



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Redutec WR – редукторные масла, разработанные для использования в передачах и других промышленных узлах импортного и отечественного промышленного оборудования. Вырабатываются на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим смазывающие, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, дезэмульгирующие и противозадирные свойства.

Область применения

Rosneft Redutec WR предназначены для смазывания зубчатых передач промышленного оборудования, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных; циркуляционных систем различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках, а также для работы в узлах трения автоматических прессов горячей штамповки и других тяжело нагруженных элементов промышленного оборудования, работающего в условиях повышенного обводнения.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Спецификации и одобрения:

DIN 51517-3 (CLP); AGMA 9005-F16;
 AIST 224; David Brown S1.53.101 E

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходные дезэмульгирующие свойства масла позволяют эффективно отделять воду в системе смазки и применять масло в условиях повышенного обводнения;
- Активные компоненты пакета присадок обеспечивают улучшенную защиту от микропиттинга, износа и повреждений зубьев колес, шестерен и подшипников, увеличивая срок службы оборудования, тем самым сокращая риск внеплановых простоев;
- Улучшенные антикоррозионные свойства масла обеспечивают надёжную защиту от коррозии в условиях обводнения, повышая ресурс оборудования;
- Повышенные антиокислительные свойства позволяют продлить срок эксплуатации масла, значительно увеличивая интервалы его замены.

ФАСОВКА

20 л, 216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.



Высокие
деэмульгирующие
свойства



Содержит
улучшенный пакет
противоизносных
присадок



Снижает негативные
эффекты, вызываемые
присутствием воды



Эффективно
продлевает срок
службы механизмов



Обеспечивает
улучшенную защиту
от износа и коррозии



Расширенный
интервал замены

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Redutec WR						
		68	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	68	100	150	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0.48	0.45	0.46	0.47	0.31	0.47	0.71
Трибологические характеристики на ЧШМ индекс задира, Н показатель износа, мм	ГОСТ 9490	640 0,4	650 0,4	650 0,4	645 0,4	658 0,4	650 0,4	650 0,4
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	ASTM D892	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии, мин	ASTM D1401	15	20	25	20	15	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	232	232	238	234	236	246	256
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-17	-19	-15	-15	-21	-15	-17