

Общество с ограниченной ответственностью «Новокуйбышевский завод масел и присадок» (ООО «НЗМП»),
446207, Российская Федерация, Самарская область,
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: Sekr_Top@nzmpr.rosneft.ru



РОСНЕФТЬ

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015,
сертификат № 21110187 QM15, действителен с 17.03.2023 по 16.03.2026

ПАСПОРТ № 3-250
Экстракт остаточный селективной очистки (ПН-6к)
по ТУ 0258-018-48120848-2002

Предназначен в качестве пластификатора-наполнителя в производстве синтетических стирольных каучуков и мягчителей резиновых смесей.
ТУ 0258-018-48120848-2002 «Экстракт остаточный селективной очистки (ПН-6). Технические условия» с изменениями 1-6.

ОКПД2 19.20.42.190

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории (испытательной лаборатории) ООО «НЗМП».
Место проведения испытаний: 446207, РОССИЯ, Самарская область, г. Новокуйбышевск, территория открытого акционерного общества «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод» (здание литеры Аа, лаборатория № 3); 446207, РОССИЯ, Самарская область, г. Новокуйбышевск, территория открытого акционерного общества «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод» (склад, литера А1).

Резервуар: № 1741
Масса нетто: 808,907 т
Уровень наполнения: 1052,1 см
Дата изготовления: 24.03.2025
Дата отбора проб: 25.03.2025
Дата проведения испытаний: 25.03.2025

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТУ 0258-018-48120848-2002 с изменениями 1-6	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33	в пределах 25 - 35	32,64
2	Показатель преломления при 50 °С	ГОСТ 18995.2	в пределах 1,5150 - 1,5350	1,5186
3	Анилиновая точка, °С	ГОСТ 12329	в пределах 55 - 80	78,3
4	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	не более	отсутствие
5	Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477	отсутствие	отсутствие
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	не более следы	следы
7	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	не ниже 230	266
8	Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900 Ареометрический метод	не выше 46	46
9	Групповой химический состав, %: - массовая доля парафино-нафтеновых углеводородов - массовая доля смол	ТУ 0258-018-48120848-2002 п.5.2	в пределах 940 - 970 не более 20 не более 8	950,8 19 5

(1) согласно протоколам испытаний:
№ 3-250 от 25.03.2025 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;
№ 3-250/1 от 25.03.2025 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;
№ 3-188 от 04.03.2025 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

Закключение: качество экстракта остаточного селективной очистки (ПН-6к) по ТУ 0258-018-48120848-2002 с изменениями 1-6 «Экстракт остаточный селективной очистки (ПН-6). Технические условия».

Дополнительная информация:

Значение показателя по п.9 гарантируется технологией производства, определяется периодически, не реже 1 раза в 3 месяца (примечание 1 к таблице, пункт 1.2, ТУ 0258-018-48120848-2002 с изменениями 1-6), протокол испытаний № 3-188 от 04.03.2025 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП». Осторожно. Горючее вещество. Не обладает способностью к кумуляции, раздражающим действием на кожу и слизистые оболочки глаз, кожно-резорбтивное и сенсibilизирующее действия не выявлены. При работе необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым нормам, утвержденным в установленном порядке. При работе необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовому обращению находится в паспорте безопасности по ГОСТ 30610.

Транспортирование и хранение: 2 года с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.
Гарантийный срок хранения: 2 года с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

М.П.
(печать предприятия)

Для паспортов продукции
Подпись и расшифровка подписи лиц, ответственных за оформление паспорта

Начальник производственного отдела

Дата выдачи паспорта: 25.03.2025

Паспорт № 3-250 от 25.03.2025 состоит из 7 листа, страница 1

Приложение к паспорту № 3-250 от 25.03.2025 состоит из 1 листа, страница 1