

## Сварочный аппарат инверторного типа для конденсаторной сварки CDi 2302

Для использования в производственных цехах, мастерских и строительных площадках.



- Сварка низкоуглеродистых и нержавеющей сталей, алюминия и медных сплавов (М3-8 (М10 условно),  $\varnothing$ 2-8 мм ( $\varnothing$ 10 условно))
- Цифровая панель управления
- Простота в управление
- Питание от сети или от генератора
- Степень защиты IP23
- Малый вес и габариты

### Технические характеристики

Наименование / Параметр	Значение / Описание
Метод сварки	CD (конденсаторная сварка) Сварка с оплавлением кончика крепежа (контактный)
Область применения / привариваемый крепёж	резьбовая шпилька М3 – 8 (М10 условно); не резьбовая шпилька $\varnothing$ 2 - 8 мм ( $\varnothing$ 10 условно); резьбовые втулки, изоляционные гвозди, одно- и двухлепестковые контакты заземления и пр.
Скорость сварки	М3 - 33 штук/мин.* *при заряде конденсаторной батареи 60 В М8 - 12 штук/мин.* *при заряде конденсаторной батареи 170 В М10 - 9 штук/мин.* *при заряде конденсаторной батареи 210 В
Время сварки	1 – 3 мсек
Емкость	99.000 $\mu$ F
Энергия заряда	2400 Ws
Напряжение заряда конденсатора	50-220 В (плавная регулировка)
Охлаждение	Воздушное принудительное (вентилятор)
Напряжение питания	220 В, 50/60 Гц
Габаритные размеры, ДхШхВ	480 x 205 x 250 мм
Вес	17 кг

### Стандартная комплектация:

- 92-10-2302В Сварочный аппарат CDi 2302
- 92-20-256 Сварочный пистолет С 08
- 92-40-095 Кабель массы 2,5 м
- 92-40-018 ЗИП (цанга М3, М4, М5, М6, М8 + ключ)
- Инструкция по эксплуатации