

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Описание продукта

Rosneft Plastex Lithium Complex EP – многофункциональные литиево-комплексные смазки с композицией противозадирных, противоизносных, антиокислительных, антикоррозионных присадок.

Область применения

Консистентные смазки **Rosneft Plastex Lithium Complex EP** предназначены для использования в узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств, когда требуется надежная защита оборудования, работающего в условиях высоких температур и нагрузок. Применяются для удлинённых сроков замены в подшипниках металлургического оборудования, вентиляторов, электромоторов, вагонеток и роликов сушильных печей, в сухих и влажных секциях бумагоделательных машин, автоматических мойках и другом промышленном оборудовании в качестве универсальной, а также для централизованных систем смазки.



Тяжёлые условия эксплуатации



Многоцелевая смазка



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Возможно присутствие воды

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы NLGI:
00, 0, 1, 2, 3

Спецификации и одобрения:
DIN 51825: KP (00,0,1,2,3) P-30;

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие эксплуатационные показатели в различных областях применения и широком диапазоне температур от минус 30 °С до плюс 160 °С с кратковременным повышением до плюс 180 °С;
- Эффективные противозадирные присадки обеспечивают надежную защиту смазываемых деталей, предотвращая развитие всех видов износа в условиях высоких нагрузок;
- Превосходная устойчивость к окислению, коррозии, разрушительному воздействию воды гарантирует длительную работу смазки без замены;
- Отличная механическая стабильность позволяет применять смазку в узлах, подвергающихся сильной вибрации.

ФАСОВКА

кдж 400г, 20л

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Plastex Lithium Complex EP				
		00	0	1	2	3
Температура каплепадения, °С	ГОСТ 6793	230	235	240	250	255
Пенетрация при 25°С с перемешиванием, 0,1 мм	ГОСТ 5346	420	370	332	275	240
Трибологические характеристики при темп. (20±5)°С на ЧШМ: нагрузка сваривания P _c , Н диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	3300 0,32	3300 0,27	3300 0,32	3300 0,38	3300 0,35