

Каталог продукции General

Микс - система и расходные материалы



**WHERE PEOPLE
COME FIRST**

www.genrock.ru



764

General Paint Co. S.A.K.
COLOR SYSTEM
2010

Содержание

Введение	4
О производителе.....	4
Обучение.....	4
Оборудование микс-системы	
Микс-машина Fillon Pichon.....	5
Весы Sartorius.....	5
Колорбокс.....	5
Плакат «Цветовой круг» и таблица цветов.....	6
Спектрофотометр.....	6
Многоугловой спектрофотометр MA60B.....	7
Многоугловой спектрофотометр X-Rite MA91.....	7
Многоугловой спектрофотометр X-Rite MA3 (ТОPAZ).....	7
Шпатлевки General	
Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном G78.....	8
1K тонкая шпатлевка G101	9
Универсальная шпатлевка G80.....	10
Грунты General	
Грунт универсальный 1K 9900, 8805.....	11
8340 1K - усилитель адгезии на пластике (праймер по пластику).....	12
Эпоксидный грунт G908.....	13
Антикоррозионный грунт G9700 (wash primer).....	14
Грунт 5462 2K - WOW (мокрый - по - мокрому).....	15
Грунт 4462 2K Rapid filler(1)	16
Грунт 4462 2K Rapid filler(2) окраска пластика.....	17
Эмали General	
Базовое покрытие Genrock.....	18
Водное базовое покрытие Gen ₂ O.....	22
Акриловая эмаль Genrock 2K.....	23
Компонент MetalliteAluminium 599 Genrock.....	25
Лаки General	
Лак G1000SR (Scratch resistant).....	26
Лак G5000 (Super fast clear).....	27
Лак G5000M (Satin clear).....	28
SR 5500 Лак воздушной сушки	29
Лак G6000 2K HS.....	30
Лак G6000M (Clear matt).....	31
Лак G7200 2K VOC.....	32
Лак G7500 Express 2K VOC.....	33
Лак 7700 (ULTRA).....	34
Лак TCL41V (tinted clear for Mazda 41V).....	35
Активаторы General	
Таблица по применению активаторов General.....	36
Разбавители General	
Таблица по применению разбавителей General.....	37
Разбавитель для переходов базового покрытия S1918.....	38
Разбавитель для переходов 2K эмалей и лаков S2012.....	39
Очистители General	
Очиститель 8241 Genclean.....	39
Очиститель водно-спиртовой S222.....	40
Добавки General	
666 матовая добавка для 2K эмалей.....	40
809 2K матовая эластичная добавка (пластификатор).....	41
810 2K эластичная добавка (пластификатор).....	41
8230 2K добавка для окраски пластика.....	42
8620 ускоритель сушки 2K материалов.....	42
Анти-кратерная добавка 8688.....	43

Введение

Продукция компании General Paint Co. S.A.L. включает в себя эмали и оборудование для подбора цвета, а также расходные материалы для кузовного ремонта автомобиля.

Качество и состав этой системы являются традиционными для европейских и мировых лидеров в производстве лакокрасочных материалов. Компоненты системы GenRock изготовлены на основе органических соединений. Расходные материалы дополнены современными продуктами с допустимым в Европе уровнем летучих соединений.

Система подбора цвета состоит из микс-машины производства Fillon, весов Sartorius, колорбокса, программы поиска рецептур, спектрофотометра X-gite и самих компонентов – базовых покрытий и эмалей 2K.

Программу поиска рецептур, включающую в себя около 100 000 формул, можно установить с CD-носителя, загрузить с официального сайта, либо работать в режиме онлайн. Обновление онлайн-версии программы происходит ежедневно, а для установленной версии – каждые два месяца. Обновление колор-бокса производится несколько раз в год.

Расходные материалы системы GenRock представлены шпатлевками, 2K и 1K грунтами, HS и MS лаками, разбавителями для базы и акриловых материалов, специальными добавками.

О производителе

Компания General Paint Co. S.A.L. была основана в 1958 году. Изначально компания работала по лицензиям мультинациональных корпораций, таких как Glidden (США) и Valentine (Франция). Сегодня компания является самостоятельным предприятием расположенным в г. Бейрут, Ливан. Продукция компании поставляется в 70 стран мира, в том числе США и европейские страны. Компания производит техническую поддержку, обучение дистрибьюторов и специалистов в лаборатории технического центра, предоставляя возможность изучить современные технологии окраски и подбора цвета.

Компания постоянно осуществляет инвестиции в развитие технической и производственной базы, в перспективные исследования, в улучшение и развитие системы подбора цвета. Так же постоянно развиваются технологии окраски передовыми материалами на водной основе и с высоким содержанием сухого остатка. Постоянно ведутся разработки в сегменте расходных материалов: лаков, грунтов и прочих продуктов компании General Paint Co. S.A.L.

Обучение

Для работы с системой подбора General проводится обучение колористов и маляров. Программы обучения имеют несколько видов, в зависимости от степени подготовки специалистов, например, начальный уровень, для тех, кто впервые пришёл в профессию. Есть тип обучения при переходе с работы в одной системе на другую, для опытных специалистов.

Составные элементы курса обучения:

- теория цвета;
- методика колеровки солидных и эффектных красок;
- характеристика компонентов микс-системы;
- отработка нанесения краски на тест-пластину и деталь автомобиля;
- обучение работе со спектрофотометром;
- знакомство с материалами GenRock;
- обучение работе с клиентами.

Обучение проводится в учебном центре компании. Также возможно обучение на территории клиента.

Микс-машина Fillon Pichon

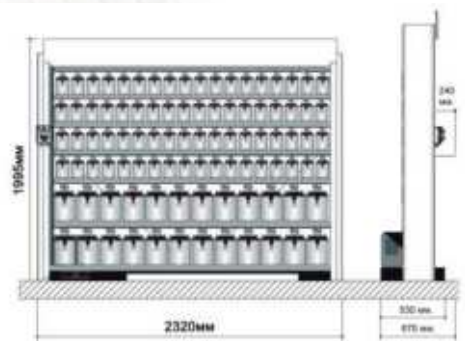
Система подбора цвета состоит из микс-машины производства Fillon Pichon.

Микс-машина рассчитана на 96 мест (72 места для банок 1 л. и 24 места для банок 3.5 л.)



Оборудование микс-системы

Весы Sartorius типа PMA



Колорбок

Колорбок включает более 8000 цветов и оттенков в виде вееров с реальными выкрасами, систематизированными по производителям автомобилей, которые изготавливаются на заводе General. Колорбок регулярно обновляется.

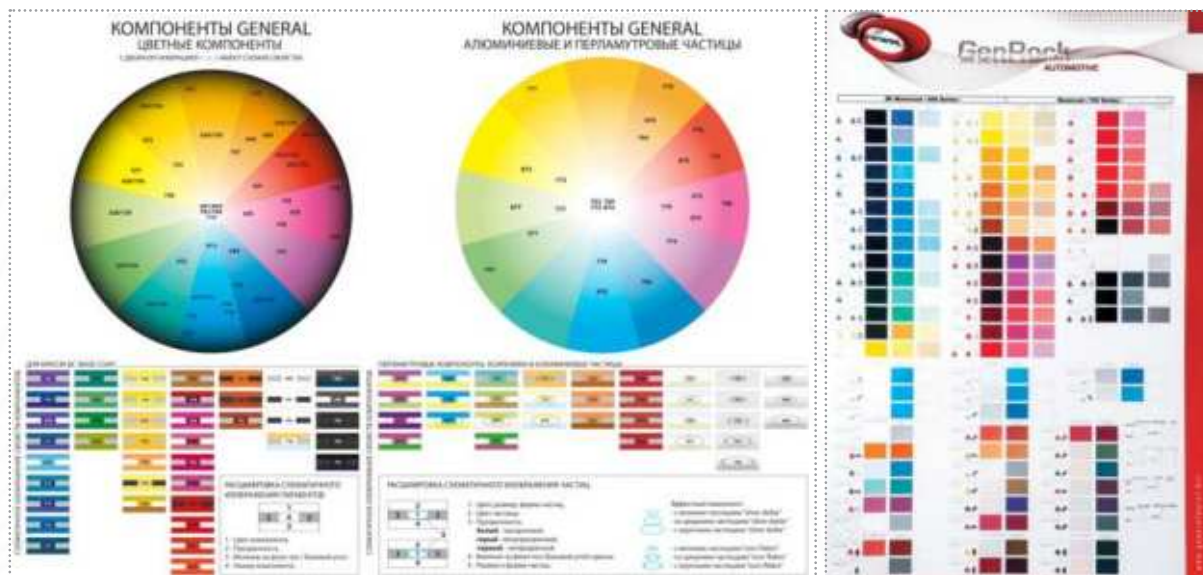


Информация о цвете, размещённая на образцах колорбокса:

Производитель	TOYOTA/LEXUS	Годы окраски	87-90	
Код	3N8		43997	
Название цвета	RED MICA-MET TOY3N8			

Плакат «Цветовой круг» и таблица цветов

Плакат состоит из изображения классического круга Освальда, на котором изображена цветовая позиция базовых и 2К компонентов. Также приводится схематическое изображение свойств каждого из компонентов, в том числе металликов. Таблица цветов содержит выкрасы компонентов и их смесей с серебром.



Спектрофотометр

В борьбе за потребителя автопроизводители уделяют огромное внимание и цветам выпускаемых автомобилей. Производители авто-ремонтных систем активно сотрудничают с автопроизводителями, так же расширяя и нарабатывая свою формульную базу.

Специалист по цвету (колорист) ежедневно сталкивается с огромным количеством формул ремонтных красок, хранящихся в базе данных и цветовых образцов (вееров). Работая со спектрофотометром и регулярно обновляя компьютерную программу, специалист по цвету может быстро идентифицировать любой цвет и сделать прогноз на дальнейшую успешную работу над рецептом любой краски. Спектрофотометр значительно ускоряет процесс поиска рецептур на оригинальные цвета автомобилей и разработке рецептур даже на перекрашенные автомобили и другие объекты, требующие рецепт краски, для окрашивания поверхностей.

Спектрофотометр – прибор, применяемый для измерения коэффициента спектрального отражения. Спектрофотометр состоит из двух частей – спектральной и фотометрической. Прибор имеет встроенный источник света (светодиодный излучатель), луч от которого попадает в спектральную часть прибора, где он разлагается на спектр и далее попадает на измеряемый образец. Отражаясь от поверхности образца луч света попадает в фотометрическую часть прибора, где и происходит измерение коэффициентов отражения монохроматических лучей от исследуемого образца. Измерения отраженного светового потока происходит под тремя различными углами 15°, 45°, 75°.

Прибор оснащен встроенным источником освещения, благодаря которому не зависит от освещенности в помещении или на улице. Измерение может делаться непосредственно с кузовных деталей автомобиля. Поверхность, на которой делается измерение цвета, должна быть чистой. С требуемого участка удаляются загрязнения, затем поверхность полируется. Необходимо произвести измерение цвета в области повреждения. После успешного измерения производится обработка данных с помощью программы GenMixPro. Для качественного измерения, прибор калибруется раз в сутки.

Многоугольной спектрофотометр X-Rite MA60B

Многоугольной спектрофотометр MA60B представляет собой простой в применении инструмент для измерения (сканирования) цвета автомобильной краски с сохранением информации для дальнейшей загрузки данных в программу подбора цвета GenMixPro. По своим функциям заменяет колорбокс. Ускоряет процесс поиска рецептур на оригинальные цвета автомобилей и разработке рецептур даже на перекрашенные автомобили и другие объекты, требующие рецепт краски для окрашивания поверхности.

Спектрофотометр сканирует цвет под разными углами, затем измерения загружаются в программу поиска рецептур. На основании загруженных данных со спектрофотометра, программа предлагает наиболее близкие варианты рецептур, сверяя математические параметры цвета, а также предлагает корректировку рецепта. Эти параметры основаны на системе измерения цвета LAB.



Многоугольной спектрофотометр X-Rite MA91

Преимущества спектрофотометра X-Rite MA91 описаны ниже.

- Возможность замены модуля источника света без влияния на точность измерений и необходимости полной перекалибровки спектрофотометра.

- Использование настраиваемых датчиков давления спектрофотометра на образец позволяет с высокой повторяемостью проводить измерение гибких или изогнутых поверхностей.

- Подключение через USB.

- Уменьшенный вес прибора.

- Цветной дисплей с подсветкой легко различим в различных условиях освещения.

- Быстрое считывание и измерение достигается за 2 секунды.

Спектрофотометр разработан для производственных условий эксплуатации в помощь специалисту по цветоподбору, для ускорения процесса поиска цветовой формулы краски.



Многоугольной спектрофотометр X-Rite MA3 (ТОPAZ)

Преимущества спектрофотометра X-Rite MA3 (ТОPAZ) описаны ниже.

- Простое, интуитивно понятное в эксплуатации устройство для пользователей любого уровня

- Настраиваемый интерфейс с сенсорным экраном

- Компактный размер, эксплуатируется одной рукой

- Заряжается через USB-кабель

- Легкий, переносной

- Ориентирован на управление задачами

- Вместимость до 30 задач

- Быстрая синхронизация с GenMix

- Режим темного цвета для повышения точности в работе с темными цветами

- Экранная клавиатура для набора имен задач

- Калибровка сохраняется до 5 дней



Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном G78

Описание продукта:

Полиэфирная шпатлевка армированная стекловолокном обладает повышенной прочностью. Очень хорошие наполняющие свойства, прекрасно подходит для восстановления поврежденных деталей и ремонта стеклопластика.

Совместимые поверхности:

- Сталь, гальванизированная сталь, алюминий, слоистый стеклопластик.
- OEM покрытия и грунты.
- Грунты General (не использовать поверх 1К грунтов, протравливающих грунтов, термопластичных покрытий).
- Для системы высококачественного ремонта голый металл предварительно грунтовать G908.

Технические данные:

Варианты цвета - зеленый.

Плотность - 1,45 кг/л.

Состав - ненасыщенные полиэфирные смолы; минеральные наполнители.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив P80 - 120



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Смешать с отвердителем в соотношении 1-3 % по весу



Жизнеспособность при 20 °С - 5-7 мин

Нанесение:



Наносить шпателем

Сушка:



Сушка при 20 °С - 30 мин



ИК сушка - 4-5 мин
Расстояние до поверхности не менее 80 см

Обработка:



Шлифовать P80-120
Кромку шпатлевки шлифовать P180-220

Последующее окрашивание:



Все грунты General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



1K тонкая шпатлевка G101

Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив P180 - 320



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Готова к нанесению

Нанесение:



Наносить шпателем 1-3 тонких слоя

Сушка:



Сушка при 20 °С - 20 мин
Между слоями при 20 °С - 15 мин

Обработка:



Шлифовать P400-500



Шлифовать P600-800

Последующее окрашивание:



Все грунты General, отделочные покрытия General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Описание продукта:

1K шпатлевка для устранения незначительных дефектов поверхности, таких как шлифовальные риски и поры. Быстрая воздушная сушка. Легко наносится и шлифуется.

Совместимые поверхности:

- Хорошо отвердевшие лакокрасочные покрытия.
- OEM покрытия и грунты.
- Грунты General (не использовать поверх 1K грунтов, протравливающих грунтов, термопластичных покрытий).

Технические данные:

Варианты цвета - бежевый; красный.

Плотность - 1,47 кг/л.

Температура вспышки - 28 °С.

Содержание твердых веществ - 61.2% (вес) - в готовом виде.

VOС (2004/42/ЕС) - 560 г/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



Универсальная шпатлевка G80

Описание продукта:

Хорошие наполняющие и адгезионные свойства к большинству поверхностей. Равномерное и легкое нанесение, превосходно шлифуется.

Способна выдерживать непродолжительный нагрев (до 100 °С) без ухудшения адгезионных свойств.

Совместимые поверхности:

- Сталь, гальванизированная сталь, слоистый стеклопластик.
- OEM покрытия и грунты.
- Грунты General (не использовать поверх 1К грунтов, протравливающих грунтов, термопластичных покрытий).
- Для системы высококачественного ремонта голый металл предварительно грунтовать G908.

Технические данные:

Варианты цвета - бежевый; серый.

Плотность - 1,83 кг/л.

Содержание твердых веществ - 56 % (вес) – в готовом виде.

Вос (2004/42/ЕС) - 250 г/л.

Состав - ненасыщенные полиэфирные смолы; минеральные наполнители.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив P80 - 120



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Смешать с отвердителем в соотношении 1-3%



Жизнеспособность при 20 °С - 3-5 мин

Нанесение:



Наносить шпателем

Сушка:



Сушка при 20 °С - 30 мин



ИК сушка - 4-5 мин
Расстояние до поверхности не менее 80 см

Обработка:



Шлифовать P80-120
Кромку шпатлевки шлифовать P180-220

Последующее окрашивание:



Все грунты General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



Грунт универсальный 1К 9900, 8805

Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив P280 - 320



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 1 : 1.5
Разбавитель G6



Вязкость при 20°C / ANFOR 4 -24 сек

Нанесение:



Дюза: 1.6 - 1.8 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.6 - 1.8 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 1-2 слоя
Толщина покрытия: 20-30 мкм слой

Выдержка:



Выдержка 5-10 мин при 20 °С между слоями

Сушка:



При 20°C - 20-40 мин
Возможно ускорить процесс сушки путем нагрева детали до 60°C

Последующее окрашивание:



Отделочные покрытия General, кроме Gen20

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Описание продукта:

1К универсальный грунт-наполнитель для локального и панельного ремонта. Очень высокая скорость высыхания, хорошая укрывистость, хорошие наполняющие свойства, легко шлифуется. Отлично подходит для работы методом «мокрый-по-мокрому».

Совместимые поверхности:

- Заводские или хорошо отвердевшие ремонтные лакокрасочные покрытия, кроме термопластичных.
- Хорошо прошлифованные OEM покрытия и грунты.
- Грунты General.
- Голый металл предварительно грунтовать G908; G9700.

Технические данные:

Температура вспышки - 20 °С.

Варианты цвета - серый; желтый; черный; красный.

Плотность - 1,25 кг/л.

Содержание твердых веществ - 52.3 % (вес) – в готовом виде.

ВОС (2004/42/ЕС) - 700 г/л.

Теоретическая укрывистость - 6.0 м²/л при толщине слоя 20 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



8340 1K - усилитель адгезии на пластике (праймер по пластику)

Описание продукта:

1K праймер для стандартных типов пластика, используемых автопроизводителями. Обеспечивает хорошую адгезию для последующих покрытий, таких как грунты и отделочные покрытия. Для контроля процесса нанесения в праймер добавлен пигмент «металлик».

Подходит для работы «мокрый-по-мокрому».

Совместимые поверхности:

- Пригоден для всех типов автомобильных пластиков.
- Полипропилен; полиуретан; полиолефиновые пластики.
- Не пригоден для полиэтилена и слоистого пластика.

Технические данные:

Температура вспышки - 30 °С.

Плотность - 0.885 кг/л.

Содержание твердых веществ - 5 % (вес) – в готовом виде.

VOС (2004/42/ЕС) - 840 г/л.

Теоретическая укрывистость - 15 м²/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Выдержать деталь 60 мин при 60 °С



Шлифовать поверхность используя лист скотч-брайт, пропитанный очистителем



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом



Сушка при 20 °С в течение ночи
Принудительная сушка при 60 °С – 20 мин

Подготовка продукта:



Готов к использованию

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 1 слой
Толщина покрытия 1-2 мкм

Выдержка:



Выдержка 10 мин при 20 °С

Последующее окрашивание:



Грунт, отделочные покрытия General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



Эпоксидный грунт G908

Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив P180 - 220



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 5 : 1 : 1.5 Отвердитель H909
Разбавитель S910



Жизнеспособность при 20°C - 7-8 ч



Вязкость при 20°C / DIN CUP 4 - 22-24 сек

Нанесение:



Дюза: 1.6 - 1.8 мм Дюза HVLP: 1.6 - 1.8 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2 слоя
Толщина покрытия: 50 мкм/слой

Выдержка:



Выдержка 5-6 мин при 20 °C между слоями

Сушка:



При 20 °C - 2-3 ч При 60 °C - 30 мин
Примечание: шлифовку и перекрашивание можно производить через 1 час после сушки покрытия при 60 °C
Не использовать грунт для окраски «мокрый-по-мокрому»

Последующее окрашивание:



Рекомендуется нанести грунт, подходящий для финишного покрытия

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Описание продукта:

2К эпоксидный грунт с хорошими адгезионными и наполняющими свойствами. Отличные антикоррозионные свойства на всех металлических поверхностях, рекомендован в качестве первичного грунта. Может быть использован в качестве изолятора для лакокрасочных покрытий.

Совместимые поверхности:

- Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий и сплавы.
- Заводские или хорошо отвердевшие ремонтные лакокрасочные покрытия.
- Хорошо шлифованные OEM покрытия и грунты.

Технические данные:

Температура вспышки - 25 °C.

Плотность - 1,64 кг/л.

Содержание твердых веществ - 67,8 % (вес) – в готовом виде
ВОС (2004/42/ЕС) - не более 470 г/л.

Теоретическая укрывистость - 5,7-5,8 м²/л при толщине слоя 80 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °C.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °C.



Антикоррозионный грунт G9700 (wash primer)

Описание продукта:

2К антикоррозионный грунт не содержит хроматов цинка. Обеспечивает хорошую защиту металлических поверхностей от коррозии, усиливает адгезионные свойства системы лакокрасочного покрытия

Совместимые поверхности:

- Сталь, оцинкованная сталь.
- Алюминий и легкие сплавы.
- Хорошо шлифованные OEM покрытия и грунты.
- Хорошо отвердевшие лакокрасочные покрытия.

Технические данные:

Температура вспышки - 20 °С.

Плотность - 1,105 кг/л.

Содержание твердых веществ - 42.5 % (вес) – в готовом виде.

VOC (2004/42/ЕС) - 700 г/л.

Теоретическая укрывистость - 10-11 м²/л при толщине слоя 25 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив P280 - 320



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 1 : 1
Отвердитель 9732



Жизнеспособность при 20 °С - 5-6 дней



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 18-20 сек

Нанесение:



Дюза: 1.6 - 1.8 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.5 - 1.8 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2 полных слоя
Толщина покрытия: 20 - 25 мкм слой
Примечание: для получения толстослойных покрытий нанести 1 слой 9700 далее наполнитель General

Сушка:



При 20 °С - 35-40 мин

Подготовка поверхности:



Легкая мокрая шлифовка P800 - P1000
Легкая сухая шлифовка P400-P500



Очистить поверхность для удаления загрязнений перед нанесением верхнего покрытия

Последующее окрашивание:



Отделочные покрытия General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив P280 - 320



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 4 : 1 : 1 Отвердитель H600; H700; H750
Разбавитель General - 25%



Жизнеспособность при 20 °C - 1 ч 40 мин



Вязкость при 20 °C / DIN CUP 4 - 17-20 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.5 мм Дюза HVLP: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 1 полный слой. На зашпатлеванный участок нанести 0.5 + 1 полный слой. **Примечание: не использовать для локального ремонта горизонтально расположенных деталей**

Выдержка:



Выдержка 30 мин при 20 °C. **Примечание: по истечении 1 час. требуется легкая шлифовка грунта перед окраской. Незначительные включения пыли рекомендовано шлифовать абразивом P1200 или более мелким через 30 мин выдержки при 20 °C**

Последующее окрашивание:



Отделочные покрытия General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Окраска пластика. Подготовка продукта:



Пропорция смешения 4 : 1 : 1 : 0.5 Отвердитель H600; H700; H750
Разбавитель General - 25% Добавка 8230 - 15%



Жизнеспособность при 20 °C - 1 ч

Примечание: Все остальные процессы остаются без изменений, согласно TDS 5462, в части нанесения, сушки и шлифования.

Грунт 5462 2К - WOW (мокрый - по - мокрому)

Описание продукта:

2К нешлифуемый грунт, соответствует требованиям по VOC. Хорошие наполняющие свойства, отличная адгезия лакокрасочного покрытия к грунтам. Совместим со всеми типами отделочного покрытия General. При использовании добавки 8230 может наноситься непосредственно на пластик.

Совместимые поверхности:

- Заводские или хорошо отвердевшие ремонтные лакокрасочные покрытия, кроме термопластичных.
- Хорошо шлифованные OEM покрытия и грунты.
- Грунты General.
- Голый металл предварительно грунтовать G908; G9700.

Окраска пластика:

При использовании добавки 8230 грунт 5462 наносится непосредственно на подготовленный пластик. Использование 1К усилителя адгезии не требуется.

Технические данные:

Температура вспышки - 20-25 °C.

Плотность - 1,4 кг/л.

Содержание твердых веществ - 56 % (вес) - в готовом виде.
VOC (2004/42/ЕС) - не более 540 г/л.

Теоретическая укрывистость - 5,7-5,8 м²/л при толщине слоя 25-30 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °C.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °C.



Грунт 4462 2K Rapid filler (1)

Описание продукта:

2K быстросохнущий грунт-наполнитель, соответствует требованиям по VOC. Хорошие наполняющие свойства, отличная адгезия лакокрасочного покрытия к грунтам, легко шлифуется. Совместим со всеми типами отделочного покрытия General. Может быть использован в системе цветowych подложек GF. При использовании добавки 8230 может наноситься непосредственно на пластик.

Совместимые поверхности:

- Заводские или хорошо отвердевшие ремонтные лакокрасочные покрытия, кроме термопластичных.
- Хорошо шлифованные OEM покрытия и грунты.
- Грунты General.
- Голый металл предварительно грунтовать G908; G9700.

Технические данные:

Температура вспышки - 20-25 °С.

Варианты цвета - белый; серый; т.серый; черный.

Плотность - 1,637 кг/л.

Содержание твердых веществ - 67.8 % (вес) – в готовом виде.

VOC (2004/42/ЕС) - не более 540 г/л.

Теоретическая укрывистость - 5,7-5,8 м²/л при толщине слоя 80 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив P180 - 220



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 4:1:1
Разбавитель General 5-15%
Отвердитель H500; H600



Жизнеспособность при 20 °С - 45-60 мин



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 22-24 сек

Нанесение:



Дюза: 1.6 - 1.8 мм

Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.6 - 1.8 мм

Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2-3 слоя

Толщина покрытия: 60 мкм слой

Выдержка:



Выдержка 5-6 мин при 20 °С между слоями

Сушка:



при 20 °С - 2-3 ч

при 60 °С - 20 мин



10-15 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 60 см от поверхности**

Подготовка поверхности:



Начальная шлифовка P500-P600

Финишная шлифовка P800-P1000



Начальная шлифовка P320

Финишная шлифовка P400-P500



Очистить поверхность для удаления загрязнений перед нанесением верхнего покрытия

Последующее окрашивание:



Отделочные покрытия General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Грунт 4462 2K Rapid filler (2) Окраска пластика

Подготовка продукта:



Пропорция смешения 4:1
Разбавитель General 10-15%

Отвердитель H600; H500;
Добавка 8230 - 15%



Жизнеспособность при 20 °C - 45-60 мин

Описание:

При использовании добавки 8230 грунт 4462 наносится непосредственно на подготовленный пластик. Использование 1K усилителя адгезии не требуется.

Примечание: Все остальные процессы остаются без изменений, согласно TDS 4462, в части нанесения, сушки и шлифования.

Система цветowych подложек GF (ground filler)

Описание продукта:

Система цветowych подложек для грунтов General призвана помочь в решении проблем укрывистости при работе с базовыми эмалями на основе современных пигментов.

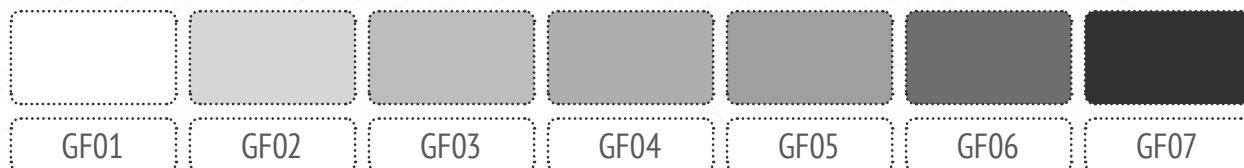
Повышает производительность работ малярного участка, снижает риск появления дефектов лкп, связанных с излишней толщиной базового покрытия.

Применима при работе с грунтами 4462.

Подготовка продукта:

1. Выбрать необходимый оттенок подложки

Система цветowych подложек GF (ground filler)



2. Используя пропорции смешать грунт



GF01 - 100	
GF02 - 2/1	
GF03 - 1/2	
GF04 - 100	
GF05 - 2/1	
GF06 - 1/2	
GF07 - 100	

3. Активировать готовую смесь в соответствии с технической документацией на применяемый материал.

Последующее окрашивание:



Отделочные покрытия General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



Базовое покрытие Genrock

Описание продукта:

Полный набор высококачественных базовых компонентов на основе акриловых смол. Высококонцентрированные компоненты позволяют получать отделочное покрытие за меньшее количество слоев, экономя время и снижая материальные затраты.

Совместимые поверхности:

- Грунты General, хорошо отвердевшие лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных).
- Хорошо шлифованные OEM покрытия и грунты.
- Голый металл предварительно грунтовать G908; G9700.

Технические данные:

Температура вспышки - 23 °С.

Варианты цвета - мультицветная.

Плотность - 0.94-1.16 кг/л.

Содержание твердых веществ - 21.2-39 % (вес) – в готовом виде.

VOС (2004/42/ЕС) - 689 - 730 г/л.

Теоретическая укрывистость - 8-10 м²/л при толщине слоя 25 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив Р400 - 500



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 1 : 0.75 Разбавитель General
Примечание: для усиления адгезионных свойств трехстадийных систем рекомендуется добавлять в базовое покрытие 5% отвердителя H600



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 18-19 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2 слоя. Примечание: для металлик и перламутров нанести выравнивающий слой. Толщина покрытия: 8-12 мкм слой

Выдержка:



Выдержка 5 мин при 20 °С. Примечание: перед нанесением лака дождаться полного матовения базового покрытия

Последующее окрашивание:



Прозрачные лаки General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

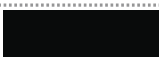





Компоненты базового покрытия











Цветные компоненты General

Цвет	Наименование
	GR700 прозрачная база, General компонент база микс
	GR701 высокопигмент-белый, General компонент база микс
	GR702 непрозрачный белый, General компонент база микс
	GR710 оттеночный белый, General компонент база микс
	GR711 ярко-синий, General компонент база микс
	GR715 синий радиант, General компонент база микс
	GR716 бриллиантовый синий, General компонент микс
	GR717 зеленовато-голубой, General компонент база микс
	GR718 красновато синий, General компонент база микс
	GR721 ярко-зеленый, General компонент база микс
	GR724 золотисто-зеленый, General компонент база микс
	GR726 лимонно-зеленый, General компонент база микс
	GR729 ярко-желтый, General компонент база микс
	GR733 средний желтый, General компонент база микс
	GR734 прозрачный желтый, General компонент база микс
	GR735 желтый оксид, General компонент база микс
	GR737 оранжевый, General компонент база микс
	GR738 светло-желтый, General компонент база микс
	GR739 бриллиантовый желтый, General компонент база микс
	GR745 красный оксид, General компонент база микс
	GR746 ярко красный, General компонент база микс
	GR747 пурпурный, General компонент база микс
	GR749 ярко-красный, General компонент база микс
	GR752 темно-коричневый, General компонент база микс
	GR753 желто-коричневый, General компонент база микс
	GR754 прозрачный желтый оксид, General компонент база микс
	GR755 рубиново-красный, General компонент база микс
	GR756 бордовый, General компонент база микс
	GR758 бриллиантовый красный, General компонент база микс
	GR759 гранатовый, General компонент база микс


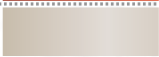





Цветные компоненты General

Цвет	Наименование
	GR781 черный графит, General компонент база микс
	GR783 черный, General компонент база микс
	GR784 глубоко-черный, General компонент база микс
	GR787 специальный черный, General компонент база микс
	GR850 бесцветное связующее, General компонент база микс
	GR860 металлик-аддитив, General компонент база микс










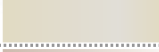






Алюминиевые компоненты General

Цвет	Наименование
	GR599 алюминий, General компонент база микс
	GR793 серебро супер крупное, General компонент база микс
	GR794 серебро крупное, General компонент база микс
	GR795 серебро мелкое, General компонент база микс
	GR796 серебро мелкое яркое, General компонент база микс
	GR797 серебро средне-крупное, General компонент база микс
	GR798 серебро среднее, General компонент база микс
	GR799 серебро супер мелкое, General компонент база микс
	GR894 серебро крупное яркое, General компонент база микс (доллар)
	GR898 серебро мелкое яркое, General компонент база микс (доллар)

Ксираллики General

Цвет	Наименование
	GR870 ксираллик медный, General компонент база микс
	GR872 ксираллик белый, General компонент база микс
	GR873 ксираллик желтый, General компонент база микс
	GR874 ксираллик пурпурный, General компонент база микс
	GR875 ксираллик красный, General компонент база микс
	GR877 ксираллик зеленый, General компонент база микс
	GR878 ксираллик синий, General компонент база микс

Перламутры General

Цвет	Наименование
	GR762 перламутр белый средний, General компонент база микс
	GR764 перламутр оранжевый Dome, General компонент база микс
	GR766 перламутр синий, General компонент база микс
	GR767 перламутр сине-зеленый, General компонент база микс
	GR768 перламутр красно-фиолетовый, General компонент база микс
	GR769 перламутр белый мелкий, General компонент база микс
	GR770 перламутр медный, General компонент база микс
	GR771 перламутр золото, General компонент база микс
	GR772 перламутр белый крупный, General компонент база микс
	GR773 перламутр желтый, General компонент база микс
	GR774 перламутр фиолетовый, General компонент база микс
	GR775 перламутр красный мелкий, General компонент база микс
	GR776 перламутр красный крупный, General компонент база микс
	GR777 перламутр зеленый, General компонент база микс
	GR778 перламутр синий, General компонент база микс
	GR779 перламутр красный прозрачный, General компонент база микс

Колорстримы General

Цвет	Наименование
	GR574 фиолетовый экстрим, General компонент база микс
	GR577 зелёно-розовый, General компонент база микс

Водное базовое покрытие Gen₂O

Описание продукта:

Премиальная система водного базового покрытия для ремонта автомобилей. Высокая эффективность системы обеспечивается за счет концентрированных компонентов, что позволяет получить наилучшие показатели производительности и экономии лакокрасочных материалов. Соответствует всем экологическим требованиям по содержанию органических растворителей.

Включает в себя 63 концентрированных тонера в том числе 15 перламутров и 6 ксиралликов.

Компоненты системы:

- Gen₂O - концентрированные тонеры.
- Gen₂O S120 - разбавитель (деминерализованная вода).
- Gen₂O S135 - разбавитель для переходов.
- Gen₂O WH1 - активатор.
- Gen₂O S110 - контроллер температуры и влажности.

Совместимые поверхности:

- OEM покрытия, хорошо отвердевшие лакокрасочные покрытия.
- Грунт 4462 2K rapid primer

Технические данные:

Варианты цвета - мультицветная.

Плотность - 1.01-1.19 кг/л.

Содержание твердых веществ - 16.18-39.83 % (вес) – в готовом виде.

Вос (2004/42/ЕС) - 420 г/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General S222



Шлифовать поверхность используя абразив P400 - 500



Очистить поверхность с помощью General S222
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения
1 часть Gen₂O смешать с 10-20% S120



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 22-24 сек

Нанесение:



Дюза: 1.2 - 1.3 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.2 - 1.3 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 1 слой **Примечание: после полного высыхания для металлик и перламутров нанести выравнивающий слой.** Толщина покрытия: 15-25 мкм слой

Выдержка:



Перед нанесением лака дождаться полного матования базового покрытия

Последующее окрашивание:



Прозрачные лаки General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Важно: время матования базовой эмали может быть сокращено:

- Использование дополнительного обдува детали.
- Увеличение температуры в окрасочной камере.
- Использование инфракрасной сушки.

Важно:

- При нанесении более чем 2 слоев базового покрытия, добавить 5% активатора WH1 по объему.
- При окраске, не требующей использования защитного лака (интерьер автомобиля, подкапотное пространство), добавить в базовое покрытие 5% активатора WH1 по объему.
- Активированное базовое покрытие можно эксплуатировать не ранее чем через 8 ч после покраски.
- Для придания дополнительных защитных свойств при окраске интерьера на базовое покрытие необходимо нанести слой защитного лака.

Акриловая эмаль Genrock 2K

Подготовка поверхности:



Очистить поверхность детали с помощью General 8241



Шлифовать поверхность используя абразив P360 - 400



Очистить поверхность с помощью General 8241
Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 2 : 1
Отвердитель H500; H600; H700; H750; H760
Разбавитель General 5-10%



Жизнеспособность при 20 °С - 5 ч



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 16-18 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2 слоя
Толщина покрытия: 50-60 мкм слой

Выдержка:



Выдержка между слоями и перед сушкой 10 мин при 20 °С

Сушка:



При 20 °С - 3 ч
При 60 °С - 20 мин



10-15 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 60 см от поверхности**

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Описание продукта:

Полный набор высококачественных акриловых компонентов позволяет получать отделочное покрытие за меньшее количество слоев, экономя время и снижая материальные затраты. Превосходный блеск, хорошие эксплуатационные свойства.

Совместимые поверхности:

- Грунты General, хорошо отвердевшие лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных).
- Хорошо шлифованные OEM покрытия и грунты.
- Голый металл предварительно грунтовать G908; G9700.

Технические данные:

Температура вспышки - 25 °С

Варианты цвета - мультицветная.

Плотность - 0.94-1.325 кг/л.

Содержание твердых веществ - 46.6-65.9 % (вес) - в готовом виде.




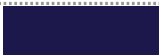
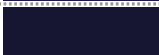
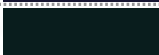
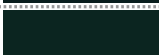
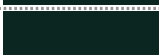
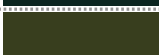





















Теоретическая укрывистость - 8-9 м²/л при толщине слоя 25 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



Акриловые 2К компоненты General

Цвет	Наименование
	GR601 концентрированный белый, General компонент 2К микс
	GR602 оттеночный белый, General компонент 2К микс
	GR611 ярко-синий, General компонент 2К микс
	GR612 оттеночный синий, General компонент 2К микс
	GR613 темно-синий, General компонент 2К микс
	GR621 ярко-зеленый, General компонент 2К микс
	GR622 оттеночный зеленый, General компонент 2К микс
	GR624 желто-зеленый, General компонент 2К микс
	GR626 лимонно-зеленый, General компонент 2К микс
	GR629 ярко-желтый General компонент 2К микс
	GR631 лимонно-желтый General компонент 2К микс
	GR632 желтый средний, General компонент 2К микс
	GR634 прозрачный желтый, General компонент 2К микс
	GR635 желтый оксид, General компонент 2К микс
	GR636 оранжевый минерал, General компонент 2К микс
	GR639 желтый, General компонент 2К микс
	GR640 красный минерал, General компонент 2К микс
	GR641 светло-красный, General компонент 2К микс
	GR643 ярко-красный, General компонент 2К микс
	GR645 красный оксид, General компонент 2К микс
	GR647 пурпурный, General компонент 2К микс
	GR648 оттеночный пурпурный, General компонент 2К микс
	GR652 темно-коричневый, General компонент 2К микс
	GR653 золотисто-коричневый оксид, General компонент 2К микс
	GR655 рубиново-красный, General компонент 2К микс
	GR659 гранатовый, General компонент 2К микс
	GR681 черный графит, General компонент 2К микс
	GR682 оттеночный черный, General компонент 2К микс
	GR683 черный, General компонент 2К микс
	GR RAL9005 глубоко-черный, General компонент 2К микс

Компонент Metallite Aluminium 599 Genrock

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



125% с разбавителем General



Вязкость при 20 °C / DIN CUP 4 – 14 сек

Нанесение



Дюза: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 3-4 тонких слоя

Выдержка:



Выдержка 5 мин при 20 °C. **Примечание: перед нанесением лака дождаться полного матовения базового покрытия**

Последующее окрашивание:



Прозрачные лаки General

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Описание продукта:

599 MetalliteAluminium – алюминиевый компонент используемый для имитации хромированного покрытия, в основном для колесных дисков и для некоторых новых ярких заводских металликов. Данный компонент необходимо покрывать лаком General.

Если компонент используется самостоятельно для достижения максимально яркого цвета алюминия, необходимо соблюдать данную техническую инструкцию применения.

При использовании в качестве тонера в составе формулы, необходимо соблюдать техническую спецификацию серии 700 GenRock.

Совместимые поверхности:

- Поверхности, покрытые материалом микс 683 черный, General 2K.

Подготовка поверхности:

Наносить компонент 599 MetalliteAluminium на просушенный и шлифованный абразивом P2000 или P3000 материал 683 черный, General 2K. Соблюдать указания по нанесению подготовке поверхности, приведенные в технической спецификации GenRock 2K, серия 600.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °C.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °C.



Лак G1000SR (Scratch resistant)

Описание продукта:

2К акриловый лак устойчивый к царапинам для панельного и полного ремонта. Хороший розлив, превосходный блеск и полируемость. Хорошая стойкость к подтекам на вертикальных плоскостях. Может быть перекрашен в течении 24 часов без промежуточного шлифования.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 25 °С

Плотность - 0.985 кг/л.

Содержание твердых веществ - 52.1 % (вес) в готовом виде.

ВОС (2004/42/ЕС) - 530 г/л.

Теоретическая укрывистость - 8-9 м²/л при толщине слоя 50 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 2 : 1. Отвердители H444; H555; H666; H777. Разбавитель General - 5-10%



Жизнеспособность при 20 °С - 5 ч



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 16-18 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2 слоя
Толщина покрытия: 50-60 мкм

Выдержка:



Выдержка 10 мин при 20 °С между слоями и перед ускоренной сушкой

Сушка:



При 20 °С - 3 ч
При 60 °С - 20 мин



8 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 80 см от поверхности**

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



Лак G5000 (Super fast clear)

Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом.

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 2 : 1. Отвердитель H200.
Разбавитель General - 5-10%



Жизнеспособность при 20 °С - 4 ч



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 16-18 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2 слоя
Толщина покрытия : 45-55 мкм

Выдержка:



Выдержка 5-10 мин при 20 °С между слоями и перед ускоренной сушкой

Сушка:



При 20 °С - 90 мин
При 60 °С - 20 мин



8 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 80 см от поверхности**

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Описание продукта:

2К универсальный акриловый лак. Рекомендован для локального и панельного ремонта автомобиля. Великолепный внешний вид в сочетании с быстрой сушкой, дает превосходный блеск.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 32 °С.

Плотность - 0.968 кг/л.

Содержание твердых веществ - 48.1 % (вес) – в готовом виде.

VOС (2004/42/ЕС) - 580 г/л.

Теоретическая укрывистость - 8-9 м²/л при толщине слоя 50 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



Лак G5000M (Satin clear)

Описание продукта:

2К готовый акриловый матовый лак. Позволяет получать равномерную и однородную шелковистую поверхность в соответствии с требованиями автопроизводителей к данному типу материалов.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 32 °С.

Плотность - 0,98 кг/л.

Содержание твердых веществ - 54,7 % (вес) – в готовом виде.

VOC (2004/42/ЕС) - 580 г/л.

Теоретическая укрывистость - 6-7 м²/л при толщине слоя 50 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 2 : 1. Отвердители H500; H600; H700; H750; H760. Разбавитель General - 15-20%



Жизнеспособность при 20 °С - 3-5 ч



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 16-18 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2 слоя
Толщина покрытия : 50-60 мкм

Выдержка:



Выдержка 15-20 мин при 20 °С между слоями и перед ускоренной сушкой

Сушка:



При 60 °С - 45 мин



8 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 80 см от поверхности**

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



SR 5500 Лак воздушной сушки

Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 4 : 1
Отвердитель H500; H600; H700



Жизнеспособность при 20 °С - 45 мин



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 13-15 сек

Нанесение:



Дюза: 1.2 - 1.3 мм Дюза HVLP: 1.2 - 1.3 мм
Давление: 2.0 - 2.2 бар Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести: 2 слоя. Выдержка между слоями не требуется.
Толщина покрытия : 35-45 мкм

Сушка:



При 20 °С - 60 мин.

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Описание продукта:

Лак 5500 обеспечивает максимальную производительность кузовного цеха, дает высокое качество, устойчивость к царапинам, превосходный блеск.

Простое нанесение-два мокрых слоя без промежуточной сушки позволяет приготовить ремонтную деталь к полированию всего за один час при 20 С.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 18 °С.

Плотность - 0.925 кг/л.

Содержание твердых веществ - 35-37 (вес) – в готовом виде.

ВОС (2004/42/ЕС) - 600 г/л .

Теоретическая укрывистость - 7-8 м²/л при толщине слоя 35-45мкм.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



Лак G6000 2K HS

Описание продукта:

2K универсальный акриловый лак устойчивый к царапинам с высоким сухим остатком. Обладает хорошей адгезией к базовым покрытиям, в том числе на водной основе, очень прост в использовании. Хорошая стойкость к подтекам на вертикальных плоскостях. Может быть перекрашен в течении 24 часов без промежуточного шлифования.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 25 °С.

Плотность - 0.985 кг/л.

Содержание твердых веществ - 52.6 % (вес) - в готовом виде.

VOС (2004/42/ЕС) - 453 г/л.

Теоретическая укрывистость - 8-9 м²/л при толщине слоя 50 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 2 : 1 . Отвердитель H200; H500; H600; H700; H750; H760. Разбавитель General - 5-10%



Жизнеспособность при 20 °С - 5 ч



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 16-18 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2 слоя.
Толщина покрытия : 50-60 мкм

Выдержка:



Выдержка 10 мин при 20 °С между слоями и перед ускоренной сушкой

Сушка:



При 20 °С - 3 ч
При 60 °С - 20 мин



8 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 80 см от поверхности**

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



Лак G6000M (Clear matt)

Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 2 : 1. Отвердитель H500; H600; H700; H750; H760. Разбавитель General - 15-20%



Жизнеспособность при 20 °С - 3-5 ч



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 16-18 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.5 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 2 слоя
Толщина покрытия : 50-60 мкм

Выдержка:



Выдержка 15-20 мин при 20 °С между слоями и перед ускоренной сушкой

Сушка:



При 60 °С - 45 мин



8 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 80 см от поверхности**

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Описание продукта:

2К готовый акриловый матовый лак позволяет получить равномерное матовое покрытие и гладкую шелковистую поверхность в соответствии с требованиями автопроизводителей к данному типу материалов.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 23 °С.

Плотность - 1.01 кг/л.

Содержание твердых веществ - 48 % (вес) – в готовом виде
VOC (2004/42/ЕС) - 550 г/л.

Теоретическая укрывистость - 6-7 м²/л при толщине слоя 50 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



Лак G7200 2K VOC

Описание продукта:

Соответствует требованиям VOC, высокий сухой остаток, двухкомпонентный акриловый лак с хорошей вертикальной устойчивостью. Превосходный глянец и отличная растекаемость в сочетании с очень хорошей полируемостью. Благодаря сокращению числа слоев можно достичь значительной экономии материальных затрат и сокращения времени. Для всех видов ремонта.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 24 °С.

Плотность - 0.979 кг/л.

Содержание твердых веществ - 58 % (вес) – в готовом виде.

VOC (2004/42/ЕС) - 420 г/л.

Теоретическая укрывистость - 9-10 м²/л при толщине слоя 50 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 2 : 1
Отвердитель H820; H920; H960



Жизнеспособность при 20 °С - 1 ч 30 мин



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 18-20 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 1 легкий + 1 полный слой. Выдержка между слоями не требуется. Толщина покрытия : 50-60 мкм

Выдержка:



Выдержка 5-10 мин при 20 °С перед ускоренной сушкой

Сушка:



При 20 °С - 6,5 ч
При 60 °С - 35 мин



10-12 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 80 см от поверхности**

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



Лак G7500 Express 2K VOC

Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 2 : 1
Отвердитель H820; H920; H960



Жизнеспособность при 20 °C - 60 мин



Вязкость при 20 °C / DIN CUP 4 - 18-20 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 1 легкий + 1 полный слой. Выдержка между слоями не требуется. Толщина покрытия : 50-60 мкм

Выдержка:



Выдержка 5-10 мин при 20 °C перед ускоренной сушкой

Сушка:



При 20 °C - 5,5 ч
При 60 °C - 20-25 мин



10-12 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 80 см от поверхности**

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Описание продукта:

Соответствует требованиям VOC, высококачественный UHS двухкомпонентный акриловый лак с отличной вертикальной устойчивостью. Превосходный глянец и быстрое высыхание в сочетании с превосходной полируемостью.

Идеально подходит для локального и панельного ремонта.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 24 °C.

Плотность - 0.961 кг/л.

Содержание твердых веществ - 58 % (вес) - в готовом виде.

VOC (2004/42/ЕС) - 420 г/л.

Теоретическая укрывистость - 9-10 м²/л при толщине слоя 50 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °C.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °C.



Лак 7700 (Ultra performance clear)

Описание продукта:

Лак 7700 обеспечивает выполнение нормативов VOC, максимальную производительность кузовного цеха, дает высокое качество, устойчивость к царапинам, превосходный блеск. Простое нанесение-пол-слоя плюс слой без промежуточной сушки позволяет приготовить ремонтную деталь к полированию всего за один час при 20 С. Подходит как для локального ремонта, так и для полной окраски автомобиля.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 4 °С.

Плотность - 1,028 кг/л.

Содержание твердых веществ - 77,3 % (вес) – в готовом виде.

VOC (2004/42/ЕС) - 400 г/л .

Теоретическая укрывистость - 10 м²/л при толщине слоя 45 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 1 : 1. Отвердитель H500; H600; H700.



Жизнеспособность при 20 °С - 35мин.



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 13-15 сек.

Нанесение:



Дюза: 1.2 - 1.3 мм
Давление: 2.0 - 2.2 бар

Дюза HVLP: 1.2 - 1.3 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести: 1 легкий + 1 полный слой. Выдержка между слоями не требуется.
Толщина покрытия : 40-50 мкм

Выдержка:



Выдержка 5-10 мин при 20 °С перед ускоренной сушкой

Сушка:



При 20 °С - 60 мин
При 40 °С - 15 мин
При 60 °С - 5 мин

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



Лак TCL41V (Tinted clear for Mazda 41V)

Описание продукта:

Соответствует требованиям VOC, высокий сухой остаток, двухкомпонентный тонируемый лак с хорошей вертикальной устойчивостью. Превосходный глянец и отличная растекаемость в сочетании с очень хорошей полируемостью. Благодаря сокращению числа слоев можно достичь значительной экономии материальных затрат и сокращения времени. Для всех видов ремонта.

Совместимые поверхности:

- Базовые покрытия General.

Технические данные:

Температура вспышки - 24 °С.

Плотность - 0.979 кг/л.

Содержание твердых веществ - 58 % (вес) – в готовом виде.

VOC (2004/42/ЕС) - 420 г/л.

Теоретическая укрывистость - 9-10 м²/л при толщине слоя 50 мкм

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



Подготовка поверхности:



Тщательно обеспылить, продуть сжатым воздухом

Подготовка продукта:



Перед использованием тщательно перемешать



Пропорция смешения 2 : 1
Отвердитель H820; H920; H960



Жизнеспособность при 20 °С - 1 ч 30 мин



Вязкость при 20 °С / DIN CUP 4 - 18-20 сек

Нанесение:



Дюза: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 2.0 - 2.5 бар

Дюза HVLP: 1.3 - 1.4 мм
Давление: 0.7 бар на выходе



Нанести 1 легкий + 1 полный слой. Выдержка между слоями не требуется. Толщина покрытия : 50-60 мкм

Выдержка:



Выдержка 5-10 мин при 20 °С перед ускоренной сушкой

Сушка:



При 60 °С - 35 мин



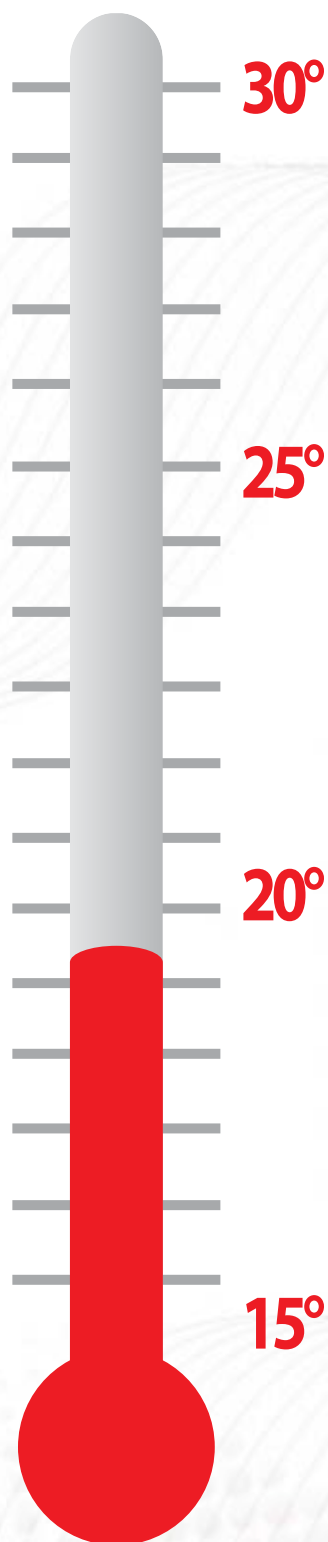
10-12 мин короткие волны. **Важно: инфракрасную сушку устанавливать на расстоянии не менее 80 см от поверхности**

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Таблица по применению активаторов General









ДЕТАЛЬ	2К ГРУНТ НАПОЛНИ- ТЕЛЬ	2К ЭМАЛЬ	2К ЛАК
	H600	H600 H666	H600 H666 H900
	H700	H700 H777	H700 H777 H920
	H500	H500 H555 H666	H200 H500 H555 H820
	H600	H600 H666 H777	H600 H666 H900
	H200 H500	H500 H555	H200 H500 H555 H820
	H500 H600	H600 H666	H600 H666 H900

Различные типы отвердителей General – медленный, нормальный, быстрый и супер быстрый, позволяют получить наилучший результат при окрашивании в разных температурных режимах



Таблица по применению разбавителей General

	ДЕТАЛЬ	2К ЭМАЛЬ	БАЗОВАЯ ЭМАЛЬ	2К ЛАКИ
30°		S711 S721 S811 S821	S711 S721 S811 S821	S721 S821
		S721 S821	S711 S721 S811 S821	S721 S821
25°		S711 S811	S719 S821	S721 S821
		S711 S811	S711 S811	S711 S811
20°		S719	S719	S719
		S711 S811	S711 S811	S711 S811
15°				

S719/S811/S821/S2050

Главная особенность данных разбавителей: возможность работать на любых площадях при любых климатических условиях. Используйте S2050 при температурах выше 30°C.



Разбавитель для переходов базового покрытия S1918

Описание продукта:

Продукт разработан с целью облегчения процесса окраски переходом при использовании базового покрытия металлик и перламутр.

Подготовка продукта:

Добавить 100% в готовый к нанесению материал. Снизить давление в окрасочном пистолете до 1.5 бар, используя технику плавного перехода выровнять цветовой оттенок сопряженной детали.

Техника нанесения:

1. Двухстадийные базовые покрытия:

- Подготовить поверхность окрашиваемой детали используя абразив P2000 или Scotch Brite с матирующей пастой.
- Используя технику плавного перехода нанести подготовленный материал на зону цветовой коррекции.
- Провести визуальный контроль зоны плавного перехода на соответствие цветового различия ремонтных деталей.
- Нанести 2К лак по всей поверхности окрашиваемых деталей.

2. Трехстадийные базовые покрытия:

- Подготовить поверхность окрашиваемой детали используя абразив P2000 или Scotch Brite с матирующей пастой.
- Используя технику плавного перехода нанести подготовленный материал (базовое покрытие «солид») на зону цветовой коррекции.
- Перекрывающими слоями нанести эффектное базовое покрытие (перламутр) для получения однородного цветового оттенка.
- Провести визуальный контроль зоны плавного перехода на соответствие цветового различия ремонтных деталей.
- Нанести 2К лак по всей поверхности окрашиваемых деталей.

Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- Оттенок трехстадийного покрытия зависят от цвета первого слоя (солид), количества слоев и толщины эффектного слоя (перламутр).
- Закрывать емкость сразу после использования. Это предотвратит испарение добавки и сохранит качество продукта.

Технические данные:

Температура вспышки - 27 °С.

Плотность - 0.925 кг/л.

ВОС (2004/42/ЕС) - 788.5 г/л.

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



Разбавитель для переходов 2К эмалей и лаков S2012

Описание продукта:

Продукт разработан с целью облегчения процесса окраски переходом при использовании 2К эмалей и лаков.

Подготовка продукта:

Добавить 500% в готовый к нанесению материал. Нанести на зону перепыла при давлении 1.5 бар. до устранения матовости покрытия.

Подготовка поверхности:

Выбрать наиболее узкий участок детали, подготовить используя абразив P2000 или Scotch Brite с матирующей пастой.

Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- Использовать данную технику на наиболее узком участке детали.
- Закрывать емкость сразу после использования. Это предотвратит испарение добавки и сохранит качество продукта.

Технические данные:

Температура вспышки - 14 °С.

Плотность - 0.890 кг/л.

VOС (2004/42/ЕС) - 851.6 г/л.

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Очиститель 8241 Genclean

Описание продукта:

Смесь органических растворителей. Применяется для очистки поверхности от жировых и масляных загрязнений поверхности на всех этапах кузовного ремонта. Обладает легкими антистатическими свойствами, что делает его пригодным для очистки пластиковых деталей.

Подготовка поверхности:

- Вымыть поверхность с водой и мылом.
- Вытереть насухо чистой ветошью, продуть сжатым воздухом, удалить остатки влаги.
- Обезжирить 8241 Genclean.

Подготовка продукта:

Продукт готов к использованию.

Техника обезжиривания:

Намочить поверхность для разрыхления и удаления загрязнений, немедленно и тщательно очистить протирочным материалом. Чаще менять протирочный материал, никогда не использовать грязный протирочный материал.

Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- Никогда не давать 8241 испаряться с поверхности. Одновременно обрабатывать не более одного небольшого участка.
- Закрывать емкость с растворителем сразу после использования. Это предотвратит испарение растворителя и сохранит качество продукта.

Технические данные:

Температура вспышки - 24 °С.

Плотность - 0.807 кг/л.

VOС (2004/42/ЕС) - 807.3 г/л.

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



Разбавители

Очистители

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Очиститель водно-спиртовой S222

Описание продукта:

Применяется на всех этапах кузовного ремонта. Эффективно удаляет с поверхности солевые загрязнения.

Подготовка поверхности:

- Вымыть поверхность с водой и мылом.
- Вытереть насухо чистым протирочным материалом, продуть сжатым воздухом, удалить остатки влаги.
- Обезжирить S222.

Подготовка продукта:

Продукт готов к использованию.

Техника обезжиривания:

Начитать поверхность для разрыхления и удаления загрязнений, немедленно тщательно очистить протирочным материалом. Чаще менять протирочный материал, никогда не использовать грязный протирочный материал.



Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- Никогда не давать S222 испаряться с поверхности. Одновременно обрабатывать не более одного небольшого участка.
- Закрывать емкость с очистителем сразу после использования. Это предотвратит испарение растворителя и сохранит качество продукта.

Технические данные:

Температура вспышки - 29 °С.

Плотность - 0.945 кг/л.

ВОС (2004/42/ЕС) - 200 г/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

666 матовая добавка для 2К эмалей

Описание продукта:

Для получения 2К эмалей с различной степенью матовости.

Подготовка продукта:

GR666 необходимо добавить перед активацией лакокрасочного материала.

Полуматовое покрытие:

3 : 2К эмаль

1 : 666

+ 50% (по объему) : H600

+ 50% (если необходимо) : S719; S811

Матовое покрытие:

1 : 2К эмаль

1 : 666

+ 50% (по объему) : H600

+ 50% (если необходимо) : S719

Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- Тщательно перемешать добавку 666 перед использованием.
- Закрывать емкость сразу после использования. Это предотвратит испарение добавки и сохранит качество продукта.

Технические данные:

Температура вспышки - 27 °С.

Плотность - 0.927 кг/л.

ВОС (2004/42/ЕС) - 828 г/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты



809 2K матовая эластичная добавка (пластификатор)

Описание продукта:

Для получения 2K отделочных покрытий с различной степенью матовости и эластичности. Применяется для окраски всех автомобильных пластиков 2K эмалями и лаками. Подходит для грунтов General. Обладает высокой долговременной эластичностью.

Подготовка продукта:

- Пластификатор необходимо добавить перед активацией лакокрасочного материала.
- Для средних и твердых пластиков - 15%.
- Для мягких пластиков - 50% .

Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- При добавлении пластификатора 809 к материалам General 2K высыхание замедляется.
- Для оптимизации шлифования пластифицированные наполнители следует сушить 45 мин при температуре детали 60-65°C.
- Для достижения максимального эффекта пластификатор 809 можно добавить в соотношении 1:1.
- Закрывать емкость сразу после использования. Это предотвратит испарение добавки и сохранит качество продукта.

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Технические данные:

Температура вспышки - 27 °С.

Плотность - 1.032 кг/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



810 2K эластичная добавка (пластификатор)

Описание продукта:

Для получения 2K покрытий с различной степенью эластичности. Применяется для окраски всех автомобильных пластиков 2K эмалями и лаками. Подходит для грунтов General. Обладает высокой долговременной эластичностью.

Подготовка продукта:

- Пластификатор необходимо добавить перед активацией лакокрасочного материала.
- Для средних и твердых пластиков - 15% .
- Для мягких пластиков - 50% .

Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- При добавлении пластификатора 810 к материалам General 2K высыхание замедляется.
- Для оптимизации шлифования пластифицированные наполнители следует сушить 45 мин при температуре детали 60-65°C.
- Для достижения максимального эффекта пластификатор 810 можно добавить в соотношении 1:1.
- Закрывать емкость сразу после использования. Это предотвратит испарение добавки и сохранит качество продукта.

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Технические данные:

Температура вспышки - 27 °С.

Плотность - 0.99 кг/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



8230 2К добавка для окраски пластика

Описание продукта:

Применение 8230 позволяет наносить грунт непосредственно на пластик без использования 1К усилителя адгезии.

Подготовка продукта:

- 8230 необходимо добавить после активации лакокрасочного материала.
- Добавить 15% к готовой к нанесению смеси.

Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- Использовать с грунтами 4462; 5462; 9962.
- Типы пластиков пригодных для окрашивания ABS; PC/PBT;PUR; SMC PP; TPO; PP/EPDM .
- Закрыть емкость сразу после использования. Это предотвратит испарение добавки и сохранит качество продукта.



Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Технические данные:

VOC (2004/42/ЕС) - 840 г/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

8620 ускоритель сушки 2К материалов

Описание продукта:

Для сокращения времени сушки 2К грунтов, эмалей и лаков. Рекомендован для локального и панельного ремонта.

Подготовка продукта:

- 8620 необходимо добавить после активации лакокрасочного материала.
- Добавить 2.5% к готовой к нанесению смеси

Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- Исключается использование с 9700; 4462 2К Rapid primer; 7500 Express clear; 1К материалами.
- Жизнеспособность материала с 8620 существенно сокращается.
- Закрыть емкость сразу после использования. Это предотвратит испарение добавки и сохранит качество продукта.



Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Технические данные:

Температура вспышки - 27 °С.

Плотность - 0.880 кг/л.

VOC (2004/42/ЕС) - 871.3 г/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.

Анти-кратерная добавка 8688

Описание продукта:

Предотвращает или сводит к минимуму появление силиконовых загрязнений 2К эмалей и лаков.

Подготовка продукта:

Добавить 2% в готовый к нанесению материал.

Важные замечания:

- Для профессионального использования.
- Использовать только в тех случаях, когда загрязнение силиконом вызывает появление кратеров.
- Не добавлять в базовое покрытие и грунт.
- Не превышать рекомендуемую дозировку. Слишком большое количество анти-силиконовой добавки может вызывать дефекты покрытия.
- Закрывать емкость сразу после использования. Это предотвратит испарение добавки и сохранит качество продукта.

Техника безопасности:



Использовать соответствующие типу работ средства индивидуальной защиты

Технические данные:

Температура вспышки - 23 °С.

Плотность - 0.896 кг/л.

VOC (2004/42/ЕС) - 806 г/л.

Хранение:

- Хранить лакокрасочный материал в сухом помещении при температуре 5-20 °С.
- Предпочтительный диапазон температур 15-20 °С.



