М10 + ключ)
- 88-24-466 Сумка для инструмента
- Инструкция по эксплуатации