

Филиал публичного акционерного общества  
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»  
Юридический адрес:  
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла  
Маркса, д.130/1.  
Адрес производства:  
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,  
д.63  
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03  
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)  
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,  
д.63  
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

**ПАСПОРТ № 1169**

**Масло-мягчитель (масло ПН-6) марки ПН-6к ТУ 38.1011217-89**

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

ТУ 38.1011217-89 «Масло-мягчитель (Масло ПН-6). Технические условия»

Код ОКПД2: 19.20.29.290

Номер партии: 1169

Дата изготовления: 23.03.2025

Размер партии (масса): 302,4 т

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 549

Уровень наполнения: 720 см

Дата отбора пробы: 23.03.2025

Дата проведения испытаний: 24.03.2025

Паспорт выдан на основании: анализа качества от 24.03.2025 №1169

| Наименование показателя                                                                                               | Метод испытания                 | Норма по ТУ 38.1011217-89 | Фактическое значение |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------|----------------------|
| 1. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с                                                                          | ГОСТ 33-2016                    | 28-40                     | 33,07                |
| 2. Показатель преломления при 50 °С                                                                                   | ГОСТ 18995.2-2022               | 1,515-1,555               | 1,5325               |
| 3. Анилиновая точка, °С                                                                                               | ГОСТ 12329-2021                 | 35-70                     | 64,7                 |
| 4. Массовая доля N-метилпирролидона, %                                                                                | ГОСТ Р 52532-2006               | не более 0,01             | отсутствие           |
| 5. Содержание механических примесей                                                                                   | ГОСТ 6370-2018                  | отсутствие                | отсутствие           |
| 6. Содержание воды                                                                                                    | ГОСТ 2477-2014                  | следы                     | следы                |
| 7. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С                                                             | ГОСТ 4333-2021                  | не ниже 230               | 269                  |
| 8. Температура застывания, °С                                                                                         | ГОСТ 20287-2023 (ISO 3016:2019) | не выше 36                | 36                   |
| 9. Плотность при 20 °С, г/см³                                                                                         | ГОСТ 3900-2022 (метод 1)        | 0,950-0,980               | 0,967                |
| 10. Групповой химический состав:<br>а) массовая доля парафино-нафтеновых углеводородов, %<br>б) массовая доля смол, % | п.4.1 ТУ 38.1011217-89          | не более 20<br>не более 8 | 17,22<br>6,28        |

**Вывод:** Масло-мягчитель (масло ПН-6) марки ПН-6к ТУ 38.1011217-89

**соответствует требованиям:**

- ТУ 38.1011217-89 «Масло-мягчитель (Масло ПН-6). Технические условия»;

**Дополнительная информация:**

- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;

- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новойл» гарантирует соответствие масла ПН-6 требованиям ТУ 38.1011217-89 при соблюдении условий применения, хранения и транспортирования по ГОСТ 1510-2022 в течение 2 лет со дня изготовления;

- паспорт безопасности № 67826761.19.66600.

Лаборант химического анализа (старший по смене)  
Дата выдачи паспорта 24.03.2025

 Клепцова С.Ю.



Филиал публичного акционерного общества  
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новыйл»  
Юридический адрес:  
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла  
Маркса, д.130/1.  
Адрес производства:  
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,  
д.63  
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03  
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)  
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,  
д.63  
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

# ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 1169

## Масло-мягчитель (масло ПН-6) марки ПН-6к ТУ 38.1011217-89

| № п/п | Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил | Сведения, необходимые для описания товаров                                           |                                                           |                      |
|-------|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------|
|       |                                                                            | Наименование показателя                                                              | Метод испытания                                           | Фактическое значение |
| 1.    | Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1              | Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с                                            | ГОСТ 33-2016                                              | 33,07                |
|       |                                                                            | Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С                               | ГОСТ 4333-2021                                            | 269                  |
|       |                                                                            | Температура застывания, °С                                                           | ГОСТ 20287-2023(ISO 3016:2019)                            | 36                   |
|       |                                                                            | Плотность при 20 °С, г/см³                                                           | ГОСТ 3900-2022 (метод 1)                                  | 0,967                |
|       |                                                                            | Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.                  |                                                           | жидкость             |
| 2.    | Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД                      | Содержание ароматических углеводородов, %масс.                                       | Приложение А к пояснениям ТН ВЭД ЕАЭС (том VI, группа 27) | 85,7                 |
|       |                                                                            | Плотность при 15°С, кг/м3                                                            | EN ISO 12185:1996                                         | 970,9                |
|       |                                                                            | Концентрация солей, мг/кг                                                            | ASTM D 3230 -19 **                                        | менее 3,5            |
|       |                                                                            | Индекс пенетрации (метод иглы) при температуре 25°С, 0,1мм                           | EN 1426:2015*                                             | более 500            |
|       |                                                                            | Фракционный состав:<br>- температура начала кипения, °С                              | ASTM D 86-20b***                                          | 201,0                |
|       |                                                                            | - до температуры 250 °С перегоняется % об.                                           |                                                           | 2,0                  |
|       |                                                                            | - до температуры 300 °С перегоняется %об.                                            |                                                           | 4,0                  |
|       |                                                                            | - температура конца кипения, °С****                                                  |                                                           | 346,0                |
|       |                                                                            | Фракционный состав при пониженном давлении:<br>- температура конца кипения, °С ***** | ASTM D 1160-18                                            | 556                  |
|       |                                                                            | - остаток после перегонки, % масс.                                                   |                                                           | 27,2                 |
|       | Наименование процесса переработки                                          | Вакуумная перегонка, селективная очистка                                             |                                                           |                      |

В соответствии с пп.11 п.1 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

Метод EN 1426:2015 предназначен для битумов и применен по требованию Заказчика;

Метод ASTM D 3230 19 предназначен для определения солей в сырой нефти и применен по требованию Заказчика;

\*\*\* Метод ASTM D 86-20b предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов, метод неприменим к маслам. Процент перегонки не может быть корректно определен методом ASTM D 86-20b, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта;

\*\*\*\* Температура разложения 342 °С, при этом выход составил 20,0 % об.;

\*\*\*\*\* Остановка по безопасности согласно метода ASTM D 1160-18 п.10.11 .

Лаборант химического анализа (старший по смене)  
МП  
Дата выдачи паспорта 24.03.2025

 Клепцова С.Ю.

