

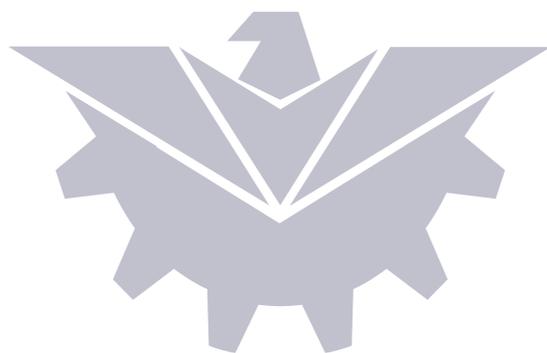


МАНКУПЕР

## Гидравлический тросорез



Паспорт модели:  
**MCC-20S**



WWW.MANCOOPER.RU

+7 (908) 512-01-42

INFO@MANCOOPER.RU

г. Новочеркасск, Ростовская область

### **ВНИМАНИЕ!**

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.



## I. Назначение

Гидравлический тросорез МСС-20S предназначен для резки проводов АС, АСК, СИП-3, стальных тросов, прутков из низкоуглеродистой стали, а так же кабеля с ленточной броней.

## II. Технические характеристики

Максимальный диаметр разрезаемых материалов:	
провода АС, АСК, СИП-3	24 мм
стальные тросы:	
6x7, 7x7, 6x19, 7x19	24 мм
1x7, 1x19, 1x37	20 мм
прутки из низкоуглеродистой стали	16 мм
кабели с ленточной и проволочной броней	24 мм*
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло
Длина, мм	420
Максимальное усилие, т	4
Материал лезвий	Хром-молибденовая сталь
Твердость лезвий, HRC	58...62
Диапазон рабочих температур	-15°...+50 °С
Габаритные размеры, мм	465x460x210
Масса, кг	15,5
* Указан максимальный диаметр резки алюминиевых кабелей! При резке медных кабелей следует учитывать класс гибкости, наличие брони и других слоев кабеля! Максимальный диаметр резки медных кабелей составляет 60% от максимального диаметра реза алюминиевого кабеля!	

## III. Устройство и принцип работы

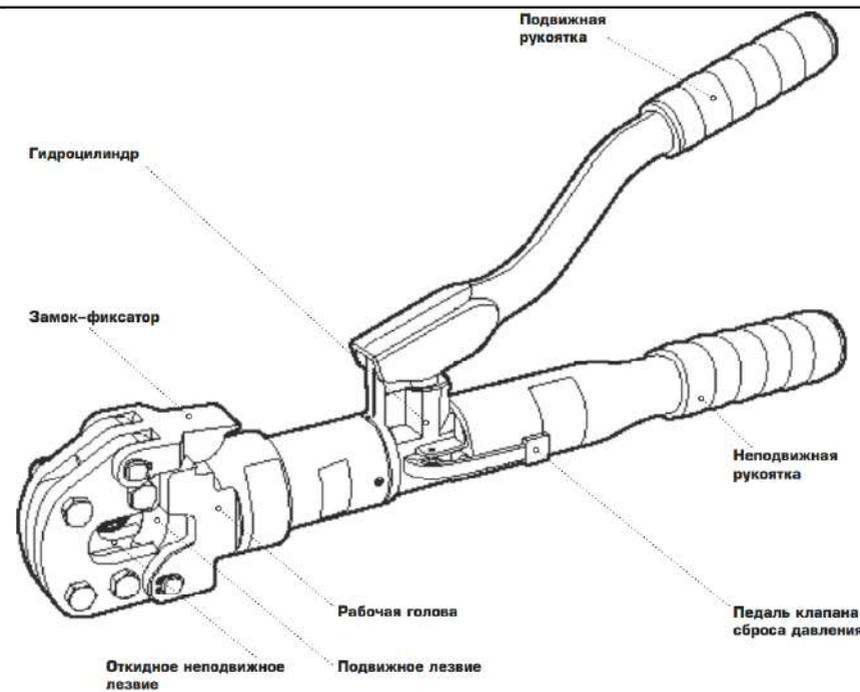
Гидравлический тросорез МСС-20S состоит из откидной рабочей головы, гидроцилиндра, встроенного двухступенчатого плунжерного насоса, а так же корпуса, подвижной и неподвижной рукояток выполненных из легкого алюминиевого сплава.

Рабочая голова состоит из откидного неподвижного лезвия, фиксируемого замком-фиксатором, а так же подвижного лезвия.

Нагнетание гидравлической жидкости в полость гидроцилиндра происходит в процессе работы двухступенчатого плунжера, приводимого в действие возвратно поступательными движениями подвижной рукоятки.

Сначала работает первая ступень, которая обеспечивает быструю подачу рабочей жидкости при низком давлении, затем по мере возрастания нагрузки первая ступень автоматически отключается и начинает работать вторая ступень.

Вторая ступень создает высокое давление в зоне резки вплоть до завершения процесса, либо до срабатывания клапана автоматического сброса давления (АСД) настроенного на определенное максимальное давление.



## IV. Меры безопасности

- Гидравлический тросорез МСС-20S является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.
- Используйте инструмент согласно его назначения;
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности;
- При обнаружении повреждений, неисправностей или в случае обнаружения некорректной работы инструмента, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр;
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента;
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках. После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не реже 1 раза в год);
- **ВНИМАНИЕ!**

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.



## V. Подготовка к работе



Ознакомьтесь с инструкцией!  
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Работайте в очках!  
При резке проводов со стальными жилами, стального прутка, каната, используйте защитные очки!



Осторожно! Возможно травмирование!  
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



Не работать под напряжением!  
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

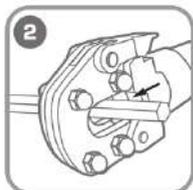


Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента.

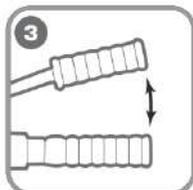
## VI. Порядок работы



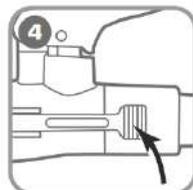
1 Отведите замок-фиксатор, откиньте неподвижное лезвие ножниц.



2 Установите разрезаемый элемент в рабочей зоне и закройте рабочую голову.



3 Работайте подвижной рукояткой до завершения резки.



4 Для возврата в исходное положение, нажмите на педаль сброса давления.

Во время работы при пониженных температурах, в случае значительного увеличения количества нажатий рукоятки во время создания давления, примите меры к отогреву инструмента.

Располагайте ножницы перпендикулярно относительно оси кабеля.

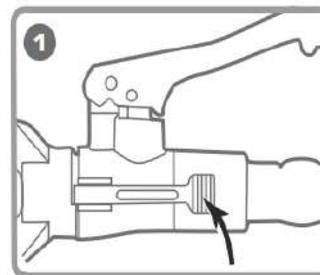
Срабатывание клапана АСД указывает на то, что разрезаемый элемент превышает допустимые значения, либо несоответствует прямому назначению инструмента.

## VII. Обслуживание инструмента

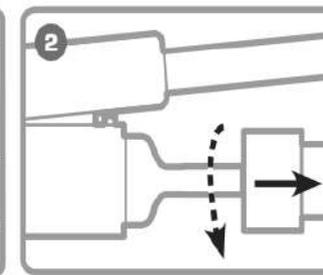
### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

## ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ МАСЛА



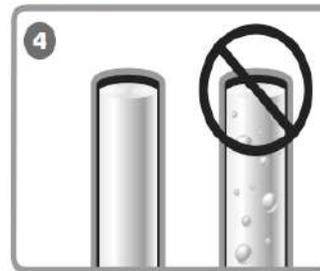
1 Полностью сбросьте давление в гидроцилиндре, нажав на педаль клапана сброса давления.



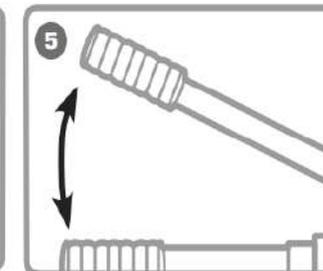
2 Открутите неподвижную рукоятку.



3 Откройте резиновую емкость и слейте отработанное масло.



4 Залейте новое масло до заполнения резиновой емкости. Не допускается попадание воздуха.



5 Закройте резиновую емкость. Закрутите рукоятку и прокачайте инструмент.



6 Если давление не создается, проверьте уровень масла, при необходимости долейте.

### • ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

## VIII. Правила и сроки гарантийного хранения

• Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.

• Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.



## IX. Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

## X. Возможные неисправности и способы их устранения

### Инструмент не создает необходимое давление

- |  |   |
|--|---|
| • Причина: недостаточно гидравлического масла                                    | • Причина: - загрязнение гидравлической системы |
| • Решение: долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции | • Решение: замените гидравлическое масло        |

### Шток не возвращается в исходное положение

- Причина: износ возвратной пружины инструмента
- Решение: обратитесь в Сервисный Центр.

### Течь масла

- |  |   |
|--|---|
| • Причина: износ уплотнений  | • Причина: разрыв резиновой емкости   |
| • Решение: замените уплотнения самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр | • Решение: замените резиновую ёмкость самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр |

Самостоятельный ремонт без должной для этого подготовки может привести к выходу из строя механизмов, а также к получению травм.

По всем вопросам ремонта обращайтесь в сервисный центр.

## XI. Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании/

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.).
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД).
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования.
- Храповой механизм (храповик, собачка, пружины) секторных ножниц, пресс-клещей и прочего инструмента, имеющего данный механизм в своей конструкции (изменена формулировка).
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.).
- Резьбовые шпильки для пробивки отверстий.
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.).
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели.
- Подшипники скольжения, качения.
- Лазерные маркеры.
- Пьезоэлементы и клапана портативных паяльников и горелок бутановых.
- Метизные крепления.
- Целостность и работоспособность комплектов для резки кабеля под напряжением после проведения прокола кабеля под напряжением.
- Молнии, пластиковые застёжки и пряжки сумок, рюкзаков и кофр.

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и комплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки.
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах.