

ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ «SYSTEMIX ANTIRUST 1K PRIMER»

антикоррозионная грунтовка, быстрая сушка

ОПИСАНИЕ	Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе быстросохнущего модифицированного алкидного лака с добавлением органических растворителей и функциональных добавок.																										
НАЗНАЧЕНИЕ	Для грунтования поверхностей из черных металлов и дерева перед нанесением различными эмалями и в качестве самостоятельного 2-х слойного покрытия для межоперационной защиты изделий.																										
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Металлические конструкции, промышленное оборудование, сельскохозяйственная и дорожная техника и др.																										
СВОЙСТВА	<p>Грунтовка быстро высыхает, образует масло-, влагостойкое покрытие с высокой твердостью, обеспечивающее хорошие адгезионную прочность и антикоррозионные свойства системы лакокрасочного покрытия.</p> <p>Комплексное покрытие, состоящее из двух слоев эмали алкидно-уретановой «SYSTEMIX EXPRESS», нанесенное на подготовленную, загрунтованную грунтовкой алкидной «SYSTEMIX ANTIRUST 1K PRIMER» поверхность, в условиях открытой атмосферы промышленной зоны умеренно-холодного климата (УХЛ1) сохраняет защитные свойства в течение 8-10 лет; 2-х слойное самостоятельное покрытие грунтовки - в течение 1,5-2,0 лет.</p>																										
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"> <tr> <td>Цвет покрытия</td> <td>Светло-серый, красно-коричневый, черный и другие цвета по заявке потребителя.</td> </tr> <tr> <td>Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>Степень разбавления вязкости 18-22с по вискозиметру ВЗ-246, %, не более</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля нелетучих веществ, %</td> <td>54-66</td> </tr> <tr> <td>Степень перетира, мкм, не более</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>Эластичность пленки при изгибе, мм, не более</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-2М, см, не менее</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Адгезия пленки, баллы, не более</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее</td> <td></td> </tr> <tr> <td>- 3%-ного раствора NaCl</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>- воды</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>- индустриального масла</td> <td>360</td> </tr> </table>	Цвет покрытия	Светло-серый, красно-коричневый, черный и другие цвета по заявке потребителя.	Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	45	Степень разбавления вязкости 18-22с по вискозиметру ВЗ-246, %, не более	20	Массовая доля нелетучих веществ, %	54-66	Степень перетира, мкм, не более	40	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-2М, см, не менее	50	Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,20	Адгезия пленки, баллы, не более	1	Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее		- 3%-ного раствора NaCl	48	- воды	72	- индустриального масла	360
Цвет покрытия	Светло-серый, красно-коричневый, черный и другие цвета по заявке потребителя.																										
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	45																										
Степень разбавления вязкости 18-22с по вискозиметру ВЗ-246, %, не более	20																										
Массовая доля нелетучих веществ, %	54-66																										
Степень перетира, мкм, не более	40																										
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1																										
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-2М, см, не менее	50																										
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,20																										
Адгезия пленки, баллы, не более	1																										
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее																											
- 3%-ного раствора NaCl	48																										
- воды	72																										
- индустриального масла	360																										
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений по ГОСТ 9.402.</p> <p>Поверхности деревянных изделий должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки, грибка, плесени и др. загрязнений, зашлифованы и очищены от пыли.</p>																										
ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ	<p>Обеспечить температуру грунтовки 15-25°С. Перед нанесением грунтовку тщательно перемешивают. При необходимости разбавляют ксилолом, сольвентом или их смесью в соотношении 1:1 до рабочей вязкости 18-22с для пневмораспыления и 50-60с для безвоздушного распыления (по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С).</p> <p>Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105.</p>																										
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Температура воздуха от 10 до 30°С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С. Не окрашивать во время осадков.																										

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое и безвоздушное распыление, валик, кисть.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО СТЕПЕНИ 3, ч (ПРИ НАНЕСЕНИИ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ РАСПЫЛЕНИЕМ)	Однослойного покрытия: при температуре (20±2)°С – не более 30 мин. (80±2)°С – не более 20 мин. 2-х слойного покрытия, нанесенного методом «мокрый по мокрому»: при температуре (20±2)°С – не более 1 ч. (80±2)°С – не более 40 мин.
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое распыление: давление воздуха - 3,5-4 атм.; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-4 - 18-22 с; растворитель сольвент, ксилол или их смесь в соотношении 1:1.
ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ	Количество слоев - 1-2 в зависимости от назначения грунтовки. Рекомендуется провести пробное нанесение для контроля совместимости грунтовки с покрывными материалами. Покрывной слой эмали можно наносить сразу после высыхания грунтовки. Время выдержки при температуре (20±2)°С перед нанесением эмали алкидно-уретановой SYSTEMIX EXPRESS составляет 24 часа, во избежание сморщивания покрытия.
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Одного слоя покрытия - 15-20 мкм.
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	80-100 г/м ² .
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Ксилол, сольвент.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению грунтовки приведены в Паспорте безопасности вещества.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре до 30°С.
СРОК ХРАНЕНИЯ	24 месяца с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-034-54651722-2002