

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ» (АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ»)  
117335, город Москва, ул. Вавилова, д.69/75

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Номер записи в Реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49

Адреса места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12;

426075, Респ. Удмуртская, г. Ижевск, ул. Камбарская, дом 41а, пом. 1, 2,

тел.: (499) 132-49-90, e-mail: sertifikats@nic-oruzhie.ru



УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЛ

Н.П. Доля

«26» марта 2024 г.

### ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-24674

26.03.2024

- Наименование и контактные данные заказчика:** ООО «Финмодель» (117437, г. Москва, ул. Островитянова, д. 11 кв. 292), (адрес места осуществления деятельности: 119620, г. Москва, Киевское шоссе, 6 стр. 1, БЦ Комсити, корпус А2, 2 этаж, офис 7)
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/238 от 25.03.2024 г., гарантийное письмо № 7 от 25.03.2024 г. Генерального директора ООО «Финмодель». Договор поставки № 5-03 от 01.03.2021 г. (Счет фактура № 3 от 20.03.2024 г.).
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 25.03.2024 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** «Hopesgear Industrial Co. Limited» (Китай)  
(2 ND, NO. 6, Huoda Road, Nahuo Industrial Area, Yangdong, Yangjiang, Guangdong – China).
- Образцы продукции:** ножи складные с фиксатором клинка «Dagger» модели «Yakuza All Black DL» (арт. YKFRNBKBW), модели «Yakuza DL» (арт. YKFRNBKSW) (на фото сверху - вниз). Клинки изготовлены из стали марки 8Cr14Mov с обработкой Blackwash и Stonewash - соответственно, накладки рукоятей – пластик FRN Black.



- Дата и номер акта отбора образцов:** № 95/ОС от 25.03.2024 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51501-99.
- Условия окружающей среды:** температура 24,0° С, влажность 45%, давление 99,0 кПа.
- Результаты испытаний**

Наименование показателей, ед. изм.	Требования по ГОСТ Р 51501-99 (Разделы 4, 5)	Результаты испытаний (методы п. 9.2)
общая длина, мм	Не ограничена	206,0
длина клинка, мм	Не более 150	88,0
наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	24,7
толщина обуха, мм	Не ограничена	3,1
длина рукояти, мм	Не ограничена	118,0
ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,0
толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	13,0

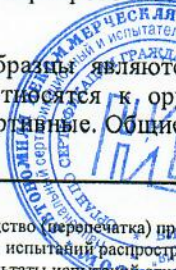
#### Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51501-99 (п. 5.6) (методы п. 9.2)

Показатель	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти	88,0 мм - Соответствует
------------	---	-------------------------

Представленные образцы имеют маркировочное обозначение в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51501-99 (Раздел 6).

11. **Заключение:** испытанные образцы являются изделиями конструктивно сходными с оружием холодным: ножами туристическими и не относятся к оружию. Соответствуют требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» в части методов испытаний п. 9.2.

Эксперт



Конец протокола

А.В. Брашнин

Полное или частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Ю.В. Буцева