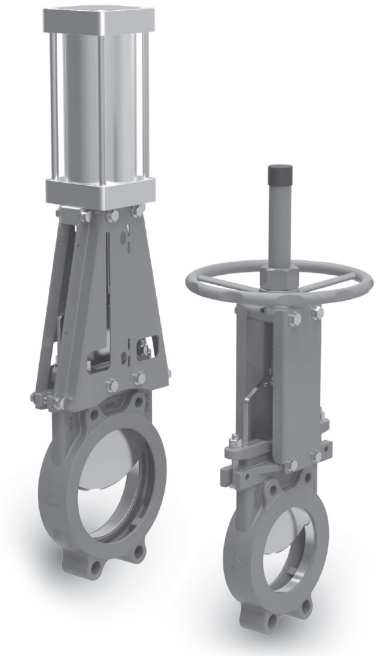
Задвижки шиберные однонаправленные Серия СК, модель QB

Новинка



- Однонаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- Корпус задвижки – одна деталь. Различные материалы для применения в т. ч. в химически агрессивных средах
- ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: жидкие среды с включением твердых частиц, в т. ч. на целлюлозно-бумажных производствах, системах очистки сточных вод, металлургических, пищевых производствах

Конструкция задвижки позволяет менять уплотнение и сальниковую набивку при ремонте, что значительно продлевает срок службы. Резиновое уплотнительное кольцо устанавливается в канавку седла и фиксируется металлическим кольцом, что предотвращает отрыв резинового уплотнения при открытии и закрытии клапана.

При необходимости ремонта заменяется резиновое уплотнение ножа и сальниковая набивка, остальные детали износу не подвергаются.

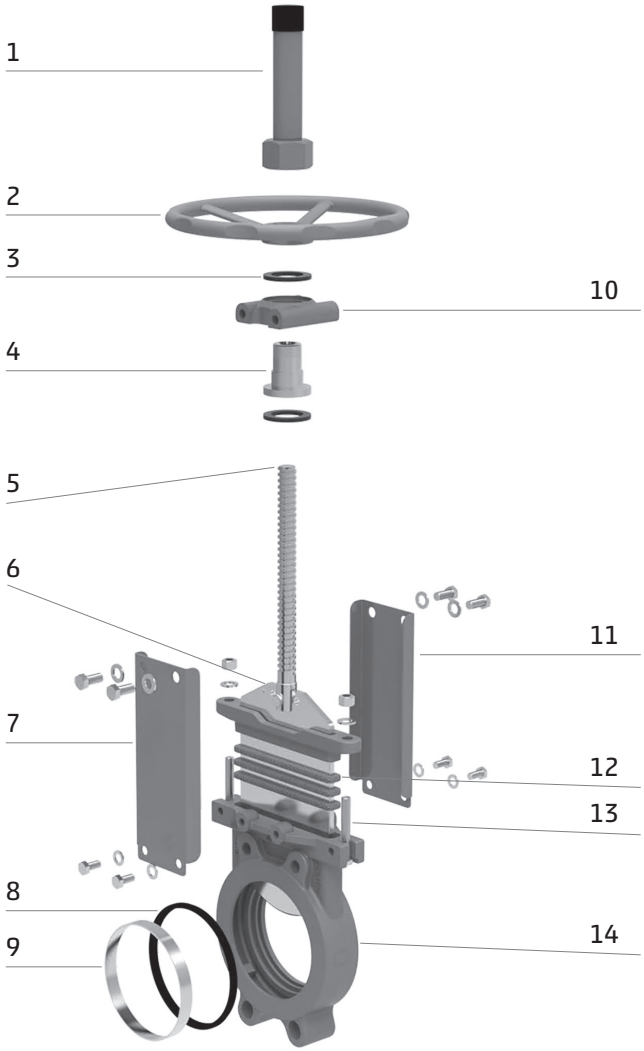
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис.)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16 (ANSI Cl150 – по запросу)
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электрический и электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун) / WCB, F55, F53, 2205, CF3M, CF8M, CF8
Нож	SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	натуральный каучук, NBR, Viton (FKM), EPDM, metal
Набивка сальника	синтетическая набивка с PTFE

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ

DN	50 - 100	125 - 200	250 - 300	350 - 400	450 - 550	600 - 650	700 - 750	800 - 900	1000 - 1400
ΔP_{max}, бар	16	14	12	10	8	5	4	3	2

СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QB

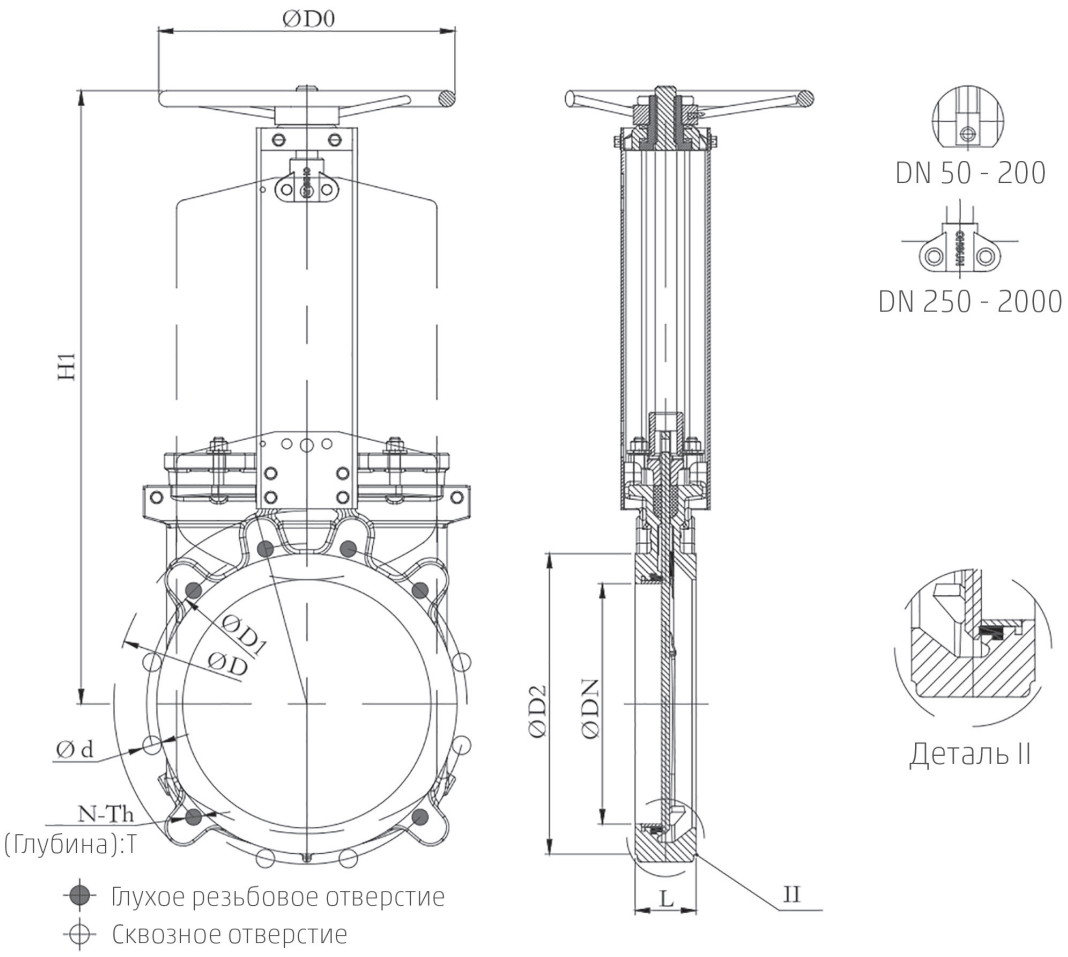


	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	**Кожух штока**	Углеродистая сталь	1
2	**Штурвал***	Чугун GGG40	1
3	**Подшипник**	Хромоцинковый сплав	2
4	**Гайка штока**	Бронза	1
5	**Шток**	2Cr13/SS304/SS316	1
6	**Нож**	SS304/SS316/ 02X25H7M4/SAF2205	1
7	**Бугель**	Низколегированная сталь	1
8	**Уплотнение**	EPDM/NBR/PTFE/metal	1
9	**Фиксирующее кольцо**	Q235/SS304/SS316	1
10	**Фланец**	Чугун GGG40	1
11	**Сальник**	WCB/CF8	1
12	**Набивка сальника**	Армированный PTFE	3-5
13	**Болт**	Оцинкованная сталь / SS304	N
14	**Корпус**	WCB/GGG40/CF8/CF8M	1

* = электрические, пневматические, гидравлические, цепные, электрогидравлические, зубчатые передачи.

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QB – РАЗМЕРЫ

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ



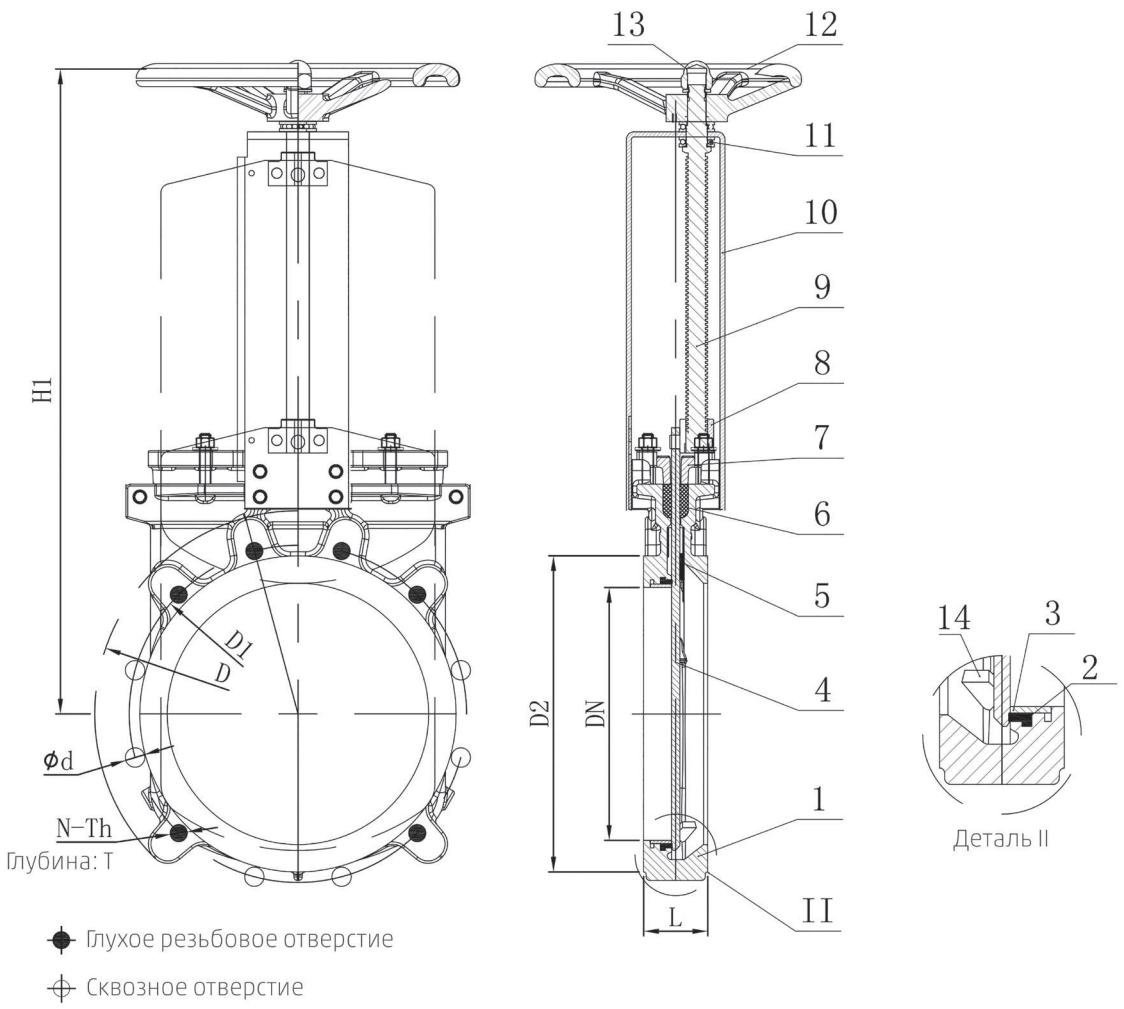
DIN2632 PN10											
DN*	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	Ø18	260
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	Ø18	292
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	Ø18	320
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	Ø18	358
125	57	250	210	184	260	8-M16	14	2	6	Ø18	395
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	2	6	Ø23	450
200	70	340	295	266	300	8-M20	18	2	6	Ø23	532
250	70	395	350	319	320	12-M20	18	4	8	Ø23	670
300	76	445	400	370	350	12-M20	20	6	6	Ø23	758
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	10	6	Ø23	857
400	89	565	515	480	450	16-M24	24	10	6	Ø27	946
450	89	615	565	530	500	20-M24	24	14	6	Ø27	1023

* ПРИМЕЧАНИЕ:
Для выбора большего проходного сечения (DN) обращайтесь в техническую поддержку.

Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QB – РАЗМЕРЫ

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

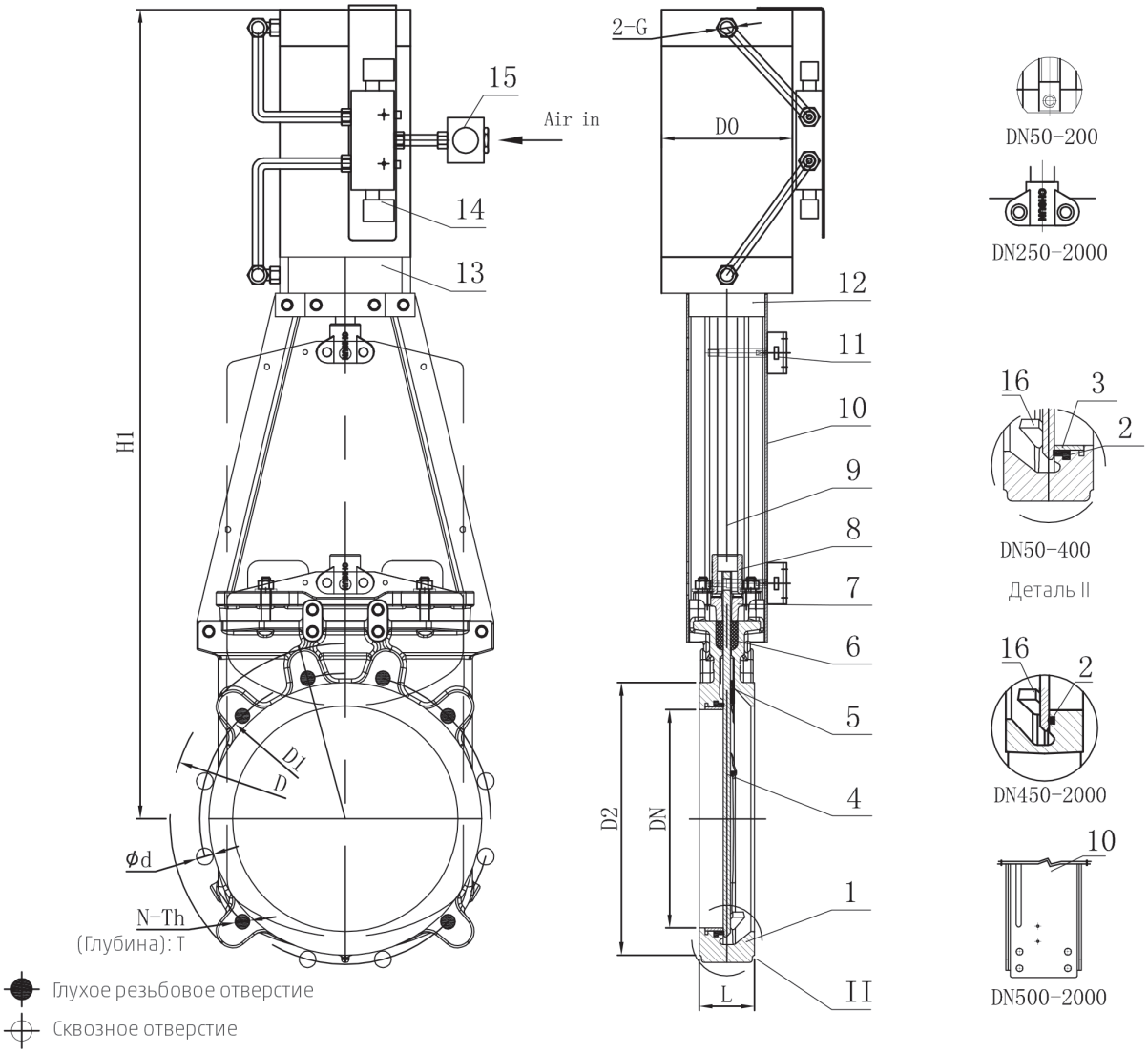


DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	260
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	292
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	320
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	358
125	57	250	210	184	260	8-M16	14	2	6	18	395
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	2	6	23	450
200	70	340	295	266	300	8-M20	18	2	6	23	532
250	70	395	350	319	320	12-M20	18	4	8	23	670
300	76	445	400	370	350	12-M20	20	6	6	23	758
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	10	6	23	857
400	89	565	515	480	450	16-M24	24	10	6	27	946

* ПРИМЕЧАНИЕ:
Для выбора большего проходного сечения (DN) обращайтесь в техническую поддержку.

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QB – РАЗМЕРЫ

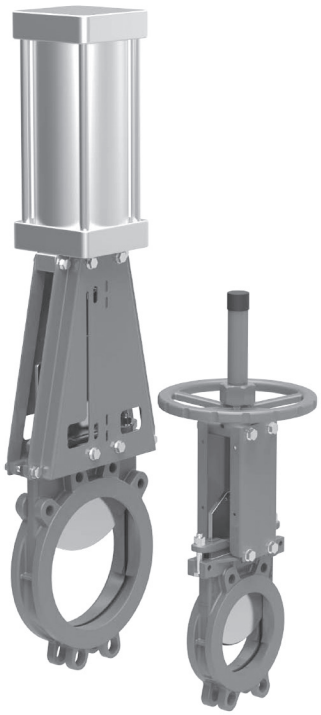
С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



DIN2632 PN10								
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	H1
50	48	165	125	99	100	4-M16	18	417
65	48	185	145	118	100	4-M16	18	460
80	51	200	160	132	100	8-M16	18	510
100	51	220	180	156	100	8-M16	18	600
125	57	250	210	184	100	8-M16	18	628
150	57	285	240	211	125	8-M20	23	780
200	70	340	295	266	125	8-M20	23	880
250	70	395	350	319	160	12-M20	23	1088
300	76	445	400	370	160	12-M20	23	1232
350	76	505	460	429	200	16-M20	23	1390
400	89	565	515	480	200	16-M24	27	1528
450	89	615	565	530	200	20-M24	27	1659
500	114	670	620	582	250	20-M24	27	1846
550	114	725	680	638	250	20-M27	30	2061
600	114	780	725	682	250	20-M27	30	2158
700	127	895	840	794	320	24-M27	30	2478
800	127	1015	950	901	320	24-M30	33	2863
900	127	1115	1050	1001	320	28-M30	33	3047
1000	149	1230	1160	1112	320	28-M33	36	3330

Задвижки шиберные двунаправленные Серия СК, модель QU

Новинка



- Двунаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- Корпус задвижки – одна деталь. Различные материалы для применения в т. ч. в химически агрессивных средах
- ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: жидкие среды с включением твердых частиц, в т. ч. на целлюлозно-бумажных производствах, системах очистки сточных вод, металлургических, пищевых производствах, отходы убойных цехов

Конструкция задвижки повышает надёжность и уменьшает количество продукта, остающегося внутри клапана.
Ножевая задвижка с двунаправленным уплотнением модели QU с корпусом из чугуна.
Особенности: когда клапан закрыт, нижняя часть кромки ножа соприкасается с уплотнением, а затем сжимает уплотнение в канавке корпуса и перекрывает поток.

При открытии задвижки, нижняя часть уплотнения возвращается в исходное положение, образуя полный проход задвижки без канавок. Это предотвращает накопление осадка в нижней части шибера, что гарантирует легкую мойку трубы и клапана и минимизирует повреждение уплотнения при следующих срабатываниях.
Замена уплотнения сальника может производиться силами обслуживающего персонала, в т. ч. и на задвижках установленных на трубопроводе.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

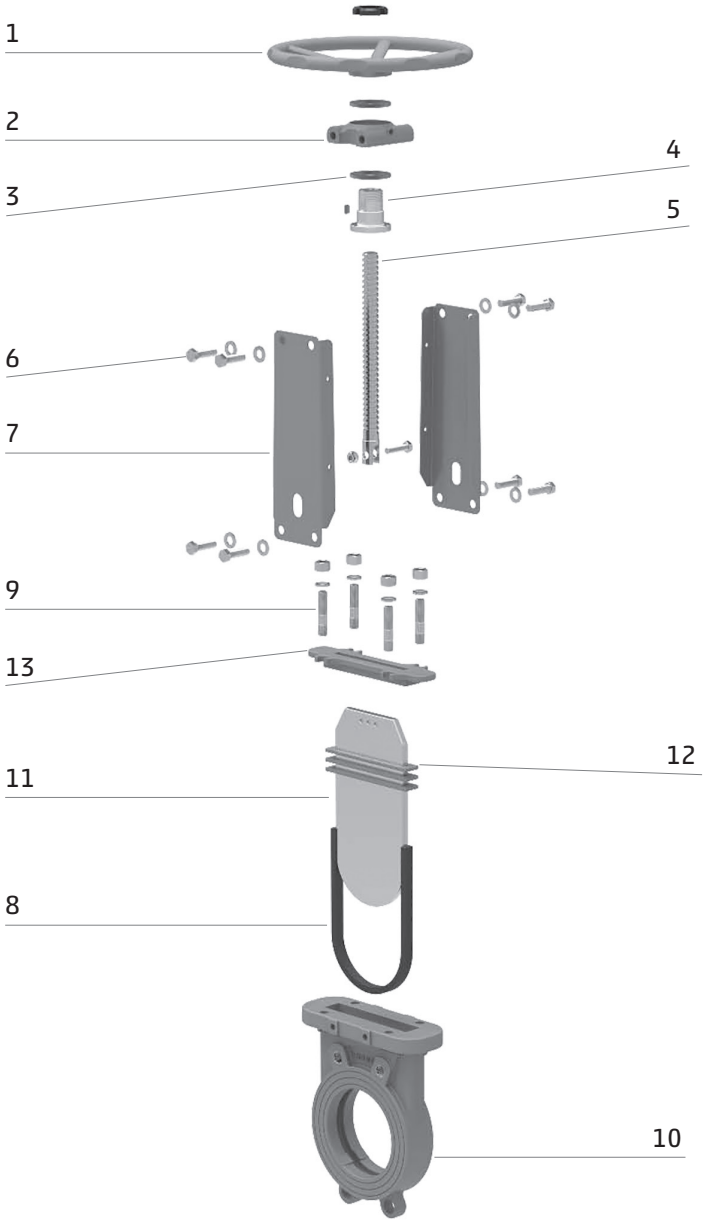
Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис.)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16, ANSI Cl 150
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электрический и электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун) / WCB CF8M, CF8
Нож	SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	EPDM, NBR, PTFE, Metal
Набивка сальника	синтетическая набивка с PTFE

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ

DN	50 - 100	125 - 200	250 - 400	450 - 600	650 - 750	800 - 900	1000
ΔP_{max}, бар	16	10	7	5	4	3	2

Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QU

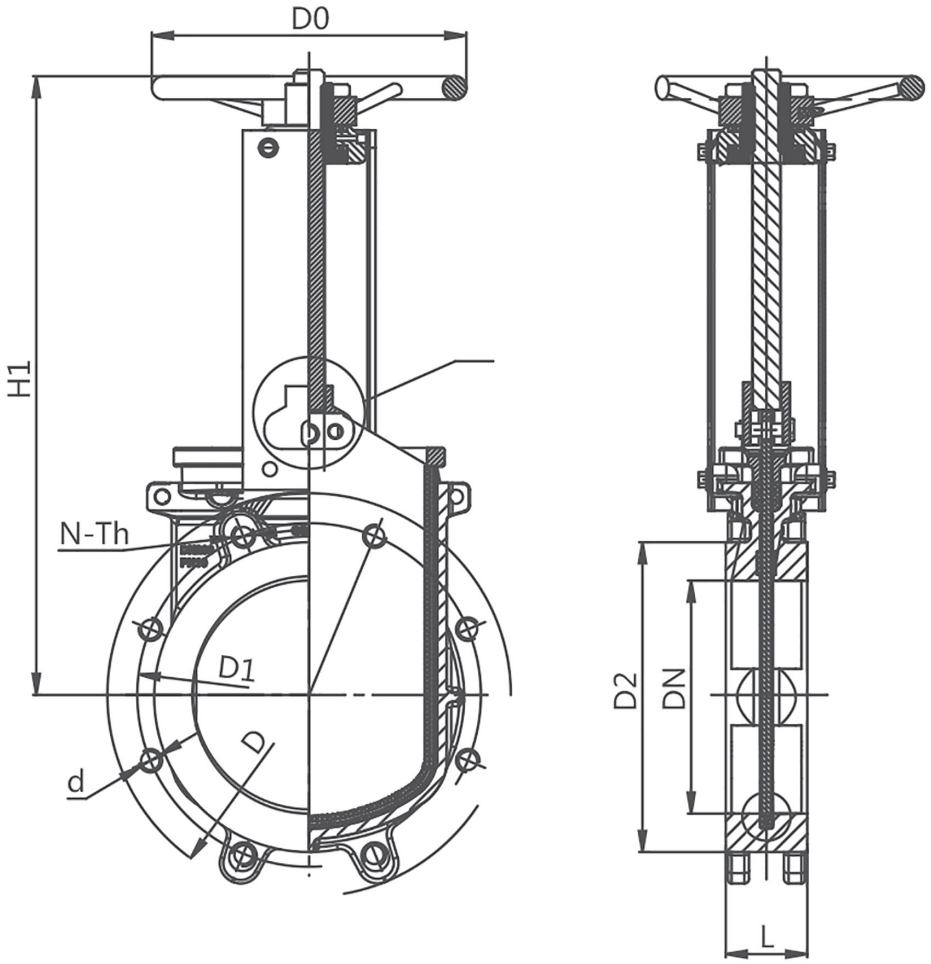


	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	**Штурвал***	Чугун GGG40	1
2	**Фланец бугеля**	Чугун GGG40	1
3	**Подшипник**	GCr15	2
4	**Гайка штока**	Бронза	1
5	**Шток**	2Cr13/SS304/SS316	1
6	**Болты и гайки**	SS201/SS304	N
7	**Бугель**	Q235	2
8	**Уплотнение**	EPDM	1
9	**Болты и гайки**	Fe+Zn/SS304	N
10	**Корпус**	Чугун GGG40	1
11	**Нож**	SS304/SS316L	1
12	**Набивка сальника**	Армированный PTFE	3-5
13	**Сальник**	WCB	1

* = электрические, пневматические, гидравлические, цепные, электрогидравлические, зубчатые передачи

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QU – РАЗМЕРЫ

С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ

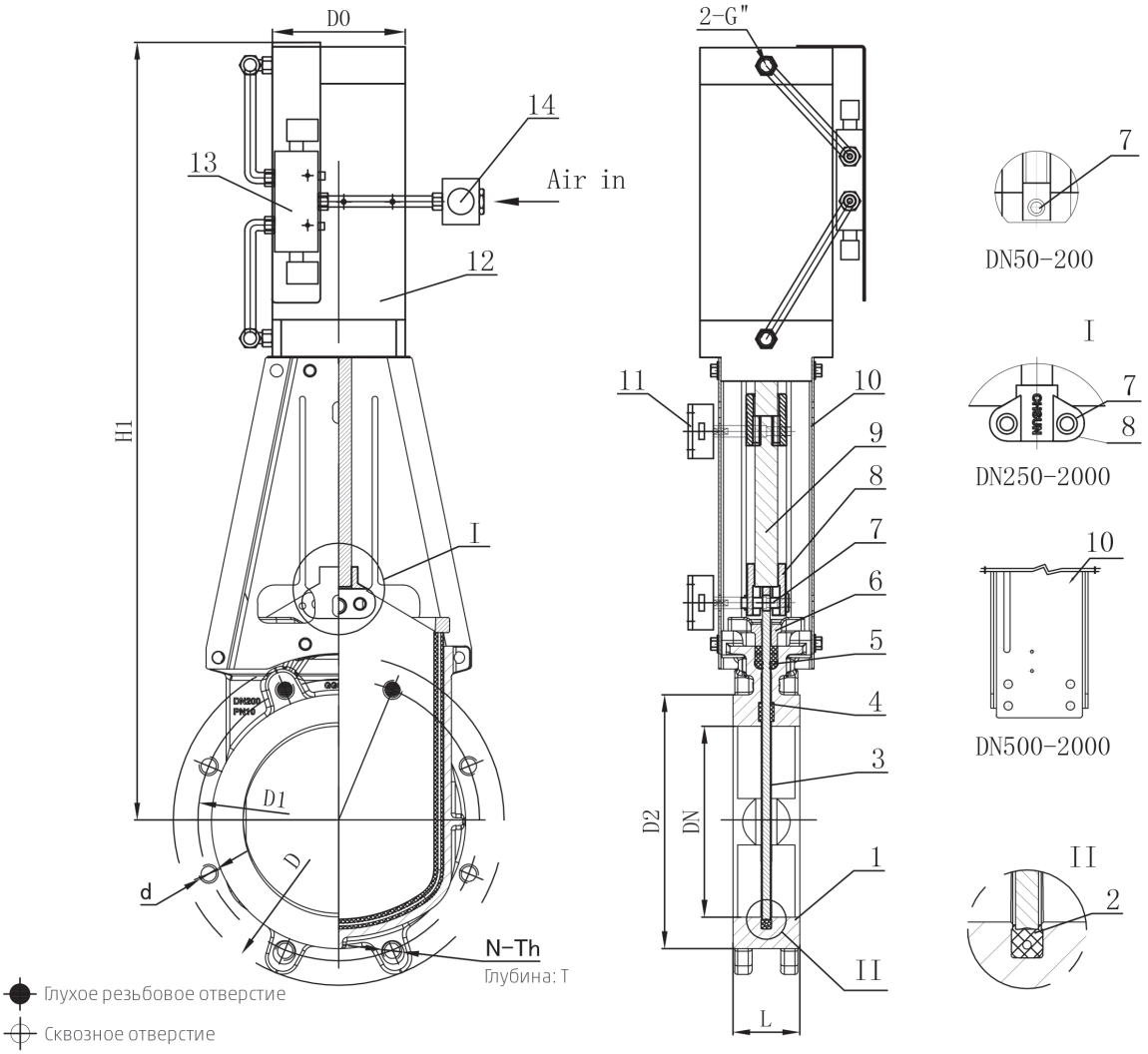


DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	290
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	330
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	358
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	378
125	57	250	210	184	260	8-M16	12	2	6	18	428
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	2	6	23	490
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	2	6	23	588
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	4	8	23	690
300	76	445	400	370	350	12-M20	18	4	8	23	815
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	8	8	23	890
400	89	565	515	480	450	16-M24	24	10	6	27	980
450	89	615	565	530	500	20-M24	24	12	8	27	1025
500	114	670	620	582	500	20-M24	24	12	8	27	1230
550	114	725	680	638	-	20-M27	24	12	8	30	1344
600	114	780	725	682	-	20-M27	27	12	8	30	1390
700	127	895	840	794	-	24-M27	27	16	8	30	1720
800	127	1015	950	901	-	24-M30	30	20	8	33	1862
900	127	1115	1050	1001	-	28-M30	33	20	8	33	1910
1000	149	1230	1160	1112	-	28-M33	33	20	8	36	-

КАМОЦЦИ
СЕРИЯ СК

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QU – РАЗМЕРЫ

С ПНЕВМОПРИВОДОМ

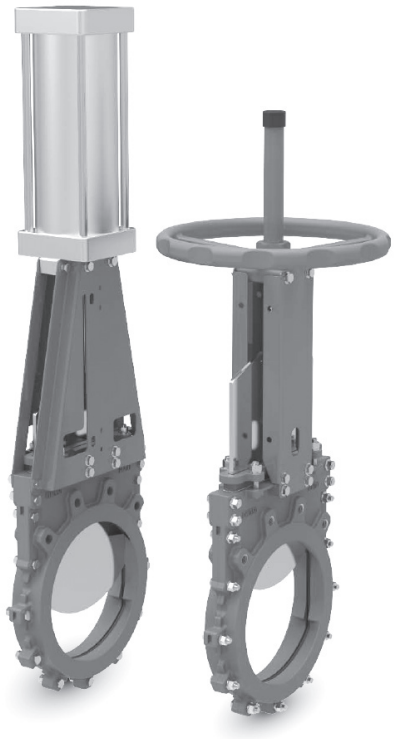


DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	DO	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	290
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	330
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	358
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	378
125	57	250	210	184	260	8-M16	12	2	6	18	428
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	2	6	23	490
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	2	6	23	588
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	4	8	23	690
300	76	445	400	370	350	12-M20	18	4	8	23	815
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	8	8	23	890
400	89	565	515	480	450	16-M24	24	10	6	27	980
450	89	615	565	530	500	20-M24	24	12	8	27	1025
500	114	670	620	582	500	20-M24	24	12	8	27	1230
550	114	725	680	638	-	20-M27	24	12	8	30	1344
600	114	780	725	682	-	20-M27	27	12	8	30	1390
700	127	895	840	794	-	24-M27	27	16	8	30	1720
800	127	1015	950	901	-	24-M30	30	20	8	33	1862
900	127	1115	1050	1001	-	28-M30	33	20	8	33	1910
1000	149	1230	1160	1112	-	28-M33	33	20	8	36	-

Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

Задвижки шиберные двунаправленные Серия СК, модель QM

Новинка



- Двунаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: шламы на обогатительных фабриках, иловые отложения очистных сооружений

Задвижки серии QM имеют двухсоставной корпус и U-образное уплотнение, которое укладывается внутри специальной проточки корпуса. В процессе закрытия ножа кромка деформирует седло и обеспечивает 100% герметичность.

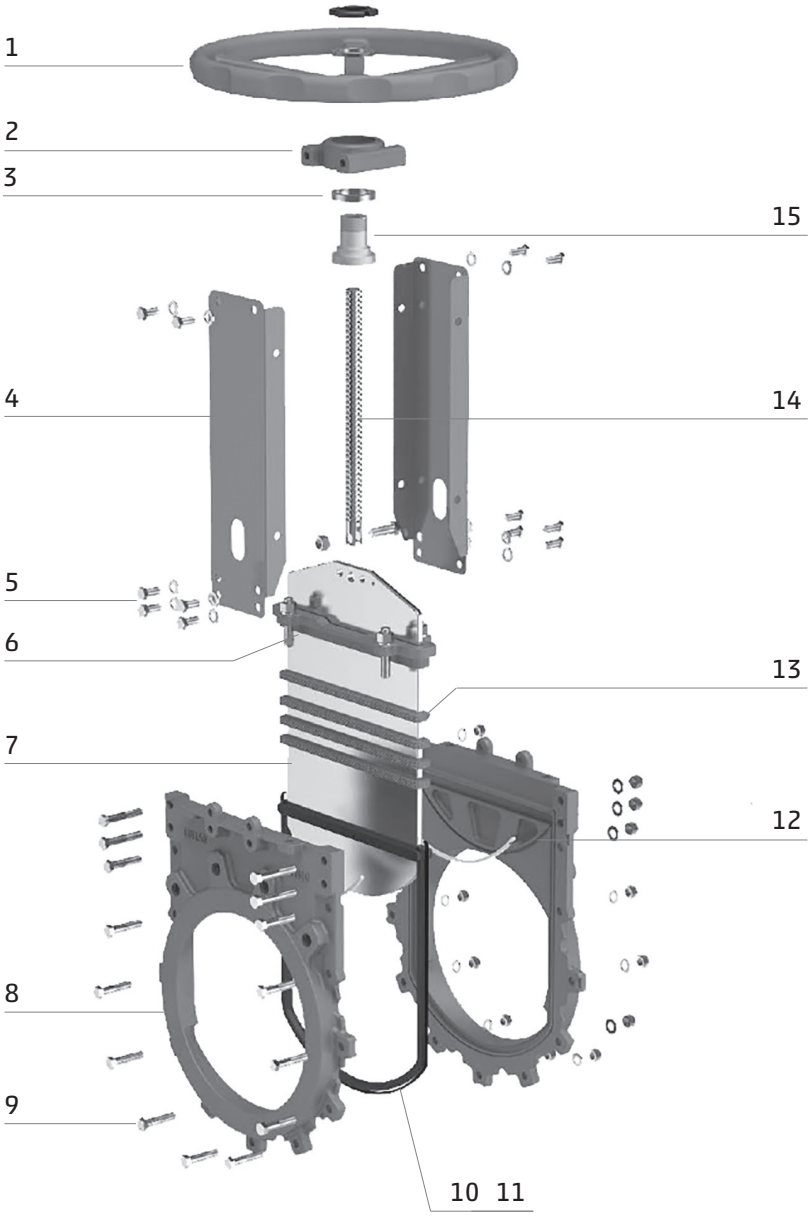
После открытия седло возвращается в исходное состояние, образуя ровную поверхность с поверхностью трубопровода, что обеспечивает полный проход и отсутствие отложений на дне трубопровода даже в случае большой концентрации твердой фазы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с D1 (см. рис.)
Стандарт фланцевого соединения	DIN PN10, PN16 (ANSI Cl150 – по запросу)
Стандарт испытаний	GB/T13927-2008
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун), CF8/CF8M (нержавеющая сталь) нож – SS316L, SS304 уплотнение – EPDM набивка сальника – PTFE-synt

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ			
DN	50 - 200	250 - 600	650 - 700
ΔP_{max}, бар	16	10	8

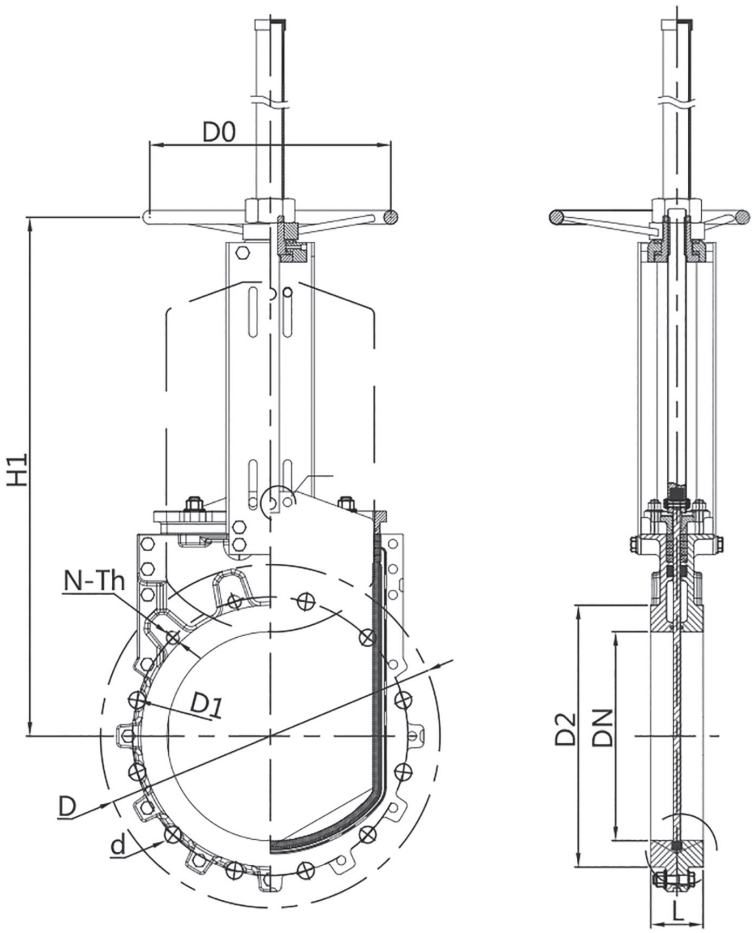
СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QM



	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	**Штурвал**	Чугун GGG40	1
2	**Фланец гайки**	Чугун GGG40	1
3	**Подшипник**	ZChSnSb 10-6	2
4	**Бугель**	Q235	2
5	**Болты и гайки бугеля**	Оцинкованная сталь	По потребности
6	**Фланец сальника**	Q235 / SS304	1
7	**Нож**	SS304/SS316L	1
8	**Корпус**	GGG40/WCB/CF8/CF8M	1
9	**Болты корпуса**	Оцинкованная сталь / SS304	По потребности
10	**Седло**	EPDM/NBR/FKM (по запросу)	1
11	**Уплотнение корпуса**	EPDM	1
12	**Скребок**	PTFE	2
13	**Сальниковая набивка**	PTFE + EPDM	3-5
14	**Шток**	2Gr13 / SS304 / SS316	1
15	**Гайка штока**	Латунь	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QM – РАЗМЕРЫ

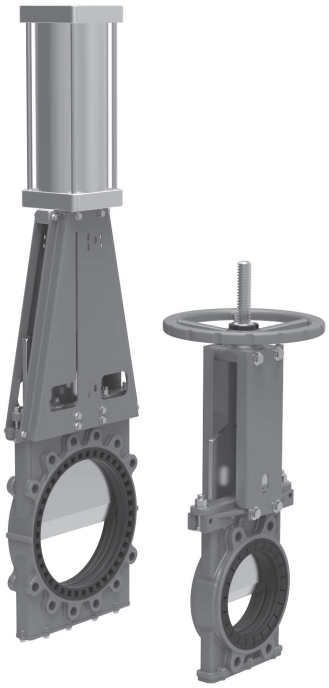
С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ



PN10								
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	N-d	H1
50	48	165	125	99	180	2-M16	2-Ø18	265
65	48	185	145	118	200	2-M16	2-Ø18	290
80	51	200	160	132	200	2-M16	6-Ø18	330
100	51	220	180	156	240	2-M16	6-Ø18	360
125	57	250	210	184	260	2-M16	6-Ø18	400
150	57	285	240	211	280	2-M20	6-Ø23	450
200	70	340	295	266	300	2-M20	6-Ø23	530
250	70	395	350	319	320	4-M20	8-Ø23	595
300	76	445	400	370	350	4-M20	8-Ø23	660
350	76	505	460	429	400	8-M20	8-Ø23	760
400	89	565	515	480	450	8-M24	8-Ø27	850
450	89	615	565	530	500	14-M24	6-Ø27	940
500	114	670	620	582	500	14-M24	6-Ø27	1050
550	114	725	680	638	-	14-M27	6-Ø30	Gear
600	114	780	725	682	-	14-M27	6-Ø30	Gear
700	127	895	840	794	-	16-M27	8-Ø30	Gear

Задвижки шиберные Серия СК, модель QW

Новинка



- Двунаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: шламы на обогатительных фабриках, иловые отложения очистных сооружений, сахарная, бумажная, химическая промышленность

В задвижках моделей QW применяется два резиновых уплотнения, которые прижимаются к поверхности ножа и герметизируют клапан при закрытии. При открытии задвижки уплотнения смыкаются между собой и исключают протечки продукта внутрь корпуса. Данная конструкция позволяет производить осмотр и ремонт ножа задвижки на клапане, установленном на трубопроводе.

Материал уплотнения подбирается исходя из крупности и концентрации твердых частиц в среде.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

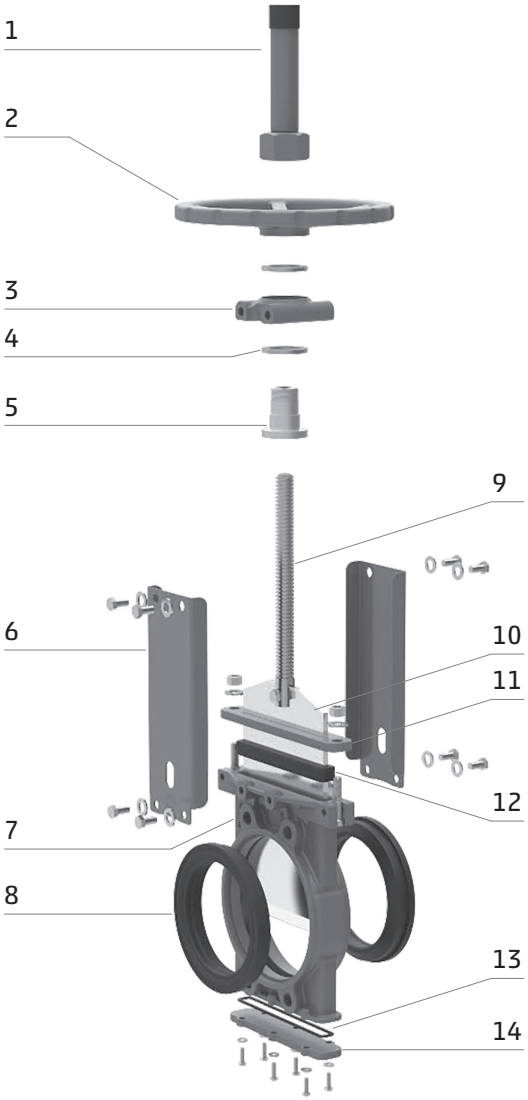
Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис.)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16, ANSI Cl 150
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электрический и электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун)
Нож	SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	натуральный каучук, NBR, Viton (FKM), PU (полиуретан – по запросу)
Набивка сальника	синтетическая набивка с PTFE , EPDM

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ

DN	50 - 100	125 - 200	250 - 400	450 - 500	600 - 700	800
ΔP_{max}, бар	16	10	7	5	3	2

Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

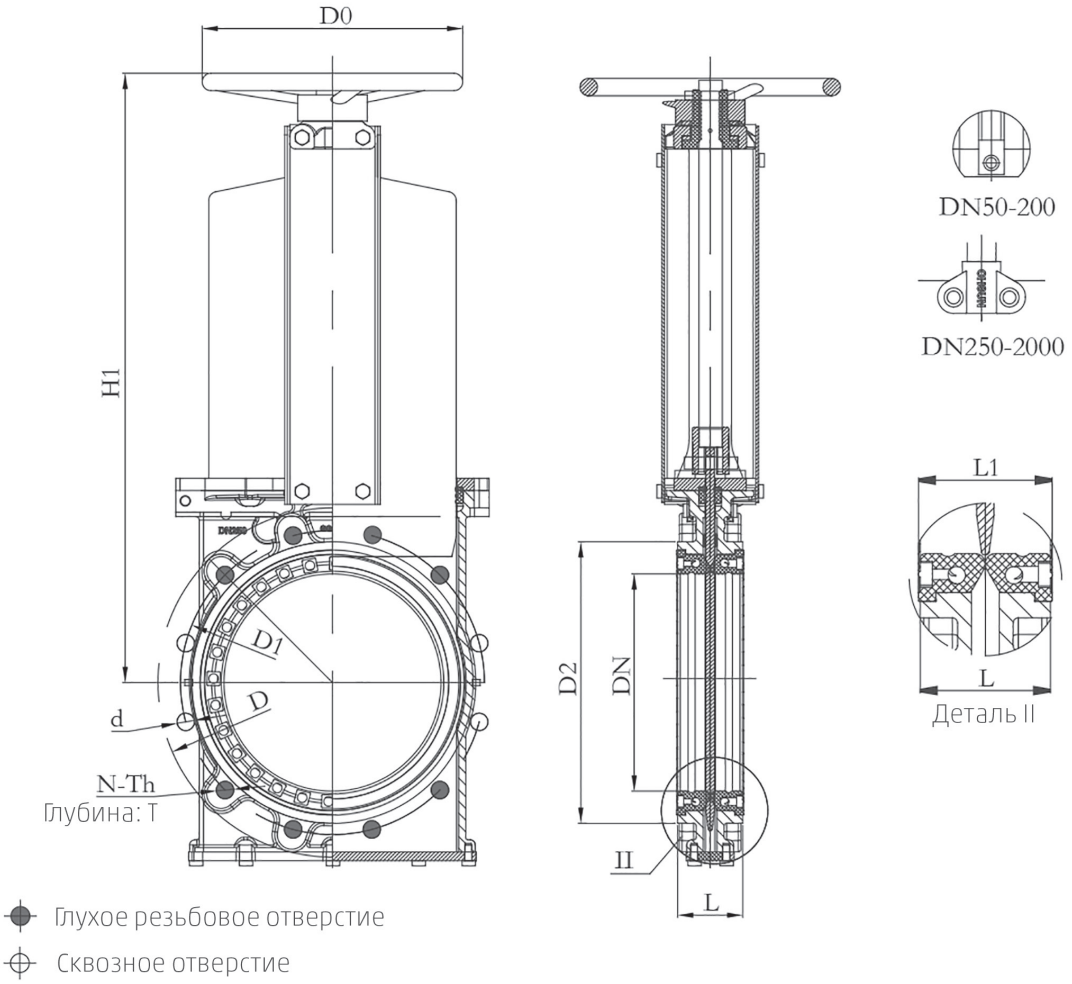
СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QW



	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	**Крышка штока**	Сталь	1
2	**Штурвал**	Чугун GGG40	1
3	**Фланец гайки**	Чугун GGG40	1
4	**Подшипник**	Gcr15	1
5	**Гайка**	Бронза	N
6	**Бугель**	Ст. C235	2
7	**Корпус**	Чугун GGG40	1
8	**Уплотнение**	Натуральный каучук, NBR, EPDM	2
9	**Шток**	SS420/SS304/SS16	N
10	**Болт с гайкой**	Оцинкованная сталь/SS304	1
11	**Сальник**	Углеродистая сталь	N
12	**Набивка сальника**	Резина	1
13	**Уплотнение крышки**	Резина	1
14	**Крышка нижняя**	Углеродистая сталь	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QW – РАЗМЕРЫ

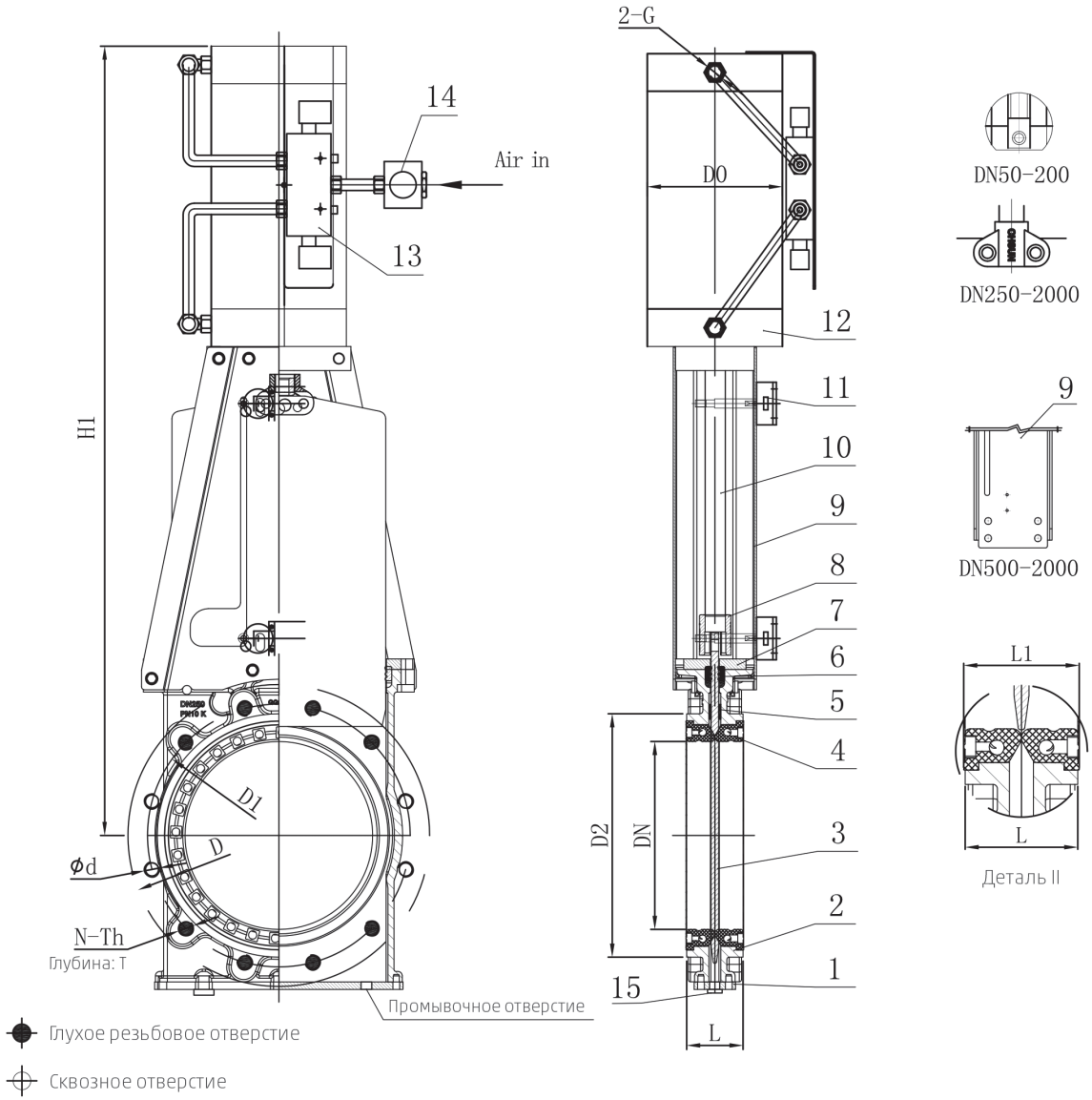
С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ



PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	53	165	125	99	180	4-M16	12	4	0	Ø18	260
65	53	185	145	118	200	4-M16	12	4	0	Ø18	292
80	56.5	200	160	132	200	8-M16	12	4	4	Ø18	320
100	56.5	220	180	156	240	8-M16	12	4	4	Ø18	358
125	63	250	210	184	260	8-M16	14	4	4	Ø18	395
150	62	285	240	211	280	8-M20	14	4	4	Ø23	450
200	76.5	340	295	266	300	8-M20	18	4	4	Ø23	532
250	75.5	395	350	319	320	12-M20	18	8	4	Ø23	670
300	84	445	400	370	350	12-M20	20	8	4	Ø23	758
350	84	505	460	429	400	16-M20	20	12	4	Ø23	857
400	99	565	515	480	450	16-M24	24	12	4	Ø27	946
450	99	615	565	530	500	20-M24	24	16	4	Ø27	1023
500	129	670	620	582	500	20-M24	27	16	4	Ø27	-
550	129	725	680	638	-	20-M27	27	16	4	Ø30	-
600	129	780	725	682	-	20-M27	27	16	4	Ø30	-
700	142	895	840	794	-	24-M27	27	20	4	Ø30	-
800	142	1015	950	901	-	24-M30	30	20	4	Ø33	-

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QW – РАЗМЕРЫ

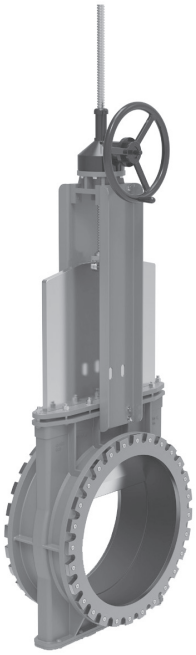
С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



DIN2632 PN10												
DN	L	L1	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	53	55	165	125	99	100	4-M16	12	4	0	18	483
65	53	55	185	145	118	100	4-M16	12	4	0	18	505
80	55	57	200	160	132	125	8-M16	12	4	4	18	550
100	55	57	220	180	156	125	8-M16	12	4	4	18	600
125	62	64	250	210	184	125	8-M16	14	4	4	18	710
150	62	64	285	240	211	160	8-M20	14	4	4	23	805
200	75	77	340	295	266	160	8-M20	18	4	4	23	985
250	75	77	395	350	319	200	12-M20	18	8	4	23	1160
300	82	84	445	400	370	200	12-M20	20	8	4	23	1315
350	82	84	505	460	429	250	16-M20	20	12	4	23	1520
400	95	99	565	515	480	250	16-M24	24	12	4	27	1610
450	95	99	615	565	530	250	20-M24	24	16	4	27	1795
500	125	129	670	620	582	250	20-M24	27	16	4	27	1995
600	125	129	780	725	682	320	20-M27	27	16	4	30	2250
700	138	143	895	840	794	320	24-M27	27	16	4	30	2465
800	138	143	1015	950	901	400	24-M30	27	20	4	33	2785
900	138	143	1115	1050	1001	400	28-M30	30	20	4	33	3185
1000	159	165	1230	1160	1112	400	28-M33				36	3565

Задвижки шиберные двунаправленные Серия СК, модель QWL

Новинка



» ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: шламы на обогатительных фабриках, иловые отложения очистных сооружений

Двунаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки.
В задвижках модели QWL применяется два резиновых уплотнения, которые прижимаются к поверхности ножа и герметизируют клапан при закрытии.
При открытии задвижки уплотнения смыкаются между собой и исключают протечки продукта внутрь корпуса.
Уплотнения задвижки устанавливаются в корпусе и фиксируются металлическими кольцами на фланцах. Благодаря большой длине, обладают повышенной эластичностью, что снижает трение и повышает рабочее давление среды.

Данная конструкция позволяет производить осмотр и ремонт ножа задвижки на клапане, установленном на трубопроводе.
Материал уплотнения подбирается исходя из крупности и концентрации твердых частиц в среде.
В нижней крышке находятся промывочные отверстия (заглушены пробкой при поставке). При необходимости нижняя крышка может быть изготовлена в виде коллектора с проточной частью, для непосредственного подключения промывной жидкости.

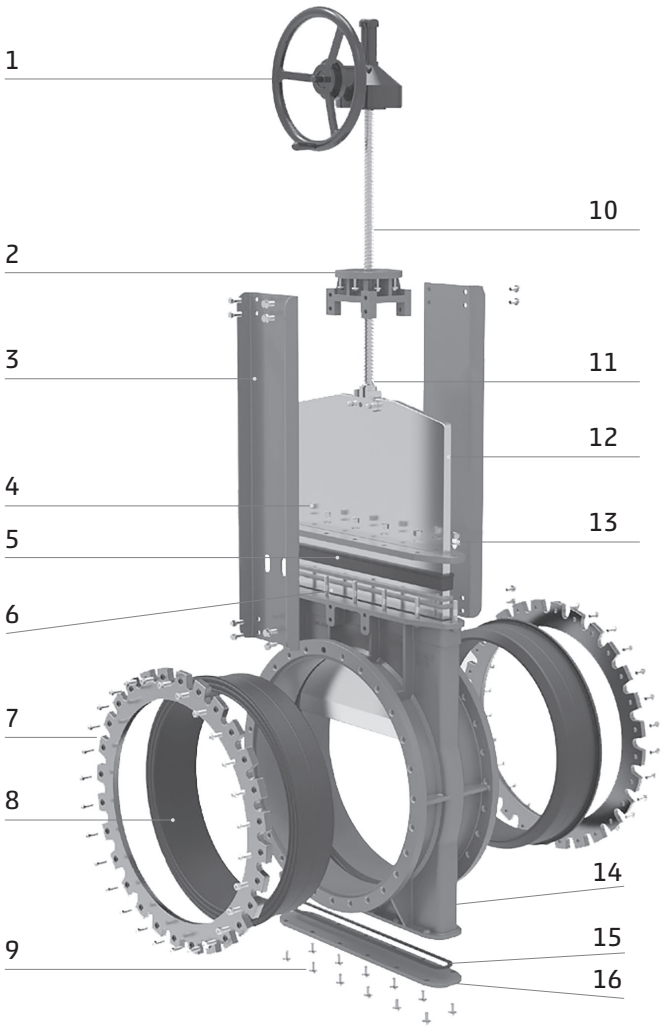
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	фланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис.)
Стандарт фланцевого соединения	DIN PN10, PN16 (ANSI Cl150 – по запросу)
Стандарт испытаний	GB/T13927-2008
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – GGG40 (высокопрочный чугун) нож – SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу) уплотнение – натуральный каучук, NBR, EPDM набивка сальника: PTFE-synt., резина

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ		
DN	100 - 200	250 - 1000
ΔP_{max}, бар	16	10

Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

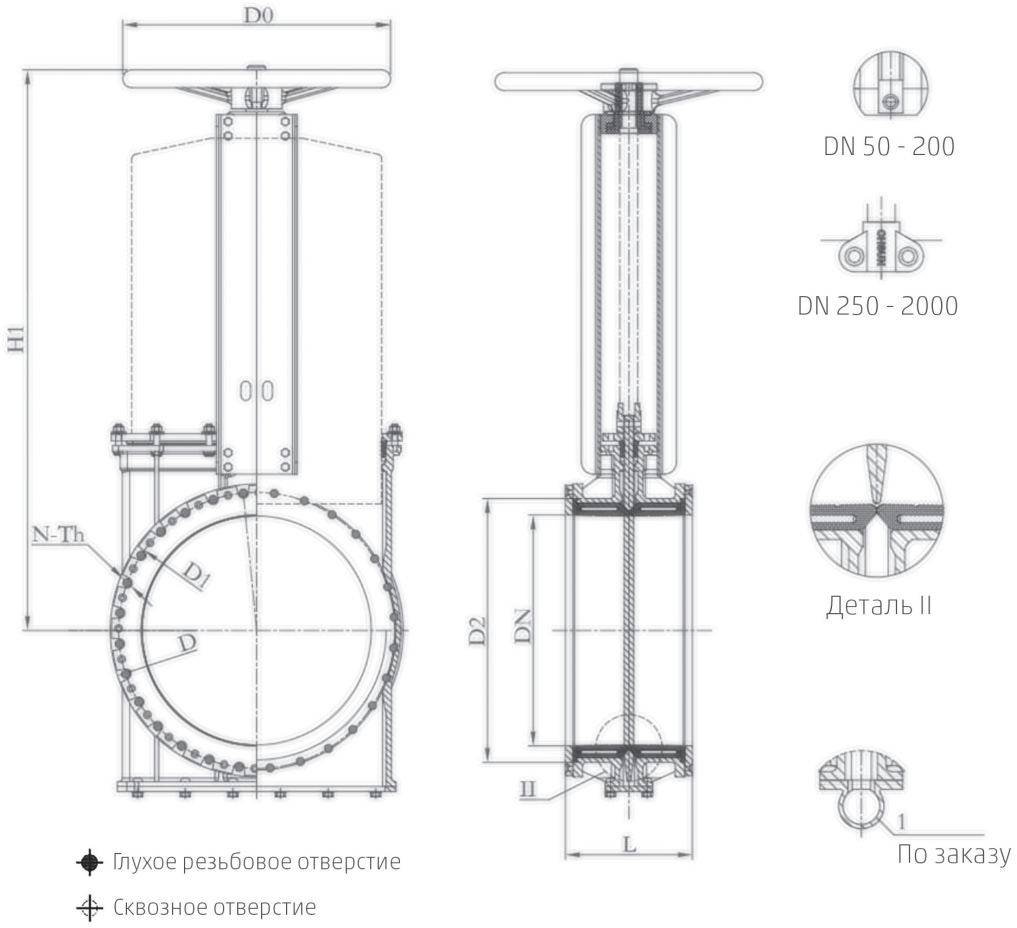
СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QWL



	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	**Угловой редуктор**	Чугун GGG40	1
2	**Фланец гайки**	Q235 / Чугун GGG40	1
3	**Кронштейн**	Q235	2
4	**Болты сальника**	Оцинкованная сталь / SS304	По потребности
5	**Верхняя сальниковая набивка**	NBR	1
6	**Нижняя сальниковая набивка**	Витой синтетический PTFE	1
7	**Фиксирующее кольцо**	Гумированная сталь (Q235)	2
8	**Уплотнение**	(Q235 + NR)	2
9	**Болты крышки**	Оцинкованная сталь / SS304	По потребности
10	**Шток**	2Gr13 / SS304 / SS316	1
11	**Вилка штока**	WCB/SS304	1
12	**Нож**	F55/F53/SS304/SS316/2205	1
13	**Фланец сальника**	Q235 / SS304	1
14	**Корпус**	GGG40/WCB	1
15	**Уплотнительное кольцо**	EPDM	1
16	**Нижняя крышка**	Q235 / SS304	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QWL – РАЗМЕРЫ

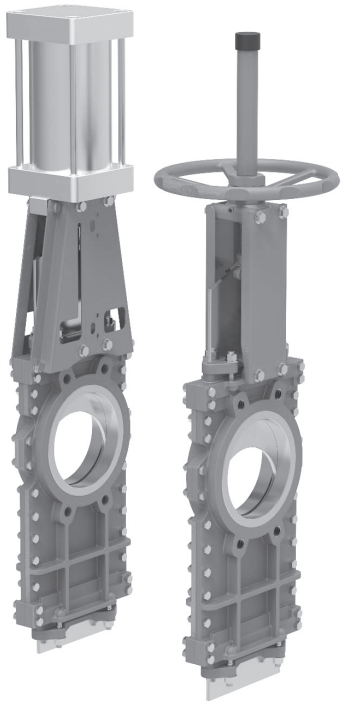
С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ



PN10								
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	H1
100	213	220	180	156	240	8-M16	Ø18	358
125	213	250	210	184	260	8-M16	Ø18	395
150	216	285	240	211	280	8-M20	Ø23	450
200	216	340	295	266	300	8-M20	Ø23	532
250	266	395	350	319	320	12-M20	Ø23	670
300	282	445	400	370	350	12-M20	Ø23	758
350	292	505	460	429	400	16-M20	Ø23	857
400	327	565	515	480	450	16-M24	Ø27	946
450	351	615	565	530	500	20-M24	Ø27	1023
500	417	670	620	582	500	20-M24	Ø27	Gear
600	406	780	725	682	-	20-M27	Ø30	Gear

Задвижки шиберные с проходным ножом Серия СК, модель QC

Новинка



- Двунаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: транспортировка угля, очистные сооружения, ЦБП, медицина, химическая и нефтяная промышленность

Проходной нож с круглым отверстием. Корпус задвижки состоит из двух деталей. Различные материалы для применения в т.ч. в химически агрессивных средах.
Шиберные задвижки модели QC оптимальны для применения с сыпучими средами, мелкодисперсными, и средами, содержащими длинные волокнистые включения – к примеру бумажная пульпа, целлюлоза.

Конструкция ножа и уплотнения работают по принципу «ножниц» перерезая твердые включения при закрытии. При этом уплотнение не позволяет среде проникнуть внутрь корпуса, что продлевает срок службы задвижки.
Применение коррозионностойких и высокопрочных дуплексных сталей позволяет использовать задвижки и на агрессивных и абразивных средах.

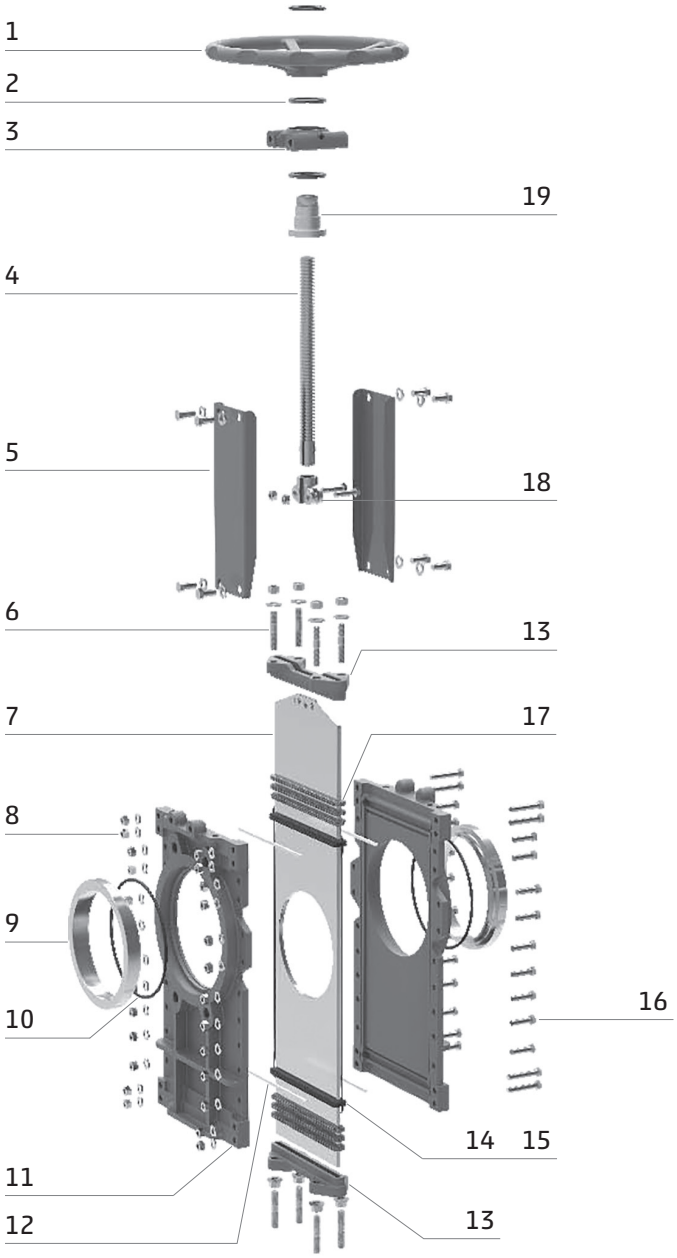
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис.)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16, ANSI 150 (по запросу)
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – углеродистая сталь A182-f53(55), CF3, CF3M, CF8, CF8M
Нож	SS316, SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	EPDM, NBR, PTFE, FKM, Graphite, Metal
Набивка сальника	резина, синтетическая набивка с PTFE, графит

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ			
DN	50 - 100	125 - 200	250 - 400
ΔP_{max}, бар	16	10	7

Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

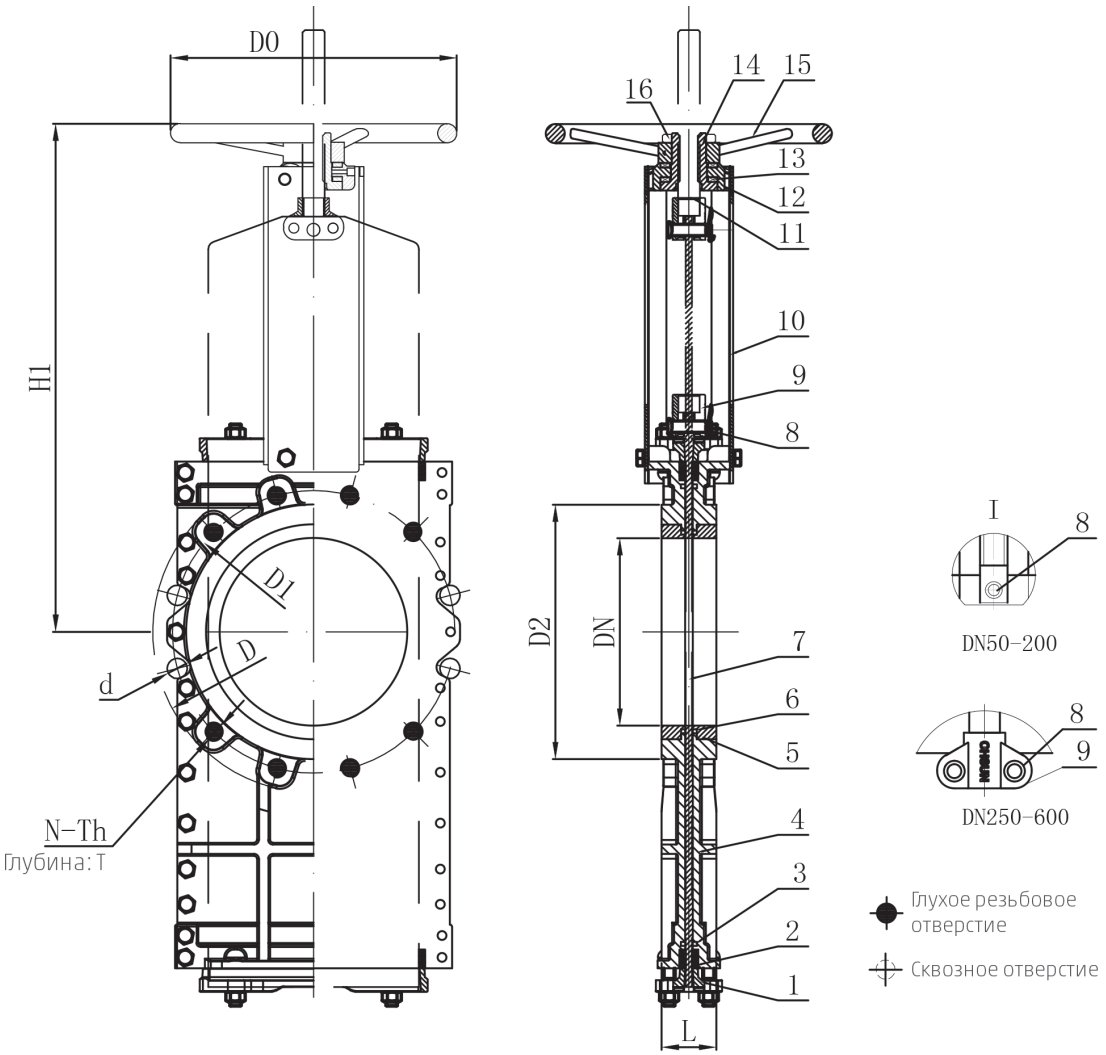
СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QC



	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	**Штурвал**	Чугун GGG40	1
2	**Подшипник**	Специализированный сплав	2
3	**Фланец бугеля**	Чугун GGG40	1
4	**Шток**	Q235/SS304/SS316	1
5	**Бугель**	Q235	2
6	**Болты и гайки**	SS201/SS304	N
7	**Нож**	F55.53/SS304/SS316/SAF2205	1
8	**Гайки**	Оцинкованная сталь/SS304	N
9	**Суппорт уплотнения**	WCB/SS304/SS316	2
10	**Уплотнение**	EPDM/NBR/FKM	2
11	**Корпус**	GGG40/F55.53/SS304/SS316/SAF2205	2
12	**Скребок**	PTFE	4
13	**Сальник**	WCB/CF8	2
14	**Набивка сальника**	EPDM/NBR/PTFE	2
15	**Уплотнение корпуса**	EPDM/NBR/FKM	2
16	**Болт**	Оцинкованная сталь/SS304	N
17	**Набивка**	EPDM/NBR/FKM	3-5
18	**Палец**	WCB/SS304/SS316	1
19	**Гайка штока**	Бронза	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QC – РАЗМЕРЫ

С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ

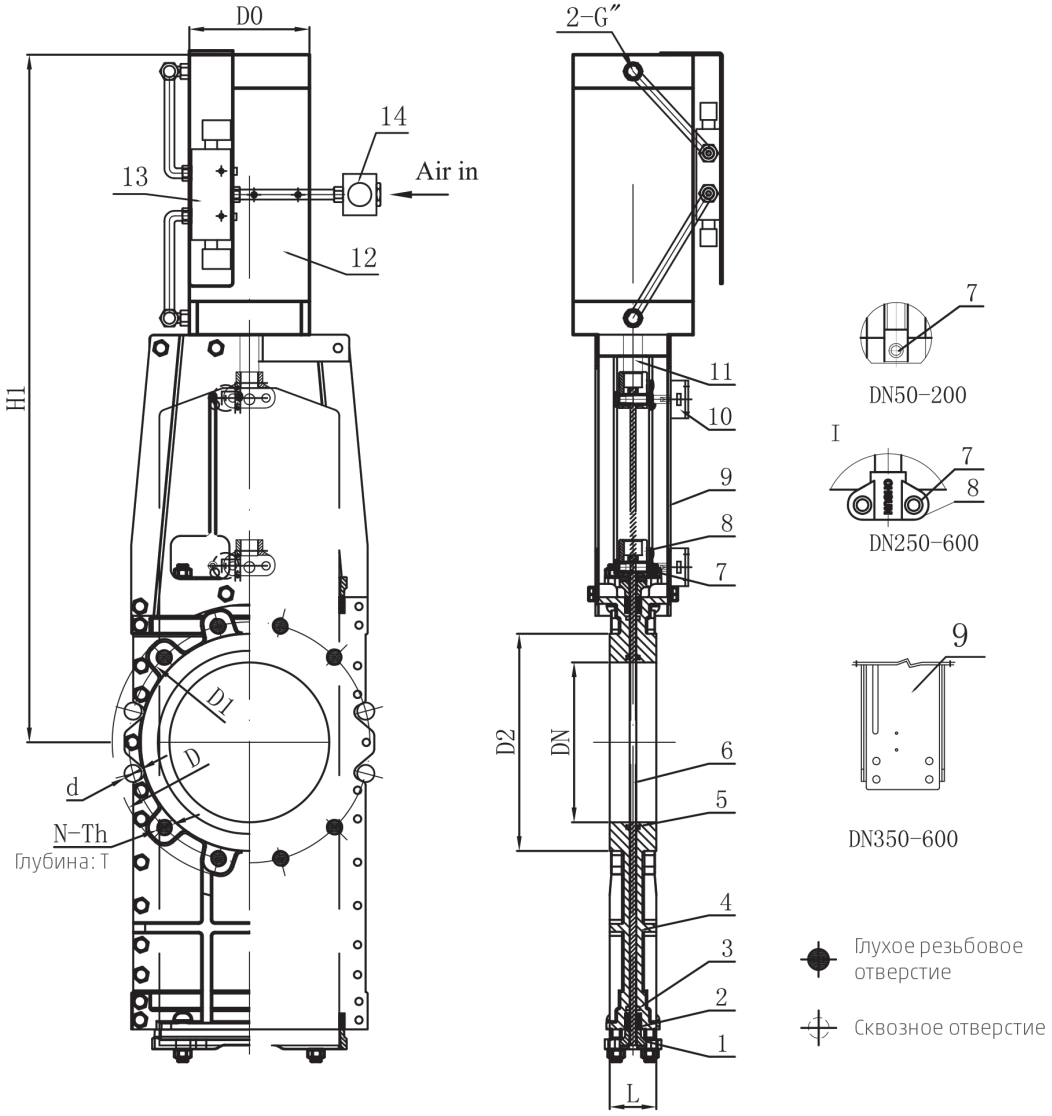


* ПРИМЕЧАНИЕ:
Для управления вместо штурвала используется угловой редуктор – чертёж предоставляется по запросу.

DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	0	4	18	323
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	0	4	18	362
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	4	4	18	408
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	4	4	18	463
125	57	250	210	184	260	8-M16	12	4	4	18	521
150	57	285	240	211	280	8-M20	14	4	4	23	602
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	4	4	23	702
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	8	4	23	876
300	76	445	400	370	350	12-M20	16	8	4	23	996
350	76	505	460	429	400	16-M20	18	12	4	23	1141
400	89	565	515	480	450	16-M24	20	12	4	27	1270
450	89	615	565	530	500	20-M24	20	16	4	27	1899
500	114	670	620	582	500	20-M24	24	16	4	27	*
550	114	725	680	638	-	20-M27	27	16	4	30	*
600	114	780	725	682	-	20-M27	27	16	4	30	*

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QC – РАЗМЕРЫ

С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

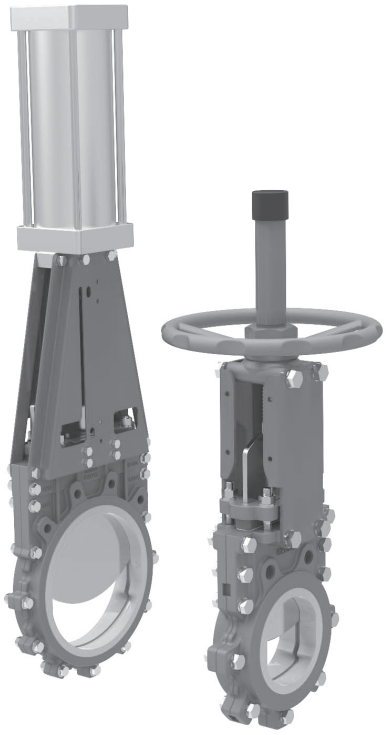


DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	100	4-M16	12	0	4	19	463
65	48	185	145	118	100	4-M16	12	0	4	19	534
80	51	200	160	132	100	8-M16	12	4	4	19	608
100	51	220	180	156	100	8-M16	12	4	4	19	735
125	57	250	210	184	100	8-M16	12	4	4	19	845
150	57	285	240	211	125	8-M20	14	4	4	23	942
200	70	340	295	266	125	8-M20	16	4	4	23	1110
250	70	395	350	319	160	12-M20	16	8	4	23	1323
300	76	445	400	370	160	12-M20	16	8	4	23	1556
350	76	505	460	429	200	16-M20	18	12	4	23	1711
400	89	565	515	480	200	16-M24	20	12	4	27	1952
450	89	615	565	530	200	20-M24	20	16	4	27	2196
500	114	670	620	582	250	20-M24	24	16	4	27	2440
600	114	780	725	680	250	20-M27	27	16	4	33	2928

Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

Задвижки шиберные Серия СК, модель QP

Новинка



- Двунаправленная конструкция уплотнения, полный проход при открытии задвижки
- ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: транспортировка угля на электростанциях и обогатительных фабриках, очистные сооружения, ЦБП, медицина, химическая и нефтяная промышленность

Корпус задвижки состоит из двух деталей. Проходное сечение обеспечивает отсутствие застойных зон. Конструкция уплотнения специально разработана для горнообогатительной отрасли, усиленная конструкция бугеля. Различные материалы для применения в т.ч. в химически агрессивных средах.
Шиберные задвижки модели QP имеют специальную конструкцию уплотнения, которое исключает как застаивание среды внутри него, так и попадание среды внутрь корпуса задвижки.

При закрытии нож упирается в нижнюю часть уплотнительного чулка и полностью герметизирует проход. При открытии внутренние части уплотнения полностью очищают нож от отложений и не дают среде попасть внутрь корпуса, а сальниковая набивка исключает выход среды наружу.
Материал уплотнения специально разработан для контакта с высокоабразивными средами и имеет повышенную стойкость к износу от контакта с твердыми частицами в составе среды.

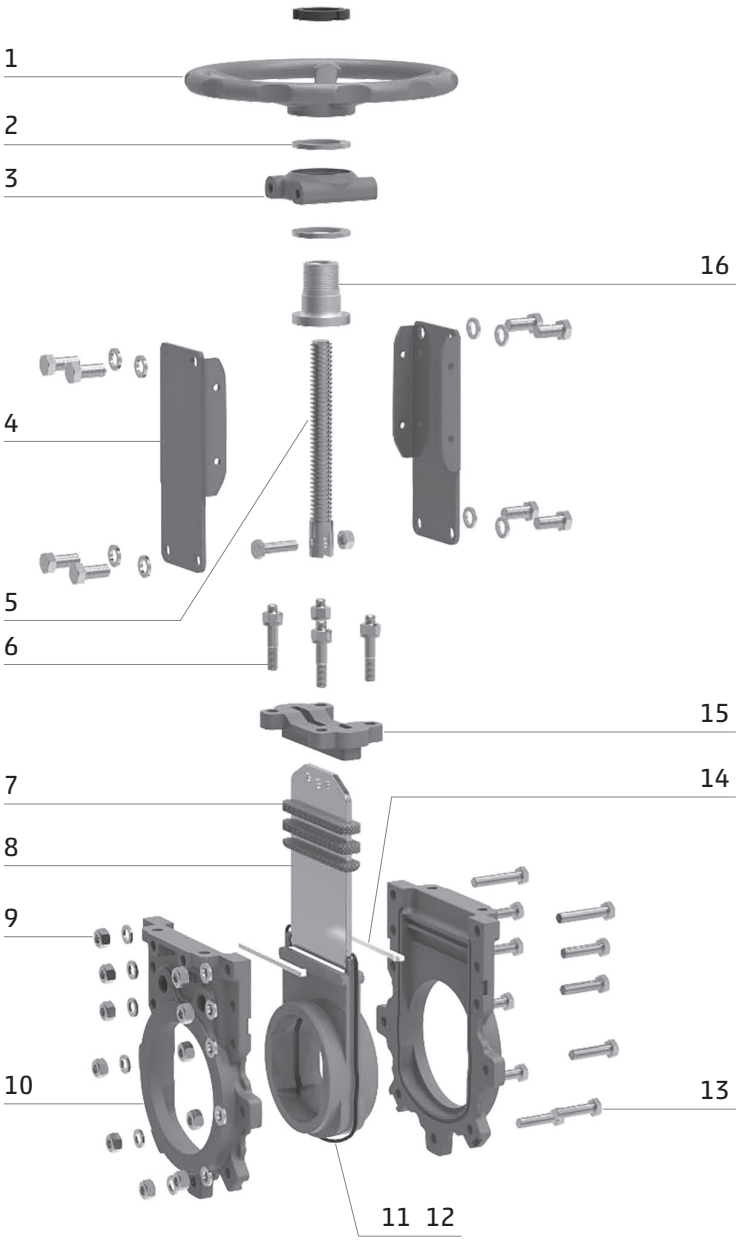
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип присоединения	межфланцевое с резьбовыми отверстиями (см. рис.)
Стандарт фланцевого соединения	PN10, PN16, ANSI 150
Строительная длина	MSS SP-81
Стандарт испытаний	API-598
Управление	ручной штурвал, ручной редуктор, пневматический, гидравлический, ручной привод, цепное колесо, электро-гидравлический привод
Основные материалы	корпус – углеродистая сталь A182-f53(55), CF3, CF3M, CF8, CF8M, WCB, GGG40
Нож	SS310, SS316, SS316L, SS304 (SAF2205 – по запросу)
Уплотнение	полиуретан
Набивка сальника	синтетическая набивка с PTFE + EPDM

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ДАВЛЕНИЙ ШИБЕРНОЙ ЗАДВИЖКИ				
DN	50 - 200	250 - 400	450 - 600	650 - 800
ΔP_{max}, бар	16	10	8	6

Изделия разработаны для промышленного использования
Каталог продукции представлен на сайте www.camozzi.ru

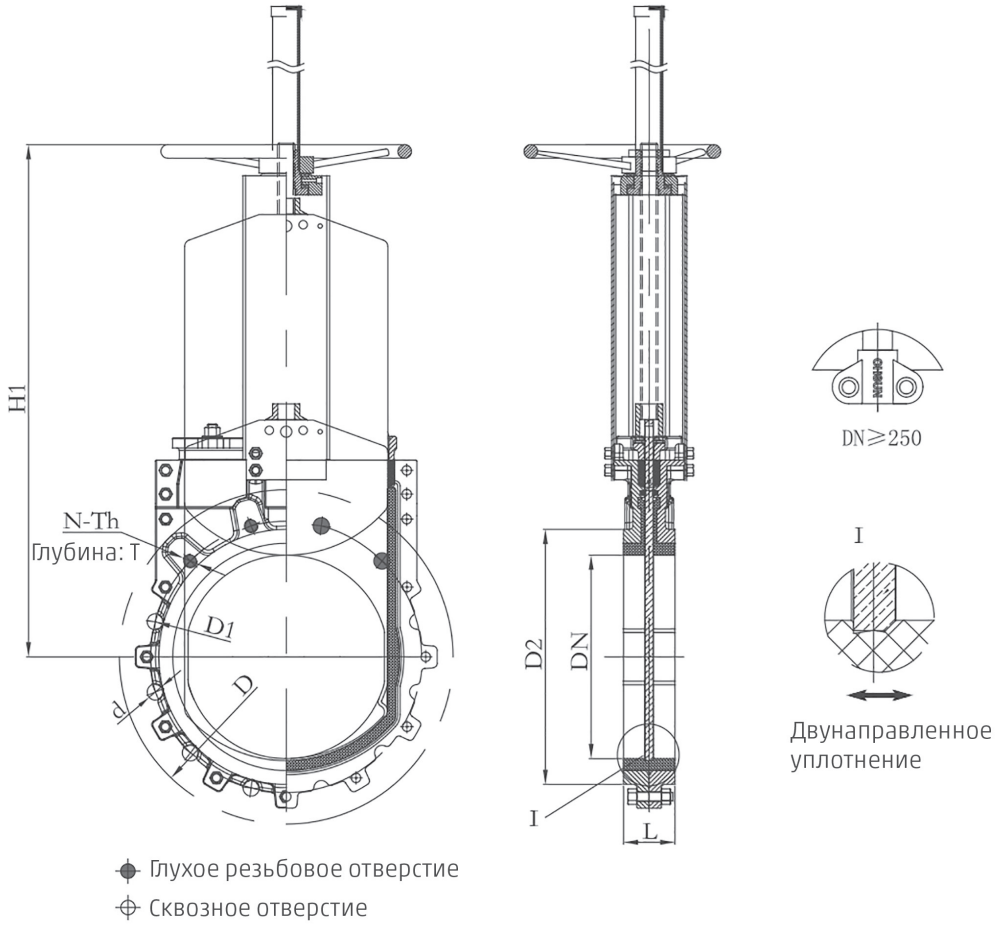
СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QP



	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	**Штурвал**	Чугун GGG40	1
2	**Подшипник**	Специальный сплав	2
3	**Фланец бугеля**	Чугун GGG40	1
4	**Бугель**	Q235	2
5	**Шток**	2Cr13/SS304/SS316	1
6	**Болты и гайки**	Оцинкованная сталь/SS304	N
7	**Набивка сальника**	PTFE	3-5
8	**Нож**	SS304/SS316/SAF2205	1
9	**Гайка**	Оцинкованная сталь/SS304	N
10	**Корпус**	Чугун GGG40	2
11	**Седло**	Полиуретан	1
12	**Уплотнения корпуса**	EPDM	1
13	**Болт**	Оцинкованная сталь/SS304	N
14	**Скребок**	PTFE	2
15	**Сальник**	WCB/CF8	1
16	**Гайка**	Бронза	1

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QP – РАЗМЕРЫ

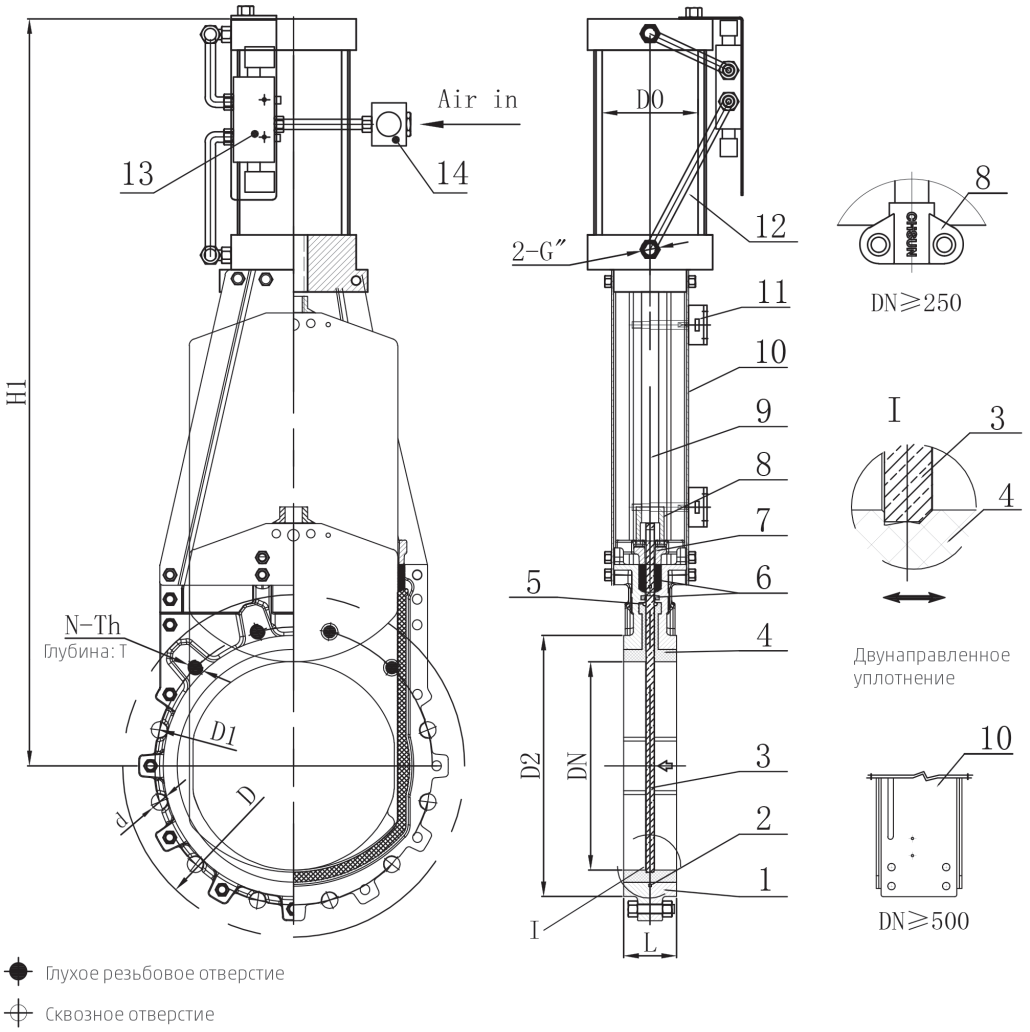
С РУЧНЫМ ШТУРВАЛОМ



DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	265
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	290
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	330
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	360
125	57	250	210	184	260	8-M16	14	2	6	18	400
150	57	285	240	211	280	8-M20	16	2	6	23	450
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	2	6	23	530
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	4	8	23	595
300	76	445	400	370	350	12-M20	18	4	8	23	660
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	8	8	23	760
400	89	565	515	480	450	16-M24		8	8	27	850

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QP – РАЗМЕРЫ

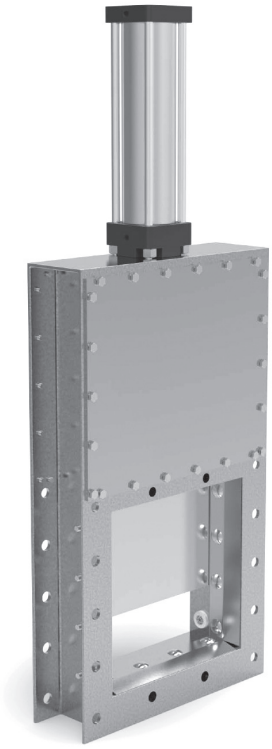
С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



DIN2632 PN10											
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	T	Резьбовые отверстия	Сквозные отверстия	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	12	2	2	18	260
65	48	185	145	118	200	4-M16	12	2	2	18	292
80	51	200	160	132	200	8-M16	12	2	6	18	320
100	51	220	180	156	240	8-M16	12	2	6	18	358
125	57	250	210	184	260	8-M16	14	2	6	18	395
150	57	285	240	211	280	8-M20	16	2	6	23	450
200	70	340	295	266	300	8-M20	16	2	6	23	532
250	70	395	350	319	320	12-M20	16	4	8	23	670
300	76	445	400	370	350	12-M20	18	4	8	23	758
350	76	505	460	429	400	16-M20	20	8	8	23	857
400	89	565	515	480	450	16-M24		8	8	27	946

Задвижки шиберные с квадратным сечением. Серия СК, модель QH

Новинка

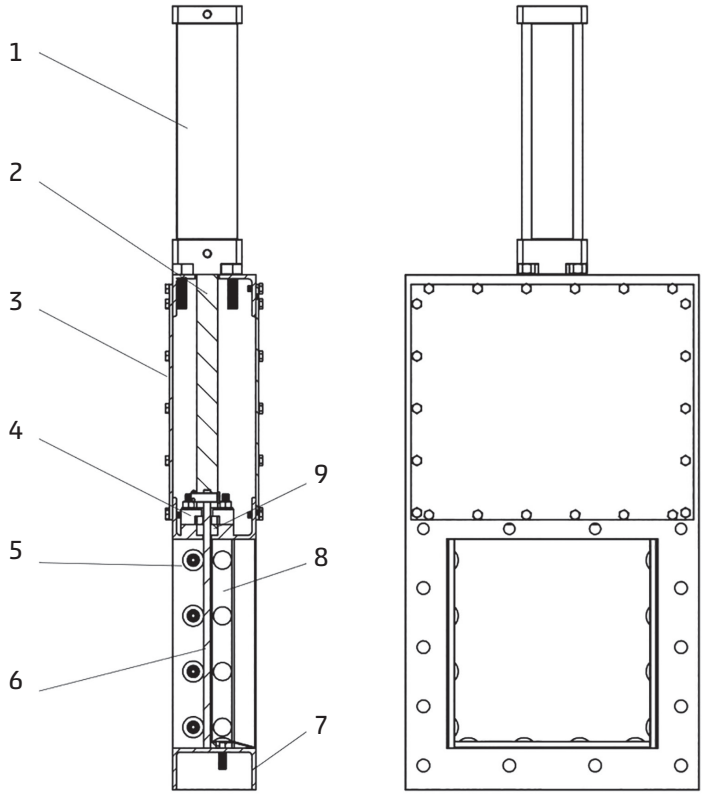


Задвижки с квадратным сечением предназначены для установки на выпускные патрубки силосов хранения сыпучих сред, таких как сахар, песок, мука, цемент и т. д. Уплотнение металлическое и не предназначено для применения на средах, находящихся под давлением.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

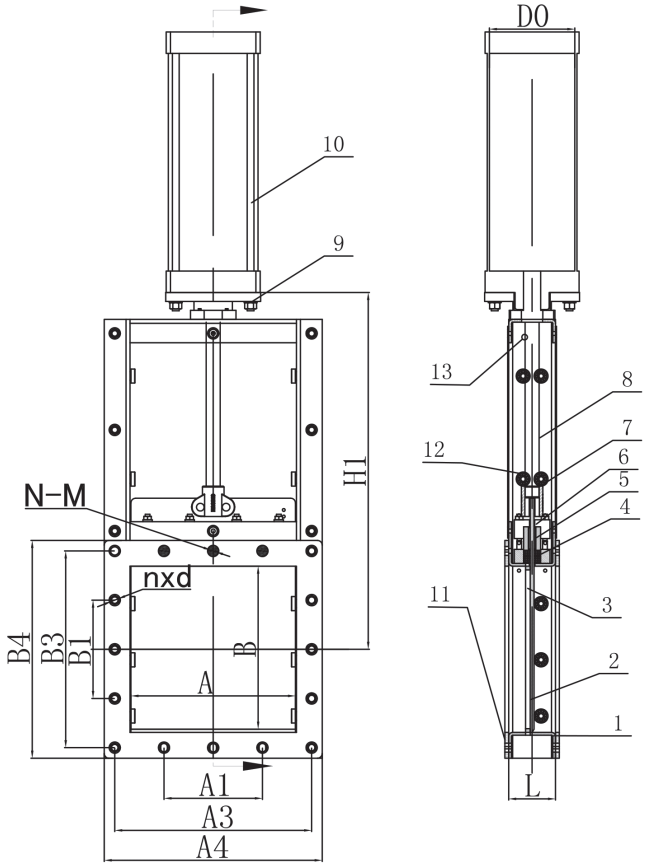
Тип присоединения	квадратный фланец (по запросу – прямоугольная конфигурация и нестандартные размеры)
Строительная длина	по MSS SP-81
Управление	ручной штурвал, угловой редуктор, электрический, пневматический или гидравлический привод
Материалы	корпус: Q235 углеродистая сталь, нержавеющая сталь материал ножа: F55,F53,2205,SS310,SS316L,SS316,SS304 материал уплотнения: NBR, FKM, Graphite, Metal-metal сальниковая набивка: армированное волокно, графитовая набивка.

СОСТАВ НОЖЕВЫХ ЗАДВИЖЕК. МОДЕЛЬ QH



	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛИЧЕСТВО
1	**Цилиндр**	Алюминий	1
2	**Шток**	2Cr13/SS304/SS16	1
3	**Крышка**	Q235/SS304/SS16	2
4	**Сальник**	Q235/SS304/SS16	1
5	**Подшипник**	Пластик	N
6	**Нож**	SS304/SS316	1
7	**Корпус**	Q235/SS304/SS16	2
8	**Уплотнение**	Q235/SS304/SS16	2
9	**Сальниковая набивка**	PTFE/NBR/graphite	3-5

ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ. МОДЕЛЬ QH – РАЗМЕРЫ



DN	A	B	L	A1	B1	A2	B2	A3	B3	A4	B4	n-d	n-M	D0
100×100	100	100	100	55	55	/	/	160	160	200	200	10-Ø10	2-M8	Ø100
150×150	150	150	100	70	70	/	/	210	210	250	250	10-Ø10	2-M8	Ø125
200×200	200	200	100	90	90	/	/	260	260	300	300	10-Ø12	2-M10	Ø125
250×250	250	250	100	110	110	/	/	310	310	350	350	10-Ø12	2-M10	Ø160
300×300	300	300	100	180	180	/	/	360	360	410	410	13-Ø14	3-M12	Ø160
350×350	350	350	100	210	210	/	/	410	410	460	460	13-Ø14	3-M12	Ø200
400×400	400	400	100	235	235	/	/	470	470	510	510	13-Ø14	3-M12	Ø200
450×450	450	450	100	260	260	/	/	520	520	560	560	13-Ø16	3-M14	Ø200
500×500	500	500	120	285	285	/	/	570	570	610	610	13-Ø16	3-M14	Ø250
600×600	600	600	120	335	335	/	/	670	670	710	710	13-Ø16	3-M14	Ø250
700×700	700	700	140	390	390	/	/	770	770	820	820	13-Ø18	3-M16	Ø320
800×800	800	800	140	440	440	/	/	870	870	920	920	13-Ø18	3-M16	Ø320
900×900	900	900	160	323	323	647	647	970	970	1020	1020	19-Ø18	5-M16	Ø320
1000×1000	1000	1000	160	356	356	713	713	1070	1070	1120	1120	19-Ø18	5-M16	Ø320

КОДИРОВКА

СК	-	СН	-	QC	100	L1	-	16	M	M1	M1	E	-	HT	-	WP	-	DA

СК — СЕРИЯ:
СК = шиберно-ножевая задвижка

СН — Артикул:
СН
СМ

QC — МОДЕЛЬ КЛАПАНА:
QB = задвижка шиберная однонаправленная
QU = задвижка шиберная двунаправленная
QM = задвижка шиберная двунаправленная
QW = задвижка шиберная с двусторонним уплотнением
QWL = задвижка шиберная с двусторонним уплотнением (фланцевое LUG соединение)
QC = задвижка шиберная с проходным отверстием
QP = задвижка шиберная двунаправленная двухсоставная
QH = задвижка шиберная с квадратным сечением

100 — РАЗМЕР КЛАПАНА (DN):
DN 50 – DN 1200 (в зависимости от модели – см. таблицу для соответствующей кодировки)

F1 — ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:
F1 = фланцевый
D1 = межфланцевый
L1 = межфланцевый с резьбовыми проушинами

16 — НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (PN), КЛАСС ДАВЛЕНИЯ В ФУНТАХ (ANSI)
(ПАРАМЕТР ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ, MAX ДАВЛЕНИЕ P СРЕДЫ СМ. ТАБЛИЦУ К КАЖДОЙ МОДЕЛИ):

ГОСТ
10 = PN10
16 = PN16

M — МАТЕРИАЛ КОРПУСА:

C = WCB	M = CF8M	A = GGG40	B = LCB	W = WC6
P = CF8	L = CF3M	G = CG8M	D = LCC	E = GGG25

M1 — МАТЕРИАЛ ЗАПОРНОГО ЭЛЕМЕНТА И ТИП ОБРАБОТКИ:

Материал ножа	Обработка поверхности
U = 904L	0 = отсутствует
P = 304	1 = хромирование
M = 316	3 = нанесение никелевого сплава
L = 316L	4 = нанесение карбида вольфрама
I = 316Ti	5 = ионное азотирование
S = дуплексная сталь (SAF2205)	6 = покрытие – стеллит
J = супердуплекс (SAF2507)	B = 6AB (напыление железного сплава)
R = 4Cr13 (закалка)	

M1 — МАТЕРИАЛ СЕДЛА КЛАПАНА И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ:

Твёрдое (металлическое) уплотнение

Материал седла клапана	Обработка поверхности
P = 304	0 = отсутствует
U = 904L	1 = хромирование
M = 316	3 = наплавка никелевого сплава
L = 316L	4 = наплавка карбида вольфрама
I = 316Ti	5 = ионное азотирование
S = дуплексная сталь (SAF2205)	6 = наплавка стеллита
J = супердуплекс (SAF2507)	
R = 4Cr13 (закалка)	

Мягкое уплотнение

AO = PTFE	EO = EPDM
RO = RTFE	VO = FKM
NO = NYLON	
PO = PPL	
KO = PEEK	
BO = NBR	
NR = натуральный каучук	
PU = полиуретан	

E — МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА (НАБИВКИ САЛЬНИКА):

E = EPDM	-29 ÷ 120°C
V = VITON	-29 ÷ 230°C
A = PFA	-29 ÷ 230°C
F = FEP	-29 ÷ 160°C
G = GRAPHITE	-29 ÷ 425°C
R = NBR	-40 ÷ 100°C
P = PTFE + Sint	

HT — ОПЦИЯ КЛАПАНА 1:
= отсутствует
HT = высокотемпературное исполнение

WP — ОПЦИЯ КЛАПАНА 2:
= отсутствует
WP = порт промывки
WK = коллектор для подключения промывки корпуса

DA — СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ:

HW = штурвал	SR = пневмопривод одностороннего действия (до Ду 250)
LV = рукоятка (рычаг)	EL = электропривод
BG = угловой редуктор	DA-HW = пневмопривод двустороннего действия с ручным дублером
DA = пневмопривод двустороннего действия	SR-HW = пневмопривод одностороннего действия (до Ду250) с ручным дублером

ПРИМЕЧАНИЕ:
* Использовать только для расшифровки кода изделия.