

AIMOL FOODLINE GREASE CAS 2 SLS

Высокоэффективная синтетическая пищевая смазка с высокой устойчивостью к высоким нагрузкам и низким скоростям

ОПИСАНИЕ

AIMOL Foodline Grease CAS SLS - смазки последнего поколения на основе сложного модифицированного сульфоната кальция. Смазки, выпущенные по такой технологии имеют высокую механическую стабильность, обладают очень высокой температурой каплепадения, высокой нагрузочной способностью, снижают износ и обладают превосходной устойчивостью к действию воды и коррозии. Смазки, изготовленные по этой технологии, не только не уступают, но и значительно превосходят другие премиальные высокотемпературные смазки, выпущенные на основе комплексного литиевого, алюминиевого или полимочевинного загустителя. Смазки вырабатываются на основе высоковязкого синтетического (ПАО) масла и используется для низко- и среднескоростных подшипников. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов Kosher, Halal и NSF H1 для случайного контакта с пищей и лекарственными препаратами.

ПРИМЕНЕНИЕ

Обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики при повышенных температурах и удлиненный интервал замены в пищевой и фармацевтической промышленности. Превосходно подходит для низко и среднескоростных подшипников, работающих в неблагоприятных условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная механическая стабильность по сравнению с другими загустителями, особенно в присутствии тепла и воды
- Высокая температура каплепадения, обычно выше 300°C
- Превосходные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) свойства, присущие сульфонаткальциевым загустителям
- Не требует использования дополнительных присадок
- Превосходная подвижность и крутящий момент при температурах ниже -40°C
- Не содержит в своем составе красителей
- Обладает повышенной стойкостью к действию воды
- Срок службы подшипника при окислении в тесте ASTM D3527 превосходит 200 часов
- Как известно, сульфонаты обладают превосходными антикоррозионными свойствами
- Использование премиального антиокислителя и высоковязкого синтетического масла на основе ПАО гарантирует превосходную термическую и окислительную стабильность
- Срок службы смазки в 4 раза превышает стандартные минеральные смазки

СПЕЦИФИКАЦИЯ

AIMOL Foodline Grease CAS 1 SLS, 2 SLS удовлетворяет требованиям допусков:

- NSF H1
- Halal
- Kosher

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет		Желто-коричневый
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	318
Диапазон рабочих температур, °C		От -40 до +240
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ASTM D2266	0.50
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2596	400
Класс консистенции по NLGI	ASTM D217	2
Рабочая пенетрация после 60 об., 0.1 мм	ASTM D217	280
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	3.5
Текстура		Ровная
Механическая стабильность после 10.000 об, изменение в %	ASTM D217	4.5
Поперечная стабильность, 50% воды, % изменения пенетрации	ASTM D1831	2.5
Нагрузка Timken OK, кг	ASTM D2509	27.2
Коррозия в солевом тумане, час	ASTM D117	>300
Утечка с подшипника колес, г	ASTM D4290	3.5
Жизненный цикл подшипника, ч	ASTM D3527	260
Окисление в бомбе, давление течения после 1000 ч	ASTM D3527	5.0
Низкотемпературный крутящий момент при -40°C при старте, г*см	ASTM D1478	6000
Низкотемпературный крутящий момент при -40°C после 60 минут, г*см	ASTM D1478	800
Пиковая температура		+260
Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	ASTM D445	400
Коррозия медной пластинки	ASTM D4048	1b
Вязкость базового масла при 100 °C, сСт	ASTM D445	37.5
Тест на коррозию	ASTM D1743	Выдерживает
Маслоотделение, %	ASTM D1742	0.1

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.