



МАНКУПЕР

Гидравлические ножницы для резки троса



Паспорт модели:
MCC-20HS



WWW.MANCOOPER.RU

+7 (908) 512-01-42

INFO@MANCOOPER.RU

г. Новочеркасск, Ростовская область

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.



I. Назначение

Гидравлические ножницы МСС-20НС предназначены для резки проводов АС, АСК, СИП3, стальных канатов, стальных тросов, прутков из низкоуглеродистой стали.

II. Технические характеристики

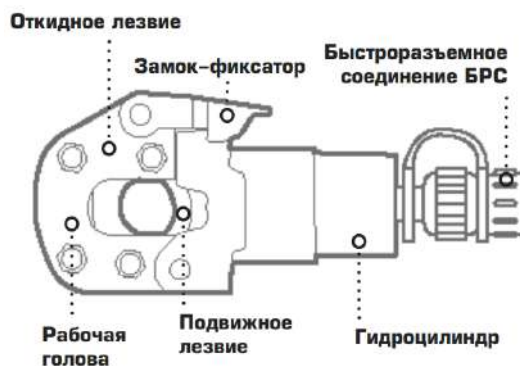
| | |
|--|----------------------------------|
| Максимальный диаметр разрезаемых материалов: провода АС, АСК, СИП-3 | 24 мм |
| стальные тросы: 6x7, 7x7, 6x19, 7x19 | 24 мм |
| 1x7, 1x19, 1x37 | 20 мм |
| прутки из низкоуглеродистой стали | 16 мм |
| кабели с ленточной броней | 24 мм* |
| Рабочая жидкость | Гидравлическое всесезонное масло |
| Длина, мм | 210 |
| Максимальное усилие, т | 4 |
| Твердость лезвий, HRC | 58...62 |
| Диапазон рабочих температур | -15°...+50 °С |
| Габаритные размеры, мм | 235x950x750 |
| Масса, кг | 3 |
| * максимальный диаметр резки алюминиевых кабелей с многопроволочными жилами, кроме того следует учитывать наличие брони и иных слоев кабеля. Максимальный диаметр резки медных кабелей составляет порядка 60% от указанного максимального значения | |

III. Устройство и принцип работы

Гидравлические ножницы МСС-20НС состоят из гидроцилиндра, рабочей головы, лезвий и быстроразъемного соединения (БРС).

Откидное лезвие фиксируется замком-фиксатором. Подвижное лезвие установлено в рабочей голове и перемещается по направляющим вместе с поршнем гидроцилиндра.

Масло нагнетается в гидроцилиндр и перемещает поршень. Поршень под давлением масла перемещает подвижное лезвие. При сбросе давления возвратная пружина перемещает поршень в исходное положение.



IV. Меры безопасности

- Гидравлические ножницы МСС-20НС является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.
- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности;
- При обнаружении повреждений, неисправностей или в случае обнаружения некорректной работы инструмента, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента;
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках. После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не реже 1 раза в год);

• ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

V. Подготовка к работе



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Работайте в очках!
При резке проводов со стальными жилами, стального прутка, каната, используйте защитные очки!



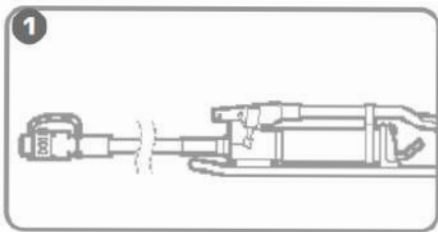
Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



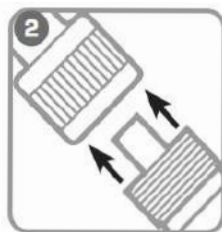
Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!



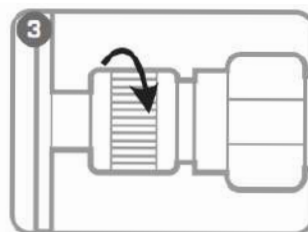
Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента.



Установите инструмент по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы

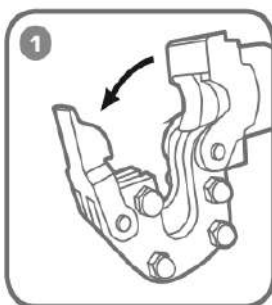


Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС

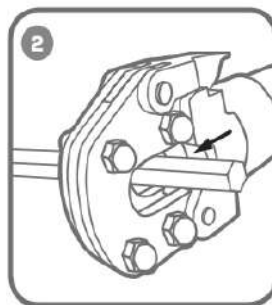


Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (без применения слесарного инструмента)

VI. Порядок работы



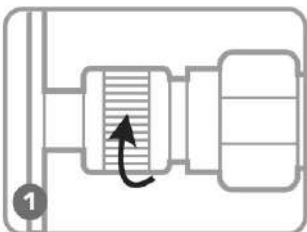
Раскройте рабочую головку, открыв замок



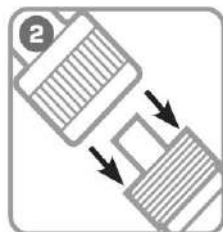
Поместите изделие в рабочую зону, закройте замок и произведите рез

Во время работы старайтесь располагать инструмент, соблюдая перпендикулярность относительно центральной оси троса/каната. Соблюдение этого правила, обеспечит наиболее качественный рез и поможет избежать закусывания троса/каната

VII. Завершение работы



После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено. Открутите гайку быстроразъемного соединения.



Отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента и установите заглушку на БРС.

VII. Обслуживание инструмента

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

VIII. Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.

- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.

IX. Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

X. Возможные неисправности и способы их устранения

Инструмент не создает необходимое давление

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Причина: недостаточно гидравлического масла • Решение: долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции | <ul style="list-style-type: none"> • Причина: - загрязнение гидравлической системы • Решение: замените гидравлическое масло |
|---|---|

Шток не возвращается в исходное положение

- Причина: износ возвратной пружины инструмента
- Решение: обратитесь в Сервисный Центр.

Течь масла

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Причина: износ уплотнений • Решение: замените уплотнения самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр | <ul style="list-style-type: none"> • Причина: разрыв резиновой емкости • Решение: замените резиновую ёмкость самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр |
|---|--|



! Самостоятельный ремонт без должной для этого подготовки может привести к выходу из строя механизмов, а также к получению травм.

По всем вопросам ремонта обращайтесь в сервисный центр.

XI. Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании/

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.).
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД).
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования.
- Храповой механизм (храповик, собачка, пружины) секторных ножниц, пресс-клещей и прочего инструмента, имеющего данный механизм в своей конструкции (изменена формулировка).
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.).
- Резьбовые шпильки для пробивки отверстий.
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.).
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели.
- Подшипники скольжения, качения.
- Лазерные маркеры.
- Пьезоэлементы и клапана портативных паяльников и горелок бутановых.
- Метизные крепления.
- Целостность и работоспособность комплектов для резки кабеля под напряжением после проведения прокола кабеля под напряжением.
- Молнии, пластиковые застежки и пряжки сумок, рюкзаков и кофр.

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки.
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах.