

КРАСКА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ 2K DARFARBEN

Полиуретановая краска представляет собой современное лакокрасочное покрытие, основой которого являются полиуретановые смолы, обеспечивающие исключительную прочность, износостойкость и долговечность. Благодаря уникальным свойствам, таким как высокая адгезия к различным поверхностям, устойчивость к механическим повреждениям, воздействию химических веществ, ультрафиолета, влаги и перепадов температур, эта краска широко применяется в промышленности, строительстве и бытовой сфере. В промышленных условиях её используют для защиты металлических конструкций, труб, оборудования, станков и автомобильных деталей, где требуется устойчивость к коррозии, маслам, растворителям и абразивным нагрузкам. В строительстве полиуретановые составы востребованы для покрытия бетонных полов в цехах, складах и гаражах, а также для отделки стен, лестниц и межэтажных перекрытий, где важна устойчивость к истиранию и ударным воздействиям. В судостроении такие краски защищают корпуса судов от солёной воды и биологических обрастаний. В интерьерах их применяют для декоративной отделки мебели, дверей и деревянных поверхностей, благодаря глянцевому или матовому финишу и богатой палитре оттенков. Кроме того, полиуретановые краски используются в наружных работах — для фасадов, ограждений и уличных конструкций, где важна стойкость к атмосферным осадкам и УФ-излучению. Отдельное направление — художественные и дизайнерские проекты, где ценится эластичность покрытия и возможность создания текстурных эффектов. Важным преимуществом является экологическая безопасность после полного высыхания, что позволяет использовать такие краски даже в помещениях с повышенными требованиями к гигиене. Таким образом, полиуретановые краски служат универсальным решением для задач, где необходима надёжная защита поверхности в сочетании с эстетикой и долгим сроком службы.

МАТЕРИАЛ ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности:	Черные металлы, сталь, чугун, алюминий и его сплавы, нержавеющая сталь, медь, латунь, оцинкованный металл, титан и магниевые сплавы
Минеральные поверхности:	Бетон, кирпич, цементные стяжки, пеноблок, газоблок
Деревянные поверхности:	ОСБ, МДФ, ДСП, фанера, строительная доска и вагонка
Прочие поверхности:	Плитка, пластик, стекло, керамика, гипс, стеклопластик

ЦВЕТ КРАСКИ

Номер RAL	Название краски
RAL 9005	Черный
RAL 5005	Синий
RAL 5012	Голубой
RAL 3020	Красный
RAL 1021	Желтый
RAL 6002	Зеленый
RAL 6005	Темно-зеленый
RAL 8017	Коричневый

RAL 4001	Сиреневый
RAL 4006	Пурпурный
RAL 4005	Фиолетовый
RAL 2004	Оранжевый
RAL 9003	Светло-белый
RAL 9016	Тепло-белый
RAL 9010	Белый
RAL 7040	Серый
RAL 7035	Светло-серый
RAL 7004	Средне-серый
RAL 7016	Черно-серый
RAL 7047	Бело-серый
RAL 7001	Серебристо-серый
RAL 9006	Серый металлик
RAL 7024	Графит
RAL 1015	Светло-бежевый
RAL 1001	Бежевый

ТИП ПОВЕРХНОСТИ

Блеск:	Матовое покрытие - степень блеска 20–40% Полуглянцевое покрытие - степень блеска 50–65% Глянцевое покрытие - степень блеска 75–90% При нанесении образуется поверхность с блеском, соответствующим указанному классу покрытия.
Сухой остаток:	от 67 до 75% * * данные в зависимости от цвета краски
Плотность:	1,3–1,5г/см³ * * данные в зависимости от цвета краски
Жизнеспособность готового продукта	Не более 6 часов после смешения основы краски с отвердителем
Расход:	6 м ² /1 кг при окраске ровной поверхности, при толщине формируемого сухого слоя 100 мкм.
Метод нанесения:	Кисть, валик, пневматическое и безвоздушное распыление

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компоненты	По объему	По массе
Основа краски	4 мл	100 гр
Отвердитель	1 мл	18 гр

ПЕРИОД ФОРМИРОВАНИЯ И ЗАСТЫВНИЯ ПОКРЫТИЯ

Температура поверхности	+10°C		+15°C		+20°C		+30°C	
Крайние значения	min	max	min	max	min	max	min	max
Время высыхания до степени 3	4 ч	6 ч	3 ч	9 ч	2 ч	6 ч	1 ч	3 ч
Готово к шлифованию	48 ч		36 ч		24 ч		12–14 ч	
Полное высыхание покрытия, суток	14		12		7		5	

ВРЕМЯ МЕЖСЛОЙНОЙ СУШКИ

Температура окружающей среды	+10°C		+15°C		+20°C		+30°C	
Крайние значения	min	max	min	max	min	max	min	max
Интервалы перекрытия «мокрый по мокрому»	20 мин	30 мин	15 мин	25 мин	15 мин	20 мин	10 мин	15 мин
Интервалы перекрытия по сухому слою	16 ч	36 ч	12 ч	16 ч	8 ч	12 ч	6 ч	8 ч

***Эти данные должны рассматриваться как ориентировочные, так как фактическое время высыхания зависит от толщины плёнки, интенсивности воздухообмена, влажности, температуры окружающей среды, поверхности и материала.*

****Возможна горячая сушка, при температуре 60°C покрытие достигает монтажной твёрдости за 30 минут.*

Порядок нанесения:

Для достижения лучшей адгезии рекомендуется перед нанесением финишного покрытия нанести на подготовленную поверхность эпоксидный грунт Darfarben, либо полиуретановый или фосфатирующий грунт Darfarben. Время межслойной сушки перед нанесением полиуретановой краски на эпоксидный грунт составляет 8–12 часов, на другие виды грунтов нанесение производится в соответствии с техническим описанием на конкретный материал. Перед нанесением финишного слоя грунтовочное покрытие рекомендуется зашкурить шлифовальной бумагой P220-240.

Финишные слои полиуретановой краски наносят методом «мокрый по мокрому». Время межслойной сушки составляет 15–20 минут при 20°C.

Подготовка продукта:

Данный продукт представляет собой 2-компонентный состав. Основа краски и отвердитель. Перед использованием компоненты необходимо смешивать строго в соответствии с указанной пропорцией. Перед смешением основы краски перемешивают до однородного состояния в таре поставщика, учитывая высокий сухой остаток, рекомендуется применять механическое перемешивание используя специальную насадку. После смешивания компонентов состав рекомендуется выдержать в течение 20–30 минут до исчезновения пузырьков воздуха. После смешения компонентов продукт остаётся пригодным к использованию до истечения времени жизнеспособности, которое составляет 6 часов при температуре окружающей среды 20°C. При более высоких температурах время жизнеспособности продукта снижается.

Если до начала окрасочных работ компоненты краски хранились при отрицательных температурах, то перед применением и основа краски и отвердитель выдерживают в течение суток при комнатной температуре.

Разбавление:

При необходимости состав доводят до рабочей вязкости разбавителем для полиуретановых материалов. Степень разбавления зависит от способа нанесения, применяемых инструментов, температуры окружающей среды, вязкости исходного продукта. Если для нанесения материала используется метод пневмораспыления, то рабочей вязкостью будет вязкость 18-25с по вискозиметру ВЗ 246 (сопло 4), и, соответственно, процент разбавления в этом случае составит 20–30%. Если для нанесения используется кисть или валик, то рабочей вязкостью будет 60–80 с и процент разбавления будет составлять 5–10%. Для безвоздушного нанесения процент разбавления может составлять от 0% до 10%, но, как правило, этот метод нанесения разбавления не требует.

Условия нанесения:

Во время нанесения и сушки изделия температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 5°C выше точки росы (во избежание появления конденсата).

Количество слоёв и толщина покрытия:

Материал рекомендуется наносить не менее чем в 2–3 слоя до достижения толщины сухого слоя покрытия не менее 100 мкм. Максимальная толщина покрытия составляет 150 мкм, теоретический расход при этом увеличивается.

Параметры нанесения:

При нанесении методом пневмораспыления рекомендуется использовать сопло диаметром 1,6–1,8мм и давление воздуха 3 атмосферы.

При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуется использовать сопла № 13–15, угол распыления выбирается в зависимости от площади изделия. Для получения наиболее качественного покрытия на изделии средней площади следует выбрать угол 30-40° (№№313-315;413-415). Расстояние от распылительной головки до окрашиваемой поверхности должно быть 30-35см. Рабочее давление материала 80–120 бар. **

Оптимальное распыление достигается при температуре 18-22°C.

** данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться в зависимости от конкретных условий.

Важные замечания:

Высокая влажность или образование конденсата в течение первых 24 часов после нанесения краски может негативно влиять на формирование покрытия.

Двухкомпонентный продукт нельзя наносить на продукты однокомпонентные.

Нельзя производить окрасочные работы при прямом солнечном освещении.

Для обезжиривания поверхности необходимо использовать обезжириватель.

При окрашивании одного изделия рекомендуется использовать материал одной партии.

Если перед нанесением полиуретанового материала, грунтовочное покрытие подвергалось воздействию прямых солнечных лучей, его необходимо зачистить и зашлифовать, эти действия позволят обеспечить лучшую адгезию.

Погружение изделия в воду следует производить только после того, как пройдет полное отверждение финишного слоя краски.

Дальнейшие операции:

В случае возникновения дефектов покрытия их следует удалить с помощью наждачной бумаги с маркировкой Р1200-Р1500. Чтобы придать блеск и удалить следы шлифования рекомендуется использовать подходящую полировочную пасту для полировки поверхности, и далее, после полировки, следует обработать поверхность изделия защитным воском.

Хранение:

Компоненты полиуретановой краски и сама краска являются пожаровзрывоопасными токсичными жидкостями. Хранить их необходимо в плотно закрытой таре, в закрытых сухих помещениях при температуре от -10 до +35°C вдали от открытого пламени и источников тепла, в местах недоступных для детей. Следует предохранять

материал от влаги и прямых солнечных лучей. Нужно иметь в виду, что отвердитель очень чувствителен к влаге! Каждый раз, после использования, тару с остатками материалов необходимо плотно закрывать.

Меры безопасности:

Окрасочные работы всегда проводить только в хорошо проветриваемом помещении. Во время работы с материалами обязательно использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, респиратор, защитные очки. Не допускать попадания компонентов на открытые участки кожи, в глаза и органы дыхания и пищеварения. В случае попадания продуктов в глаза обильно промыть водой в течении 15 мин и немедленно обратиться к врачу.

Срок годности:

Полуфабрикат краски - 24 месяца с даты производства в закрытой заводской упаковке при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Отвердитель - 12 месяцев с даты производства в закрытой заводской упаковке при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Обозначение области ответственности:

Данные, приведённые в этом документе, представлены в информативных целях. Вся информация основана на опыте и результатах испытаний. Компания - производитель не несёт ответственности за результаты действий пользователей, которые мы не можем контролировать. Пользователь несёт ответственность за нецелевое и не надлежащее использование, хранение и обращение с продуктом.

Гарантии качества:

Производство, контроль качества, хранение и транспортировка материалов производится в соответствии с действующими стандартами и нормами.