



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Hidrotec OE HVLP – гидравлические масла, изготовленные на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие эксплуатационные свойства; содержат флуоресцентный индикатор утечек и кондиционер уплотнений.

Область применения

Гидравлические масла **Rosneft Hidrotec OE HVLP** специально предназначены для всесезонного применения в качестве рабочих жидкостей в гидросистемах строительной, дорожной, лесозаготовительной техники и других машинах, и агрегатах с высокой степенью износа, эксплуатируемых на открытом воздухе.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 15, 22, 32, 46.

Соответствия требованиям:

DIN 51524-3 (HVLP);
 ISO 11158 (HV);
 ASTM D6158 HV;
 Sulzer

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Кондиционер уплотнений повышает эластичность резинотехнических изделий и вызывает их разбухание до нормативных значений, тем самым снижая зазоры и позволяя минимизировать утечки;
- Флуоресцентный индикатор способствует быстрому обнаружению утечек при помощи ультрафиолетовой лампы, а также является защитой от контрафакта продукции;
- Возможность всесезонного применения для различных видов циркуляционных систем промышленного оборудования отечественных и иностранных производителей;
- Соответствие требованиям DIN 51524-3.

ФАСОВКА

20 л, 216,5 л, а также авто- и ж/д наливом.



Подходит для оборудования с высокой степенью износа



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Отличается низким пенообразованием



Содержит улучшенный пакет противозносных присадок

Типичные физико-химические показатели

| Показатель | Метод испытания | Rosneft Gidrotec OE HVLP | | | |
|--|--------------------|--------------------------|------|------|------|
| | | 15 | 22 | 32 | 46 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 | 15 | 22 | 32 | 46 |
| Индекс вязкости | ГОСТ 25371 | 140 | 170 | 182 | 153 |
| Цвет на колориметре ЦНТ, ед. | ГОСТ 20284 | 1,5 | 2,0 | 1,5 | 2,0 |
| Кислотное число, мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 0,49 | 0,56 | 0,70 | 0,73 |
| Зольность, % | ГОСТ 1461 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,16 |
| Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С | ГОСТ 32344 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | 10 | 20 | 10 | 10 |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 | 160 | 172 | 187 | 194 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 | -60 | -53 | -48 | -46 |