

ИГП

Серия промышленных гидравлических масел

ОДОБРЕНИЯ

Турбонасос (ИГП-38)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ИГП - серия промышленных гидравлических масел, полученных путем глубокой селективной очистки с добавлением присадок, улучшающих эксплуатационные свойства масел.

Масла серии **ИГП** относятся к легированным маслам общего назначения. Они заменяют масла без присадок во всех видах оборудования и превосходят их по противоизносным, антиокислительным и антиржавейным свойствам.

Масла серии **ИГП** обеспечивают более длительную защиту деталей механизмов гидравлических систем, работающих при высоких рабочих давлениях и температурах, но не требующих повышенной чистоты масла.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **ИГП** охватывают широкий диапазон вязкостных классов гидравлических масел. Именно их наиболее часто рекомендуют для смазки гидравлических систем, работающих с лопастными, поршневыми и шестерёнными насосами. Их можно также использовать для смазки сильно нагруженных поршневых и винтовых компрессоров, а также, в зависимости от требуемого класса вязкости, в качестве универсального масла для гидромоторов, подшипников, шпинделей и т.п.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предохраняют оборудование от износа и коррозии
- Обладают улучшенными эксплуатационными свойствами
- Обеспечивают снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования

Наименование продукта при заказе:

Масло промышленное ИГП-18 по ТУ 0253-053-00151911-2008
 Масло промышленное ИГП-30 по ТУ 0253-053-00151911-2008
 Масло промышленное ИГП-38 по ТУ 0253-053-00151911-2008
 Масло промышленное ИГП-49 по ТУ 0253-053-00151911-2008
 Масло промышленное ИГП-72 по ТУ 0253-053-00151911-2008
 Масло промышленное ИГП-91 по ТУ 0253-053-00151911-2008
 Масло промышленное ИГП-114 по ТУ 0253-053-00151911-2008

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ | Методы испытаний | ИГП | | | | | | |
|--|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 18 | 30 | 38 | 49 | 72 | 91 | 114 |
| Класс вязкости по ISO | | 22 | 46 | - | - | - | 150 | - |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ГОСТ 3900 | 868,1 | 877,0 | 882,6 | 884,5 | 888,9 | 891,5 | 893,3 |
| Вязкость кинематическая при 40°С, мм ² /с | ASTM D445 | 27,9 | 44,6 | 60,2 | 79,5 | 116,1 | 154,5 | 188,6 |
| Индекс вязкости | 25371 | 99 | 96 | 94 | 93 | 90 | 89 | 92 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 | 208 | 225 | 229 | 253 | 263 | 269 | 270 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 (метод Б) | -29 | -29 | -28 | -25 | -24 | -24 | -21 |
| Кислотное число, мг КОН на 1 г масла | ГОСТ 5985 | 0,65 | 0,64 | 0,64 | 0,78 | 0,79 | 0,79 | 0,79 |
| Зольность, % | ГОСТ 1461 | 0,14 | 0,13 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |
| Массовая доля серы, % | ГОСТ 13538 | 0,465 | 0,53 | 0,68 | 0,75 | 0,89 | 0,89 | 0,91 |
| Массовая доля цинка, % | ASTM D4284 | 0,046 | 0,044 | 0,044 | 0,047 | 0,047 | 0,047 | 0,047 |

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

