

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

MASTER C88 PREMIUM SPEED HS 2:1 Быстрый акриловый лак



ПРОДУКТЫ

Акриловый лак **MASTER C88 PREMIUM SPEED HS 2:1**.
Отвердитель 1:2 для акрилового лака C88 PREMIUM SPEED HS.
Разбавитель для акриловых продуктов.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный быстросохнущий двухкомпонентный бесцветный акриловый лак премиум класса для быстрого кузовного ремонта с низким содержанием ЛОВ. Лак создан для мастерских, в которых маляры сталкиваются с проблемой быстрого ремонта и сдачей заказчику окрашенного автомобиля в кратчайшие сроки. Благодаря сырью новейшей генерации достигнуто очень короткое время отверждения. Элемент готов к монтажу через 120 минут (при температуре 20°C и влажности не более 80%). Лак устойчив к царапинам - **SR (Scratch Resistant)**.

Преимущества продукта:

- высокое содержание смолы
- простота применения
- отличная растекаемость
- хорошее поглощение пыли
- быстрота отверждения
- высокая твердость
- высокий уровень глянца
- идеальный внешний вид покрытия

Цвет - бесцветный.

Степень глянца – очень высокая.

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

VOC для смеси= 497 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/CE/II B), которая для этой категории продуктов (e) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 840 [г/л].

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Акриловый лак можно наносить на:


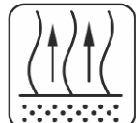


- ✓ базовые краски
- ✓ старые слои ЛКМ в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания

Для матирования рекомендуем:

- серое абразивное волокно с матирующей пастой
- наждачную бумагу с градацией P600÷800 (для матирования «по мокрому»)
- наждачную бумагу с градацией P360÷400 (для машинного матирования)

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	<p>Применение: Быстрый кузовной ремонт</p>						
	<p>Пропорции смешивания по объему</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Лак</td> <td style="text-align: right;">2</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель для акриловых продуктов:</td> <td style="text-align: right;">10%</td> </tr> </table> <p>Не рекомендуется использовать ускорители сушки или быстрые разбавители!</p>	Лак	2	Отвердитель	1	Разбавитель для акриловых продуктов:	10%
Лак	2						
Отвердитель	1						
Разбавитель для акриловых продуктов:	10%						
	<p>Вязкость: 15÷17 секунд при 20°C, DIN4</p>						
	<p>Жизнеспособность смеси: около 2,5 часов при 20°C</p>						

	<p>Количество слоев: 2 полных слоя; около 50÷60 мк сухого слоя.</p> <p>Параметры напыления пистолет RP: Сопло: 1.3÷1.4 мм Давление на входе: 2,0÷2,2 бар</p> <p>Параметры напыления пистолет HVLP: Сопло: 1.3÷1.4 мм Давление на входе: 2,0 бар</p> <p>Внимание: соблюдать рекомендации производителя оборудования.</p>															
	<p>Время испарения:</p> <p>Между слоями: около 4÷5 минут Перед прогреванием: 10 минут</p> <p>Время зависит от типа кабины.</p>															
	<p style="text-align: center;">Время отверждения</p> <table border="1" data-bbox="402 994 1401 1344"> <thead> <tr> <th></th> <th>при 20°C</th> <th>при 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Пылесухость</td> <td>30 минут</td> <td>10 минут</td> </tr> <tr> <td>Сухость при прикосновении</td> <td>2 часа</td> <td>15 минут</td> </tr> <tr> <td>Твердость</td> <td>8 часов</td> <td>15 минут + 3 часа при 20°C</td> </tr> <tr> <td>Полная твердость</td> <td>7 дней</td> <td>15 минут + 3 дня при 20°C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>		при 20°C	при 60°C	Пылесухость	30 минут	10 минут	Сухость при прикосновении	2 часа	15 минут	Твердость	8 часов	15 минут + 3 часа при 20°C	Полная твердость	7 дней	15 минут + 3 дня при 20°C
	при 20°C	при 60°C														
Пылесухость	30 минут	10 минут														
Сухость при прикосновении	2 часа	15 минут														
Твердость	8 часов	15 минут + 3 часа при 20°C														
Полная твердость	7 дней	15 минут + 3 дня при 20°C														
	<p>IR инфракрасная сушка 10÷15 минут КВ в зависимости от толщины слоя и вида оборудования. Не превышать температуры 60°C. Соблюдать рекомендации производителя оборудования IR. Перед началом сушки подождать 10 минут.</p>															

ВЫХОД

1 литр смеси позволяет покрыть 8÷10 м² при толщине сухого слоя 60 мкм.

РАСТУШЕВКА И ПОЛИРОВАНИЕ

Убедись, что весь участок с базовой краской покрыт лаком. Растушевывайте только на подготовленном участке. Применяйте **разбавитель для переходов** для удаления перепыла оседающего вокруг ремонтируемого участка и нивелировки оптической разницы блеска на границе старого покрытия и свеженанесенного акрилового лака.

Полирование обычно не требуется, поскольку лак придает идеальный вид поверхности сразу после нанесения. При попадании вкраплений, рекомендуется полирование, согласно рекомендациям производителей полировальных паст.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- ✓ **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- ✓ Наилучшие результаты достигаются при комнатной температуре.
- ✓ Температура воздуха и температура наносимого продукта должны быть приблизительно равны.
- ✓ Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- ✓ Помещения должны хорошо проветриваться.
- ✓ Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Лак акриловый MASTER C88 PREMIUM SPEED HS 2:1 – 12 месяцев от даты производства.

Отвердитель 1:2 для лака акрилового C88 HS – 9 месяцев от даты производства.

Разбавитель для акриловых продуктов - 12 месяцев от даты производства.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: информация, содержащаяся в «Технической карте», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый Пользователь должен внимательно ознакомиться с информацией перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической карте». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля Пользователя, является важным, чтобы Пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к Пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные,

специальные или наказываемые действия и ситуации, в том числе связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН или услугами компании ТРОТОН.

ООО «ТРОТОН», Зомброво, Польша
TROTON Sp. z o.o., Ząbrowo, Polska