



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Emultec 3175 – смазочно-охлаждающая жидкость концентрат эмульсола, представляющего собой сбалансированную композицию на основе минерального базового масла, пакета присадок и биоцидных добавок. Рекомендуемые рабочие концентрации составляют от 3 до 8 % и должны подбираться технологами предприятия-потребителя опытным путем в зависимости от материала обрабатываемых деталей, режимов резания, рабочих параметров оборудования, геометрии и свойств

металлорежущего инструмента. Содержит противоизносную присадку (EP), уменьшающую износ режущего инструмента, и рекомендуется для обработки резанием легированных сталей и для тяжелых режимов резания.

Область применения

Rosneft Emultec 3175 предназначена для токарной обработки на станках-автоматах, фрезерования, резки (распиливания), сверления (включая глубокое), нарезания и накатывания резьбы, нарезки зубьев. Обрабатываемые материалы - литейный чугун, углеродистые и высокоуглеродистые стали, легированные стали. Данный вид СОЖ применяется в виде водных эмульсий. Rosneft Emultec 3175 перед приготовлением эмульсии необходимо тщательно перемешать.



Расширенный срок эксплуатации за счет эффективных бактерицидов



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Низкое пенообразование готовой СОЖ



Позволяет снизить затраты времени на приготовление эмульсии



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая устойчивость против бактериального поражения обеспечивает экологическую и санитарную безопасность в эксплуатации и длительный срок службы эмульсии;
- Эффективные противоизносные и противозадирные присадки улучшают качество обрабатываемых поверхностей и продлевают срок службы металлорежущего инструмента;
- Благодаря сбалансированности компонентов присадок готовая эмульсия отличается низким пенообразованием и высокими моющими свойствами;
- Жидкости обладают высокими моющими свойствами, что позволяет быстро выносить продукты резания из зоны резания;
- Эффективный эмульгатор позволяет быстро приготовить необходимое количество эмульсии и снизить затраты времени на вспомогательные операции.

ФАСОВКА

20 л, 216,5 л

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Emultec 3175
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	37
Щелочное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	10-20
pH 5 %-ной эмульсии	ГОСТ 6243	8,5-10,0
Стабильность 5 %-й эмульсии, масло, %	ГОСТ 6243	отсутствие
Трибологическая характеристика на ЧШМ: нагрузка сваривания (P _c), Н (кгс)	ГОСТ 9490	1568 (160)