

## ЛУКОЙЛ СУППОРТО 10

### Маловязкое масло для промышленного оборудования

#### Описание продукта

Современное маловязкое индустриальное масло с улучшенными антиокислительными, противозносными и антикоррозионными свойствами. Высокоэффективный пакет присадок предотвращает износ и коррозию деталей узлов и механизмов, минимизирует пенообразование, обеспечивает чистоту деталей в процессе эксплуатации, а также увеличенные интервалы замены по сравнению с индустриальными маслами без присадок.

#### Область применения

Предназначено для смазывания легконагруженных высокоскоростных механизмов, таких как шпindelные узлы с подшипниками скольжения, веретена прядильных и крутильных машин, швейных, вязальных и других машин, в гидравлических и циркуляционных системах станочного оборудования, в которых рекомендуется применять масла соответствующей вязкости, а также в прецизионных механизмах, приборах и лабораторном оборудовании.

#### Преимущества

##### УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ ЗАМЕНЫ

Позволяет повысить производительность работы техники за счет уменьшения времени простоя для технического обслуживания и замены масла

##### ХОРОШИЕ АНТИПЕННЫЕ СВОЙСТВА

Имеет низкую склонность к пенообразованию

Наименование продукта при заказе: Масло маловязкое для промышленного оборудования ЛУКОЙЛ СУППОРТО 10, СТО 79345251-015-2009

#### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	826
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	9,8
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 11362	0,04
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,36
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	170
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-30