

- установите нужную глубину строгания (как описано выше);
- проверьте правильность установки и надежность закрепления ножей на ножевом барабане, правильность установки числа оборотов и натяжения ремня (как описано выше);
- установите направляющую линейку 13, закрепив её винтами 22;
- установите защитный кожух 9 так, чтобы рабочая часть барабана оставалась открытой только на ширину обрабатываемой поверхности материала;
- установите, как описано выше, кожух 10, закрыв конусный конец вала барабана.

ВНИМАНИЕ!

При выполнении данных операций соблюдайте осторожность при выходе обрабатываемого материала, так как верхняя зона режущих ножей не закрыта от прикосновения.

Распиловка пиломатериалов вдоль и поперек волокон (рисунки 1 и 4)

Для выполнения этой операции:

- установите рабочие поверхности столов 41 и 42 в одной плоскости;
- снимите кожух 10, установите (если она не установлена) конусную втулку 19 на вал барабана и закрепите её болтом 27 с шайбой увеличенной и шайбой пружинной, предварительно застопорив вращение барабана шланкой, вставленной в его паз;
- установите на втулку 19 пилу 18, предназначенную для продольной и поперечной распиловки, надежно закрепите её гайкой специальной 20, установите кожух 3;
- установите и надежно закрепите кожух 9, закрыв рабочую часть ножевого барабана;
- установите **меньшее (2300 об/мин) число оборотов барабана** (изготовителем машина выпускается с установленным максимальным числом оборотов 5400 об/мин), для чего:
 - а) снимите кожух 45, освободите ремень от натяжения, для чего ослабьте крепление кронштейна с натяжными роликами и

сдвиньте его вверх (смотри рисунок 5);

- б) снимите и переставьте ремень в канавку большего диаметра шкива барабана и в канавку меньшего диаметра шкива двигателя;
- в) подачей кронштейна с натяжными роликами вниз натяните ремень и надежно закрепите кронштейн, проверьте правильность натяжения ремня и отрегулируйте его в соответствии с рекомендациями раздела 7, установите и закрепите кожух 45;
 - установите при помощи болтов 25 на боковую стенку корпуса опоры 7, выставив их верхние опорные поверхности в одной плоскости;
 - установите в пазы столов 41 и 42 стойки 38;
 - установите на опоры 7 плиту 8 со вставкой 11, совместив ось паза вставки с плоскостью пилы 18, закрепите плиту на опорах винтами 37 с гайками и шайбами;
 - установите на резьбовую шпильку гайку специальную 15 и пластину 17, установите на пластину 17 приспособление защитное 4, пластину 17, совместите плоскость расклинивающего ножа приспособления защитного с плоскостью диска пилы и закрепите приспособление в нужном положении гайкой-барашек 14 (при распиловке материала толщиной до 50 мм пластмассовый козырек нижним краем должен касаться плиты 8, при распиловке материала толщиной свыше 50 мм пластмассовый козырек должен быть закреплен в положении, когда его нижний край находится на 1 — 2 мм выше верхней пласти заготовки);
 - прикрепите стойки к плите 8 винтами 36, после чего зафиксируйте положение стоек при помощи гаек с шайбами;
 - установите на плиту 8 направляющую линейку 13, выставьте ее на нужную ширину раскроя пиломатериала параллельно плоскости пильного диска и закрепите её винтами 22.

Подачу заготовки осуществляют равномерно со скоростью не более 1 м/мин.

При распиловке длинных заготовок поперек линейка направляющая должна быть снята.

Распиловка на определенную глубину пропила

Для выполнения этой операции:

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Безопасная работа машины во многом зависит от правильного обращения и ухода, своевременного устранения обнаруженных недостатков.

При подготовке к работе детали машины расконсервируйте. Для этого все поверхности, покрытые консервационной смазкой, протрите обтирочным материалом, смоченным в бензине, а затем оботрите насухо.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ начинать работу на машине, не ознакомившись с разделом 4 «Требования по технике безопасности».

Для уменьшения вибрации и шума, повышения устойчивости машины прикрепите ее к верстаку болтами 28 (M8x50).

Перед включением машины обязательно проверьте надежность закрепления режущего инструмента, защитных и вспомогательных приспособлений.

Для включения машины вставьте вилку шнура питания в розетку, включите сетевой выключатель и нажмите кнопку «Включено» (черного цвета). Для выключения машины нажмите кнопку «Отключено» (красного цвета).

Предельное превышение температуры нагрева наружных частей механизма привода над температурой окружающего воздуха не должно быть более 60 °С, превышение температуры нагрева наружной части статора двигателя допустима до 95 °С.

Строгание пиломатериалов по плоскости (рисунки 1 и 2)

Для выполнения этой операции:

- снимите кожух 3;
- отверните гайку 20 и снимите пилу, если она установлена;
- установите кожух 10 (рисунок 1) и зафиксируйте его винтом 29 с шайбами;
- установите нужную глубину строгания, для чего отверните гайку 43, переместите на требуемую высоту подающий стол 41 при помощи винта 44 и зафиксируйте его гайкой 43 в нужном положении;

Выполните распиловку пиломатериала, плотно прижимая плась заготовки к поверхности направляющей линейки.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Техническое обслуживание производится с целью поддержания машины в постоянной технической исправности и готовности к работе.

Долговечность ремня в значительной мере зависит от правильного его натяжения. Натяжение ремня в эксплуатации необходимо периодически контролировать и регулировать, особенно в первые часы работы. Первую регулировку натяжения следует произвести после 30 мин работы машины под нагрузкой.

Регулировка: к середине ремня приложить усилие $Q = 60 \text{ Н}$ (6 кгс).

Прогиб между линейкой и ремнем должен быть в пределах от 3 до 6 мм (рисунок 6).

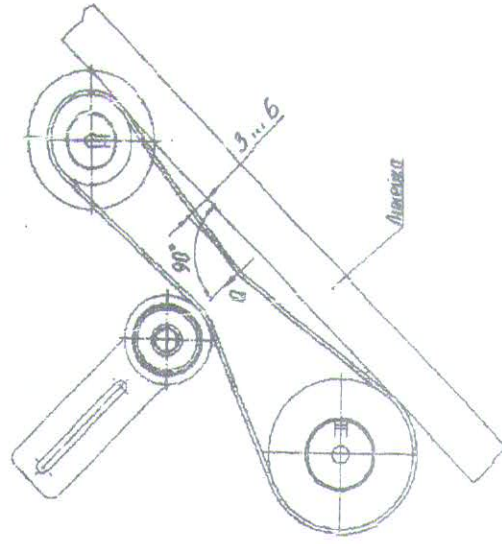


Рисунок 6

Работа заглушенным инструментом приводит к перегреву двигателя, возможному выбрасыванию заготовки, поломке ин-

5. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ

Машина состоит из следующих механизмов и приспособлений (рисунок 1):

- механизма привода 1;
- приспособления прижимного 2;
- приспособления защитного 4;
- линейки направляющей 13;
- плиты для пиления 8;
- опор 7 для крепления плиты 8;
- защитных кожухов 3, 9, 10.

Механизм привода 1 состоит из стального корпуса, в котором на двух шариковых подшипниках качения установлен ножевой барабан с двумя ножами, жестко закрепленного на корпусе приемного и подвижного подающего столов, коробки электрооборудования и привода. Корпус устанавливается на двух поперечинах с амортизаторами и отверстиями для крепления машины к опорной поверхности. Подшипники ножевого барабана установлены в корпусах, закрепленных на боковых стенках корпуса. В коробке электрооборудования расположены магнитный пускатель, сетевой выключатель и выключатели кнопочного типа включения и выключения машины. Привод состоит из стального основания с установленным на нем электродвигателем.

На выходном конце вала двигателя на шпонке установлен ведомый душой шкив. Передача крутящего момента ножевому барабану осуществляется при помощи поликлинового ремня. Натяжение ремня осуществляется при помощи натяжного ролика (смотри рисунок 6).

На одном конце барабана на шпонке установлен ведомый шкив. Фиксация шкива от осевого перемещения осуществляется с помощью винта. Другой конец барабана выполнен конусным для установки конусной втулки 19 с гайкой специальной 20, закрепляемых на валу с помощью болта специального 27 с шайбами. В лазах ножевого барабана при помощи клина крепятся ножи с прямолинейной режущей кромкой.

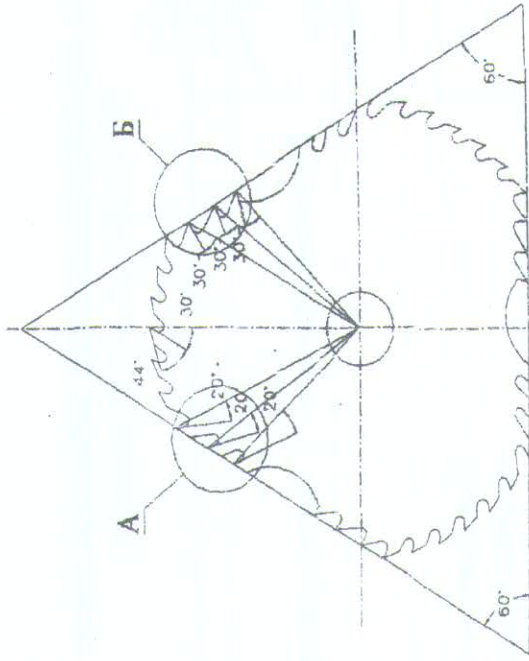
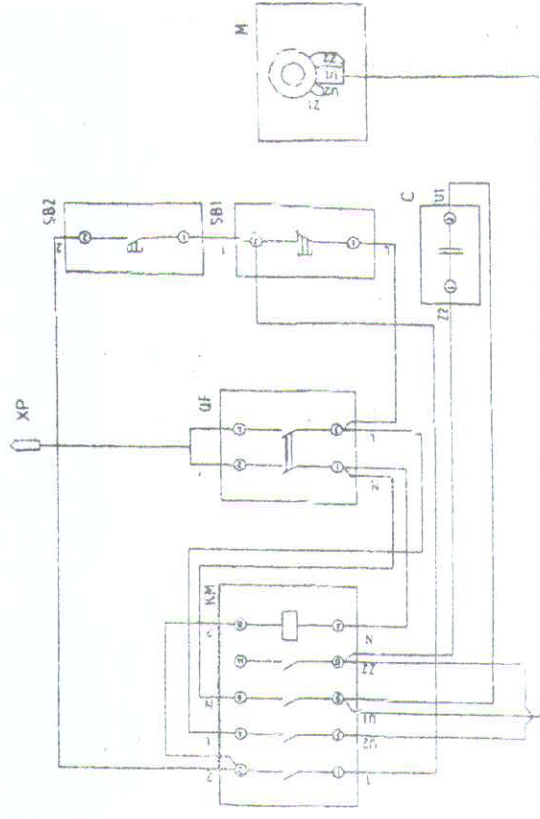


Рисунок 7



С - Конденсатор К78-98-а-450В-50мкФ±5

KM - Пускатель ПМЛ-210004В УХЛ4, Б, 220В, 50Гц

QF - Выключатель ВА77-29-2С16

SB1 - Выключатель NP4-02BN, красный 10А, 660В

SB2 - Выключатель NP4-20BN, черный 10А, 660В

М - Электродвигатель АИРЕ80С2 или ТН237.05.000

Рисунок 8 - Схема электрическая соединений

- появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;

- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломка или появление трещин в корпусных деталях;
- повреждение рабочего инструмента

эксплуатация машины **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

При появлении открытого пламени отключить машину от сети и погасить пламя углекислотным или порошковым огнетушителем, вызвать пожарную службу по телефону 101.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ гасить пламя водой, не отключив машину от сети.

Ножевой барабан при работе без прижимного устройства должен быть открыт на необходимую для работы ширину, остальная часть должна быть закрыта кожухом 9.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- включение машины со снятым кожухом ременной передачи;
- перегрузка машины до остановки двигателя;
- производить строгание пиломатериалов без защитного кожуха 10;
- производить строгание пиломатериалов размерами, мм, менее:
 - длина – 350, ширина – 50, толщина – 5;
 - производить пиление пиломатериалов без защитного приспособления 4;
 - эксплуатировать машину в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя;
 - использовать не по назначению (например, для обработки пластика, пластмасс, шифера, и т.д.), это может привести к травмированию оператора;
 - работать на машине на режимах, отличных от рекомендуемых настоящим руководством по эксплуатации.

Продолжение таблицы 7

1	2	3
Двигатель работает нормально, а режущий инструмент не вращается или вращается медленно	Недостаточно зажат режущий инструмент	Зажать режущий инструмент
	Ослабло натяжение ремня	Отрегулировать натяжение ремня
При вращении барабана наблюдается вибрация	Неправильно установлены ножи	Проверить правильность установки ножей
	Ножи с деталями крепления имеют разный вес	Подогнать ножи с деталями крепления по весу
Двигатель перегревается	Машина перегружена большой подачей	Уменьшить подачу
	Перетянут ремень	Отрегулировать натяжение ремня согласно руководству
	Загудился режущий инструмент	Сменить или заточить режущий инструмент

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина дореобрабатывающая бытовая ИЭ-6009А4.2, заводской номер _____ соответствует ТУ РБ 700008856.079-2004 и признана годной к эксплуатации. Изделие подвергнуто контролю и упаковке согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями. Допустимый срок сохранности машины в упаковке и противокоррозионной защите, выполненной изготовителем – три года.

Упаковку произвел

М.П.

Дата выпуска

Подпись лица, ответственного за приемку.

7 ОАО «Завод Рембыттехника»

222310, Республика Беларусь, г. Молодечно, ул. Грамадовская, 47,
тел. (0176) 77-09-95

8 ООО «Сфера»

117216, г. Москва, бульвар Дмитрия Донского, д. 9Г, стр. 1
тел.-факс (495) 640-25-15, доп. 20-24

9 ООО «Уралопт-Сервис»

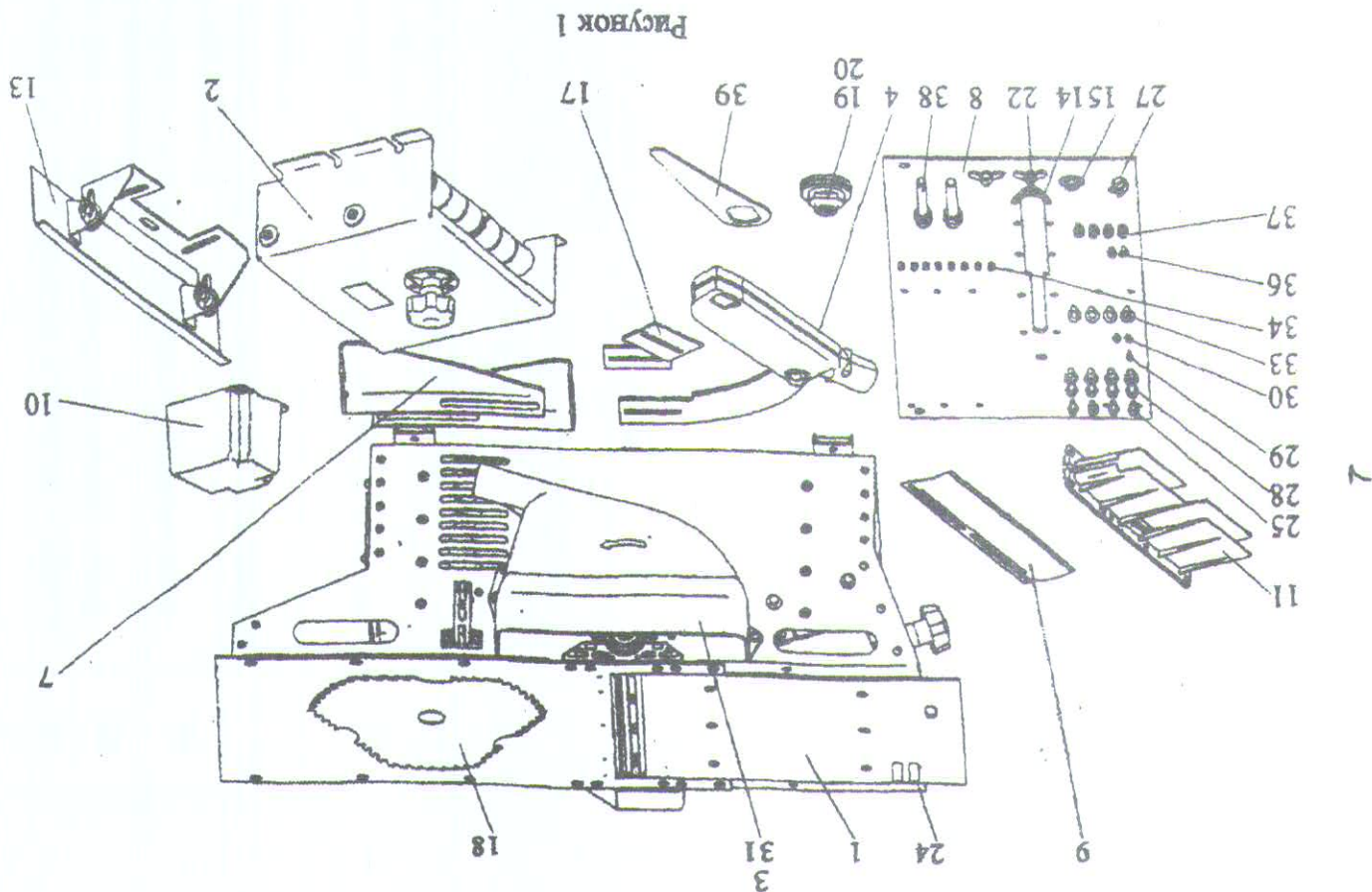
614068, г. Пермь, ул. Лесозаводская, д. 6
тел. (3422) 18-24-84

10 ИП Шубин

914524, Пермский край, с. Усть-Качка, ул. Хмелевская, д. 9
Тел. (3422) 93-95-16

При обращении на завод-изготовитель потребитель сообщает номер упаковщика, предоставленный в руководстве по эксплуатации, и высылает машину на завод-изготовитель с предварительного его согласия.

При заполнении отзыва о работе (приложение) в пункте «Характер работы машины» указывается, на каких видах работ применялась машина, а также средняя наработка за день в часах.



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Комплект поставки в соответствии с таблицей 6

Таблица 6

Наименование деталей, узлов и инструмента	Позиция на рисунке 1	Кол., шт.
Механизм привода	1	1
Приспособление прижимное	2	1
Кожух	3 *2	1
Приспособление защитное	4	1
Опора	7	2
Плита	8	1
Кожух	9	1
Кожух	10	1
Вставка	11	1
Линейка направляющая	13	1
Гайка - барашек	14	1
Гайка специальная	15	1
Пластина	17	2
Пила	18	1
Втулка	19 *1	1
Гайка специальная	20 *1	1
Винт - барашек	22	2
Вкладыши противощумные	24	2
Болт М6х20 ГОСТ 7808-70 (с шайбой и шайбой пружинной)	25	4
Болт специальный М8х25 (с шайбой увеличенной)	27 *1	1

Корешок талона на гарантийный ремонт машинных деревообрабатывающих бытовых ИЭ-6009А4.2

(Фамилия, подпись) _____ (представитель сервисной организации) _____

Линия отреза

ОАО "МОГИЛЕВЛИФТМАШ"

212798, Республика Беларусь г. Могилев, пр. Мира 42

ТАЛОН

на гарантийный ремонт

машины деревообрабатывающей бытовой ИЭ-6009А4.2

Заводской № _____

Дата выпуска _____ 20 ____ г.

Штамп ОТК _____

(подпись лица, ответственного за приемку)

Продана магазином (индивидуальным предпринимателем)

(наименование торгового магазина и его адрес)

или фамилия индивидуального предпринимателя и его адрес) _____

Дата продажи _____ 20 ____ г.

Дата проследования машины через государственную границу

Республики Беларусь _____ 20 ____ г.

Штамп магазина или

индивидуального предпринимателя _____

(личная подпись продавца)

Выполнены работы по устранению неисправностей

Дата заполнения _____ 20 ____ г.

Исполнитель _____

(представитель сервисной организации) _____

(подпись)

Владелец _____

(фамилия, инициалы, отчество)

(подпись)

(наименование сервисной организации, выполнявшей ремонт и ее адрес)

М.П. _____

(должность и подпись руководителя сервисной организации, выполнявшей ремонт)

Машина **не предназначена** для работы в производственном технологическом процессе и для работы во взрывоопасных зонах по ПУЭ.

Машина может работать в следующих условиях:

- высота над уровнем моря – до 1000 м;
- температура окружающего воздуха – от плюс 5 до плюс 40 °С;
- относительная влажность окружающего воздуха – не более 80 % при температуре плюс 20 °С.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические данные, размеры машины и применяемых подшипников, ремня, сведения об установленном электродвигателе, содержание драгоценных металлов приведены в таблицах 1, 2, 3, 4 и 5.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Максимальная установленная глубина пропилы, мм	2 95
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3,0
Максимальная ширина строгания, мм	280
Частота вращения ножевого барабана на холостом ходу, с ⁻¹ (об/мин)	90 ^{-7,0} (5400 ⁻⁴²⁰)
Частота вращения пилы на холостом ходу, с ⁻¹ (об/мин)	38,3 ^{-3,3} (2300 ⁻²⁰⁰)
Напряжение, В	230 ± 23
Род тока	Переменный однофазный
Частота, Гц	50
Номинальный ток, А	12,6
Режим работы	Продолжительный
Исполнение по степени защиты внутренних частей от влаги	Незащищенное

ОТЗЫВ

О РАБОТЕ МАШИНЫ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ БЫТОВОЙ ИЗ-6009A42

С целью усовершенствования конструкции, повышения надежности и удобства эксплуатации машины изделия просим заполнить прилагаемый лист отзыва и выслать его в адрес завода.

1. Заводской номер _____ дата выпуска _____
2. Характер работы изделия _____
3. Сколько часов отработано машиной с начала эксплуатации _____
4. Какие виды технического обслуживания машины были проведены, их периодичность и количество _____
5. Сколько раз и каким видам ремонта была подвергнута машина _____
6. Какие составные части машины заменены за период эксплуатации _____
7. Какие изменения в конструкции машины и ее составных частях были проведены в процессе эксплуатации и ремонта, с какой целью, их результаты _____
8. Какие недостатки выявлены в конструкции машины и меры по их устранению _____
9. Ваши пожелания по дальнейшему улучшению качества машины _____
10. Ваш почтовый адрес _____
11. Должность, фамилия, подпись лица, составившего отзыв _____
12. Дата заполнения _____ 20 ____ г.

Отзыв направляйте по адресу:

212798, г. Могилев, Республика Беларусь, пр. Мира, 42, ОАО "«Могилевлифтмаш»

ВНИМАНИЕ!

Перед включением машины
деревообрабатывающей бытовой ИЭ – 6009А4.2

необходимо проверить:

- а) надежность закрепления режущего инструмента,
- б) затяжку крепежных болтов, натяжение ремня.