

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## X-FORM 02-2 U

Быстроиспаряющаяся СОЖ для операций штамповки, резки и вытягивания

### ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Form 02-2 U – это маловязкая быстроиспаряющаяся смазочно-охлаждающая жидкость, специально разработанная для холодной обработки металлов давлением (штамповка, прошивка, резка и вытяжка). Применяется для обработки автомобильных и электрических компонентов, а также тонколистовых металлов (алюминий, медь, сталь, в том числе оцинкованная и другие). Комбинация смазывающих и полярных компонентов обеспечивает превосходные результаты при использовании данного продукта. Не содержит в своем составе хлор. Основное преимущество данного продукта заключается в том, что после выполненной операции и испарения не требуется очистка обработанной поверхности перед сваркой и сборкой.

### ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Form 02-2 U готов к применению и наносится кистью, губкой, тряпкой или методом распыления.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая скорость испарения
- Предотвращает контакт детали и матрицы штампа
- Легко наносится
- Позволяет снизить дефектность на заготовках
- Минимальный износ инструмента
- Высокопрочная масляная пленка
- Улучшает качество обработки деталей
- Не требует очистки от смазки

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	X-Form 02-2 U
Внешний вид	Бесцветная жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.80
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	2.5
Температура вспышки, °C	65
Скорость испарения в течение 1.5 часов при 22°C, %	62
Температура застывания, °C	-25

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 17.10.2018